

SCHWEISSTECHNIK

2014/2015



Kompetenz und Leistungsstärke

Partnerschaft macht stark. Dies gilt auch für den Fachgroßhandel in wettbewerbsintensiven Branchen. Um als Händler vor Ort besondere Stärke zu zeigen, sind wir Fachhandelspartner der NORDWEST Handel AG.

Gemeinsam mit weiteren Spezialisten haben wir das Programm dieses Kataloges erstellt und präsentieren Ihnen mit diesem Fachkatalog unsere Leistungsstärke als regionaler Schweißfachhändler.

Neben Markenfabrikaten führender deutscher Hersteller stellt die mit unserem Marketing verbundene, der NORDWEST Handel AG entwickelte Welding-Team-Eigenmarke eine echte Alternative im hart umkämpften Markt dar.

Daneben verfügt NORDWEST über ein modernes Lager- und Logistikzentrum.

Mit dieser leistungsstarken Lagerlogistik sind wir in der Lage, Direktlieferungen an Sie durchzuführen, bei einer durchschnittlichen Warenverfügbarkeit von 98 %.

Das ist der Schlüssel zu mehr Leistung und Kompetenz, denn die NORDWEST Handel AG – als starker Verbund mit mehr als 800 Standorten – besitzt eine gute Position im Beschaffungsmarkt. Als Fachhandelspartner in diesem Verbund kaufen wir somit zu wesentlich attraktiveren Konditionen ein, die wir an Sie weitergeben.



Partner in einem starken Verbund.

NW NORDWEST



Impressum

Katalog Schweißtechnik

Herausgeber:
©NORDWEST Handel AG
Berliner Str. 26-36
D-58135 Hagen
E-Mail: info@nordwest.com
www.nordwest.com
Geschäftsfeld
Bau-Handwerk-Industrie

Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.

Achtung: Mit Erscheinen dieses Kataloges verliert der bisherige Werkzeugtechnik-Katalog seine Gültigkeit.

Preise gültig ab 01.01.2014

Rechtliche Hinweise

* Angaben zu Lieferfristen verstehen sich als voraussichtliche Lieferzeiten bei Lieferungen innerhalb Deutschlands. Der NORDWEST-Verbund arbeitet mit namhaften Speditionen zusammen, eine Lieferzeitgarantie kann aber nicht gegeben werden. Längere Lieferzeiten gelten z.B. für Bestellungen, die nach 16:00 Uhr bei NORDWEST eingehen oder für Lieferungen auf Inseln. Bei Lieferungen außerhalb Deutschlands kann der Lieferservice auch 48 Stunden oder darüber hinaus betragen.

Alle Preise sind freibleibend. Bei den abgedruckten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen. Alle genannten Preise verstehen sich per Stück, Paar oder Verpackungseinheit netto ohne Mehrwertsteuer. Der jeweils gültige Legierungszuschlag wird separat berechnet.

Technische Änderungen vorbehalten. Haftung für Druckfehler sowie fehlerhafte technische Angaben und Abbildungen wird ausgeschlossen. Abbildungen können, z.B. bei Neugestaltung der Produkte durch den Hersteller, abweichen.

Im Übrigen gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Fachhändlers, die entweder in diesem Katalog abgedruckt sind oder Ihnen vom Fachhändler bei Vertragsabschluss zur Verfügung gestellt werden.

Symbole hinter den Preisen:

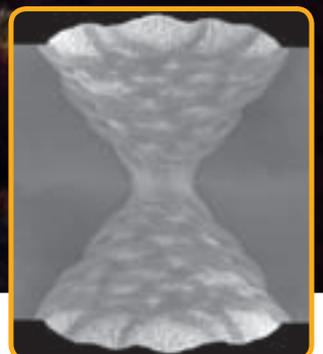
- ▶ Lieferzeit im Regelfall 24 Stunden*
- ▷ Lieferzeit im Regelfall 1 - 2 Wochen*
- + ○ Lieferzeit auf Anfrage

Elektrode Garant X – spritzerarm im Doppelmantel

TÜV-zertifiziert für rissfeste Verbindungen in Zwangslagen

Die Garant X vereint die Vorteile einer rein basischen Elektrode mit denen einer Doppelmantelelektrode. Sie ist für den Schweißer so einfach in der Handhabung wie eine Doppelmantelelektrode bei den guten mechanischen Gütewerten einer basisch umhüllten Elektrode.

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE



Schliff einer X-Naht

hallenabsaugung nach dem plug & play prinzip

Der Novus - Air Tower ist ein revolutionärer Filterturm, der eine Schweißrauchabsaugung in Produktionshallen nach dem Schichtenlüftungsprinzip – Novus Upstream – ermöglicht. Hierzu wird die beim Schweißvorgang entstehende Thermik genutzt, um im Arbeitsbereich zwei Schichten auszubilden, eine Schicht mit gefilterter, sauberer Luft im Arbeitsbereich und eine darüber liegende Kontaminationsschicht. Die kontaminierte Luft wird an der Geräteoberseite eingesaugt und durchströmt einen Multi-Zyklon-Vorabscheider. Dieser ermöglicht einen zuverlässigen Schutz der nachgeschalteten Dauerfilterpatronen vor größeren Partikeln und vor allem Funken.

Die noch verbleibenden feinen Schmutzpartikel schlagen sich in der Filterstufe 1 an den BGIA-geprüften Dauerfilterpatronen der Staubklasse M nieder. Diese werden vollautomatisch per Differenzdruck abgereinigt und ermöglichen so einen störungsfreien Dauerbetrieb der Anlage. Der abgereinigte Staub fällt in eine Staubsammelschublade, die einfach entnommen werden kann. Die Filterstufe 2 fungiert als Polzeifilter bzw. Feinstaubfilter der Klasse F9. Die Filterstufe 3 der Klasse G4 in den Austrittsöffnungen unterstützt die

gleichmäßige Verteilung der Zuluft und schützt das Gerät vor äußerem Staubeintritt bei Gerätestillstand. Die gereinigte Luft tritt nun impulsarm und zugfrei an den drei großen unteren Austrittsflächen des Filterturmes aus. Die runde Bauform ermöglicht hierbei eine strömungsoptimale Luftzufuhr und eine optisch gelungene Integration in das Produktionsumfeld. Die Seitenverkleidung aus Makrolon-High Tech Polycarbonat von Bayer steht für konsequenten Leichtbau der Anlage und macht Sie zudem schlagfest, kratzfest und hitzebeständig.

Die Steuerung der Anlage erfolgt über einen im Gerät integrierten Schaltkasten. Ein Bedienpanel mit Textdisplay an der Gerätefront sorgt für eine einfache Handhabung und das Novus -Logo Light zeigt alle wichtigen Informationen auf einen Blick. Optional kann der Filterturm noch mit einer Funkfernbedienung sowie Aktivkohlepad in den Austrittsöffnungen zur Gasreinigung bzw. Geruchsentslastung ausgestattet werden. Der Novus Filter Turm wird steckerfertig ausgeliefert und kann jederzeit via Gabelstaplere aufnahmen und Kranösen ortsveränderlich aufgestellt werden.

Produktvorteile auf einen Blick

- Kompaktes Plug & Play Gerät: aufstellen, Elektrik und Druckluft anschließen, fertig.
- Leistungsstarkes Gerät mit 20.000 m³/h Luftvolumen für die effektive Reinigung von bis zu 6600 m³ Rauminhalt
- 3 Filterstufen. Gesamtfilterfläche: 295 m²
- Optionale Aktivkohlepad zur Gasreinigung
- Geringe Betriebskosten durch vollautomatische Abreinigung der Dauerfilterpatronen
- Multizyklon - Funkenvorabscheider als Teil des Brandschutzkonzeptes
- Runde Bauweise für optimale Strömungsverhältnisse
- Optimale Schalldämmung. Sehr geräuscharmer Betrieb.
- Steuerung mit Textdisplay
- Optionales Funksystem mit Fernwartung
- Novus Logo Light. Alles Wichtige auf einen Blick
- Pulverbeschichtete Frontseite auf Wunsch in Ihren Firmenfarben
- Seitenverkleidung aus Makrolon, das High Tech Polycarbonat von Bayer. Schlagfest. Kratzfest. Hitzebest.
- Aufstell- und Inbetriebnahmeservice
- Keine aufwendigen Rohrleitungsinstallationen und Montagarbeiten notwendig
- flexible Aufstellung via Gabelstapler - Aufnahmen und Kranösen

Seitenverkleidung aus High Tech Polycarbonat.
Schlagfest. Kratzfest. Hitzebest.

flexible Aufstellung via Gabelstapler - Aufnahmen und Kranösen

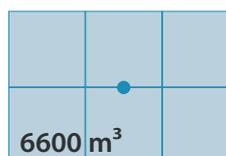
Optimale Schalldämmung.
Sehr geräuscharmer Betrieb.

Novus Logo Light. Alles Wichtige auf einen Blick.

Steuerung mit Textdisplay
Optionales Funksystem mit Fernwartung



3 Filterstufen.
Gesamtfilterfläche: 295 m²

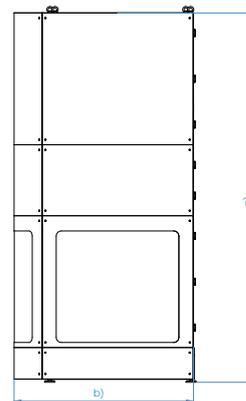
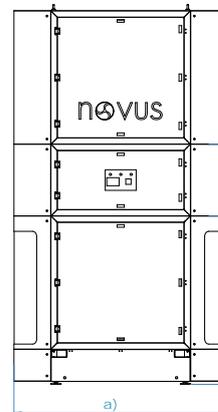


Leistungsstarkes Gerät mit 20.000 m³/h Luftvolumen für die effektive Reinigung von bis zu 6600 m³ Rauminhalt.

Runde Bauweise für optimale Strömungsverhältnisse

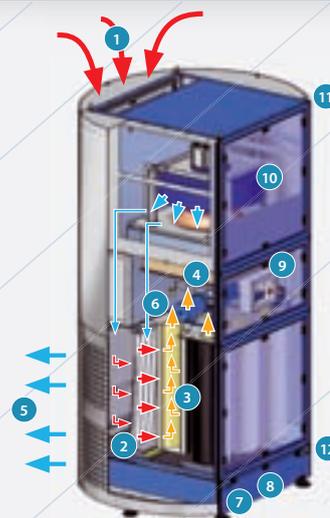
Multizyklon - Vorabscheider (Funkenchutz)

Technische Daten	FT - 5.000	FT - 10.000	FT - 15.000	FT - 20.000
Motor	5,5 kW, 400 V, 50 Hz	7,5 kW, 400 V, 50 Hz	11,0 kW, 400 V, 50 Hz	15,0 kW, 400 V, 50 Hz
max. Luftvolumenstrom	7.500 m ³ /h	12.500 m ³ /h	15.000 m ³ /h	20.000 m ³ /h
max. Unterdruck	1.800 Pa	1.800 Pa	1.800 Pa	1.800 Pa
Reinigung Rauminhalt ca.	2.500 m ³	4.000 m ³	5.000 m ³	6.600 m ³
Staubbehälter	100 Liter	100 Liter	200 Liter	200 Liter
Schallpegel	< 70 dB (A)	< 75 dB (A)	< 70 dB (A)	< 75 dB (A)
Gewicht	990 kg	1.280 kg	1.480 kg	1.590 kg
Frontseiten-Farbe	RAL 5012	RAL 5012	RAL 5012	RAL 5012
1. Filterstufe Hauptfilter				
Filterfläche	80 m ²	148 m ²	222 m ²	222 m ²
Filteranzahl	4 Stück	4 Stück	6 Stück	6 Stück
Filtermaterial	BGIA-Verwendungskategorie „M“			
Abscheidegrad	> 99,9 %	> 99,9 %	> 99,9 %	> 99,9 %
Abreinigung	Jet-Pulse			
Druckluftanschluss	DN 6 mm, 4-6 bar			
2. Filterstufe Polzeifilter/Feinstaubfilter				
Filterklasse nach EN779	F9	F9	F9	F9
Filterfläche	39 m ²	39 m ²	65 m ²	65 m ²
3. Filterstufe Synthetikfasermatten (regenerierbar)				
Filterklasse nach EN779	G4	G4	G4	G4
Filterfläche	4 m ²	6 m ²	8 m ²	8 m ²
Abmessungen				
Breite Filtereinheit a)	1.619 mm	1.619 mm	2.066 mm	2.066 mm
Tiefe Filtereinheit b)	1.675 mm	1.675 mm	1.756 mm	1.756 mm
Höhe Filtereinheit c)	2.885 mm	3.643 mm	3.643 mm	3.643 mm
Gehäusestellung				
Lufteintritt	von oben			
Ausblas	3 untere Quellauslässe (links, rechts, rückseitig)			
Seitenverkleidung	Hightech-Polycarbonat (RAL 9006)			
Bestell-Nummer	FT 0105018	FT 0110018	FT 0115018	FT 0120018



funktionsprinzip

- Schweißrauchabsaugung von oben
- Separation von Funken/ grober Partikel aus dem Luftstrom durch den Multizyklon-Vorabscheider
- Filterpatronen der Klasse M scheiden Staubpartikel zu > 99,9 % aus dem Luftstrom ab
- Polzeifilter zur Kontrolle der Reingluftqualität
- Zugfreier Austritt der filtrierten Luft (links, rechts, rückseitig) zur Rückführung in den Arbeitsraum (Energieeffizienz)
- Wirksame automatische Abreinigung der Patronen mittels Druckluft (Jet- Pulse via Differenzdruck)
- Separate Schublade für Grob- und Heißpartikel
- Entnahme der separierten Staubpartikel mittels fahrbarer Schublade
- Bedieneinheit
- Novus Logo Light (Meldeleuchte)
- Kranösen
- Gabelstaplereafnahmen

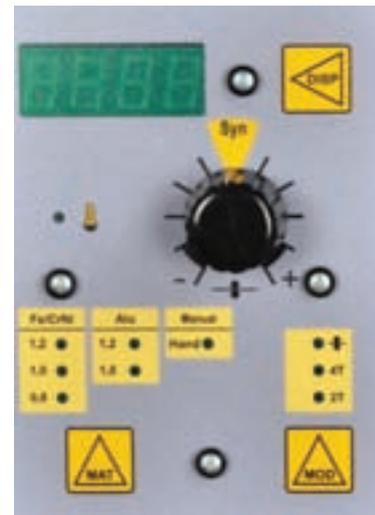


WT-MAG 301SYN

V1.00

Die Schweißanlage WT-MAG 301SYN ist für höchste Anforderungen bei gleichzeitig einfachster Bedienung konzipiert: Mit Hilfe der integrierte Synergieprogramme ist die Anlage sofort in allen Schaltstufen schweißbereit – keine langwierigen Versuche bei der Einstellung des Vorschubes nötig. Mit dem großzügig dimensionierten, kupfergewickelten Transformator sowie mit großen Vollbrückengleichrichtern und mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb erreicht diese Anlage höchste Leistung auch für schwere Aufgaben. Die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff. Mit Hilfe von 10 Schaltstufen kann die Schweißleistung exakt auf die jeweilige Aufgabe zugeschnitten werden.

- 5 Synergieprogramme (Stahl/Edelstahl 0,8mm, 1,0mm und 1,2mm, Aluminium 1,0 und 1,2mm) plus manuelle Einstellung
- Vorbereitet für EN1090: Wählbare Anzeige von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit - auch nach Schweißvorgang abrufbar.
- 2-Takt, 4-Takt mit Zwangsabschaltung
- Strom- und gasloses Drahteinfädeln
- Manuelle Anpassung des Drahtvorschubes mit Anzeige der Abweichung
- Digital geregelte Motordrehzahl
- Volle Synergie mit permanenter Nachführung
- Freibrennzeit und Gasnachströmzeit getrennt einstellbar
- Drahteinschleichen (einstellbar): gesteuerte Drahtstartfunktion für optimalen Lichtbogenstart
- Gasvorströmen (einstellbar)
- Energiesparende „Stand-By“ Funktion für Lüfter
- Drahtvorschub mit verzahntem 4-Rollenantrieb.
- 5 Meter Netzkabel mit 16A CEE-Stecker.



Techn. Daten

Netz	3x400V
Leistungsaufnahme	11 KVA (ED 35%)
Absicherung (träge)	16A
Stromaufnahme	16A (60% ED)
Strombereich	30-300A
Schaltstufen	10
Leerlaufspannung	18-39V
Drosselstufen	1
Höchststrom	300A
ED 35% (20°/40°)	300A/270A
ED 60% (20°/40°)	210A/190A
ED 100% (20°/40°)	170A/150A
Antrieb	4R
Drahtstärken	0,6-1,2*
2T/4T/Einfädeln	ja
Synergieprogramme	5 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5, -10
Schutzart	IP21
LxBxH	860 x 425 x 715 mm
Gewicht	ca. 85kg

* mitgelieferte Vorschubrollen: 0.8/1.0mm



STICHWORT- VERZEICHNIS

Hier finden Sie alle Produkte in
alphabetischer Reihenfolge

A - Z

SCHWEISS- UND SCHNEID- MASCHINEN

Elektrodenschweißgeräte,
MIG/MAG-Schweißgeräte,
Plasmaschneidergeräte,
WIG-Schweißgeräte,
Zubehör



SCHWEISSBRENNER

Absaugbrenner,
Düsenstock, Gasdüse,
Keramische Gasdüse,
MIG/MAG-Schweißbrenner,
WIG-Schweißbrenner,
Zubehör



AUTOGEN-, PROPAN- UND GASTECHNIK

Autogenschläuche,
Druckminderer, Entnahmestellen,
Hand-Schneidbrenner,
Schweiß- und Schneidgarnturen,
Sicherheitseinrichtungen



SCHWEISSZUSATZ- WERKSTOFFE UND LOTE

Fülldrähte, Gasschweißstäbe,
hoch- und mittellegierte Drähte
und Stäbe, Lötzinn,
Schutzgas-Schweißdraht,
Silberhartlote, Stabelektroden



SCHWEISS- ZUBEHÖR

Elektrodenhalter, Elektrodentrockner,
Erdklemmen, Gripzangen, Massekabel,
Permanent-Magnet-Schweißwinkel,
Schlagbuchstaben und Zahlen,
Schleifmittel, Schnellspanner,
Wolframelektroden, Trennscheiben



ABSAUGTECHNIK

Schleiftische, stationäre und
mobile Absauganlagen



ARBEITSSCHUTZ

Berufsbekleidung, Gehörschutz,
Handschilde, Hitzeschutz,
Schweißerbrillen, Schweißerhand-
schuhe, Schweißerhauben,
Schweißschutzhilde, Sicherheitsschuhe



WERKZEUGE/ MASCHINEN

Druckluft-Werkzeuge,
Kantenentgratgeräte,
Kernbohrmaschinen, Metallbandsägen,
Metallkreissägen, Stromerzeuger,
Tischbohrmaschinen



BETRIEBS- AUSSTATTUNG/ AUTOMATISIERUNG

Automatisation, Flaschenwagen,
Punktschweißanlagen,
Schweißvorhänge, Schweißtische



ARTIKELNUMMERN- INDEX

Hier finden Sie alle Produkte in
numerischer Reihenfolge

1 - 9

Ihr welding team!



Vorteile für Sie

- ✓ **welding team** ist eine Marke, die von professionellen Schweißfachhändlern in Zusammenarbeit mit führenden Industriepartnern entwickelt wurde.
- ✓ **welding team** Schweißmaschinen und -geräte sind geeignet für den Einsatz bei professionellen Anwendungen.
- ✓ **welding team** Geräte bieten Ihnen ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.
- ✓ **welding team** Vertriebspartner sind qualifizierte Händler im Verbund mit der NORDWEST Handel AG.
- ✓ **welding team** Vertriebspartner stehen für gute Beratung, schnelle Verfügbarkeit der Geräte und zuverlässigen Service auch nach dem Verkauf.
- ✓ **welding team** Vertriebspartner sind Ihr regionaler Bezugspunkt – immer wenn es bei Ihnen um die Schweißtechnik geht.



Unsere Leitsätze

WIR BIETEN IHNEN IM RAHMEN DES AKTIVKREISES SCHWEISSEN

Systemlösungen
aus einer Hand



Fachkompetenz durch
geschultes Personal



**AKTIV
KREIS
SCHWEISSEN**

Maschinen und
Geräte wirtschaftlich
finanzieren: Einfach,
unbürokratisch
und fair.



Leasing



einen flächendeckenden
Reparaturservice



24 h-Lieferservice



einen für den Bereich der
Schweißtechnik umfassenden
Katalog, Online-System-Shop und
komfortable EDV-Anbindungen



Marken- und Eigenmarken-
produkte zum optimalen
Preis-/Leistungsverhältnis

Stichwortverzeichnis

1-Ohr-Klemmen	3/52
1-tlg. Schutzwand	
mit Folienvorhang	9/22-9/23
1-tlg. Schutzwand mit Lamellen	9/23-9/24
2K-Epoxyd-Flüssigmetall	5/53
2K-Epoxydharz Reparatur-Kitt	5/62
2K-Epoxydkleber	5/56
2K-Epoxyd-Klebstoff	5/55
2K-Epoxyd-Minutenkleber	5/54
2K-Hochleistungskleber	5/56
3-tlg. Schutzwand mit Folienvorhang	9/23
3-tlg. Schutzwand mit Lamellenvorhang	9/23
90°- Bogen	9/21

A

Abluftschlauch	6/11, 6/22
Abluftset mit Absaugarm	6/22
Absaugdüse	2/14
Abstandhalter	1/32
Acetylen Sauerstoff Schlauch	3/50
Acetylen-Druckminderer	3/35
Adapter	1/11-1/19
Aktivator Spray	5/61
Aktivkohlefilter	6/6
Alu-Band	5/25
Aluminium Schweißdraht	4/39, 4/42
Aluminium WIG-Schweißstäbe	4/39, 4/42
Aluminiumspray	5/51
Anschlag- und Spannwinkel	9/7
Anwärm Brenner-Set	3/29
Anwärmesatz	3/16
Atemschutzmaske	7/17-7/18
Aufsetzkappe	1/25, 1/27, 1/29
Autogen-Schlauch für Brenngase	3/51
Autogen-zwillingsschlauch	3/50
Autogen-Zwillingsschlauch für Sauerstoff und Brenngase	3/51
Automatikschweißfilter	7/3
Automatikschweißmaske	7/1, 7/3-7/4

B

Bandschleifmaschine	8/8
Bein- und Fußschutz	7/41
Beizpinsel	5/50
Beizpolierpaste	5/49
Beleuchtungssatz	6/7-6/9
Block-Brennschneiddüse	3/10
Brauseanwärmesatz	3/6
Brenner	1/7-1/8, 1/10-1/19
	2/16, 2/18, 2/20, 2/22
Brenner- und Stativhalter	9/4
Brennerhals	2/3, 2/5, 2/7, 2/9, 2/14
Brennerhalsspirale	2/3
Brennerhalter	1/14, 5/12
Brennerkappe	2/16, 2/18, 2/20, 2/22
Brennerstativ	9/4
Brennschneiddüse	3/10-3/11
Brustlatzschürze	7/41
Bügelgehörschutz	7/20
Bundhose	7/40
Bundjacke	7/40
Bürste	9/11
Bürstenscheibe	5/31, 5/44

C

CEE-Stecker	5/5
CEE-Verlängerung	5/5
CO ₂ -Spezialzange Original Fix	5/13
Contact Cyanacrylatklebstoff	5/58-5/59
Contact Cyanacrylat-Primer	5/59
C-Profil	9/21
Cyanacrylatklebstoff	5/58

D

Deckenabhängung	9/20-9/21
Deckenbefestigung	9/20-9/21
Dichtung	5/24-5/25
Dichtungen	3/35-3/36, 3/39
Digital-Sekunden-Taschenthermometer	5/21
Distanzfeder	1/25, 1/27, 1/29
Distanzstück	9/20
Doppelabzweigventil	3/44
Doppelgewindestutzen	3/52
Doppelschlauchtülle	3/51
Doppelschleifmaschine	8/8
Dosierpistole	5/55-5/56
Drahtbürste	5/45
Drahtführungen	2/3, 2/5, 2/7, 2/9, 2/11, 2/13
Druckluft-Farbspritzpistole	8/19
Druckluft-Graviergerät	8/21
Druckluft-Meißelhammer	8/20-8/21
Druckluft-Nadelentroster	8/21
Druckluft-Sandstrahlpistole	8/19
Druckluft-Schlagschrauber	8/19
Druckluft-Schlauchaufroller	9/16
Druckluft-Winkelschleifer	8/20
Druckminderer	1/7-1/19, 3/34-3/37
Dünnblech-Trennscheibe	5/33
Düsenbürsten	5/1, 5/45
Düsenkappe	1/32, 1/34
Düsenmutter	3/2, 3/7, 3/15
Düsenreinigungsbohrer	3/49
Düsenstock	2/2-2/4, 2/6, 2/8, 2/10, 2/12

E

Edelstahlbeizpaste	5/48-5/49
Edelstahlreiniger	5/53
Edelstahlreiniger und -pflege	5/52
Edelstahlspray	5/52
Edelstahlwolle	5/30
E-Handschweißgerät	1/5
Ein-Ausschaltung über Saughaube	6/7, 6/9
Einzelkettenspanner mittelschwer	5/10
Elektrodenhalter	2/21, 5/2-5/3
Elektrodenkocher	5/27
Elektrodenerschweißgerät	1/5
Elektrolyt Reiniger	5/50
Elektronischer Schweißnahtreiniger	5/50
Elektro-Schreiber	5/15
Endanschlag	9/21
Entladung	9/30-9/31
Entnahmestellendruckminderer	3/37
Entnahmestellenstation	3/34, 3/36-3/37
Erdklemme	5/2-5/3
Erdungsklemme	1/7-1/19
Ergänzungssatz	1/32
Ersatzbatterie	7/2
Ersatzgläser f. Schweißerschuttschilde	7/11
Ersatz-Hauptfilter	6/21
Ersatzschuttscheiben	
f. Augenschutz	7/13-7/14
Ersatzspiegel	3/49, 5/16
Ersatzstöpsel	7/20
Exzenter-Anschlag	9/6

F

Fächerschleifer	5/28
Fächerschleifer Vlies	5/28
Fächerschleifscheibe für Edelstahl	5/38
Fahrgestell f. Stromerzeuger	8/17
Faltbares Rohrstativ	5/10
Farbeindringmittel	5/48
Farbspritzmaske	7/18
Fasenkrone	1/25, 1/27, 1/29
Fasenschneideinrichtung	1/25, 1/27
	1/29, 1/32
Federzüge	9/17

Filtergerät	6/6-6/21
Filterkassette	5/11
Filterpatrone	6/7-6/11, 6/20
Fittingslot	4/57
Fittingslötpaste	4/58
Flammrichtbrenner	3/7
Flammschutzmatte	7/45
Flammschutzpaste	7/45
Flammstrahlbrenner	3/3
Flanschenwinkel	5/19
Flanschwasserwaage	5/19
Flaschendruckminderer	1/7-1/19, 3/35-3/36
Flaschenkupplung	3/44
Flussmittel	4/59
Formiergaspapier	5/25
Formiergassystem	5/24
Fughobeldüse	1/25, 1/27, 1/29, 1/32,
	1/34, 3/20-3/22
Fughobler	5/2
Fügeverbindung	5/61
Führungsrohr	2/3, 2/5, 2/7, 2/11, 2/13
Führungswagen	3/3, 3/5, 3/6, 3/17
Fülldraht	4/46-4/51
Fußfernregler	1/7-1/8

G

Ganzstahl-Schraubzwinde	5/7
Gasanzünder	3/49, 5/14
Gasdiffusor	2/21, 2/23
Gasdüse	2/3-2/4, 2/6, 2/8, 2/10, 2/12
Gasflasche	3/28, 3/54
Gasflaschencontainer	9/33
Gasflaschengestell	9/33
Gasflaschen-Lagerbox	9/34
Gasflaschen-Lagercontainer	9/30-9/33
Gasführung	1/22, 1/25, 1/27, 1/29
Gassparer	3/49
Gasverteiler	2/4, 2/6, 2/8, 2/10, 2/12
Gebläse-Atemschutzsystem	7/4, 7/6
Gehörschutz	7/21
Gehörschutzspender	7/20
Gehörschutzstöpsel	7/20-7/21
Gehrungszeichner	5/20
Gesichtsschutzschirm	7/13
Gitterrostboden	9/33
Gitterrostebene	9/30, 9/31
Gitterrost-Regalboden	9/33
Glasfaserbänder	5/50
Griffstück	3/2, 3/5, 3/15, 3/17, 3/30
Griffstück-Anschlussmutter	3/2, 3/5, 3/15
Gripzange	5/7
Grobfilter-Set	6/6
Grobreinigungsscheibe	5/31-5/32
Gummiträger	5/29-5/30

H

Hakengleiter	9/21
Haltefeder	2/3
Haltenippel	2/3, 2/5, 2/7, 2/9, 2/11, 2/13
Haltevorrichtung für Gasflaschen	9/33
Handblock	5/42
Handschild mit Klappmechanismus	7/11
Handschleifhalter für Wolframelektroden	5/11
Handschneidbrenner	3/2, 3/7, 3/20-3/21
Handschuhe	7/24-7/30
Handschweißspiegel	3/49, 5/16
Hart-/Weichlötlötgarnitur	3/30
Hartlot Kupfer-Phosphorlot	4/56
Hartlötpaste	4/58
Hauptfilter	6/6, 6/21
Hebeband	9/37
Hebelzug	9/35
Heizdüse	3/10-3/11, 3/18, 3/23
Hitzeschutzgewebe	7/43-7/44
Hitzeschutzhandschuhe	7/27
Hitzeschuttkoffer	7/45

Hochleistungs-Anwärmeinsatz 3/6
 Hochleistungsdruckregler 3/38
 Hydraulik- und Pneumatikdichtung 5/60

I

Inbusschlüssel 9/11
 Industriereiniger 5/53
 Industrie-Zerstäuber 5/47
 Infrarotthermometer 5/22
 Inspektionsspiegel 5/16
 Inverter-Schweißgerät 1/5
 Isolator 2/17, 2/19, 2/21, 2/23
 Isolierbacken 5/2
 Isolierung 2/17, 2/19, 2/21, 2/23

K

Kabelaufroller 9/16
 Kabelschere 5/13
 Kantenentgratgerät 8/2-8/3
 Kantenversatzmessgerät 5/20
 Katode 1/22, 1/25, 1/27, 1/29, 1/32, 1/34
 Katodenzieher 1/32, 1/34
 Kegelbürste 5/43
 Kehlnahtbürste 5/45
 Keramische Badsicherung 5/24
 Keramische Gasdüse 2/17, 2/19, 2/21, 2/23
 Kernbohrmaschine 8/4-8/5
 Kettenzug 9/35
 Kleb- und Dichtstoff 5/59-5/60
 Klemmkabelschuh 5/4
 Klemmring 1/25, 1/27, 1/29
 Kohlelektrode 5/2
 Kolbenbrenner 3/27
 Kolbenhalter 3/27
 Kombi-Abziehstein 9/11
 Kombischleifscheibe 5/37
 Kompressor 8/17-8/18
 Konstruktionsklebstoff 5/54
 Kontaktdüse 2/2, 2/4, 2/6, 2/8, 2/10, 2/12
 Kopfschutzschild 7/10
 Kopftuch 7/42
 Korbspulenadapter 1/11-1/19, 4/29, 5/12
 Kranaufhängung 9/30-9/32
 Kreidehalter 5/16
 Kreisschneideinrichtung 1/22, 1/25, 1/27, 1/29, 1/32
 Kreisschneidzubehör 1/32
 Kreuzschlitten 9/4
 Kronendüse 1/25
 Kühlmittel 1/31, 1/34, 5/46
 Kupferspray 5/52
 Kupferstück 3/27

L

Lamellenaufhängung 9/19
 Lamellenschleifscheibe 5/38
 Längsschlitten 9/4
 Längswandbefestigung 9/20
 Lärmschutzwandsystem 9/25
 Latexhandschuhe 5/1, 5/50, 7/30
 Laufwagen 9/21
 Lederhüftschürze 7/41
 Lederkopphaube 7/10, 7/41
 Ledermaske 7/10
 Löschdecke 7/44
 Löschdeckenbehälter 7/44
 Lötdraht 4/57-4/58
 Löt fett 4/59
 Lötgerät zum Weichlöten 3/27
 Löt handgriff 3/27
 Löt koffer zum Weichlöten 3/27
 Löt wasser 4/58
 Löt wasser behälter 4/59
 Löt wasser pinsel 4/59

M

Magnethalter 1/32
 Magnetisches Winkelfixiergerät 5/6
 Magnetschweißspiegel 3/49, 5/16
 Manometer 3/39
 Manometer Schutzkorb 3/39
 Manometerdichtung 3/39
 Manometerschutzkappe 3/39
 Manuelles Flansch-Innenspannsystem 5/10
 Manuelles Innenspannsystem 5/10
 Massekabel 1/7-1/19
 Mechanische Filteranlage 6/6, 6/10, 6/18-6/20
 Mechanisches Filtergerät 6/6, 6/10, 6/18-6/20
 Mehrfachschlüssel 1/25-1/29, 2/3, 2/5, 2/7, 2/11, 2/13

Messinghartlot 4/56
 Messingspray 5/52
 Metall-Bandsäge 8/11-8/12
 Metallhaken 9/20
 Metallhandkreissäge 8/9
 Metallkreissäge 8/10
 Metall-Winkelspanner 5/7
 MIG/MAG Pulsanlage 1/19
 MIG/MAG Schweißanlage 1/11-1/19
 MIG/MAG Schweißbrenner 2/2, 2/4, 2/6, 2/8, 2/10, 2/12
 MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner 2/14
 MIG/MAG-Schweißbrenner 1/10-1/19
 MIG/MAG-Schweißgerät 1/10-1/19
 MIG-Schweißdraht 4/44-4/45
 Mischdüse 5/54-5/55
 Mixtülle 5/56
 Mobiles Sauggebläse 6/11, 6/22
 Montagekleber 5/62
 Montageschlüssel 3/50

N

Nassentwickler 5/48
 Neusilberhartlot 4/56
 Neutralisierungspaste 5/49
 Niederdruckstarkschneidbrenner 3/18
 Nitril-Handschuhe 7/30
 Nylon-Rundbürste 5/43

O

Oberflächenfühler 5/21
 Oberflächen-Reiniger 5/1, 5/53
 O-Ring-Dichtung 2/3, 2/5, 2/7, 2/9, 2/11, 2/13

P

Passivierungsmittel für Edelstahl 5/49
 Patronenfilteranlage 6/7-6/11, 6/21
 Patronenfiltergerät 6/7-6/11, 6/21
 Pendelschale 9/20
 Permanent-Magnetpositionierer 5/6
 Permanent-Magnet-Schweißwinkel 5/6
 PE-Säcke für Staubsammellade 6/7-6/8, 6/10
 Pilotenjacke 7/40
 Plasma Feinstrahlbrenner 1/32, 1/34
 Plasma-Düse 1/22, 1/25, 1/27, 1/29, 1/32, 1/34
 Plasma-Handbrenner 1/22, 1/24, 1/26, 1/28
 Plasma-Schneidanlage 1/31, 1/33
 Plasma-Schneidinverter 1/21, 1/23, 1/25, 1/27
 Polschweißzwinge 5/3
 Präzisions-Sekunden-Taschenthermometer 5/21
 Presshülse 3/52
 Presskabelschuh 5/4
 Prisma Rohrspinner 9/10-9/11
 Proban® Multinorm Bundhose 7/38
 Proban® Multinorm Jacke 7/38
 Proban® Multinorm Latzhose 7/38

Propan-Anwärmbrenner-Set 3/29
 Propan-Brenner-Handgriff 3/28
 Propan-Gasschlauch 3/51
 Propan-Handschneidbrenner 3/7
 Propan-Hartlöt-Garnitur 3/28
 Propan-Hartlötset 3/28
 Propan-Hochdruckschlauchleitung 3/50
 Propan-Hochleistungsbrenner-Set 3/29
 Propan-Kleindruckregler 3/34
 Propan-Kleinstflasche 3/28
 Propan-Weichlöteinsatz 3/28
 Punktbrenner 3/30
 PVC-Säureschürze 7/41

R

Räderwagen 1/22, 1/32
 Radial-Bürstenscheibe 5/32, 5/45
 Regler 3/33
 Repair Stick 5/57-5/58
 Rindnarbenleder-Handschuhe 7/28-7/29
 Rindspaltleder-Handschuhe 7/28-7/29
 Rohr 9/20
 Rohr- und Gewindedichtung, mittelfest 5/61
 Rohrbogen 2/14
 Rohrbrennschneidmaschine 3/23
 Rohrsäge 8/12-8/14
 Rohrsägeblatt 8/14
 Rohrschelle 9/20
 Rohrschnellspanner 5/10
 Rohrschweißseinsatz 3/3, 3/6, 3/16
 Rohrverbinder 9/20
 Rollensätze 5/11
 Rundbürste 5/42-5/44
 Runddüse 6/11
 Rundführung Einzelschneidbrenner 3/17
 Rundschnlinge 9/37

S

Sägeblatt f. Metallkreissäge 8/10
 Satinierwalze 5/29
 Sauerstoff- und Acetylschlauch 3/50
 Sauerstoff- und Propanschlauch 3/50
 Sauerstoffmessgerät 5/26
 Sauggebläse 6/11, 6/22
 Saughalter 1/32
 Saugschlauch 6/11, 6/20, 6/22
 Säulenbohrmaschine 8/7
 Säulenschwenkarm 9/22
 Schallschutzwand 9/24
 Schienenverbinder 9/21
 Schlagbuchstabensatz 5/14
 Schlagzahlen- und Schlagbuchstabensatz 5/14-5/15
 Schlauch 5/26
 Schlauchaufroller 9/16
 Schlauchbruchsicherung 3/34
 Schlauchkupplung 3/43
 Schlauchordner 3/52
 Schlauchpaket 1/7-1/8, 1/10-1/19, 2/16, 2/18, 2/20, 2/22
 Schlauchtülle 3/51
 Schleifband endlos 5/39, 8/9
 Schleifhülse 5/29
 Schleifscheibe 5/31
 Schleiftische für Absaugung 6/22
 Schleifvlies 5/41-5/42
 Schleifvliesband endlos 5/39
 Schleifvliesscheibe 5/40-5/41
 Schlitzdüse 6/11, 6/20
 Schlosserwinkel 5/18
 Schlüssel 1/22-1/29
 Schneiddüse 3/18, 3/20-3/23
 Schneideinsatz 3/2, 3/5, 3/17
 Schneideinsatz Injektor 3/2
 Schnellspannbolzen mit Drehverschluss 9/8
 Schnellspanner 5/8

Stichwortverzeichnis

Schnellspannzwinge	9/9	Softshelljacke	7/40	Universal-Autogengerät	3/15
Schrauben- und Stehbolzensicherung	5/60	Spanndorn	5/32	Universal-Schienenhalter	9/21
Schraubensicherung	5/60	Spannhülse	2/17, 2/19, 2/23	Universalwinkel klein	9/8
Schraubzwinde	9/9	Spannhülsegehäuse	2/17, 2/19	UP-Schweißdraht	4/52-4/53
Schrottschneiddüse	3/10-3/11, 3/22	Spannzange	5/11		
Schrumpfbrenner	3/30	Specksteinkreide	5/15	V	
Schruppscheibe	5/36-5/37	Spezial-Hubtisch	8/4	VA- Reinigungsstempel	5/50
Schubstangenspanner	5/9	Spezial-Reinigungsnaedel	3/7	Vario Prisma	9/10
Schubstangenspanner mit Adapter	9/10	Spezialschneidbrenner	3/17	Verbindungsbolzen	9/9
Schutzärmel	7/41	Spezial-Silikon	5/59	Verlängerung	1/32
Schutzbrillen	7/13-7/15	Spritzerschutz	1/25, 1/27, 1/29	Verschleisssteil-KIT	1/25, 1/27, 1/29
Schutzgasanlage	1/10-1/19	Spritzerschutzdecke	7/43	Verschlusskappe	9/20-9/21
Schutzgasmessgerät	5/18	Stabelektrode	4/6-4/15, 4/17-4/27	Vliesband für Satinierwalze	5/30
Schutzgasregler	3/38	Stableuchte	5/16	Vliesscheibe	5/31
Schutzgas-Schweißdraht	4/27-4/45	Stahlband	3/23	Vollsichtschutzbrille	7/15
Schutzgas-Schweißstäbe	4/30, 4/33-4/44	Stahlflaschenkarre	9/27-9/28	Vorfilter	6/6
Schutzgitter für Absaughaube	6/7, 6/8, 6/9	Stahlflaschenwandhalter	9/29	Vorschubrolleneinsatz	1/11-1/19
Schutzhandschuhe	7/28-7/29	Stahlmaßstab	5/19	Vulkanfiber-Schleifscheibe	5/39-5/40
Schutzkappe	1/22, 1/25, 1/27, 1/29, 1/32, 1/34	Stahlwolle	5/30		
Schutzkoffer	5/20	Ständer	9/20	W	
Schweiß- und Schneidgarnitur	3/2, 3/5, 3/15	Stangenlötzinn	4/57	Waagrechtspanner	5/9
Schweißanlage	1/5, 1/7-1/8, 1/10-1/19,	Steckschlüssel für Düsenkappe	1/32	Wandbefestigung	9/20
Schweißdraht	4/27-4/45	Stirnwandbefestigung	9/21	Wandschwenkarm	9/22
Schweißdrehtisch	9/2-9/3	Strahlsand	8/19	Wasseranschlusskappen	2/7, 2/9, 2/11
Schweißdüse	3/6	Stromdüse	2/2, 2/4, 2/6, 2/8, 2/10, 2/12	2/13-2/14, 2/17, 2/19, 2/21	
Schweißseinsatz	3/3, 3/6, 3/16	Stromerzeuger	8/14-8/17	Weichlöt- und Verzinnungspaste	4/59
Schweißer- und Lackiermaske	7/1, 7/18	Stützteller	5/30, 5/40-5/41	Werkzeugkasten	9/29
Schweißer-/Roboterschutzscheibe	9/25	Suchspiegel	5/16	Werkzeugwagen	9/11
Schweißerhammer	5/13			Weste	7/40
Schweißerhandschuh	7/24-7/27	T		WIG-Schweißbrenner	1/7, 1/8, 2/16, 2/18
Schweißerhandschutzschild	7/11	Taschen-Messschieber	5/18	2/20, 2/22	
Schweißerhaube	7/42	Temperaturmessstift	5/22	WIG-Schweißstäbe	4/33-4/44
Schweißerjacke	7/38	Tiefen-Messschieber	5/18	WIG-Schweißstäbe, Kupferbasis	4/44
Schweißerkissen Hitzeschutz	7/44	TIG-Handschweißbrenner	1/7-1/8	Winkel	9/8
Schweißer-Latzhose	7/39	TIG-Schweißanlage	1/7, 1/8	Winkelfixiergerät	5/6
Schweißerschutz	7/39	TIG-Schweißbrenner	1/7, 1/8	Wolfram-Elektroden	5/12
Schweißerschutz-Bundhose	7/37	TIG-Schweißgerät	1/7, 1/8	Wolframelektroden-Anschleifgerät	5/11
Schweißerschutz-Cap	7/8	Tischbohrmaschine	8/6-8/8	WT-Druckminderer	1/7-1/19, 3/34
Schweißerschutz-Jacke	7/37	Topfbürste	5/43-5/44	Wurzelschutz	5/25
Schweißerschutzlamellen	9/19	Tragbare Hartlötgarnitur	3/29		
Schweißerschutz-Latzhose	7/37	Trennscheibe	5/33-5/36	Z	
Schweißerschutzvorhang	7/43, 9/18	Treppenkarre	9/29	Zentrierwinkel	5/19
Schweißerstiefel	7/32	Trichterdüse	6/11, 6/20	Zink-Alu-Spray	5/51
Schweiß-Gripzange	5/7	Trockenofen	5/27	Zinkspray	5/51
Schweißhaftmagnet	5/4	Trockenschrank	5/27	Zirkel-Einschneidbrenner	3/17
Schweißjacke	7/39	Turbobrenner	3/30	Zirkelstange	3/3, 3/6
Schweißkabel	5/5	T-Verbinder	9/21	Zubehör f. Schweißmasken	7/2-7/8
Schweißkabelkupplung	5/4	U		Zubehör für C-Profil	9/21
Schweißkantenschrämmaschine	8/3-8/4	Überwurfmutter	3/52	Zubehör für Rohr 1	9/20
Schweißnahtfächerlehre	5/17	Umfüllrohr	3/44	Zündsteine	3/49, 5/14
Schweißnahtlehre	5/17	Umfüllstutzen	3/29	Zurrurt	9/35-9/36
Schweißnahtschiebelehre	5/17	Universal-Anschlag	9/7	Zwischenreiniger	5/48
Schweißnahtspeziallehre	5/17				
Schweißnahtschutzhandschutz	7/27				
Schweißpulver	4/53-4/54				
Schweißrauchfilter	6/21				
Schweißschuttpaste	5/46				
Schweißschuttpulver	5/46				
Schweißstäbe	4/30, 4/33-4/44				
Schweißstisch	9/5				
Schweißtrennmittel	5/47				
Schweißtrennspray	5/46				
Schwenkseilaufroller	9/19				
Schwingschelle	9/20				
Sekundenkleber	5/62				
Senkbolzen	9/8				
Senkrechtspanner	5/8				
Senkrechtspanner mit Adapter	9/10				
Sensor	5/26				
Sicherheitseinrichtung	3/42-3/43				
Sicherheitshalbschuh	7/33-7/35				
Sicherheitsschlüssel	1/25, 1/27, 1/29				
Sicherheits-Schnürstiefel	7/32-7/35				
Sicherheits-Schweißstiefel	7/32				
Sicherheits-Winterstiefel	7/35				
Siegmund Antihaft mit Korrosionsschutz	9/11				
Siegmund-Schweiß- und Spanntisch	9/6				
Signierelektrode	5/15				
Signierkreide	5/16				
Silberhartlot	4/55-4/56				



HINWEISE ZU PRODUKTBEZOGENEN GESETZEN UND VERORDNUNGEN

REACH

Sie erhalten von uns Sicherheitsdatenblätter mit Informationen zu in Erzeugnissen enthaltenen Stoffen, um die Anforderungen der REACH-Verordnung (Verordnung (EG) Nr. 1907/2006) zu erfüllen. Unser Sortiment ist frei von besorgniserregenden Stoffen (SVHC). Auf der folgenden Webseite können Sie die Sicherheitsdatenblätter herunterladen:

www.nordwest.com

Batteriegelgesetz

Sie können alte Batterien jederzeit an uns zurückgeben. Wir kümmern uns um die umweltfreundliche Rückführung in den Wertstoffkreislauf. Zusätzlich möchten wir Sie darauf hinweisen, dass Altbatterien und Akkus nach Nutzungsbeendigung zu einer geeigneten Sammelstelle gebracht werden müssen. Sie können alte Batterien auch an der Verkaufsstelle zurückgeben. Die durchgestrichene Mülltonne bedeutet: Batterien dürfen nicht im unsortierten Hausmüll entsorgt werden.

Redaktioneller Hinweis:
Als Symbol gemäß § 17 Abs. 1 Bz
gilt nur noch die in Anhang I des
Gesetzes abgebildete Mülltonne:



Kjellberg[®]
FINSTERWALDE



SCHWEISS- UND SCHNEIDMASCHINEN



1

Maschinen und Geräte wirtschaftlich finanzieren: Einfach, unbürokratisch und fair.



Unseren Kunden bieten wir jetzt in Kooperation mit der ALBIS HiTec Leasing AG* einen banken- und herstellerunabhängigen Service, der ihnen hilft, Investitionen in Ihrem Betrieb wirtschaftlich besonders günstig zu gestalten.

Mit unserem Leasingangebot finanzieren Sie die Anschaffung von Gütern zwischen 500,- und 50.000,- Euro. Mit transparenten, verständlichen und fairen Leasingverträgen. Ohne versteckte Kosten und Bearbeitungsgebühren. Sie erhalten sich finanziellen Spielraum und profitieren von steuerlichen Vorteilen.

Und bei einem Investitionsvolumen bis 10.000,- Euro erhalten Sie innerhalb von Minuten eine verbindliche Entscheidung.

Ihre Vorteile:

- Keine Anzahlung erforderlich
- Finanzielle Flexibilität durch Schonung des Eigenkapitals und der Bankkreditlinie
- Steuerliche Vorteile: Leasingraten sind in voller Höhe absetzbar
- Erwerb des Produktes am Ende der Vertragslaufzeit durch Zahlung des Restkaufpreises möglich
- Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit durch bedarfsgerechte Investitionen
- Diebstahlversicherung inklusive (mind. 5,90 Euro/Monat oder 1,5% vom Anschaffungswert)
- Transparente Kalkulation
- Schnelle Zusage ohne bürokratischen Aufwand

In 4 einfachen Schritten zur günstigen Finanzierung:



1. Sie wählen wie gewohnt aus unserem Sortiment hochwertiger Qualitätsprodukte das richtige Gerät für Ihren Betrieb. *Wir beraten Sie dabei kompetent und zuverlässig.*



2. Über das ALBIS-Online-Portal ermitteln unsere Mitarbeiter für Sie die Leasingrate in Abhängigkeit von der gewünschten Vertragslaufzeit.



3. Nach Eingabe Ihrer Firmendaten erfolgt eine Online-Bonitätsprüfung innerhalb von wenigen Minuten. Nach positiver Bonitätsprüfung erhalten Sie eine verbindliche Finanzierungszusage. Bei Anschaffungswerten > 10.000,- Euro wird zur Prüfung im Bedarfsfall Zahlenmaterial angefordert.



4. Nach der Finanzierungszusage werden Leasingvertrag, Übernahme- und Schufa-Erklärung für das gewünschte Produkt online zur Verfügung gestellt, ausgedruckt und dann unterschrieben. Die Warenlieferung durch uns erfolgt zum vereinbarten Termin.

* Die ALBIS HiTec Leasing AG ist ein bewährter Finanzdienstleister für den Mittelstand. Erfahren Sie mehr unter www.albis-hitec.de.

Unfallverhütungsvorschriften nach EN 60974-4 (VDE 0544-4) und BGV A3

In den UVV sind für jeden Unternehmer die verbindlichen Pflichten für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz geregelt.

Gemäß der Betriebssicherheitsverordnung (Betr.SichV), in Verbindung mit den technischen Regeln für Betriebssicherheit „Prüfen von Arbeitsmitteln und überwachungsbedürftigen Anlagen“ (TRBS 1201) sowie der UVV (BGV A3) „Elektrische Anlagen und Betriebsmittel“ hat der Unternehmer dafür Sorge zu tragen, dass elektrische Anlagen und Betriebsmittel auf ihren ordnungsgemäßen Zustand vor der ersten Inbetriebnahme, in bestimmten Zeitabständen und nach einer Instandsetzung vor der Wiederinbetriebnahme geprüft werden.

Die Prüfungen sind von einer autorisierten Fachkraft durchführen zu lassen und zu protokollieren.

DIN EN 60974-4 (VDE 0544-4) Wiederholungsprüfung an Lichtbogenschweißeinrichtungen

Diese Vorschrift regelt die sicherheitstechnische Überprüfung von Schweißmaschinen und beinhaltet folgende Tätigkeiten bzw. Prüfungen:

- . Sichtprüfung
- . Schutzleiterwiderstand
- . Isolationswiderstand
- . primärer Ableitstrom
- . Ableitstrom des Schweißstromkreises
- . Leerlaufspannung
- . Überprüfung des Kühlkreises auf Dichtheit, Durchfluss, Druck und Winterfestigkeit
- . Reinigung der Schweißstromquelle
- . Funktionsprüfung
- . Dokumentation der Prüfergebnisse

Entsprechend den Vorschriften sind die Prüffristen so zu bemessen, dass Mängel, mit denen gerechnet werden muss, rechtzeitig festgestellt werden.

Bitte sprechen Sie uns an, wir verfügen über das Fachpersonal zur Umsetzung der Vorschriften sowie der Realisierung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes am Arbeitsplatz.

Ihre Vorteile:

- höhere Sicherheit
- weniger Reparaturkosten
- höhere Produktivität durch weniger Ausfälle
- längere Lebensdauer Ihrer Schweißtechnik

Schweiß- und Schneidmaschinen

Elektroden-Handschweißen

Elektroden-Handschweißen

Das Elektroden-Handschweißen ist ein vielseitiges, einfaches Schweißverfahren.

Der Lichtbogen brennt zwischen einer abschmelzenden Elektrode und dem Werkstück. Die Elektrode besteht aus einem Kernstab mit einer Umhüllung. Beim Abschmelzen der Elektrode schmilzt auch die Umhüllung und bildet gegenüber der Atmosphäre eine schützende Schlacke über der Schweißnaht aus.

Nach dem Erkalten der Schweißnaht, kann die Schlacke einfach abgeklopft werden. Da beim Elektrodenschweißen

kein Schutzgas verwendet werden muss, ist das Schweißen auch problemlos im Freien und bei Wind möglich. Eine Fülle von Elektroden „Stabelektroden“ stehen für die verschiedensten Schweißaufgaben zur Verfügung. Die heute verwendete Invertertechnik ermöglicht es, diese Geräte trotz großer Leistung kompakt und leicht zu bauen. Idealerweise wird das Elektroden-Handschweißen auf Baustellen und Montage vor Ort oder im Freien verwendet.



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Elektrodenschweißgerät WT-MMA 161

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbarer Elektrodenschweißinverter zum Schweißen von Stahl, Edelstahl etc.

auf Inverterbasis · durch Kantenschutz zusätzliche Sicherheit im mobilen Einsatz · stufenlose Verstellung des Schweißstroms garantiert ein sicheres Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,5 - 3,25 mm · WIG-Schweißen mit Lift-TIG-Zündung möglich

made in Germany

Lieferumfang: Elektrodenhalter konfektioniert 4 m, Massekabel 4 m



Art.-Nr.	10 00 152 811
Netzspannung V / Hz	1 x 230 / 50/60
Leistungsaufnahme (TIG/E) kVA	2,8 / 3,7
Stromaufnahme (TIG/E) A	12 / 16
Absicherung (träge) A	12 (TIG) / 16 (E)
Leerlaufspannung V	64
Schweißspannung V	20,6 - 26,4
Schweißstrombereich A	15 - 160
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	90
Norm	EN 60974-1 S / CE
Schutzart	IP 23
Abmessung (L x B x H) mm	330 x 140 x 230
Gewicht kg	5,8

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 811	1	495,00	▶ E690



Schweiß- und Schneidmaschinen

WIG-Schweißen

WIG-Schweißen (engl. TIG)

Das WIG-Schweißen (Wolfram-Inert-Gasschweißen) ist eines der wichtigsten Schweißverfahren für die Verarbeitung von hochlegierten Stählen und sämtlichen Nichteisenmetallen. Zwischen einer nichtabschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück brennt ein Lichtbogen, das Schweißbad wird mit einer keramischen Gasdüse, durch die das inerte Schutzgas strömt, gegenüber der umgebenden Atmosphäre geschützt. Der Schweißzusatzwerkstoff wird beim manuellen Schweißen in Form eines Stabes von Hand oder über eine Kaltdrahtzufuhr von der Rolle zugeführt. Für das WIG-Schweißen gibt es zwei Arten von Stromquellen: reine Gleichstromgeräte (DC engl. Direct Current)

zum Verschweißen von un-, niedrig- oder hochlegierten Stählen, sowie Kupfer, Nickel, Titan etc. oder kombinierte Gleich-Wechselstromgeräte (engl. AC/DC Alternating Current/ Direct Current).

Diese eignen sich zusätzlich auch zum Verschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen.

Der große Vorteil beim WIG-Schweißen liegt in der breiten Palette von zu verschweißenden Werkstoffen. Typische Anwender sind Edelstahl- Aluminium- und Dünnblech verarbeitende Betriebe. Schweißbar sind Materialien ab 0,6 mm Dicke.



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



TIG-Schweißgerät WT-TIG 190 DC

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbares TIG-Gleichstrom-Schweißgerät zum Schweißen von Stahl und Edelstahl etc.

ein Schweißgerät, das für das TIG-Schutzgasschweißen (Gleichstrom) und Elektrodenschweißen ausgelegt ist · serienmäßig mit Digitalanzeige und DC-Hochfrequenzpuls Funktion (12kHz) ausgestattet · sehr geringes Gewicht durch Invertertechnik · optimal für Montagearbeiten · mit HF-Zündung

made in Germany

Lieferumfang: Schweißgerät, Gasschlauch



Art.-Nr.	10 00 152 812
Netzspannung V / Hz	1 x 230 / 50/60
Leistungsaufnahme (TIG/E) kVA	2,8 / 3,7
Stromaufnahme (TIG/E) A	12 / 16
Absicherung (träge) A	16
Höchststrom (TIG/E)	23 / 26 A
Leerlaufspannung V	64
Schweißspannung (E) V	20 - 26
Schweißspannung (TIG) V	10 - 17,6
Schweißstrombereich A	5 - 190
Schweißstrom HSB bei 20% ED /40° C A	180
Gasvorströmzeit/Gasnachströmzeit s	0 - 2 / 0 - 25
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	110
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	90
Stromanstieg/Stromabsenkung s	0 - 2 / 0 - 25
Pulsen Hz	0,25 - 12000
Norm	EN 60974-1 S/CE
Schutzart	IP 23
Abmessung (L x B x H) mm	355 x 160 x 275
Gewicht kg	8,9

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 812	1	1225,00	▶ F691

Zubehör für WT-TIG 190 DC

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
TIG-Handschweißbrenner ABITIG Grip 26, 4 m ¹⁾	10 00 152 809	1	180,00	▶ L675
TIG-Handschweißbrenner ERGOTIG SR 26, 4 m ¹⁾	12 00 153 357	1	180,00	● L625
Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig	10 00 152 813	1	455,00	▶ G692
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	▶ L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50 ²⁾	▶ F691

¹⁾ weitere Brennerausführungen auf Anfrage lieferbar, ²⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



Schweiß- und Schneidmaschinen

TIG Schweißanlage



TIG Schweißanlage WT-TIG 251 AC/DC

leistungsstarke und flexible AC/DC Anlage auf DSI-Inverterbasis · digital gesteuerte und stufenlos einstellbare Schweißanlage, die besonders beim Wechselstromschweißen von Aluminiumwerkstoffen handfeste Vorteile bietet · die Anlage ist mit einer integrierten Wasserkühlung ausgestattet und bietet mit einer integrierten Pulseinheit ein optimales Beherrschen des Schweißbades · einstellbare AC-Frequenz · Fernregler am Brenner · Digitalanzeige Schweißstrom · inkl. Fernregleranschluss · 2Takt und 4Takt Modus für die direkte Stromkontrolle

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16 A CEE-Stecker

Art.-Nr.	12 02 720 706
Netzspannung V	3 x 400
Leistungsaufnahme kVA	8,3
Stromaufnahme A	12 (60% ED)
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	85
Schweißstrombereich A / A	WIG: 6 - 250 / E-Hand: 20 - 200
Schweißstrom HSB bei 40% ED /40° C A	230
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	200
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	180
Kühlart	wassergekühlt
Pulsen Hz	250
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	750 x 390 x 960
Gewicht kg	77

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 706	1	3780,00	▷ G692

Zubehör für WT-TIG 251 AC/DC

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
TIG-Handschweißbrenner ERGOTIG SR18	12 00 153 360	1	195,00	● L625
TIG-Handschweißbrenner ABITIG GRIP 18	12 04 750 286	1	190,00	● L675
Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig	12 02 720 740	1	295,00	● G692
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	▷ L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50 ¹⁾	▷ F691

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

MIG/MAG-Schweißen

Das MIG/MAG-Schweißverfahren ist eine maschinelle Schutzgasschweißung, bei der ein Lichtbogen unter Schutzgas zwischen der stromführenden Drahtelektrode und dem Werkstück brennt. Als Schweißzusatzwerkstoff dient die maschinell zugeführte Drahtelektrode, die im eigenen Lichtbogen abschmilzt. Je nach Anwendungsfall können für das MIG/MAG-Schweißen verschiedene Gase oder Gaskombinationen eingesetzt werden.

Als MIG-Schweißen (Metall-Inert-Gas) wird das Verschweißen von Werkstoffen mit einem inerten Schutzgas bezeichnet. Bei Aluminium und deren Legierungen wird z.B. meist als inertes (nicht aktives) Schutzgas Argon verwendet, dieses schützt das Schweißbad vor der

umgebenden Atmosphäre ohne weitere Einwirkung auf den Schweißprozess.

Als MAG-Schweißen (Metall-Aktiv-Gas) wird das Verschweißen von Werkstoffen mit einem aktiven Schutzgas bezeichnet. Aktive Gase bzw. Gasgemische, wie Kohlensäure oder Argon-Kohlensäuregemische schützen das Schweißbad gegenüber der umgebenden Atmosphäre und beeinflussen maßgeblich den Schweißprozess.

Aufgrund der vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, das Schweißen in allen Positionen und der hohen Produktivität ist das MIG/MAG-Schweißen das zurzeit am häufigsten verwendete Schweißverfahren.



Schweiß- und Schneidmaschinen

MIG/MAG-Schweißanlage



MIG/MAG-Schweißgerät WT-MAG 180 SC

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: Dünnblechverarbeitung, Werkstätten, Landwirtschaft, Installationsarbeiten, Reparatur ohne Wartung

das WT-MAG 180 SC zeichnet sich durch seine kompakte und leichtgewichtige Bauweise mit integriertem Drahtvorschub aus · es kann leicht zum Einsatzort getragen werden · mit seinen vielen Funktionen wie Elektrodenschweißen, WIG (DC) und natürlich MIG/MAG Schweißen deckt es fast jeden Anwendungsbereich ab · das Gerät verfügt über eine Vielzahl von Schweißprogrammen und arbeitet im Ein-Knopf-Synergie-Betrieb · für das Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten ist ein Wechseln der Polarität jederzeit möglich

made in Germany

Lieferumfang: Schweißgerät, Gasschlauch, DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm

Art.-Nr.	10 00 152 823
Netzspannung V / Hz	1 x 230 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	3,7
Stromaufnahme A	16
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	64
Schweißspannung V	15 - 23
Schweißstrombereich A	25 - 180
Schweißstrom HSB bei 20% ED /40° C A	180
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	110
Lichtbogenlänge	automatische Regelung, Synergie-Betrieb
Digitalanzeige	Schweißstrom u. Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Materialstärke
Schweißverfahren	MIG/MAG, WIG (DC), Lift TIG, E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub, 2 Rollengetriebe m/min	0,5 - 20
Drahtaufnahme	D 200
Norm	EN 60974-1 S/CE
Schutzart	IP 23
Abmessung (L x B x H) mm	450 x 210 x 480
Gewicht kg	17

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 823	1	1515,00	► F691

Zubehör für WT-MAG 180 SC

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 15, 3m	10 00 153 310	1	70,70	► L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 15 AK, 3m	12 04 740 009	1	75,90	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	► L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50 ¹⁾	► F691

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 171

stufengeschaltete MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · kraftvoller Drahtvorschub mit verzahntem 2-Rollenantrieb, d.h. auch die obere Andruckrolle wird vom Motor mit angetrieben · integrierte Synchronsteuerung: die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst · ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibrandausstattung · alle Bedienelemente dieser kompakten Anlage sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · gummigeschützte Werkzeugablage

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit Schuko-Stecker, DV-Ausrüstung: Stahl 0,8 / 1,0 mm



Art.-Nr.	10 00 152 855
Netzspannung V / Hz	1 x 230 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	4,5
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	18 - 33
Schweißstrombereich A	25 - 170
Höchststrom A	170
Schweißstrom HSB bei 25% ED /40° C A	140
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	110
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	60
Schweißstufenanzahl	6
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	2 R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	750 x 335 x 640
Gewicht kg	43

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 855	1	813,00	► G692

Zubehör für WT-MAG 171

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 15, 3m	10 00 153 310	1	70,70	► L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 15 AK, 3m	12 04 740 009	1	75,90	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	► L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50 ¹⁾	► F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 710	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 711	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 712	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 713	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 714	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 715	1	20,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Schweiß- und Schneidmaschinen

MIG/MAG Schweißanlage



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 201

stufengeschaltete MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · kraftvoller Drahtvorschub mit verzahntem 2-Rollenantrieb, d.h. auch die obere Andruckrolle wird vom Motor mit angetrieben · kraftvoller Vorschub in allen Situationen · integrierte Synchronsteuerung: die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst · ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibandautomatik · alle Bedienelemente dieser kompakten Anlage sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8 / 1,0 mm

Art.-Nr.	10 00 152 856
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	4,5
Stromaufnahme A	25 - 200
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	18 - 35
Höchststrom A	200
Schweißstrom HSB bei 25% ED /40° C A	170
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	110
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	80
Schweißstufenanzahl	7
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	2 R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	750 x 335 x 640
Gewicht kg	47

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 856	1	893,00	► G692

Zubehör für WT-MAG 201

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 15, 3m	10 00 153 310	1	70,70	► L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 15 AK, 3m	12 04 740 009	1	75,90	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	► L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50 ¹⁾	► F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 710	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 711	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 712	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 713	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 714	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 715	1	20,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 261 EX4

fein abgestuftes, kompaktes MIG/MAG Schweißgerät mit erweitertem Spannungsbereich, 14 Schaltstufen · besonders geeignet zum MIG-Löten, Aluminium und Dünnschweißblechschweißen · extra breites Fahrgestell unter der Gasflaschenaufnahme · extra kraftvoller 4-Rollendrahtvorschub mit großen Vorschubrollen (37 mm) · ideal für längere Schlauchpakete - führt auch anspruchsvolle Drähte sicher

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8 / 1,0 mm



Art.-Nr.	10 00 152 857
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	6,0 (60% ED)
Stromaufnahme A	9 (bei 60% ED)
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	14 - 33
Schweißbereich A	20 - 250
Höchststrom A	250
Schweißstrom HSB bei 20% ED /40° C A	220
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	140
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	100
Schweißstufenanzahl	14
Draht-Ø mm	0,6 - 1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	750 x 460 x 740
Gewicht kg	62

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	10 00 152 857	1	1185,00	► G692

Zubehör für WT-MAG 261 EX4

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25, 3 m	10 00 153 313	1	88,50	► L625
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 3 m	12 04 740 012	1	113,85	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	► L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50 ¹⁾	► F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 724	1	32,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 725	1	32,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 726	1	32,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 727	1	32,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 728	1	32,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Schweiß- und Schneidmaschinen

MIG/MAG Schweißanlage



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 261 Duo-SL

stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlage mit vollverzahntem Doppelvorschub · Materialwechsel von zwei Drahtsorten per Tastendruck - ideal, wenn eine Vielfalt von Materialien bearbeitet werden soll · Synergiekennlinien für alle gängigen Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium sowie MIG Löten sind in der Anlage hinterlegt · stufenlose Drosseleinstellung

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl: 0,8 / 1,0 mm

Art.-Nr.	12 02 720 700
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	9,0
Stromaufnahme A	16
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	44
Schweißstrombereich A	15 - 260 (stufenlos)
Höchststrom A	260
Schweißstrom HSB bei 35% ED /40° C A	230
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	140
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0
Kühlart	gasgekühlt
Drosseleinstellung	stufenlos
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	750 x 460 x 740
Gewicht kg	65

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 700	1	1820,00	▷ G692

Zubehör für WT-MAG 261 Duo-SL

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25, 3 m	10 00 153 313	1	88,50	▷ L625
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 3 m	12 04 740 012	1	113,85	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	▷ L606
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50	▷ F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Brennerhalter f. 2 Brenner	12 02 720 729	1	49,00	▷ G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 710	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 711	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Stahl	12 02 720 712	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 713	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Alu	12 02 720 714	1	20,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 715	1	20,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 351 KW

für höchste Anforderungen konzipiert · mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, Wassermulaufrückung und einer digitalen Anzeige für Strom und Spannung, die auch nach dem Schweißvorgang noch angefragt werden kann · die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal zu bedienen und mit zusätzlichen Handgriffen links und rechts wirksam gegen Beschädigungen geschützt · mit praktischer Werkzeugablage, staubgeschützter Elektronik und integrierter Synchronsteuerung · mit großzügig dimensioniertem, kupfergewickeltcm Transformator und Drossel sowie mit großen Vollbrückengleichrichtern erreicht diese Anlage höchste Leistung auch für schwerste Aufgaben · mit Hilfe von 21 Schaltstufen kann die Schweißleistung sehr exakt auf die jeweilige Aufgabe zugeschnitten werden · die zweistufige Stromglättungs-drossel erlaubt eine optimale Anpassung der Lichtbogencharakteristik



made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 32A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 1,0 / 1,2 mm

Art.-Nr.	10 00 152 858
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	16
Stromaufnahme A	25 (60% ED)
Absicherung (träge) A	25
Leerlaufspannung V	18 - 39
Schweißstrombereich A	30 - 350
Höchststrom A	350
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	320
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	240
Schweißstufenanzahl	21
Draht-Ø mm	0,6 - 1,2
Kühlart	wassergekühlt
Antrieb	4R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	980 x 470 x 900
Gewicht kg	130

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 858	1	2760,00	► G692

Zubehör für WT-MAG 351 KW

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400, 3 m	10 00 153 325	1	184,20	► L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 401 D, 3 m	12 04 740 633	1	250,00	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	► L606
Massekabel, 4 m	10 00 152 657	1	59,90 ¹⁾	► F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 716	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 717	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 718	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 719	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 720	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 721	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 722	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 723	1	27,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Schweiß- und Schneidmaschinen

MIG/MAG Schweißanlage



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 351 DW

für höchste Anforderungen konzipiert und mit einem Vorschubkoffer ausgestattet · mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, Wasserkühlung und einer digitalen Anzeige für Strom und Spannung, die auch nach dem Schweißvorgang noch abgefragt werden kann · die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal zu bedienen und mit zusätzlichen Handgriffen links und rechts wirksam gegen Beschädigungen geschützt · flexibles Arbeiten durch großen Aktionsradius · staubgeschützte Elektronik und integrierter Synchronsteuerung · mit großzügig dimensioniertem, kupfergewickeltem Transformator und Drossel sowie mit großen Vollrückgleichrichtern erreicht diese Anlage höchste Leistung auch für schwerste Aufgaben · mit Hilfe von 21 Schaltstufen kann die Schweißleistung sehr exakt auf die jeweilige Aufgabe zugeschnitten werden · die zweistufige Stromglättungsdrossel erlaubt eine optimale Anpassung der Lichtbogencharakteristik

made in Germany

Lieferumfang: Netzkabel mit 32A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 1,0 / 1,2 mm

Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	16
Stromaufnahme A	23 (60% ED)
Absicherung (träge) A	25
Leerlaufspannung V	18 - 39
Schweißstrombereich A	30 - 350
Höchststrom A	350
Schweißstrom HSB bei 60% ED /40° C A	320
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	240
Schweißstufenanzahl	21
Draht-Ø mm	0,6 - 1,2
Kühlart	wassergekühlt
Antrieb	4R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	980 x 470 x 900
Gewicht kg	130

Modell	Zwischenschlauchpaket m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
WT-MAG 351 DW	5	12 02 720 701	1	3580,00	▷ G692
WT-MAG 351 DW	10	12 02 720 707	1	3775,00	▷ G692

Zubehör für WT-MAG 351 DW

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400, 3 m	10 00 153 325	1	184,20	▷ L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 401 D, 3 m	12 04 740 633	1	250,00	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	▷ L606
Massekabel, 4 m	10 00 152 657	1	59,90	▷ F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 716	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 717	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 718	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 719	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 720	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 721	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 722	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 723	1	27,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



MIG/MAG Schweißanlage WT-MAG 451 DW

für höchste Anforderungen konzipiert und mit einem Vorschubkoffer ausgestattet · mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, Wasserumlaufkühlung und einer digitalen Anzeige für Strom und Spannung, die auch nach dem Schweißvorgang noch angefragt werden kann · die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal zu bedienen und mit zusätzlichen Handgriffen links und rechts wirksam gegen Beschädigungen geschützt · flexibles Arbeiten durch großen Aktionsradius · staubgeschützte Elektronik und integrierter Synchronsteuerung · mit großzügig dimensioniertem, kupfergewickelttem Transformator und Drossel sowie mit großen Vollbrückengleichrichtern erreicht diese Anlage höchste Leistung auch für schwerste Aufgaben · mit Hilfe von 30 Schaltstufen kann die Schweißleistung sehr exakt auf die jeweilige Aufgabe zugeschnitten werden · die zweistufige Stromglättungsdrossel erlaubt eine optimale Anpassung der Lichtbogencharakteristik

made in Germany

Lieferumfang: Netzkabel mit 32A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung 1,0 / 1,2 mm



Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	22
Stromaufnahme A	32 (60% ED)
Absicherung (träge) A	32
Leerlaufspannung V	17 - 48
Schweißstrombereich A	40 - 450
Höchststrom A	450
Schweißstrom HSB bei 60% ED/40° C A	420
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	310
Schweißstufenanzahl	30
Draht-Ø mm	0,8 - 1,6
Kühlart	wassergekühlt
Antrieb	4R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	980 x 470 x 900
Gewicht kg	155

Modell	Zwischenschlauchpaket m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
WT-MAG 451 DW	5	12 02 720 708	1	4212,00	▷ F691
WT-MAG 451 DW	10	12 02 720 709	1	4430,00	▷ F691

Zubehör für WT-MAG 451 DW

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400, 3 m	10 00 153 325	1	184,20	▶ L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 401 D, 3 m	12 04 740 633	1	250,00	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	▶ L606
Massekabel, 4 m	10 00 152 657	1	59,90 ¹⁾	▶ F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 716	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 717	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 718	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 719	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 720	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 721	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 722	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 723	1	27,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Schweiß- und Schneidmaschinen

MIG/MAG Schweißanlage



MIG/MAG Schweißanlage WT-Puls 251 SL

kompakte MIG/MAG Pulsanlage für nahezu spritzerfreies Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und auch zum MIG-Löten · Reduzierung von Nacharbeit · robuste und stufenlose DSI- Technologie · E- Schweißen sowie WIG/ DC mit Lift-Zündung möglich

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16 A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung 0,8/1,0 mm

Art.-Nr.	12 02 720 702
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	11
Stromaufnahme A	16 (30% ED)
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	65
Schweißbereich A	WIG: 8 - 250 / E-Hand: 20 - 200
Höchststrom A	250
Schweißstrom HSB bei 30% ED /40° C A	220
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	130
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 R
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	750 x 460 x 740
Gewicht kg	65

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 702	1	1980,00	▷ G692

Zubehör für WT-Puls 251 SL

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 3 m	12 04 740 012	1	113,85	• L675
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25, 3 m	10 00 153 313	1	88,50	▷ L625
Massekabel 4 m	10 00 152 653	1	43,50	▷ F691
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	▷ L606
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	• E690

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

MIG/MAG Pulsanlage WT-Puls 351 SL

stufenlos einstellbare Schweißanlage für nahezu spritzerfreies Schweißen von Baustahl, Edelstahl, Aluminium aber auch MIG Löten ist möglich · durch elektronisch gesteuerte Tropfenablösung vom Schweißdraht wird kurzschlussfreies Schweißen zur Realität · perfekte Naht - wenig Nacharbeit · mit Multiplusfunktion · mit Wasserumlaufkühlung und einem vollverzahnten 4-Rollengetriebe

made in Germany

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 32A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl: 1,0 / 1,2 mm



Art.-Nr.	12 02 720 705
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	15,5
Stromaufnahme A	23 (50% ED)
Absicherung (träge) A	25
Leerlaufspannung V	65
Schweißstrombereich A	15 - 350 (stufenlos)
Höchststrom A	350
Schweißstrom HSB bei 50% ED /40° C A	320
Schweißstrom HSB bei 100% ED/40° C A	250
Draht-Ø mm	0,8 - 1,2
Kühlart	wassergekühlt
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	980 x 470 x 900
Gewicht kg	115

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 705	1	3990,00	► G692

Zubehör für WT-Puls 351 SL

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400, 3 m	10 00 153 325	1	184,20	► L625
MIG/MAG Schweißbrenner MB Grip 401 D, 3 m	12 04 740 633	1	250,00	● L675
Druckminderer Argon / CO2 200 bar	10 00 153 160	1	69,90	► L606
Massekabel, 4 m	10 00 152 657	1	59,90 ¹⁾	► F691
Korbspulenadapter, K-300	12 05 750 113	1	10,90	● E690
Vorschubrolleneinsatz, 0,6 - 0,8 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 716	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 717	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 718	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, U-Nut für Stahl	12 02 720 719	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 0,8 - 1,0 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 720	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,0 - 1,2 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 721	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, V-Nut für Alu	12 02 720 722	1	27,00	● G692
Vorschubrolleneinsatz, 1,2 - 1,6 mm, verzahnte Nut für Fülldraht	12 02 720 723	1	27,00	● G692

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

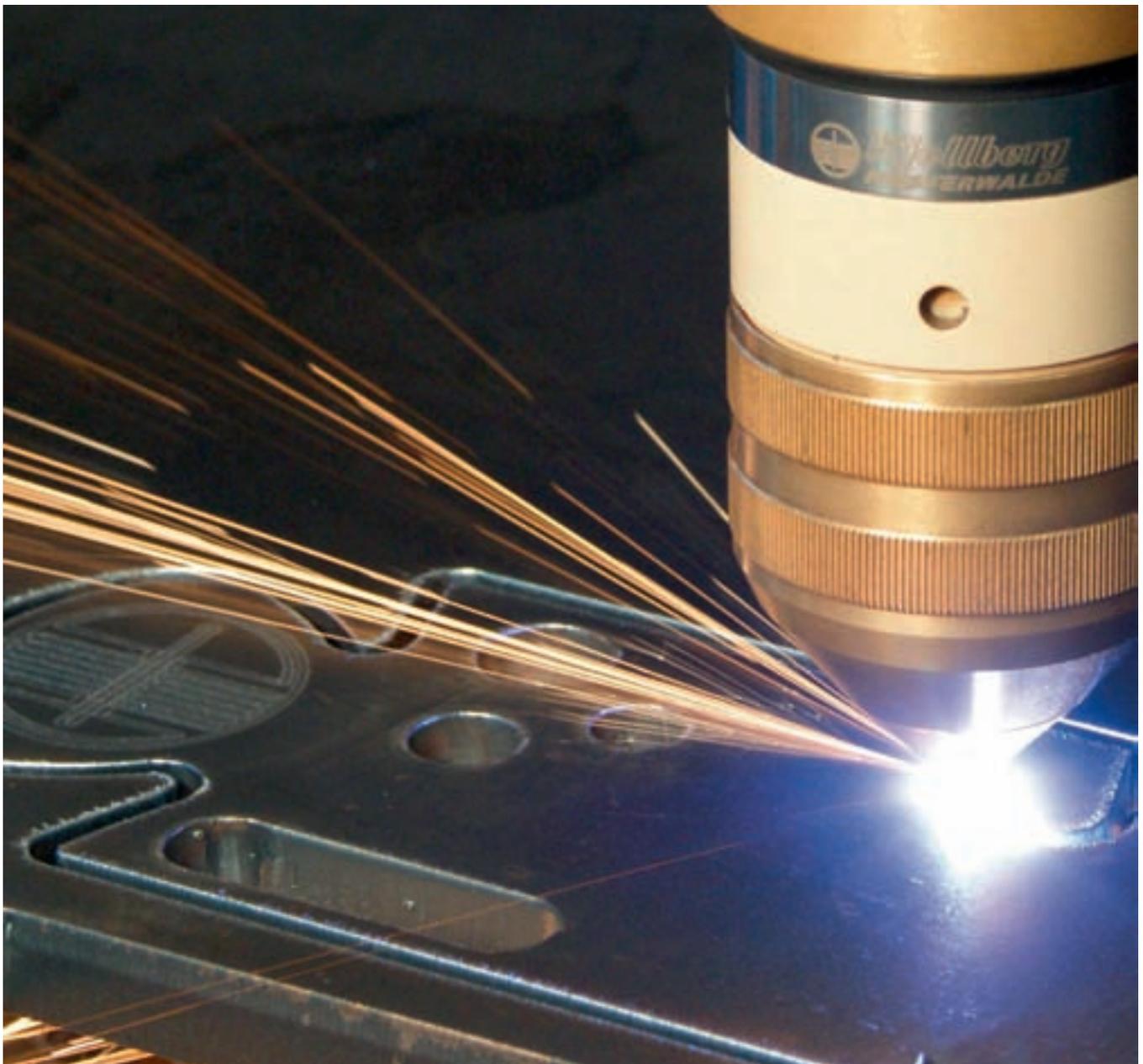
Plasmaschneiden

Plasma ist ein thermisch hochaufgeheiztes, elektrisch leitfähiges Gas. Das bedeutet, neutrale Atome zerfallen durch Zugabe von Ionisationsenergie in Ione und Elektronen. Diese Energie kann durch sehr hohe Temperaturen oder starke elektrische Felder geliefert werden. Grundsätzlich verhält sich Plasma wie ein Gas und wirkt nach außen neutral.

Das Plasmaschneiden gehört zu den thermischen Schmelzschneidverfahren, welches mit einem durch eine Düse eingeschnürten, elektrischen Lichtbogen ausgeführt wird. Beim Schneidprozess wird zunächst zwischen Düse und Elektrode (Katode) ein Pilotlichtbogen durch

Hochspannung gezündet. Er ist energiearm und sorgt für die teilweise Ionisation der Strecke zwischen Plasmabrenner und Werkstück. Sobald der Pilotbogen das Werkstück berührt, wird der elektrische Stromkreis geschlossen und durch eine Leistungserhöhung der Hauptlichtbogen gezündet. Durch die hohe thermische Energie des Lichtbogens und die hohe kinetische Energie des Plasmagases wird der Werkstoff aufgeschmolzen und die Schmelze aus der Schnittfuge getrieben. Besonders große Vorteile bietet das Verfahren durch die schmale Wärmeeinflusszone und die hohen Schneidgeschwindigkeiten.

Quelle: Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Straße 20, 03238 Finsterwalde



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Plasma-Schneidinverter CUTi 35C

für das Schneiden bis 10 mm Materialdicke (Baustahl) mit gasgekühltem Plasmabrenner · integrierter Kompressor ermöglicht Schneiden ohne Druckluftanschluss bis 6 mm · Schneiden mit Luft als Plasmagas an allen elektrisch leitfähigen Werkstoffen · Anschluss mit Netzkabel an 1 x 230 V / 16 A mit Schukostecker · fest montierter Plasmabrenner PHT-25, 4 m lang, mit einer Masse von nur 12,5 kg sehr mobil im Einsatz · hervorragende Eignung für Handwerk und Industrie, Montageplätze, Reparaturen und Ausbildungsstätten

- EN 60974, VDE 0544
- CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001
- S-Zeichen, einsetzbar in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung



Lieferumfang: CUTi 35C mit Tragegriff, mit Tragegurt, Netzanschlussleitung 3 m mit 16A-Schukostecker, Filterdruckregler, Werkstückkabel 4 m, fest montiertem Plasmabrenner 4 m lang, Gasanschluss für Schlauchinnendurchmesser 6 mm, Verschleißteil-Kit für den Plasmabrenner

Art.-Nr.	12 02 720 402
Arbeitsdruck MPa	0,4
Plasma- und Kühlgas	Gas
Luftverbrauch l/min	115
Anschlussleistung kVA	3,3 bzw. 4,8 ¹
Netzspannung V	1 x 230
Netzsicherung, träge A	16
Leerlaufspannung V DC	270
Schneidstrombereich A / A	35 (25% ED) / 20 (100% ED)
Umgebungstemperatur °C	- 10 bis + 40
Schneiddicke mm / mm	bei externen Druckluftanschluss: bis max. 10 / mit internem Kompressor: bis max. 6
Schutzart	IP 23
Abmessung (L x B x H) mm	550 x 150 x 245
Zündung	Hubzündung
Gewicht kg	12,5

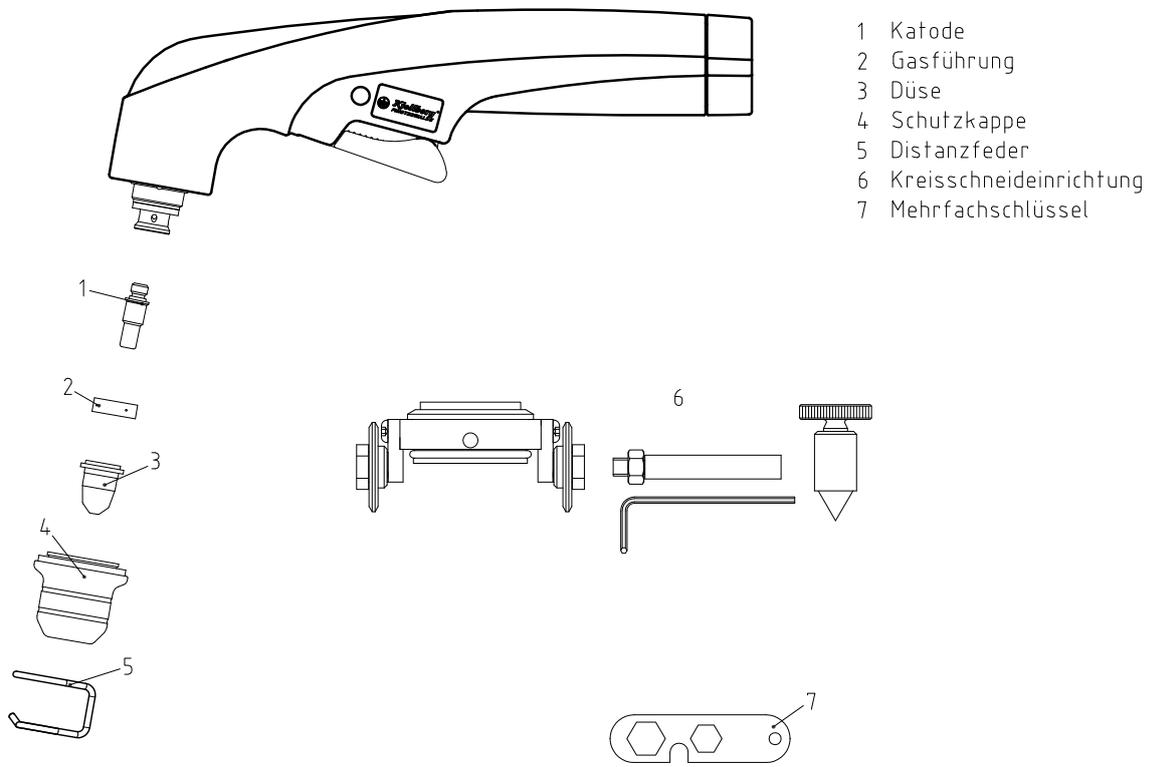
¹ bei externem Druckluftanschluss

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 402	1	2110,00	• L630

Schweiß- und Schneidmaschinen

Plasma-Handbrenner

Verschleißteile des Plasma-Handbrenners PHT 25



- 1 Katode
- 2 Gasführung
- 3 Düse
- 4 Schutzkappe
- 5 Distanzfeder
- 6 Kreisschneideinrichtung
- 7 Mehrfachschlüssel

Kjellberg
FINSTERWALDE



Plasma-Handbrenner PHT 25 G/L, 4 m

Zubehör für Schneidinverter CUTi 35C (Art.-Nr. 12 02 720 402)

Schutzsystem: Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung - Einsatz für Gerät 35 C

Schneiden mit Distanzfeder, Faserkrone und Aufsetzerkappe
Plasmafugen möglich

Art.-Nr.	12 02 720 403
Anschlussart	fest montiert
Schneidbereich mm	max. 10
Gasart	Luft
Kühlung	Gas
Druck MPa / bar	0,5 / 5
Luftverbrauch l/min	115
Zündung	Hochspannung
Schlauchpaketlänge m	4

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 403	1	225,00	• L630

Zubehör für PHT-25 G/L

Bezeichnung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Katode	1	12 02 720 411	1	2,85	• L630
Gasführung	2	12 02 720 413	1	9,90	• L630
Plasma-Düse, 0,8 mm	3	12 02 720 406	1	2,35	• L630
Schutzkappe	4	12 02 720 414	1	14,40	• L630
Räderwagen	6	12 02 720 416	1	46,10	• L630
Kreisschneideinrichtung	6	12 02 720 417	1	92,25	• L630
Schlüssel	7	12 02 720 404	1	2,90	• L630

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Plasma-Schneidinverter CUTi 70

für das Schneiden bis 30 mm Materialdicke mit gasgekühltem Plasmabrenner · Schneiden mit Luft als Plasmagas an allen elektrisch leitfähigen Werkstoffe · Anschluss dreiphasig an 3 x 400 V / 50 Hz Zentralanschluss für den Plasmabrenner · mit einer Masse von nur 16,4 kg sehr mobil im Einsatz · hervorragende Eignung für Handwerk und Industrie, Montageplätze, Reparaturen und Ausbildungsstätten

- EN 60974, VDE 0544
- CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001
- S-Zeichen, einsetzbar in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung



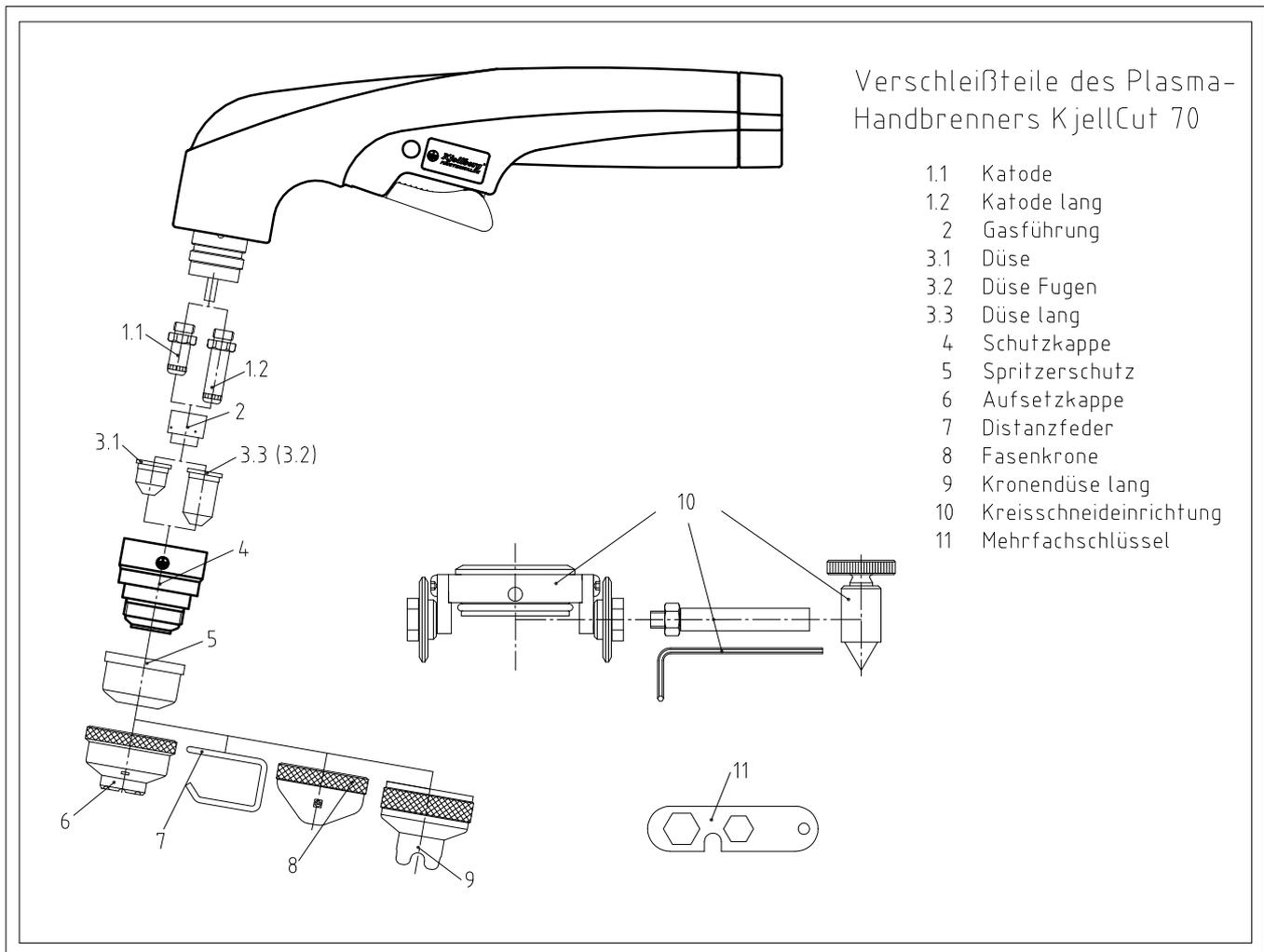
Lieferumfang: CUTi 70 mit Tragegriff, Netzanschlussleitung 3 m mit CEE-Stecker 32 A, Filterdruckregler, Werkstückkabel 3 m, Plasmabrenner Kjellcut 70 (Länge 6 m) mit Zentralanschluss, Gasanschluss für Schlauchinnendurchmesser 6 mm, Verschleißteil-Kit für den Plasmabrenner, Brennwerkzeug

Art.-Nr.	12 02 720 490
Arbeitsdruck MPa	0,5
Plasma- und Kühlgas	Luft
Luftverbrauch	140 c/min
Anschlussleistung kVA	11,1
Netzspannung V	3 x 400
Netzsicherung, träge A	16
Leerlaufspannung V DC	250
Schneidstrom A / A	70 (35% ED) / 50 (100% ED)
Schneidstrombereich A	26 - 70
Umgebungstemperatur °C	- 10 bis + 40
Schneiddicke mm / mm	max. Schneidbereich bis 30 / empfohlener Schneidbereich bis 25
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	470 x 180 x 250
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	16,4

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 490	1	3085,00	• L630

Schweiß- und Schneidmaschinen

Plasma-Handbrenner



Kjellberg
FINSTERWALDE



Plasma-Handbrenner Kjellcut 70

Zubehör für Plasma-Schneidanlage CUTi 70 (Art.-Nr. 12 02 720 490)

Schutzsystem: Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung
Schneiden mit Distanzfeder, Fasenkronen und Aufsetzkappe
Plasmafugen möglich

Anschlussart	ZA
Schneidbereich mm	max. 30
Gasart	Luft
Kühlung	Gas
Druck MPa / bar	0,5 / 5
Luftverbrauch l/min	130 - 140
Zündung	Hochspannung

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kjellcut 70	6	12 02 720 421	1	390,00	• L630
Kjellcut 70	12	12 02 720 435	1	770,00	• L630

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Zubehör für Kjellcut 70

Bezeichnung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Verschleisteil-KIT		12 02 720 424	1	120,00	• L630
Katode	1.1	12 02 720 426	1	6,40	• L630
Gasführung (Vespel)	2	12 02 720 427	1	20,70	• L630
Plasma-Düse, 1,0 mm	3.1	12 02 720 425	1	5,90	• L630
Plasma-Düse, 1,2 mm	3.1	12 02 720 436	1	5,90	• L630
Fugenhobeldüse, 2,2 mm	3.2	12 02 720 433	1	7,45	• L630
Schutzkappe	4	12 02 720 428	1	21,20	• L630
Spritzerschutz	5	12 02 720 429	1	24,70	• L630
Aufsetzkappe	6	12 02 720 432	1	18,40	• L630
Distanzfeder	7	12 02 720 430	1	2,00	• L630
Fasenkronen	8	12 02 720 431	1	18,40	• L630
Kronendüse lang	9	12 02 720 434	1	33,05	• L630
Kreisschneideinrichtung	10	12 02 720 481	1	91,15	• L630
Mehrfachschlüssel	11	12 02 720 422	1	4,00	• L630
Fasenschneideinrichtung		12 02 720 482	1	277,00	• L630
Klemmring		12 02 720 483	1	15,65	• L630
Sicherheitsschlüssel		12 02 720 423	1	7,10	• L630

Plasma-Schneidinverter CUTi 90

für das Schneiden bis 35 mm Materialdicke mit gasgekühltem Plasmabrenner · Schneiden mit Luft als Plasmagas an allen elektrisch leitfähigen Werkstoffen · nur 17 kg Masse bei sehr hoher Schneidleistung, deshalb sehr flexibel im Einsatz · Zentralanschluss für Plasmabrenner · für Handwerksbetriebe, mittelständische Unternehmen, Ausbildungsstätten · für Reparaturen und Montagearbeiten hervorragend geeignet · für Gerade-, Profil-, Konturen-, Schablonen- und Fasenschnitte · zum Einstechen · zum Lochschneiden und unterbrochene Schnitte

- EN 60974, VDE 0544
- CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001
- S-Zeichen, einsetzbar in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung

Lieferumfang: CUTi 90 mit Tragegriff, Netzanschlussleitung 3 m mit CEE-Stecker 32 A, Filterdruckregler, Werkstückkabel 3 m, Plasmabrenner Kjellcut 120 (Länge 6 m, ausgestattet mit Distanzfeder), mit Zentralanschluss, Gasanschluss für Schlauchinnendurchmesser 6 mm, Verschleißteil-Kit für den Plasmabrenner, Brennwerkzeug



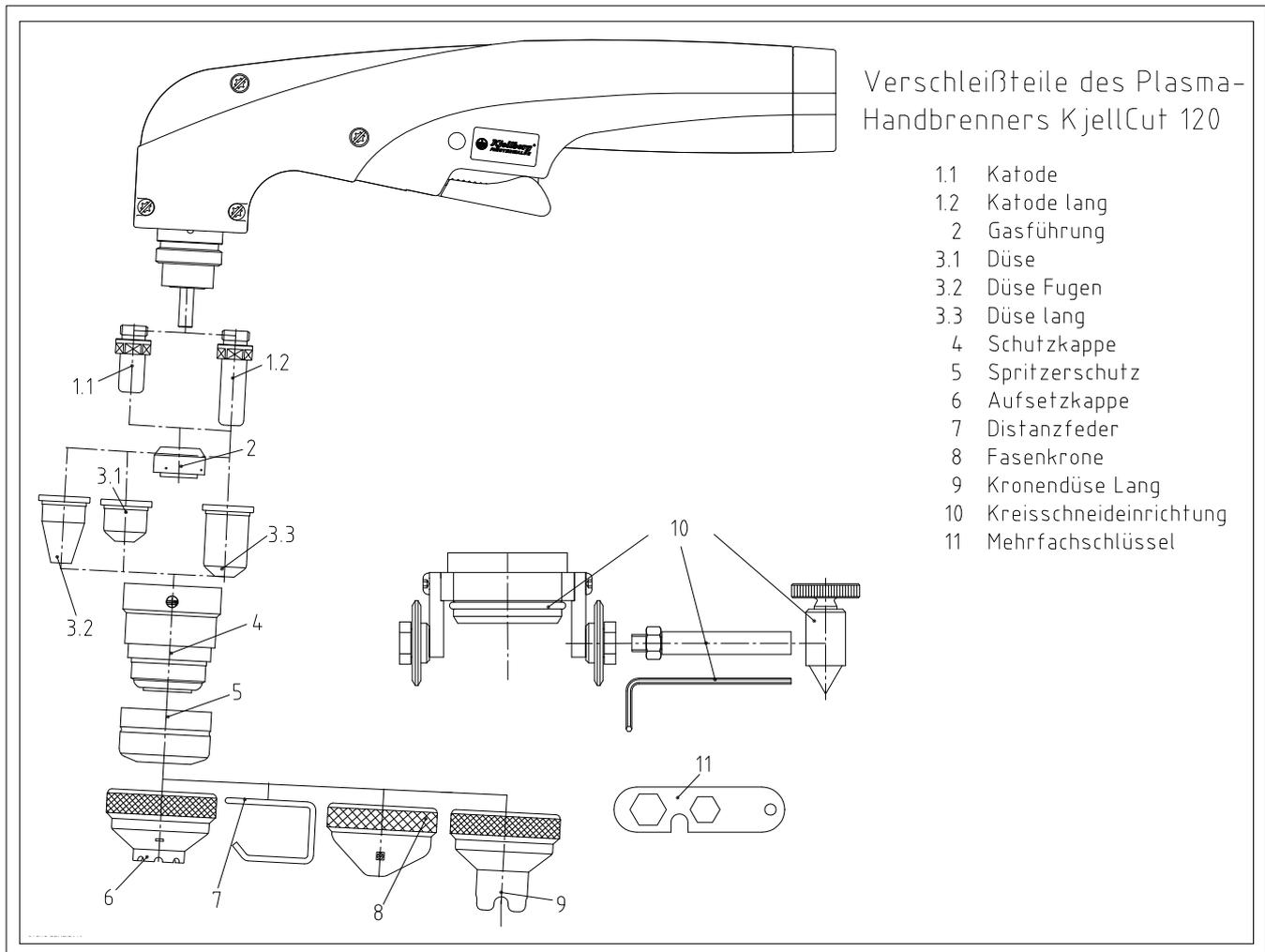
Art.-Nr.	12 02 720 491
Arbeitsdruck MPa	0,5
Plasma- und Kühlgas	Luft
Luftverbrauch l/min	195
Anschlussleistung kVA	15
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50 / 60
Netzsicherung, träge A	32
Leerlaufspannung V DC	320
Schneidstrom A / A	90 (40% ED) / 55 (100% ED)
Schneidstrombereich A	26-90
Umgebungstemperatur °C	- 10 bis + 40
Schneiddicke mm / mm	max. Schneidbereich bis 35 / empfohlener Schneidbereich bis 30
Schutzart	IP 21
Abmessung (L x B x H) mm	470 x 180 x 270
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	17

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 491	1	4105,00	• L630

Schweiß- und Schneidmaschinen

Plasma-Handbrenner



Kjellberg
FINSTERWALDE



Plasma-Handbrenner Kjellcut 120

Zubehör für Schneidinverter CUTi 90 (Art.-Nr. 12 02 720 491) und CUTi 120 (Art.-Nr. 12 02 720 492)

Schutzsystem: Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung
Schneiden mit Distanzfeder, Fasenkronen und Aufsetzkappe
Plasmafugen möglich

Anschlussart	ZA
Schneidbereich mm	max. 50
Gasart	Luft
Kühlung	Gas
Druck MPa / bar	0,5 / 5
Luftverbrauch l/min	195 - 205
Zündung	Hochspannung

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kjellcut 120	6	12 02 720 437	1	615,00	• L630
Kjellcut 120	12	12 02 720 438	1	945,00	• L630

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Zubehör für Kjellcut 120

Bezeichnung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Verschleissteil-KIT		12 02 720 439	1	148,00	• L630
Katode	1.1	12 02 720 443	1	9,30	• L630
Gasführung (Vespel)	2	12 02 720 444	1	20,70	• L630
Plasma-Düse, 1,0 mm	3.1	12 02 720 440	1	7,45	• L630
Plasma-Düse, 1,2 mm	3.1	12 02 720 441	1	7,45	• L630
Fugenhobeldüse, 2,5 mm	3.2	12 02 720 450	1	10,60	• L630
Plasma-Düse, 1,4 mm lang	3.3	12 02 720 442	1	10,60	• L630
Schutzkappe	4	12 02 720 445	1	24,00	• L630
Spritzerschutz	5	12 02 720 446	1	25,75	• L630
Aufsetzkappe	6	12 02 720 449	1	21,25	• L630
Distanzfeder	7	12 02 720 447	1	2,00	• L630
Fasenkronen	8	12 02 720 448	1	21,25	• L630
KSE Kreisschneideinrichtung	10	12 02 720 485	1	93,40	• L630
Mehrfachschlüssel	11	12 02 720 422	1	4,00	• L630
Fasenschneideinrichtung		12 02 720 482	1	277,00	• L630
Sicherheitsschlüssel		12 02 720 423	1	7,10	• L630
Klemmring		12 02 720 484	1	16,05	• L630

Plasma-Schneidinverter CUTi 120

für das Schneiden bis 50 mm Materialdicke mit gasgekühltem Plasmabrenner · Schneiden mit Luft als Plasmagas an allen elektrisch leitfähigen Werkstoffen · nur 28,5 kg Masse bei sehr hoher Schneidleistung, deshalb sehr flexibel im Einsatz · Zentralanschluss für Plasmabrenner · für Handwerksbetriebe, mittelständische Unternehmen, Ausbildungsstätten · für Reparaturen und Montagearbeiten hervorragend geeignet · für Gerade-, Profil-, Konturen-, Schablonen- und Fasenschnitte · zum Einstechen · zum Lochschneiden und für unterbrochene Schnitte

- EN 60974, VDE 0544
- CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001
- S-Zeichen, einsetzbar in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung

Lieferumfang: CUTi 120 mit Tragegriff, Netzanschlussleitung 3 m mit CEE-Stecker 32 A, Filterdruckregler, Werkstückkabel 3 m, Plasmabrenner Kjellcut 120 (Länge 6 m, ausgestattet mit Distanzfeder), mit Zentralanschluss, Gasanschluss für Schlauchinnendurchmesser 6 mm, Verschleißteil-Kit für den Plasmabrenner, Brennwerkzeug



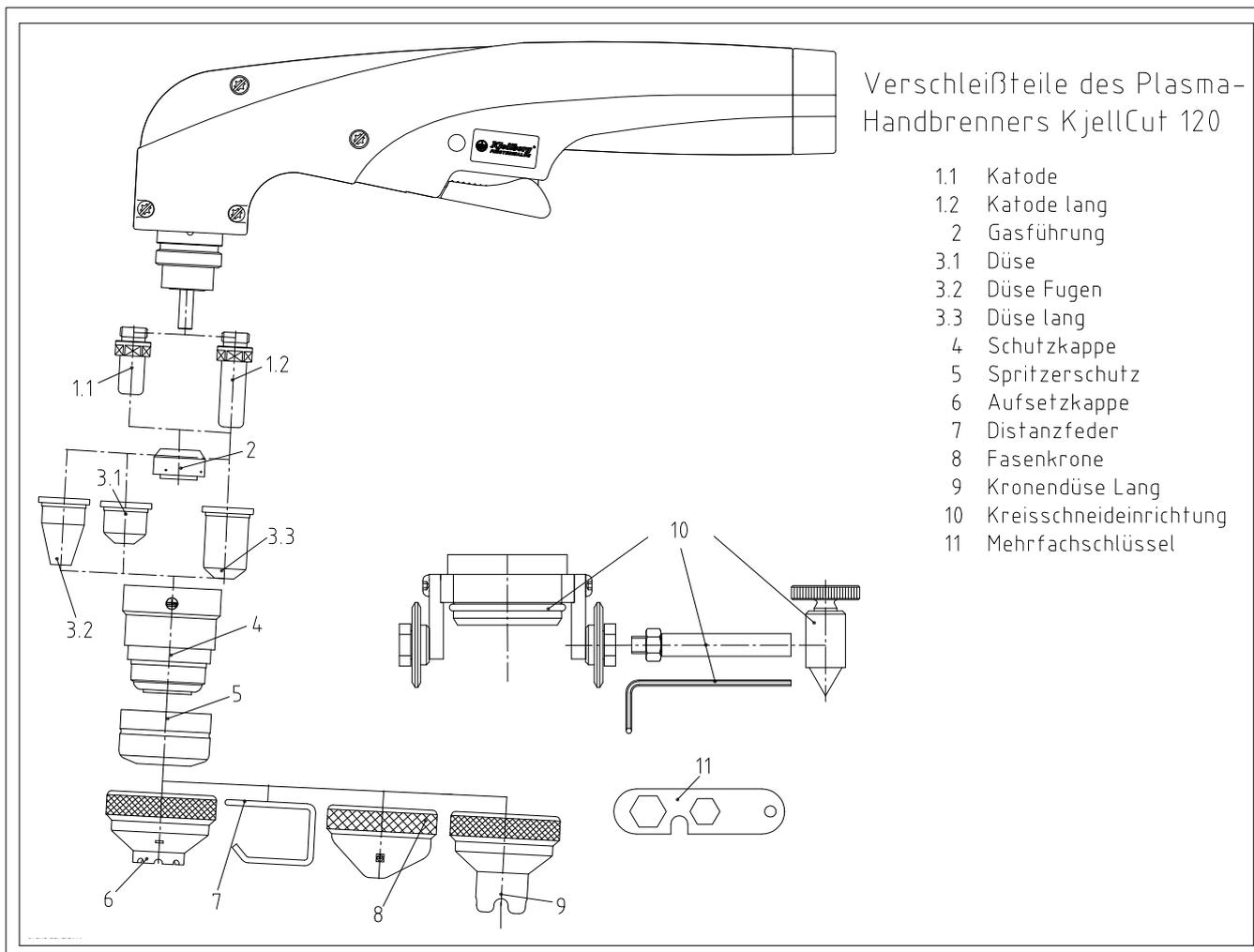
Art.-Nr.	12 02 720 492
Arbeitsdruck MPa	0,5
Plasma- und Kühlgas	Luft
Luftverbrauch l/min	195
Anschlussleistung kVA	16,7
Netzspannung V /	3 x 400 / 50 / 60 Hz
Netzsicherung, träge A	32
Leerlaufspannung V DC	450
Schneidstrom A / A	120 (35% ED) / 80 (100% ED)
Schneidstrombereich A	25 - 120
Umgebungstemperatur °C	- 10 bis + 40
Schneiddicke mm / mm	max. Schneidbereich bis 50 / empfohlener Schneidbereich bis 40
Schutzart	IP 23
Abmessung (L x B x H) mm	610 x 230 x 410
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	28,5

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 492	1	4850,00	• L630

Schweiß- und Schneidmaschinen

Plasma-Handbrenner



Kjellberg
FENSTERWALDE

Plasma-Handbrenner Kjellcut 120

Zubehör für Schneidinverter CUTi 90 (Art.-Nr. 12 02 720 491) und CUTi 120 (Art.-Nr. 12 02 720 492)

Schutzsystem: Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung
Schneiden mit Distanzfeder, Fasenkronen und Aufsetzkappe
Plasmafugen möglich



Anschlussart	ZA
Schneidbereich mm	max. 50
Gasart	Luft
Kühlung	Gas
Druck MPa / bar	0,5 / 5
Luftverbrauch l/min	195 - 205
Zündung	Hochspannung

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kjellcut 120	6	12 02 720 437	1	615,00	• L630
Kjellcut 120	12	12 02 720 438	1	945,00	• L630

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Zubehör für Kjellcut 120

Bezeichnung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Verschleisssteil-KIT		12 02 720 439	1	148,00	• L630
Katode	1.1	12 02 720 443	1	9,30	• L630
Gasführung (Vespel)	2	12 02 720 444	1	20,70	• L630
Plasma-Düse, 1,0 mm	3.1	12 02 720 440	1	7,45	• L630
Plasma-Düse, 1,2 mm	3.1	12 02 720 441	1	7,45	• L630
Fugenhobeldüse, 2,5 mm	3.2	12 02 720 450	1	10,60	• L630
Plasma-Düse, 1,4 mm lang	3.3	12 02 720 442	1	10,60	• L630
Schutzkappe	4	12 02 720 445	1	24,00	• L630
Spritzerschutz	5	12 02 720 446	1	25,75	• L630
Aufsetzkappe	6	12 02 720 449	1	21,25	• L630
Distanzfeder	7	12 02 720 447	1	2,00	• L630
Fasenkronen	8	12 02 720 448	1	21,25	• L630
KSE Kreisschneideinrichtung	10	12 02 720 485	1	93,40	• L630
Mehrfachschlüssel	11	12 02 720 422	1	4,00	• L630
Fasenschneideinrichtung		12 02 720 482	1	277,00	• L630
Sicherheitsschlüssel		12 02 720 423	1	7,10	• L630
Klemmring		12 02 720 484	1	16,05	• L630



Schweiß- und Schneidmaschinen

CNC-Schneidportal SteelTailor

CNC-Schneidportal SteelTailor mit CutFire 100i

- Benutzerfreundlich, flexibel
- Kostengünstige Handwerkerlösung
- Schneiden von Stahl, Edelstahl, Aluminium
- Automatische Höhensteuerung
- Erarbeitung der Schneidprogramme am PC, Übertragung mittels USB-Stick in den SteelTailor
- Schneidsoftware inkl.
 - Automatisches Schachteln
 - Verwaltung der Schneidprogramme
 - Verwaltung der Platten und Restplatten

SMART



POWER



Schneidbereich (Fläche)

X=2000 mm, Y=3500 mm

Schneidmodus

Plasma, optional Autogen

Schneiddicke

5 - 150 mm Plasma- und Autogenschnitten *
15 mm in Konfiguration CutFire 100i

Schneidtoleranz

0,2 mm

Werkstoffe

Stahl, Aluminium, Edelstahl *

Schnittgeschwindigkeit

0 - 6000 mm/min *

Netzanschluss

1x 230 V, 50/60 Hz

Masse

ca. 500 kg (abhängig vom Schneidtable)

Schneidsoftware

cncCUT

* abhängig vom Schneidverfahren und der Konfiguration der Plasmaschneidanlage

Schneidbereich (Fläche)

X=1200 mm, Y=2000 mm

Schneidmodus

Plasma, optional Autogen

Schneiddicke

5 - 150 mm Plasma- und Autogenschnitten *
15 mm in Konfiguration CutFire 100i

Schneidtoleranz

0,4 mm

Werkstoffe

Stahl, Aluminium, Edelstahl *

Schnittgeschwindigkeit

0 - 6000 mm/min *

Netzanschluss

1x 230 V, 50/60 Hz

Masse

70,50 kg ohne Plasmaanlage

Schneidsoftware

cncCUT

* abhängig vom Schneidverfahren und der Konfiguration der Plasmaschneidanlage

Plasma-Schneidanlage PA-S45 W, Luft

zum Schneiden aller elektrisch leitfähigen Werkstoffe bis zu einer Materialdicke von 45 mm mit einem wassergekühlten Plasma-Hand- oder Maschinen-Brenner · mit den Schneidgasen Luft, O₂, Ar/H₂, Ar/H₂/N₂ oder Ar/N₂ für optimale Schnittqualität · auch zum Plasmafügen · optional auch mit Plasmamaschinenbrenner PB-S44W mit Wirbelgas für mehr Einstechleistung beim Schneiden von Baustahl mit dem Plasmagas Luft und dem Wirbelgas Luft und beim Schneiden von CrNi-Stählen mit dem Plasmagas H35 und dem Wirbelgas Stickstoff · besondere Eignung für Handwerker, in kleinen und mittleren Unternehmen und Ausbildungsstätten, für Reparatur- und Montagebereiche · wahlweiser Einsatz von Plasma-Handbrennern (PB-S45WH) oder Plasma-Maschinenbrennern (PB-S45W) oder Plasma-Maschinenbrenner (PB-S44W) mit Wirbelgas · durch den Einsatz von technischen Gasen werden metallisch blanke Schnittflächen erreicht

Optionen: Anpassung an unterschiedliche Schneidaufgaben und Einsatzbedingungen durch Zusatzausrüstung:

- Plasma-Zündeinheit PZ-S45W-1 oder PZ-45 W für Wirbelgasmaschinenbrenner
- Plasma-Gasmischeinheit PM-S45W oder PGE1-45 / PGE2-45 für Wirbelgasmaschinenbrenner
- Plasma-Zähleinheit PZE-1
- Leitungssatz PZL-S45W-1 (2 m, 10 m, 20 m, 30 m, 40 m)
- Fernbediensatz FB 1
- Kompressoreinheit PA-S45W

andere Plasmagase und Ausführungen mit Maschinenbrennern auf Anfrage lieferbar

Lieferumfang: PA-S45 W 400V mit integrierter Wasserkühlung, Fahrgestell Lenkrollen und Räder, Werkstückkabel 35 mm², 5 m mit Zwinge, Gasschlauch 3 m G 1/4", Wartungseinheit, PB-S45 WH/L 6 m 130 A Plasmahandbrenner, Steckschüssel für Düsenkappe, Katodenzieher, Kjellfrost - 15 °C 10 l



Art.-Nr.	12 02 720 418
Netzspannung V	3 x 400
Netzsicherung, träge A	63
Leerlaufspannung V	370
Schneidstrom A / A / A	45 / 85 / 130
Schutzart	IP 22
Abmessung (L x B x H) mm	1025 x 711 x 970
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	240
Gasart	Ar/H ₂ / Ar/H ₂ /N ₂ / Ar/N ₂ / Luft / O ₂ / H35
Isolationsklasse	F
Kühlung	Kjellfrost
Schneidbereich mm / mm	Qualitätsschnitt 35 / Trennschnitt 45
Anschlußleistung bei 60% ED kVA	38
Anschlußleistung bei 100% ED kVA	30
Schneidstrom bei 100% ED A	85
Schneidstrom bei 60% ED A	130
Wirbelgas optional	Luft / Stickstoff

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 418	1	8030,10	• L631

Schweiß- und Schneidmaschinen

Plasma-Feinstrahlbrenner

Kjellberg
FINSTERWALDE



Plasma-Feinstrahlbrenner PB-S45 WH/L

Zubehör für Plasma-Schneidanlage PA-S45 W (Art.-Nr. 12 02 720 418)

Schutzsystem: Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung
Schneiden mit Distanzfeder, Fasenkronen und Aufsetzkappe
Plasmafugen möglich

Art.-Nr.	12 02 720 476
Anschlussart	ZA
Schneidbereich mm	max. 45
Gasart	Luft / O ₂ , Ar/H ₂ , Ar/N ₂ , ArN ₂ H ₂
Kühlung	Kjellfrost
Druck MPa / bar	0,5 / 5
Luftverbrauch l/min	25
Zündung	Hochspannung
Schlauchpaketlänge m	6

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	12 02 720 476	1	1140,00	• L631

Zubehör für PB-S45 WH/L

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Steckschlüssel für Düsenkappe	12 02 720 470	1	20,30	• L630
Katodenzieher	12 02 720 471	1	15,00	• L630
Kjellfrost -15 °C, 10 l	12 02 720 467	1	71,60	• L630
Plasma-Düse Lle Luft, 1 mm	12 02 720 472	1	7,25	• L630
Plasma-Düse Lde Luft, 1,3 mm	12 02 720 473	1	7,25	• L630
Plasma-Düse Lee Luft, 1,4 mm	12 02 720 477	1	7,25	• L630
Katode Kb Luft, mit Rundring 6 x 2	12 02 720 474	1	8,50	• L630
Düsenkappe, 9,6 mm	12 02 720 475	1	13,40	• L630
Schutzkappe für Handbrenner	12 02 720 463	1	21,40	• L630
Abstandhalter, 2,5 mm	12 02 720 464	1	2,40	• L630
Fugenhobeldüse Lk Luft, 2,5 mm	12 02 720 479	1	7,55	• L630
Fugenhobeldüse Ln Luft, 3 mm	12 02 720 478	1	7,55	• L630
Schutzkappe für Fugenhobel	12 02 720 466	1	22,60	• L630
KSE 8 Kreisschneideinrichtung isol.	12 02 720 496	1	170,00	• L630
Ergänzungssatz KSE 4/5/6/8	12 02 720 497	1	61,50	• L630
Magnethalter	12 02 720 498	1	61,50	• L630
Saughalter	12 02 720 499	1	87,20	• L630
Verlängerung komplett	12 02 720 503	1	24,60	• L630
Räderwagen, drehbar, isol.	12 02 720 504	1	137,35	• L630
Kreisschneidzubehör f. RW5, drehbar	12 02 720 505	1	48,90	• L630
Fasenschneideinrichtung	12 02 720 506	1	277,00	• L630

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Plasma-Schneidanlage CUTLINE 40W - wassergekühlt

zum Schneiden aller elektrisch leitfähigen Werkstoffe bis zu einer Materialdicke von 40 mm mit einem wassergekühlten Plasmabrenner PHT-45 W/L (mit Zentralanschluß) zum Plasmaschneiden mit Plasmagas Luft · Plasmafugen · besonders geeignet für Industrie und Handwerk, in kleinen und mittleren Unternehmen und Ausbildungsstätten, für Reparatur- und Montagebereiche · bis zu achtmal höhere Schneidgeschwindigkeit im Vergleich zum Autogenschneiden (in Abhängigkeit von der Materialdicke) · schmale Schnittfugen, geringer Materialverlust, geringe Schadstoffbildung · niedrige Betriebskosten bei wassergekühlten Plasmabrennern · Reduzierung des Luftverbrauchs um ca. 80 % gegenüber luftgekühlten Plasmabrennern · 2 Schneidstufen: 50 und 100 A · Öl- und Wasserabscheider sowie Einstellung des Plasmagasdrucks mittels Wartungseinheit an der Rückwand

Optionen auf Anfrage:

- Plasmahandbrenner mit Zentralanschluss (Länge 10 m), andere Längen auf Anfrage
- Fahrwagen FE1 (zum mechanisierten Schneiden von Geradschnitten und Kreisen)
- Fahrbahn (als Hilfsmittel zum mechanisierten Schneiden von Geradschnitten)
- Kreisschneideinrichtung (mit Saughalter oder Magnethalter mit vereinfachter Mittelpunktfindung)

Lieferumfang: Cutline 40 W 400V mit integriertem Wasserkühler, Fahrgestell, Netzkabel 4 x 6 mm², mit 32 A CEE-Stecker (380/400V), Werkstückkabel 16 mm², 5 m, Gasschlauch Luft G 1/4" 6 m, Wartungseinheit, Plasmahandbrenner PHT-45 W/L 6 m 130 A mit Zentralanschluss, Katodenzieher PHT



Art.-Nr.	12 02 720 412
Netzspannung V	3 x 400
Netzsicherung, träge A	35
Leerlaufspannung V	275
Schneidstrom A	50 / 100
Schutzart	IP 22
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	132
Druck MPa	0,5
Gasart	Luft
Isolationsklasse	F
Anschlußleistung kVA	24
Kühlung	Wasser
Schneidbereich mm / mm	Qualitätsschnitt 30 / Trennschnitt 40
Gasverbrauch l/min	25

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 02 720 412	1	5029,00	• L631

Schweiß- und Schneidmaschinen

Plasma-Feinstrahlbrenner



Plasma-Feinstrahlbrenner PHT-45 W/L

Zubehör für Plasma-Schneidanlage CUTLINE 40W (Art.-Nr. 12 02 720 412)

Schutzsystem: Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung
Schneiden mit Distanzfeder, Fasenkronen und Aufsetzkappe
Plasmafugen möglich

Anschlussart	ZA
Schneidbereich mm	max. 40
Gasart	Luft
Kühlung	Kjellfrost
Druck MPa / bar	0,5 / 5
Luftverbrauch l/min	25
Zündung	Hochspannung

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
PHT-45 W/L	6	12 02 720 454	1	855,00	• L630
PHT-45 W/L	10	12 02 720 455	1	995,00	• L630

Zubehör für PHT-45 W/L

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Katodenzieher PHT	12 02 720 456	1	18,45	• L630
Katode Luft X021, mit Rundring 6 x 1,5	12 02 720 457	1	7,25	• L630
Plasma-Düse X2213 Luft, 1,3 mm	12 02 720 461	1	5,40	• L630
Düsenkappe PHT	12 02 720 462	1	10,70	• L630
Schutzkappe für Handbrenner	12 02 720 463	1	21,40	• L630
Abstandhalter, 2,5 mm	12 02 720 464	1	2,40	• L630
Fugenhobeldüse X2325, 2,5 mm	12 02 720 465	1	5,40	• L630
Schutzkappe für Fugenhobel	12 02 720 466	1	22,60	• L630
Kjellfrost -15 °C, 10 l	12 02 720 467	1	71,60	• L630



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



SCHWEISSBRENNER



2

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner



MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 15 AK / MB GRIP 25 AK

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten

BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern · hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig · deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit · Zeitsparender Brennerwechsel durch einen Eurozentralanschluss



MB GRIP 15 AK

MB GRIP 25 AK

Modell	MB GRIP 15 AK	MB GRIP 25 AK
Belastung (Mischgas) A	150	200
Belastung (CO ₂) A	180	230
Einschaltdauer ED %	60	60
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2
Kühlart	luftgekühlt	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB GRIP 15 AK	3	12 04 740 009	1	75,90	• L675
MB GRIP 15 AK	4	12 04 740 010	1	82,00	• L675
MB GRIP 15 AK	5	12 04 740 011	1	94,50	• L675
MB GRIP 25 AK	3	12 04 740 012	1	113,85	• L675
MB GRIP 25 AK	4	12 04 740 013	1	123,60	• L675
MB GRIP 25 AK	5	12 04 740 014	1	135,70	• L675



MB GRIP 15 AK



MB GRIP 25 AK

Düsenstock

Gewinde-Ø	Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 6	MB GRIP 15 AK	12 04 740 801	10	2,35	• L675
M 6	MB GRIP 25 AK	12 04 740 036	10	1,85	• L675



für MB GRIP 15 AK



für MB GRIP 25 AK

Stromdüse

Ausführung	Gewinde-Ø	Länge mm	Schweißdraht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für MB GRIP 15 AK							
E-Cu	M 6	25	0,6	12 04 740 704	10	1,42	• L675
E-Cu	M 6	25	0,8	12 04 740 611	10	1,42	• L675
E-Cu	M 6	25	1,0	12 04 740 705	10	1,42	• L675
CuCrZr	M 6	25	0,6	12 04 740 706	10	1,97	• L675
CuCrZr	M 6	25	0,8	12 04 740 707	10	1,97	• L675
CuCrZr	M 6	25	1,0	12 04 740 708	10	1,97	• L675
für MB GRIP 25 AK							
E-Cu	M 6	28	0,8	12 04 740 700	10	1,82	• L675
E-Cu	M 6	28	1,0	12 04 740 900	10	1,82	• L675
E-Cu	M 6	28	1,2	12 04 740 901	10	1,82	• L675
CuCrZr	M 6	28	0,8	12 04 740 701	10	2,33	• L675
CuCrZr	M 6	28	1,0	12 04 740 702	10	2,33	• L675
CuCrZr	M 6	28	1,2	12 04 740 703	10	2,33	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner

Gasdüse

Ausführung	Nennweite mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB GRIP 15 AK						
zylindrisch	16	53	12 04 740 006	10	3,10	• L675
konisch (standard)	12	53	12 04 740 007	10	2,75	• L675
stark konisch	9,5	53	12 04 740 015	10	3,20	• L675
MB GRIP 25 AK						
zylindrisch	18	57	12 04 740 037	10	3,50	• L675
konisch (standard)	15	57	12 04 740 038	10	3,10	• L675
stark konisch	11,5	57	12 04 740 016	10	4,50	• L675



für MB GRIP 15 AK



für MB GRIP 25 AK

Haltefeder

Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB 15 GRIP AK	12 04 740 008	10	0,72	• L675
MB 25 GRIP AK	12 04 740 039	10	0,72	• L675



für MB 15 GRIP AK



für MB 25 GRIP AK

Drahtführungen

Draht-Ø mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Schlauch paketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Seele isoliert								
0,6 - 0,8	4,5	1,5	3	blau	12 04 740 902	1	4,55	• L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	4	blau	12 04 740 614	1	5,20	• L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	5	blau	12 04 740 711	1	6,40	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	3	rot	12 04 740 767	1	4,55	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	4	rot	12 04 740 768	1	5,20	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	5	rot	12 04 740 712	1	6,40	• L675
PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)								
0,8 - 1,0	4,0	1,5	3	blau	12 04 740 713	1	12,90	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	4	blau	12 04 740 714	1	15,80	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	5	blau	12 04 740 715	1	19,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	rot	12 04 740 716	1	12,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	rot	12 04 740 717	1	15,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	rot	12 04 740 718	1	19,90	• L675



Seele isoliert



PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Haltenippel	12 04 740 719	10	0,82	• L675
O-Ring-Dichtung	12 04 740 720	10	0,39	• L675

Führungsrohr

für PTFE-Seele

Außen-Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	200	12 04 740 722	1	2,05	• L675

Brennerhalsspirale

für AluAusstattung

Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB GRIP 15 AK / MB GRIP 25 AK	12 04 740 017	1	4,55	• L675

Mehrfachschlüssel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 04 740 721	1	0,47	• L675

Brennerhals

Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50° MB GRIP 15 AK	12 04 740 005	1	12,90	• L675
50° MB GRIP 25 AK	12 04 740 035	1	18,40	• L675

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner, luftgekühlt



MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 24 KD, luftgekühlt

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439

BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern · hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen · extrem UV-beständig · deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit · zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System



Belastung (Mischgas) A	220
Belastung (CO ₂) A	250
Einschaltdauer ED %	60
Zusatzwerkstoff-Ø mm	0,8 - 1,2
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB GRIP 24 KD	3	12 04 740 624	1	120,30	• L675
MB GRIP 24 KD	4	12 04 740 625	1	131,80	• L675
MB GRIP 24 KD	5	12 04 740 626	1	145,80	• L675



Düsenstock

für MB GRIP 24 KD

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 6	26	12 04 740 021	10	1,81	• L675



Stromdüse

für MB GRIP 24 KD

Ausführung	Gewinde-Ø	Länge mm	Schweißdraht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 6	28	0,8	12 04 740 700	10	1,82	• L675
E-Cu	M 6	28	1,0	12 04 740 900	10	1,82	• L675
E-Cu	M 6	28	1,2	12 04 740 901	10	1,82	• L675
CuCrZr	M 6	28	0,8	12 04 740 701	10	2,33	• L675
CuCrZr	M 6	28	1,0	12 04 740 702	10	2,33	• L675
CuCrZr	M 6	28	1,2	12 04 740 703	10	2,33	• L675



Gasdüse

für MB GRIP 24 KD

Ausführung	Nennweite mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
zylindrisch	17	63,5	12 04 740 023	10	4,35	• L675
konisch (Standard)	12,5	63,5	12 04 740 024	10	4,05	• L675
stark konisch	12,5	63,5	12 04 740 025	10	5,75	• L675



Gasverteiler

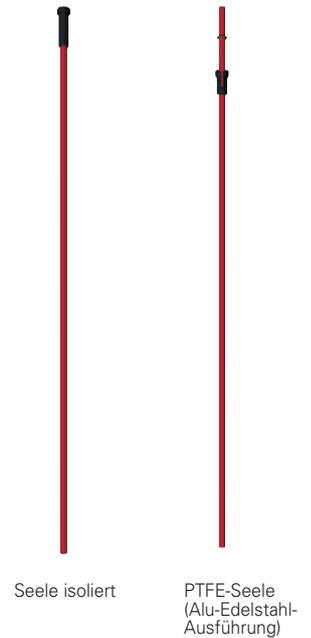
für MB GRIP 24 KD

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard, weiß	20	12 04 740 022	10	4,35	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Drahtführungen

Draht-Ø mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Seele isoliert								
0,6 - 0,8	4,5	1,5	3	blau	12 04 740 902	1	4,55	• L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	4	blau	12 04 740 614	1	5,20	• L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	5	blau	12 04 740 711	1	6,40	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	3	rot	12 04 740 767	1	4,55	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	4	rot	12 04 740 768	1	5,20	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	5	rot	12 04 740 712	1	6,40	• L675
PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)								
0,8 - 1,0	4,0	1,5	3	blau	12 04 740 713	1	12,90	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	4	blau	12 04 740 714	1	15,80	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	5	blau	12 04 740 715	1	19,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	rot	12 04 740 716	1	12,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	rot	12 04 740 717	1	15,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	rot	12 04 740 718	1	19,90	• L675



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Haltenippel	12 04 740 719	10	0,82	• L675
O-Ring-Dichtung	12 04 740 720	10	0,39	• L675

Führungsrohr für PTFE-Seele

Außen-Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	200	12 04 740 722	1	2,05	• L675

Mehrfachschlüssel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 04 740 721	1	0,47	• L675

Brennerhals

Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50° MB GRIP 24 KD	12 04 740 020	1	36,20	• L675

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner



MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439

zeitparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System · ergonomisch und technisch ausgereift · 100 % zuverlässig



MB GRIP 401 D

MB GRIP 501 D

Modell	MB GRIP 401 D	MB GRIP 501 D
Belastung (Mischgas) A	350	450
Belastung (CO ₂) A	400	500
Einschaltdauer ED %	100	100
Draht-Ø mm	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6
Kühlart	flüssiggekühlt	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB GRIP 401 D	3	12 04 740 633	1	250,00	• L675
MB GRIP 401 D	4	12 04 740 634	1	267,25	• L675
MB GRIP 401 D	5	12 04 740 635	1	287,35	• L675
MB GRIP 501 D	3	12 04 740 636	1	257,90	• L675
MB GRIP 501 D	4	12 04 740 637	1	274,90	• L675
MB GRIP 501 D	5	12 04 740 638	1	295,00	• L675



Düsenstock

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W555 D

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 8	25	12 04 740 613	10	1,81	• L675



Stromdüse

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W555 D

Ausführung	Gewinde-Ø	Länge mm	Schweißdraht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 8	30	0,8	12 04 740 723	10	2,22	• L675
E-Cu	M 8	30	1,0	12 04 740 724	10	2,22	• L675
E-Cu	M 8	30	1,2	12 04 740 725	10	2,22	• L675
E-Cu	M 8	30	1,6	12 04 740 841	10	2,22	• L675
CuCrZr	M 8	30	0,8	12 04 740 726	10	2,69	• L675
CuCrZr	M 8	30	1,0	12 04 740 727	10	2,69	• L675
CuCrZr	M 8	30	1,2	12 04 740 728	10	2,69	• L675
CuCrZr	M 8	30	1,6	12 04 740 744	10	2,69	• L675



Gasdüse

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W 555 D

Ausführung	Nennweite mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
zylindrisch	20	76	12 04 740 097	10	4,40	• L675
konisch (Standard)	16	76	12 04 740 903	10	4,05	• L675
stark konisch	14	76	12 04 740 904	10	5,15	• L675



Gasverteiler

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W 555 D

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	28	12 04 740 612	10	1,41	• L675
Long life	28	12 04 740 804	10	8,05	• L675
Keramik	28	12 04 740 805	10	2,07	• L675

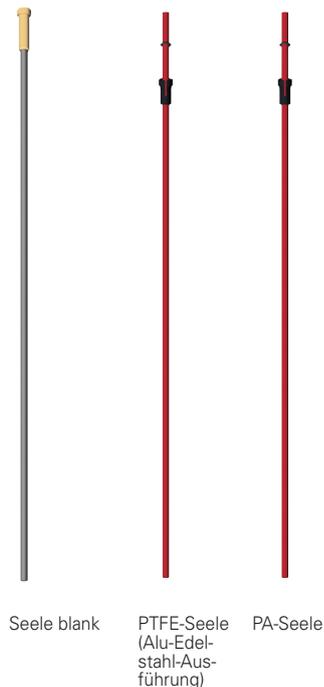
Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner

Drahtführungen

Draht-Ø mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Schlauchpa- ketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Seele blank								
0,8	4,0	1,5	3	blank	12 04 740 729	1	3,80	• L675
0,8	4,0	1,5	4	blank	12 04 740 730	1	4,38	• L675
0,8	4,0	1,5	5	blank	12 04 740 731	1	5,18	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	3	blank	12 04 740 732	1	3,80	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	4	blank	12 04 740 733	1	4,38	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	5	blank	12 04 740 734	1	5,18	• L675
PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)								
0,8 - 1,0	4,0	1,5	3	blau	12 04 740 713	1	12,90	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	4	blau	12 04 740 714	1	15,80	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	5	blau	12 04 740 715	1	19,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	rot	12 04 740 716	1	12,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	rot	12 04 740 717	1	15,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	rot	12 04 740 718	1	19,90	• L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 838	1	12,90	• L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 839	1	15,80	• L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 840	1	19,90	• L675
PA-Seele								
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	grau	12 04 740 735	1	12,20	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	grau	12 04 740 736	1	13,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	grau	12 04 740 737	1	16,20	• L675



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Haltenippel	12 04 740 719	10	0,82	• L675
O-Ring-Dichtung	12 04 740 720	10	0,39	• L675

Führungsrohr für PTFE-Seele

Außen-Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	200	12 04 740 722	1	2,05	• L675

Mehrfachschlüssel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 04 740 721	1	0,47	• L675

Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625



Brennerhals

Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50° MB GRIP MB 401 D	12 04 740 070	1	67,40	• L675
50° MB GRIP MB 501 D	12 04 740 095	1	73,60	• L675

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner, flüssiggekühlt



MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 240 D, flüssiggekühlt

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439

zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System · ergonomisch und technisch ausgereift · 100 % zuverlässig



Belastung (Mischgas) A	270
Belastung (CO ₂) A	300
Einschaltdauer ED %	100
Zusatzwerkstoff-Ø mm	0,8 - 1,2
Kühlart	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MB GRIP 240 D	3	12 04 740 630	1	265,55	• L675
MB GRIP 240 D	4	12 04 740 631	1	282,60	• L675
MB GRIP 240 D	5	12 04 740 632	1	302,70	• L675



Düsenstock für MB GRIP 24 KD

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 6	26	12 04 740 021	10	1,81	• L675



Stromdüse für MB GRIP 240 D

Ausführung	Gewinde-Ø	Länge mm	Schweißdraht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 6	28	0,8	12 04 740 700	10	1,82	• L675
E-Cu	M 6	28	1,0	12 04 740 900	10	1,82	• L675
E-Cu	M 6	28	1,2	12 04 740 901	10	1,82	• L675
CuCrZr	M 6	28	0,8	12 04 740 701	10	2,33	• L675
CuCrZr	M 6	28	1,0	12 04 740 702	10	2,33	• L675
CuCrZr	M 6	28	1,2	12 04 740 703	10	2,33	• L675



Gasdüse für MB GRIP 24 KD

Ausführung	Nennweite mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
zylindrisch	17	63,5	12 04 740 023	10	4,35	• L675
konisch (Standard)	12,5	63,5	12 04 740 024	10	4,05	• L675
stark konisch	10,0	63,5	12 04 740 025	10	5,75	• L675



Gasverteiler für MB GRIP 240 D

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
weiß	20	12 04 740 067	10	1,41	• L675

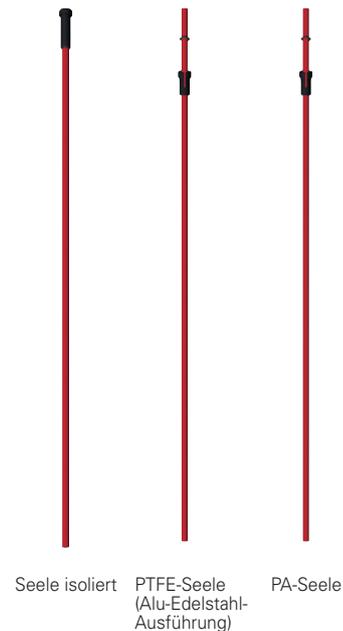
Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner

Drahtführungen

Draht-Ø mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Schlauchpa- ketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Seele isoliert								
0,6 - 0,8	4,5	1,5	3	blau	12 04 740 902	1	4,55	• L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	4	blau	12 04 740 614	1	5,20	• L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	5	blau	12 04 740 711	1	6,40	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	3	rot	12 04 740 767	1	4,55	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	4	rot	12 04 740 768	1	5,20	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	5	rot	12 04 740 712	1	6,40	• L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 775	1	4,55	• L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 776	1	5,20	• L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 777	1	6,40	• L675
PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)								
0,8 - 1,0	4,0	1,5	3	blau	12 04 740 713	1	12,90	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	4	blau	12 04 740 714	1	15,80	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	5	blau	12 04 740 715	1	19,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	rot	12 04 740 716	1	12,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	rot	12 04 740 717	1	15,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	rot	12 04 740 718	1	19,90	• L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 838	1	12,90	• L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 839	1	15,80	• L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 840	1	19,90	• L675
PA-Seele								
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	grau	12 04 740 735	1	12,20	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	grau	12 04 740 736	1	13,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	grau	12 04 740 737	1	16,20	• L675



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Haltenippel	12 04 740 719	10	0,82	• L675
O-Ring-Dichtung	12 04 740 720	10	0,39	• L675

Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625



Brennerhals

Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50° MB GRIP MB 240 D	12 04 740 065	1	76,60	• L675

Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner, flüssiggekühlt



MIG/MAG Schweißbrenner ABIMIG GRIP W 555 D, flüssiggekühlt

Zweikreiskühlsystem für optimale Strom- und Wärmeübertragung · geringere Spritzeranhaftung · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten der Verschleißteile · ergonomisch und technisch ausgereift · sehr zuverlässig · M21 nach DIN EN 439 · Handgriff ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk

zeitsparender Brennerwechsel durch einen Eurozentralanschluss



Belastung (Mischgas) A	500
Belastung (DC) A	550
Belastung Impuls A	400
Einschaltdauer ED %	100
Draht-Ø mm	0,8 - 1,6
Kühlart	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ABIMIG GRIP W555 D	3	12 04 740 106	1	337,40	● L675
ABIMIG GRIP W555 D	4	12 04 740 107	1	355,50	● L675
ABIMIG GRIP W555 D	5	12 04 740 108	1	382,60	● L675



Düsenstock

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W555 D

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 8	25	12 04 740 613	10	1,81	● L675



Stromdüse

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W555 D

Ausführung	Gewinde-Ø	Länge mm	Schweißdraht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 8	30	0,8	12 04 740 723	10	2,22	● L675
E-Cu	M 8	30	1,0	12 04 740 724	10	2,22	● L675
E-Cu	M 8	30	1,2	12 04 740 725	10	2,22	● L675
E-Cu	M 8	30	1,6	12 04 740 841	10	2,22	● L675
CuCrZr	M 8	30	0,8	12 04 740 726	10	2,69	● L675
CuCrZr	M 8	30	1,0	12 04 740 727	10	2,69	● L675
CuCrZr	M 8	30	1,2	12 04 740 728	10	2,69	● L675
CuCrZr	M 8	30	1,6	12 04 740 744	10	2,69	● L675



Gasdüse

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W 555 D

Ausführung	Nennweite mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
zylindrisch	20	76	12 04 740 097	10	4,40	● L675
konisch (Standard)	16	76	12 04 740 903	10	4,05	● L675
stark konisch	14	76	12 04 740 904	10	5,15	● L675



Gasverteiler

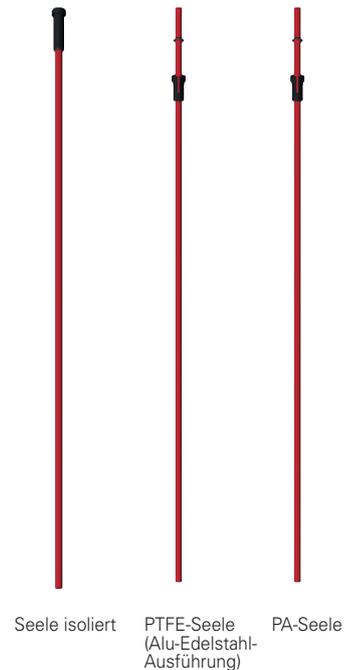
für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB GRIP W 555 D

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	28	12 04 740 612	10	1,41	● L675
Long life	28	12 04 740 804	10	8,05	● L675
Keramik	28	12 04 740 805	10	2,07	● L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Drahtführungen

Draht-Ø mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Seele isoliert								
0,6 - 0,8	4,5	1,5	3	blau	12 04 740 902	1	4,55	● L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	4	blau	12 04 740 614	1	5,20	● L675
0,6 - 0,8	4,5	1,5	5	blau	12 04 740 711	1	6,40	● L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	3	rot	12 04 740 767	1	4,55	● L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	4	rot	12 04 740 768	1	5,20	● L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	5	rot	12 04 740 712	1	6,40	● L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 775	1	4,55	● L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 776	1	5,20	● L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 777	1	6,40	● L675
PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)								
0,8 - 1,0	4,0	1,5	3	blau	12 04 740 713	1	12,90	● L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	4	blau	12 04 740 714	1	15,80	● L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	5	blau	12 04 740 715	1	19,90	● L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	rot	12 04 740 716	1	12,90	● L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	rot	12 04 740 717	1	15,80	● L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	rot	12 04 740 718	1	19,90	● L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 838	1	12,90	● L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 839	1	15,80	● L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 840	1	19,90	● L675
PA-Seele								
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	grau	12 04 740 735	1	12,20	● L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	grau	12 04 740 736	1	13,80	● L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	grau	12 04 740 737	1	16,20	● L675



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Haltenippel	12 04 740 778	10	0,82	● L675
O-Ring-Dichtung	12 04 740 720	10	0,39	● L675

Führungsrohr für PTFE-Seele

Außen-Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	200	12 04 740 722	1	2,05	● L675

Mehrfachschlüssel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 04 740 721	1	0,47	● L675

Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	● I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	● I625



Schweißbrenner

MIG/MAG Schweißbrenner, flüssiggekühlt



MIG/MAG Schweißbrenner ABIMIG® GRIP W 605 D, flüssiggekühlt

Zweikreiskühlsystem für optimale Strom- und Wärmeübertragung · geringere Spritzeranhaftung · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten der Verschleißteile · ergonomisch und technisch ausgereift · sehr zuverlässig · M21 nach DIN EN 439 · Handgriff ABIMIG® mit Kugelgelenk

zeitsparender Brennerwechsel durch einen Eurozentralanschluss



Belastung (Mischgas) A	550
Belastung (CO ₂) A	600
Einschaltdauer ED %	100
Draht-Ø mm	1,0 - 1,6
Kühlart	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ABIMIG® GRIP W 605 D	3	12 04 740 400	1	390,00	• L675
ABIMIG® GRIP W 605 D	4	12 04 740 401	1	408,00	• L675
ABIMIG® GRIP W 605 D	5	12 04 740 402	1	429,20	• L675



Gasdüse / Adapter für ABIMIG® GRIP W 605 D

Ausführung	Nennweite mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
zylindrisch	20	77	12 04 740 829	10	7,95	• L675
konisch (Standard)	17	77	12 04 740 830	10	7,30	• L675
Gasdüsenadapter			12 04 740 880	10	2,95	• L675



Düsenstock für ABIMIG® GRIP W 605 D

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 10	29	12 04 740 883	10	4,90	• L675



Stromdüse für ABIMIG® GRIP W 605 D

Ausführung	Gewinde-Ø	Länge mm	Schweißdraht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
CuCrZr	M 10	35	1,0	12 04 740 822	10	3,25	• L675
CuCrZr	M 10	35	1,2	12 04 740 823	10	3,25	• L675
CuCrZr	M 10	35	1,6	12 04 740 824	10	3,25	• L675
E-Cu	M 10	35	1,0	12 04 740 825	10	2,80	• L675
E-Cu	M 10	35	1,2	12 04 740 881	10	2,80	• L675
E-Cu	M 10	35	1,6	12 04 740 882	10	2,80	• L675



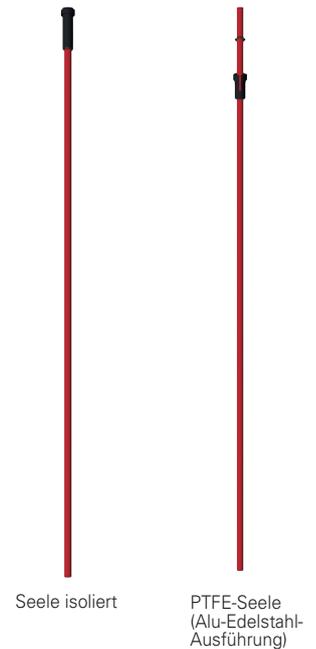
Gasverteiler für ABIMIG® GRIP W 605 D

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Longlife (Standard)	31	12 04 740 832	10	11,30	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Drahtführungen

Draht-Ø mm	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Schlauch-paketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Seele isoliert								
1,0 - 1,2	4,5	2,0	3	rot	12 04 740 767	1	4,55	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	4	rot	12 04 740 768	1	5,20	• L675
1,0 - 1,2	4,5	2,0	5	rot	12 04 740 712	1	6,40	• L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 775	1	4,55	• L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 776	1	5,20	• L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 777	1	6,40	• L675
PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)								
0,8 - 1,0	4,0	1,5	3	blau	12 04 740 713	1	12,90	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	4	blau	12 04 740 714	1	15,80	• L675
0,8 - 1,0	4,0	1,5	5	blau	12 04 740 715	1	19,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	3	rot	12 04 740 716	1	12,90	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	4	rot	12 04 740 717	1	15,80	• L675
1,0 - 1,2	4,0	2,0	5	rot	12 04 740 718	1	19,90	• L675
1,6	4,5	2,5	3	gelb	12 04 740 838	1	12,90	• L675
1,6	4,5	2,5	4	gelb	12 04 740 839	1	15,80	• L675
1,6	4,5	2,5	5	gelb	12 04 740 840	1	19,90	• L675



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Haltenippel	12 04 740 778	10	0,82	• L675
O-Ring-Dichtung	12 04 740 720	10	0,39	• L675

Führungsrohr für PTFE-Seele

Außen-Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	200	12 04 740 722	1	2,05	• L675

Mehrfachschlüssel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 04 740 721	1	0,47	• L675

Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625



Schweißbrenner

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner



MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner RAB GRIP 25 AK / RAB GRIP 501 D

direkte Absaugung am Lichtbogen - garantiert einen permanenten Schutz der Atmungsorgane des Schweißers · problemlose Installation an alle bestehenden MIG/MAG-Arbeitsplätze · kleine Absaugrohrbogendurchmesser - bessere Zugänglichkeit · Griffschale mit Absaugregulierung und Drehgelenk - optimales Handling · klein dimensionierte Absaugschläuche für alle Typen - leichte Schlauchpakete, optimale Beweglichkeit



RAB Plus ohne Rauchgasabsaugung

RAB Plus mit Rauchgasabsaugung

Modell	RAB GRIP 25 AK	RAB GRIP 501 D
Belastung (Mischgas) A	200	450
Belastung (CO ₂) A	230	500
Einschaltdauer ED %	60	100
Draht-Ø mm	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6
Kühlart	gasgekühlt	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
RAB GRIP 25 AK	3	12 04 740 657	1	359,40	• L675
RAB GRIP 25 AK	4	12 04 740 658	1	380,55	• L675
RAB GRIP 25 AK	5	12 04 740 659	1	405,20	• L675
RAB GRIP 501 D	3	12 04 740 660	1	468,70	• L675
RAB GRIP 501 D	4	12 04 740 661	1	493,30	• L675
RAB GRIP 501 D	5	12 04 740 662	1	521,50	• L675



Absaugdüse



Absaugdüse (Trichter)

Absaugdüse für RAB GRIP 25 AK

Ausführung	Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugdüse					
Standard	RAB GRIP 25 AK	12 04 740 793	10	16,40	• L675
Standard	RAB GRIP 501 D	12 04 740 795	10	18,15	• L675
Absaugdüse (Trichter)					
Trichter	RAB GRIP 25 AK	12 04 740 794	10	21,50	• L675
Trichter	RAB GRIP 501 D	12 04 740 796	10	37,75	• L675

Rohrbogen

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für RAB GRIP 25 AK	12 04 740 799	1	29,25	• L675
für RAB GRIP 501 D	12 04 740 800	1	29,25	• L675

Brennerhals

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für RAB GRIP 25 AK	12 04 740 797	1	45,75	• L675
für RAB GRIP 501 D	12 04 740 798	1	82,75	• L675

Wasseranschlusskappen



Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Roboterschweißen automatisiert mit ABICOR Binzel

MIG/MAG-Schweißbrennersystem „VTS-Interlock“ (flüssiggekühlt)

VTS- Interlock – das Schweißbrenner-System von ABICOR BINZEL für das universelle, automatisierte MIG/MAG-Schweißen – ermöglicht den einfachen und flexiblen Brenneinsatz unterschiedlicher Baugrößen und Geometrien bei wechselnden Schweißaufgaben. Genormte Schnittstellen – an allen VTS-Modulen identisch – garantieren ein Optimum an Austauschbarkeit sowie eine TCP-sichere Installation am Roboter oder an der Schweißvorrichtung.

Die reproduzierbare Brennerposition durch Interlock-Verbindung „Nut- und Passfeder“, der einfach zu wechselnde, crashstabile Brennerhals und die langlebigen, leicht austauschbaren Schlauchpakete demonstrieren die hohe Servicefreundlichkeit des Systems.



MIG/MAG-Schweißbrenner-System „WH und WH-PP“ (flüssiggekühlt)

Das ABICOR BINZEL Wechselhals-System ermöglicht das Auswechseln des kompletten Brennerhalses gleicher Bauart, aber auch spezieller Geometrie für andere Schweißpositionen in Sekundenschnelle.

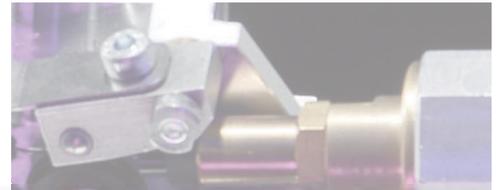
Ebenso wird der Austausch von Strom- und Gasdüse sowie die Überprüfung des TCP außerhalb der Schweißzelle gelegt. Das erhöht die Verfügbarkeit der Anlage und reduziert Stillstandzeiten



Brennerreinigungsstation „BRS-CC“ („Connect & clean“)

BRS-CC die Komplettlösung für die zuverlässige, automatische Wartung des Brennerkopfes. Kombiniert in einer Station garantieren gleich 3 Systeme zeitoptimierte Abläufe und eine Steigerung der Anlagenverfügbarkeit.

- 1. Brennerreinigungsstation
- 2. Einsprühinheit „TMS-VI“
- 3. Drahtabschneidevorrichtung „DAV“



Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt. Die dargestellte Produktpalette von Roboterbrennern und Peripherieprodukten ist nur ein kleiner Ausschnitt der vielfältigen Möglichkeiten.

Wir beraten Sie gern mit unserem Partner ABICOR Binzel

Schweißbrenner

WIG-Schweißbrenner



WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 9 F / ABITIG® 9 V / ABITIG® GRIP 20 / ABITIG® GRIP 20F

ergonomischer Handgriff · modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff · leicht und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen · Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

Achtung: Aufgrund der Vielfalt der Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage: Kriterien sind: **Brennerkörper** (Standard, Flexibel), **Schlauchpaketlänge**, **Schalterfunktion** (Einzeldruck, Doppeldruck), **maschinenseitige Anschlüsse**, **Steuerleitungsstecker und Belegung**

F - flexibel
V = Drehventil



ABITIG® GRIP 9



ABITIG® 9 V



ABITIG® GRIP 20

	ABITIG® GRIP 9	ABITIG® GRIP 20
Belastung (AC) A	80	170
Belastung (DC) A	110	240
Einschaltdauer ED %	35	100
Draht-Ø mm	0,5 - 1,6	0,5 - 3,2
Kühlart	luftgekühlt	flüssiggekühlt

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ABITIG® GRIP 9	12 04 740 450	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® GRIP 9 F	12 04 740 449	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® 9 V	12 04 740 663	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® GRIP 20	12 04 740 454	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® GRIP 20F	12 04 740 455	1	a.Anfrage	• KV00



Brennerkappe

für ABITIG GRIP 9 / ABITIG GRIP 20



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kurz	12 04 740 475	10	1,70	• L675
mittel	12 04 740 476	10	1,82	• L675
lang	12 04 740 477	10	3,15	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Spannhülse

für ABITIG GRIP 9 / ABITIG GRIP 20

Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	1,0	25	12 04 740 458	10	1,28	• L675
Standard	1,6	25	12 04 740 459	10	1,28	• L675
Standard	2,4	25	12 04 740 460	10	1,28	• L675
Standard	3,2	25	12 04 740 461	10	1,28	• L675



Isolerring

für ABITIG GRIP 9 / ABITIG GRIP 20

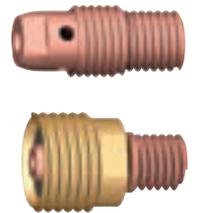
Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	12 04 740 844	10	0,79	• L675
Gaslinse	12 04 740 846	10	6,75	• L675



Spannhülsegehäuse

für ABITIG GRIP 9 / ABITIG GRIP 20

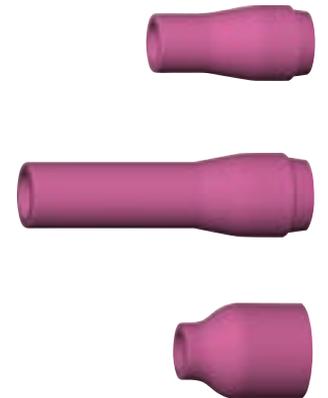
Ausführung	Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	1,0	12 04 740 465	10	2,60	• L675
Standard	1,6	12 04 740 466	10	2,60	• L675
Standard	2,4	12 04 740 467	10	2,60	• L675
Standard	3,2	12 04 740 468	10	2,60	• L675
mit Gaslinse	1,0	12 04 740 469	10	7,65	• L675
mit Gaslinse	1,6	12 04 740 470	10	7,65	• L675
mit Gaslinse	2,4	12 04 740 471	10	7,65	• L675
mit Gaslinse	3,2	12 04 740 472	10	7,65	• L675



Keramische Gasdüse

für ABITIG GRIP 9 / ABITIG GRIP 20

Ausführung	Einsatzgröße	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	4	6,5	30	12 04 740 480	10	0,95	• L675
Standard	5	8,0	30	12 04 740 481	10	0,95	• L675
Standard	6	9,5	30	12 04 740 482	10	0,95	• L675
Standard	7	11,0	30	12 04 740 483	10	0,95	• L675
Standard	8	12,5	30	12 04 740 484	10	0,95	• L675
Standard	10	16,0	30	12 04 740 485	10	0,95	• L675
Standard	4	6,5	48	12 04 740 486	10	1,88	• L675
Standard	5	8,0	48	12 04 740 487	10	1,88	• L675
Standard	6	9,5	48	12 04 740 488	10	1,88	• L675
Standard	4	6,5	63	12 04 740 489	10	1,88	• L675
Standard	5	8,0	63	12 04 740 490	10	1,88	• L675
Standard	4	6,5	89	12 04 740 491	10	2,34	• L675
für Gaslinse	4	6,5	25,5	12 04 740 492	10	1,03	• L675
für Gaslinse	5	8,0	25,5	12 04 740 493	10	1,03	• L675
für Gaslinse	6	9,5	25,5	12 04 740 494	10	1,03	• L675
für Gaslinse	7	11,0	25,5	12 04 740 495	10	1,03	• L675



Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625



Schweißbrenner

WIG-Schweißbrenner



WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 17 V / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26 / ABITIG® GRIP 26 V

ergonomischer Handgriff · modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff · leicht und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen · Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

Aufgrund der Vielfalt der Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage: Kriterien sind: **Brennerkörper** (Standard, Flexibel), **Schlauchpaketlänge**, **Schalterfunktion** (Einzeldruck, Doppeldruck), **maschinenseitige Anschlüsse**, **Steuerleitungsstecker und Belegung**

V = Drehventil



ABITIG® GRIP 17



ABITIG® GRIP 18



ABITIG® GRIP 26

	ABITIG® GRIP 17	ABITIG® GRIP 18	ABITIG® GRIP 26
Belastung (AC) A	100	230	130
Belastung (DC) A	140	320	180
Einschaltdauer ED %	35	100	35
Zusatzwerkstoff-Ø mm	0,5 - 2,4	0,5 - 4,0	0,5 - 4,0
Kühlart	luftgekühlt	flüssiggekühlt	luftgekühlt

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ABITIG® GRIP 17	12 04 740 451	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® 17 V	12 04 740 665	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® GRIP 18	12 04 740 453	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® GRIP 26	12 04 740 452	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG® 26 V	12 04 740 673	1	a.Anfrage	• KV00

Brennerkappe

für ABITIG GRIP 17 / ABITIG GRIP 18 / ABITIG GRIP 26



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kurz	12 04 740 525	10	3,55	• L675
lang	12 04 740 526	10	4,38	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Spannhülse

für ABITIG GRIP 17 / ABITIG GRIP 18 / ABITIG GRIP 26

Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	1,0	50	12 04 740 500	10	1,28	• L675
Standard	1,6	50	12 04 740 501	10	1,28	• L675
Standard	2,4	50	12 04 740 502	10	1,28	• L675
Standard	3,2	50	12 04 740 503	10	1,28	• L675
Standard	4,0	50	12 04 740 504	10	1,28	• L675



Isolierring

für ABITIG GRIP 17 / ABITIG GRIP 18 / ABITIG GRIP 26

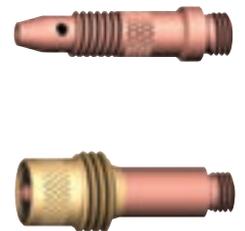
Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	12 04 740 845	10	0,87	• L675
Gaslinse	12 04 740 520	10	1,28	• L675



Spannhülsegehäuse

für ABITIG GRIP 17 / ABITIG GRIP 18 / ABITIG GRIP 26

Ausführung	Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	1,0	12 04 740 510	10	2,60	• L675
Standard	1,6	12 04 740 511	10	2,60	• L675
Standard	2,4	12 04 740 512	10	2,60	• L675
Standard	3,2	12 04 740 513	10	2,60	• L675
Standard	4,0	12 04 740 514	10	2,60	• L675
mit Gaslinse	1,0	12 04 740 515	10	7,25	• L675
mit Gaslinse	1,6	12 04 740 516	10	7,25	• L675
mit Gaslinse	2,4	12 04 740 517	10	7,25	• L675
mit Gaslinse	3,2	12 04 740 518	10	7,25	• L675
mit Gaslinse	4,0	12 04 740 519	10	7,25	• L675



Keramische Gasdüse

für ABITIG GRIP 17 / ABITIG GRIP 18 / ABITIG GRIP 26

Ausführung	Einsatzgröße	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	4	6,5	47	12 04 740 530	10	0,95	• L675
Standard	5	8,0	47	12 04 740 531	10	0,95	• L675
Standard	6	9,5	47	12 04 740 532	10	0,95	• L675
Standard	7	11,0	47	12 04 740 533	10	0,95	• L675
Standard	8	12,5	47	12 04 740 534	10	0,95	• L675
Standard	10	16,0	47	12 04 740 535	10	0,95	• L675
Standard	12	19,5	47	12 04 740 536	10	1,12	• L675
Standard	5	8,0	76	12 04 740 537	10	1,96	• L675
Standard	6	9,5	76	12 04 740 538	10	1,96	• L675
Standard	7	11,0	76	12 04 740 539	10	1,96	• L675
für Gaslinse	4	6,5	42	12 04 740 540	10	1,59	• L675
für Gaslinse	5	8,0	42	12 04 740 541	10	1,59	• L675
für Gaslinse	6	9,5	42	12 04 740 542	10	1,59	• L675
für Gaslinse	7	11,0	42	12 04 740 543	10	1,59	• L675
für Gaslinse	8	12,5	42	12 04 740 544	10	1,59	• L675
für Gaslinse	12	19,5	42	12 04 740 545	10	1,59	• L675
für Gaslinse	5	8,0	76	12 04 740 546	10	2,62	• L675
für Gaslinse	6	9,5	76	12 04 740 547	10	2,62	• L675
für Gaslinse	7	11,0	76	12 04 740 548	10	2,62	• L675



Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625



Schweißbrenner

WIG-Schweißbrenner



WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F / ABITIG® GRIP 260 W

hohe Belastbarkeit bei kleinster Baugröße · ergonomischer Handgriff · modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff · leicht und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen · reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile · Modulbauweise

Aufgrund der Vielfalt der Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage: Kriterien sind: **Brennerkörper** (Standard, Flexibel), **Schlauchpaketlänge**, **Schalterfunktion** (Einzeldruck, Doppeldruck), **maschinenseitige Anschlüsse**, **Steuerleitungsstecker** und **Belegung**

F - flexibel
W - flüssiggekühlt



	ABITIG GRIP 150	ABITIG GRIP 260
Belastung (AC) A	105	185
Belastung (DC) A	150	260
Einschaltdauer ED %	35	100
Elektroden-Ø mm	1,0 - 2,4	1,0 - 3,2
Kühlart	luftgekühlt	flüssiggekühlt

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ABITIG GRIP 150	12 04 740 555	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 150 F	12 04 740 444	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 260 W	12 04 740 557	1	a.Anfrage	• KV00

Brennerkappe

für ABITIG GRIP 150 / ABITIG GRIP 260



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kurz	12 04 740 560	10	6,05	• L675
mittel	12 04 740 561	10	8,25	• L675
lang	12 04 740 562	10	7,10	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Elektodenhalter

für ABITIG GRIP 150 / ABITIG GRIP 260



Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	35	12 04 740 565	10	6,32	• L675
1,6	35	12 04 740 566	10	6,32	• L675
2,0	35	12 04 740 567	10	6,32	• L675
2,4	35	12 04 740 568	10	6,32	• L675
3,2	35	12 04 740 569	10	6,32	• L675

Gasdiffusor (Standard)

für ABITIG GRIP 150 / ABITIG GRIP 260



Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	33	12 04 740 572	1	17,35	• L675
1,6	33	12 04 740 573	1	17,35	• L675
2,0	33	12 04 740 574	1	17,35	• L675
2,4	33	12 04 740 575	1	17,35	• L675
3,2	33	12 04 740 576	1	17,35	• L675

Keramische Gasdüse

für ABITIG GRIP 150 / ABITIG GRIP 260

Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	6,5	26	12 04 740 580	10	1,88	• L675
Standard	8,0	26	12 04 740 581	10	1,88	• L675
Standard	10,0	26	12 04 740 582	10	1,88	• L675
Standard	11,5	26	12 04 740 583	10	1,88	• L675
Standard	6,5	36	12 04 740 584	10	2,22	• L675
Standard	8,0	36	12 04 740 585	10	2,22	• L675
Standard	10,0	36	12 04 740 586	10	2,22	• L675
Standard	11,5	36	12 04 740 587	10	2,22	• L675
Gasdiffusor	12,0	50	12 04 740 851	10	2,68	• L675
Gasdiffusor	16,0	50	12 04 740 852	10	2,68	• L675
Gasdiffusor	19,5	50	12 04 740 853	10	2,68	• L675



Isoliererring

für ABITIG GRIP 150 / ABITIG GRIP 260



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Gasdiffusor	12 04 740 847	1	6,75	• L675
Standard	12 04 740 588	1	2,11	• L675

Gasdiffusor 4

für ABITIG GRIP 150 / für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 260 / ABITIG GRIP 450

Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	12 04 740 848	1	40,50	• L675
2,4	12 04 740 849	1	40,50	• L675
3,2	12 04 740 850	1	40,50	• L675
4,0	12 04 740 854	1	40,50	• L675
4,8	12 04 740 855	1	40,50	• L675



Wasseranschlusskappen

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	12 04 750 171	10	0,63	• I625
rot	12 04 750 072	10	0,63	• I625



Schweißbrenner

WIG-Schweißbrenner



WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W

hohe Belastbarkeit bei kleinster Baugröße · ergonomischer Handgriff · modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff · leicht und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen · reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile · Modulbauweise

Aufgrund der Vielfalt der Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage: Kriterien sind: **Brennerkörper** (Standard, Flexibel), **Schlauchpaketlänge**, **Schalterfunktion** (Einzeldruck, Doppeldruck), **maschinenseitige Anschlüsse**, **Steuerleitungsstecker und Belegung**

F - flexibel
K - kurz
W - flüssiggekühlt



	ABITIG GRIP 200	ABITIG GRIP 450
Belastung (AC) A	140	280
Belastung (DC) A	200	400
Einschaltdauer ED %	35	100
Elektroden-Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,8
Kühlart	luftgekühlt	flüssiggekühlt

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ABITIG GRIP 200	12 04 740 556	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 200 F	12 04 740 443	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 200 K	12 04 740 442	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 450 W	12 04 740 558	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 450 W K	12 04 740 441	1	a.Anfrage	• KV00
ABITIG GRIP 450 W SC	12 04 740 559	1	a.Anfrage	• KV00

Brennerkappe

für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 450



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kurz	12 04 740 590	10	5,57	• L675
lang	12 04 740 591	10	9,85	• L675

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Spannhülse

für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 450

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	56	12 04 740 595	10	7,25	• L675
2,0	56	12 04 740 596	10	7,25	• L675
2,4	56	12 04 740 597	10	7,25	• L675
3,2	56	12 04 740 598	10	7,25	• L675
4,0	56	12 04 740 599	10	7,25	• L675
4,8	56	12 04 740 600	10	7,25	• L675



Gasdiffusor

für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 450

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	47	12 04 740 605	1	18,20	• L675
2,0	47	12 04 740 606	1	18,20	• L675
2,4	47	12 04 740 607	1	18,20	• L675
3,2	47	12 04 740 608	1	18,20	• L675
4,0	47	12 04 740 609	1	18,20	• L675
4,8	47	12 04 740 610	1	18,20	• L675



Keramische Gasdüse

für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 450

Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	7,5	37	12 04 740 615	10	2,04	• L675
Standard	10,0	37	12 04 740 616	10	2,04	• L675
Standard	13,0	37	12 04 740 617	10	2,04	• L675
Standard	15,0	37	12 04 740 618	10	2,04	• L675
Standard	7,5	52	12 04 740 619	10	2,40	• L675
Standard	10,0	52	12 04 740 620	10	2,40	• L675
Standard	13,0	52	12 04 740 621	10	2,40	• L675
Standard	15,0	52	12 04 740 622	10	2,40	• L675
Gasdiffusor	12,0	50	12 04 740 851	10	2,68	• L675
Gasdiffusor	16,0	50	12 04 740 852	10	2,68	• L675
Gasdiffusor	19,5	50	12 04 740 853	10	2,68	• L675



Gasdiffusor 4

für ABITIG GRIP 150 / für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 260 / ABITIG GRIP 450

Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	12 04 740 848	1	40,50	• L675
2,4	12 04 740 849	1	40,50	• L675
3,2	12 04 740 850	1	40,50	• L675
4,0	12 04 740 854	1	40,50	• L675
4,8	12 04 740 855	1	40,50	• L675



Isolator

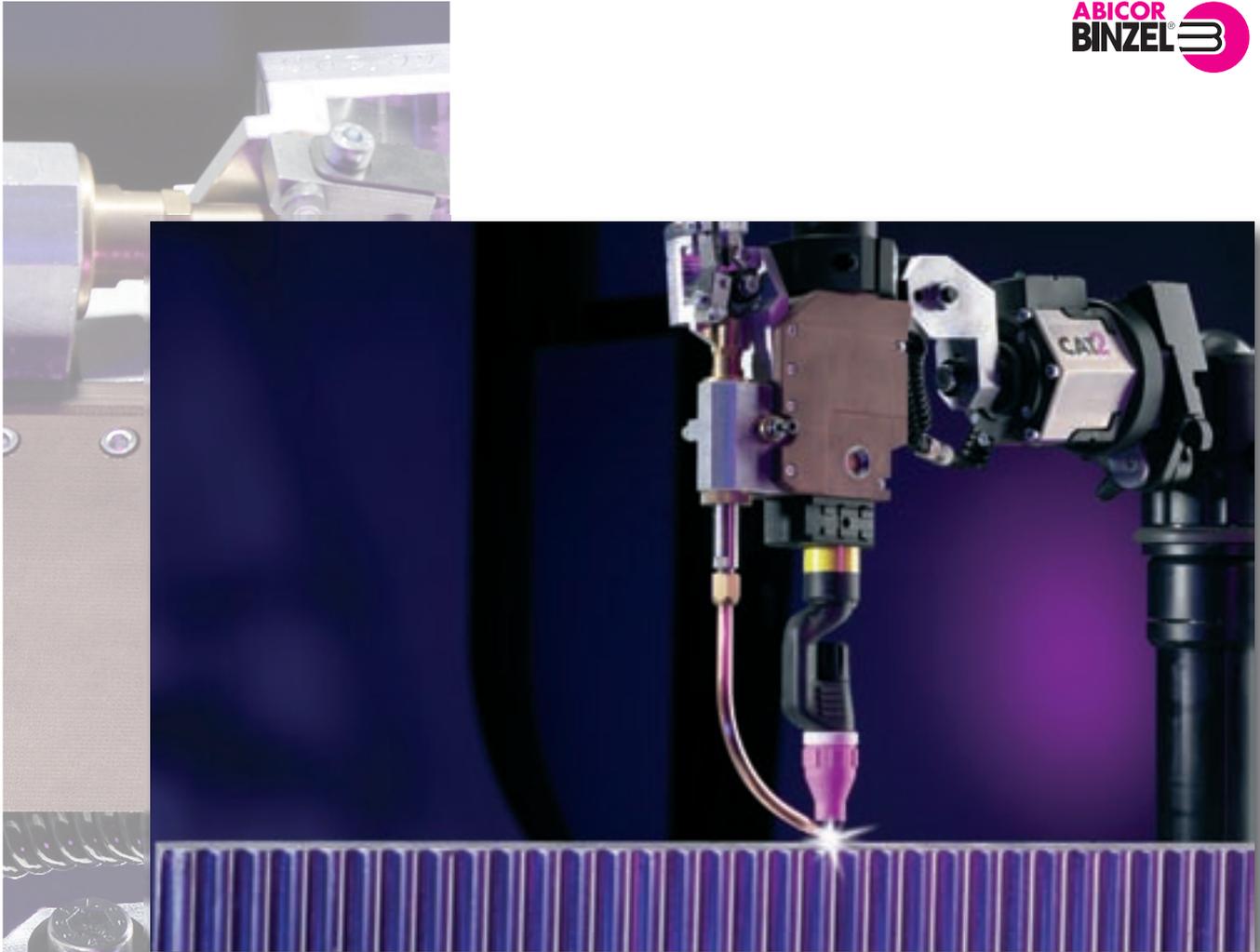
für ABITIG GRIP 200 / ABITIG GRIP 450

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	12 04 740 623	1	6,85	• L675
Gasdiffusor	12 04 740 856	1	20,90	• L675



Standard

Gasdiffusor



WIG-Schweißbrennersystem „ABITIG® WH“ (flüssiggekühlt)

Das ABITIG® WH-Schweißbrenner-System von ABICOR BINZEL zum WIG-Löten und WIG-Schweißen bietet eine hohe Prozesssicherheit beim Fügen unterschiedlichster Werkstoffe.

Voreingestellte Wolframelektroden, reproduzierbare Brennerwechsel und Wartungsarbeiten außerhalb der Roboterzelle gewährleisten gleichbleibend hohe Qualität und Anlagenverfügbarkeit.

Mit nur zwei Baugrößen in verschiedenen Geometrien, auch für komplizierteste Bauteile, deckt das WIG-Schweißbrenner-System ABITIG® WH nahezu alle automatisierten WIG-Anwendungen ab. Auch mit Kaltdrahtzuführung nach dem Push- oder Push-Pull-Prinzip lieferbar.



GCE rhönaTM
Security in action



 **KAYSER**



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau

SIEVERT[®]



widmann **gas**^e

WITT
GASETECHNIK

AUTOGEN-, PROPAN- UND GASTECHNIK



3

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgeräten

ECE rhöna
Security in action



Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA Kombi 17

Anschlussgewinde: M 21,5 x 20 Gg
Schaft-Ø: 17 mm
für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

- 1 Aluminium-Griffstück,
- 5 Schweißseinsätze,
- 1 Federhebelschneideinsatz,
- 4 Schneiddüsen bis 100 mm, 1 Heizdüse AC,
- 1 Führungswagen,
- 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AC Injektor	10 - 100	0,5 - 9	10 00 153 040	1	552,00	▶ L620

ECE rhöna
Security in action



Schweiß- und Schneidgarnitur ZEK 17

Anschlussgewinde: M 21,5 x 20 Gg
Schaft-Ø: 17 mm
für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

- 1 Druckguss-Messing Griffstück,
- 4 Schweißseinsätze 0,5-9 mm (1-9 mm),
- 1 Federhebelschneideinsatz,
- 3 Schneiddüsen bis 40 mm,
- 1 Führungswagen,
- Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
R Injektor	3 - 40	1 - 9	12 01 711 653	1	465,40	● L620

ECE rhöna
Security in action



10 00 153 043

10 00 153 044

Griffstück RHÖNA Kombi 17

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Typ-K 17	Aluminium, Monoblock-ventile	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 043	1	111,90	▶ L620
Typ-ZEK 17	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 044	1	111,00	▶ L620
Griffstück-Anschlussmutter			M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 045	1	7,90	▶ L621

ECE rhöna
Security in action



12 01 711 669

10 00 153 049

Schneideinsatz Injektor RHÖNA Kombi 17

Schneidbereich 3 - 150 mm · 2 Rohre

Ventilsteuerung	Schaft-Ø mm	Anschlussgewinde	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Federhebel	17	M 21,5 x 20 Gg	AC und R	10 00 153 047	1	181,90	▶ L620
Federhebel	17	M 21,5 x 20 Gg	AB	10 00 153 048	1	181,90	▶ L620
Handrad	17	M 21,5 x 20 Gg	AC und R	10 00 153 049	1	181,90	▶ L620
Federhebel	17	W 21,5 x 20 Gg	AGN/PNME	12 01 711 669	1	181,90	● L620

ECE rhöna
Security in action



Düsenmutter RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor, gasemischend

Ausführung	Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für gasemischenden Einsatz	M 22 x 1,5	12 01 711 675	5	25,60	● L620
für AB-Schneideinsatz	M 23 x 1,5	12 01 711 676	5	34,90	● L620

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor · Befestigung am Brennerkopf

Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	Kreis-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Führungswagen	27		12 01 711 670	1	34,00	• L620
Zirkelstange		800	12 01 711 673	1	21,50	• L620



Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze und **gasemischende Düsen** · Befestigung an der Düse · mit Schrägschnittmöglichkeit

Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	Kreis-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Führungswagen	15		12 01 711 672	1	37,00	• L620
Zirkelstange		800	12 01 711 673	1	21,50	• L620



Schweißbeinsatz RHÖNA Kombi 17

mit gehämmerten Schweißdüsen

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	0,5 - 1	10 00 153 053	1	34,60	▶ L620
2	1 - 2	10 00 153 054	1	34,60	▶ L620
3	2 - 4	10 00 153 055	1	34,60	▶ L620
4	4 - 6	10 00 153 056	1	37,00	▶ L620
5	6 - 9	10 00 153 057	1	38,20	▶ L620
6	9 - 14	10 00 153 058	1	41,20	▶ L620



Rohrschweißbeinsatz RHÖNA Kombi 17

biegsam

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	1 - 2	10 00 153 061	1	34,80	▶ L620
3	2 - 4	10 00 153 062	1	34,80	▶ L620
4	4 - 6	10 00 153 063	1	34,80	▶ L620
5	6 - 9	10 00 153 064	1	38,20	▶ L620



Flammstrahlbrenner

der 250 mm Brenner ist serienmäßig mit Laufrollen ausgerüstet · Brennerkopf ist 1-reihig gebohrt

Schaft-Ø mm	Brennerbreite mm	Länge mm	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
17	50	440	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 523	1	273,70	• L620
17	100	470	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 524	1	337,70	• L620
17	150	470	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 525	1	413,70	• L620
17	200	1117	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 526	1	885,70	• L620
17	250	1117	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 527	1	1131,90	• L620



Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgarneituren



Flammstrahlen

Das Flammstrahlen dient dem Vorbereiten von Oberflächen zum Aufnehmen von Schutzschichten oder Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion oder andere Beanspruchungen. In der Hauptsache wird das Flammstrahlen an Stahlbauten, Brücken, Behältern sowie auf Beton und Naturstein eingesetzt.

Das Flammstrahlen ist eine thermische Verfahrenstechnik, die mit Hilfe der reduzierend wirkenden Acetylen-Sauerstoff-Flamme auf physikalisch-chemischen Weg die arbeitsunfähigen und artfremden Beläge des Stahls, wie Walzhaut, Rost, Farbe u.a. entfernen. Gesättigte Kohlenwasserstoffe, also oxidierende Gasgemische, z.B. Flüssiggase sind ungeeignet.

Flammstrahlen bietet viele Vorteile:

- die technologischen Eigenschaften des Stahls werden nicht verändert
- Flammstrahlen ist umweltfreundlich
- Korrosionsschutz ist bei jedem Wetter möglich
- die Investitionen sind niedrig, der Geräteaufwand ist gering

Flammstrahlen kann ab einer Blechdicke von 5 mm problemlos eingesetzt werden. Eine ausreichende Gasversorgung bildet die Grundlage zum sicheren Umgang mit Flammstrahlbrennern.

Verfahrenkenntnisse

- Das Flammstrahlen umfasst zwei verschiedene Arbeitsgänge
- Das thermische Behandeln von Beton- bzw. Stahloberflächen mit Hilfe von Flammstrahlbrennern
 - Das mechanische Behandeln zum Entfernen der durch die Flamme verursachten Reaktionsprodukte und gelockerten Teile.

Material und Geräte

Mögliche Gasversorgung stationär oder mobil



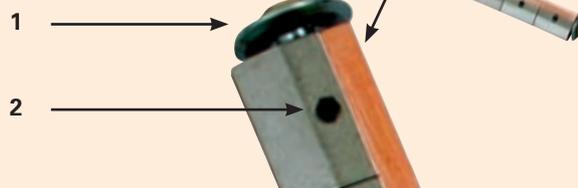
Sicherheitseinrichtungen
nach DIN EN 730



Schläuche nach DIN EN 559
6,3 und 10,0 mm für Sauerstoff
8,0 und 12,5 mm für Acetylen



Düsenreinigungsnadeln



Flammstrahlbrenner

unterschiedlicher Breite: 50 / 100 / 150 / 200 / 250 mm

Mit Schleifblechen (1) und
Laufrädern (2) bei 250 mm Breite



Druckminderer nach DIN EN ISO 2503

Klasse 2 für Acetylen (1,5 bar, 5,0 m³/h)
Klasse 3 für Sauerstoff

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweiß- und Schneidgarneitur RHÖNA 2001

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm
Schaft-Ø: 20 mm
für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

1 Aluminium-Griffstück,
Schweißeinsätze von 0,5-9 mm,
1 Federhebelschneideinsatz,
4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse) bis 100 mm,
1 Führungswagen, Stahlblechkasten



Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AC Injektor	bis 100	0,5 - 9	10 00 153 003	1	587,80	▶ L620
AB Injektor	bis 100	0,5 - 9	10 00 153 004	1	587,80	▶ L620
AGN Gasemischend	bis 100	0,5 - 9	12 01 711 102	1	587,80	● L620

Griffstück RHÖNA 2001 / RHÖNA ZE-2001

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Griffstück	Alu	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 27 x 1,5	10 00 153 006	1	115,60	▶ L620
Griffstück	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 27 x 1,5	12 01 711 111	1	93,80	● L620
Griffstück-Anschlußmutter			M 27 x 1,5	10 00 153 008	1	8,70	▶ L620



10 00 153 006



12 01 711 111

Schneideinsatz RHÖNA 2001

Schneidbereich: 3 - 100 mm · 2 Rohre

Ventilsteuerung	Schaft-Ø mm	Anschlussgewinde mm	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AC und R	10 00 153 010	1	181,90	▶ L620
Handrad	20	M 27 x 1,5	AC und R	10 00 153 011	1	181,90	▶ L620
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AB	10 00 153 012	1	181,90	▶ L620
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AGN/PNME	12 01 711 118	1	193,90	● L620



10 00 153 010 + 10 00 153 012



10 00 153 011



12 01 711 118

Düsenmutter RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor, gasemischend

Ausführung	Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für gasemischenden Einsatz	M 22 x 1,5	12 01 711 675	5	25,60	● L620
für AB-Schneideinsatz	M 23 x 1,5	12 01 711 676	5	34,90	● L620



Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor · Befestigung am Brennerkopf

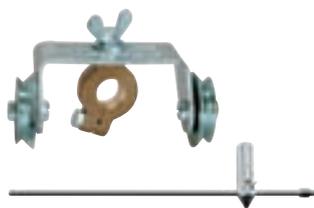
Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	Kreis-Ø	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Führungswagen	27		12 01 711 670	1	34,00	● L620
Zirkelstange		800	12 01 711 673	1	21,50	● L620



Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgarituren

GCE rhöna
Security in action



Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze und **gasmischende Düsen** · Befestigung an der Düse · mit Schrägschnittmöglichkeit

Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	Kreis-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Führungswagen	15		12 01 711 672	1	37,00	• L620
Zirkelstange		800	12 01 711 673	1	21,50	• L620

GCE rhöna
Security in action



Schweißbeinsatz RHÖNA 2001

mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 inkl. Anschlussmutter

Einsatzgröße	Anschlussgewinde mm	Schaft-Ø mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	M 27 x 1,5	20	0,5 - 1,0	10 00 153 015	1	40,90	▶ L620
2	M 27 x 1,5	20	1,0 - 2,0	10 00 153 016	1	40,90	▶ L620
3	M 27 x 1,5	20	2,0 - 4,0	10 00 153 017	1	41,50	▶ L620
4	M 27 x 1,5	20	4,0 - 6,0	10 00 153 018	1	41,50	▶ L620
5	M 27 x 1,5	20	6,0 - 9,0	10 00 153 019	1	45,80	▶ L620
6	M 27 x 1,5	20	9,0 - 14,0	10 00 153 020	1	45,80	▶ L620
7	M 27 x 1,5	20	14,0 - 20,0	10 00 153 021	1	67,40	▶ L620
8	M 27 x 1,5	20	20,0 - 30,0	10 00 153 022	1	67,40	▶ L620

GCE rhöna
Security in action



Schweißdüse gehämmert RHÖNA 2001

für Schweißbeinsätze RHÖNA 2001

Einsatzgröße	Anschlussgewinde mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	M 10 x 1,5	0,5 - 1,0	12 01 711 141	1	7,00	• L620
2	M 10 x 1,5	1,0 - 2,0	12 01 711 142	1	7,00	• L620
3	M 10 x 1,5	2,0 - 4,0	12 01 711 143	1	8,30	• L620
4	M 10 x 1,5	4,0 - 6,0	12 01 711 144	1	8,30	• L620
5	M 12 x 1,5	6,0 - 9,0	12 01 711 145	1	13,60	• L620
6	M 12 x 1,5	9,0 - 14,0	12 01 711 146	1	13,60	• L620
7	M 14 x 1,5	14,0 - 20,0	12 01 711 147	1	13,90	• L620
8	M 14 x 1,5	20,0 - 30,0	12 01 711 148	1	16,90	• L620

GCE rhöna
Security in action



Rohrschweißbeinsatz RHÖNA 2001

biegsam

Einsatzgröße	Anschlussgewinde mm	Schaft-Ø mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	M 27 x 1,5	20	1 - 2	10 00 153 025	1	41,50	▶ L620
3	M 27 x 1,5	20	2 - 4	10 00 153 026	1	41,50	▶ L620
4	M 27 x 1,5	20	4 - 6	10 00 153 027	1	41,50	▶ L620
5	M 27 x 1,5	20	6 - 9	10 00 153 028	1	43,00	▶ L620

GCE rhöna
Security in action



10 00 153 030 - 10 00 153 032

Brauseanwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/B

Anwärm Brenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt
Acetylen

Einsatzgröße	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	240	10 00 153 030	1	67,60	▶ L620
6	240	10 00 153 031	1	67,60	▶ L620
6A	400	10 00 153 032	1	87,60	▶ L620
7	670	12 01 711 515	1	243,70	• L620
9	670	12 01 711 516	1	255,80	• L620

12 01 711 515 - 12 01 711 516

GCE rhöna
Security in action



Hochleistungs-Anwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/S

12-Flammenanwärmeinsatz mit Kühl- und Schutzmantel · für flächige bis zentrische Anwärmaufgaben z.B. zum Flammrichten von großen Stahlbaukonstruktionen Acetylen

Einsatzgröße	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12	695	12 01 711 517	1	372,00	• L620
13	695	12 01 711 518	1	372,00	• L620

Flammrichten

Das Flammrichten ist ein gezieltes Flammwärmen von Metallkonstruktionen, bei dem eng begrenzte Bauteilbereiche auf Flammrichttemperatur erwärmt werden. Dies ist nur möglich, wenn Flammen mit hoher Energie (Wärmestromdichte) zur Anwendung kommen. Die Verwendung einer Acetylen-Sauerstoff-Flamme hat sich hier als die beste Lösung erwiesen. Ausschlaggebend für einen erfolgreichen Flammrichtvorgang sind die Kenntnisse des Werkstoffverhaltens.

Flammrichtbrenner RHÖNA 2001

3/2-flammig · umschaltbar · mit Schweißdüsen

Länge mm	Schweißdüsen-Ø mm	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
680	2,0 - 4,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 519	1	473,10	• L620
680	4,0 - 6,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 520	1	473,10	• L620

Sonderlängen auf Anfrage lieferbar

GCE rhöna
Security in action



Flammrichtbrenner RHÖNA 2001 / Kombi 18 W

5/3-flammig · umschaltbar · mit Schweißdüsen

Länge mm	Schweißdüsen-Ø mm	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
680	2,0 - 4,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 521	1	516,80	• L620
680	4,0 - 6,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 522	1	516,80	• L620

Sonderlängen auf Anfrage lieferbar

GCE rhöna
Security in action



Spezial-Reinigungsnadel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 848	1	6,10	• L620

GCE rhöna
Security in action



Handschneidbrenner RHÖNA X511 Acetylen / Propan

Brenner-Eingangsanschluss 1/4" u. 3/8"

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Schneidbereich mm	Düsentyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	470	bis 500	AGN, PNME, HA, HP, FGA	10 00 153 068	1	373,90	▶ L621
75	855	bis 500	AGN, PNME, HA, HP, FGA	10 00 153 069	1	488,70	▶ L621
75	1155	bis 500	AGN, PNME, HA, HP, FGA	10 00 153 070	1	567,80	▶ L621

GCE rhöna
Security in action



Propan-Handschneidbrenner RHÖNA X501-P, PH - Propan

Injektorprinzip

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Schneidbereich mm	Düsentyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
85	500	bis 300	MPL, PUZ 89	10 00 153 071	1	373,90	▶ L621
75	800	bis 300	NFF, NX	10 00 153 072	1	427,90	▶ L621

GCE rhöna
Security in action



Düsenmutter

Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
X511	10 00 153 084	5	25,60	▶ L621
X501-PH	10 00 153 074	5	7,50	▶ L621

GCE rhöna
Security in action



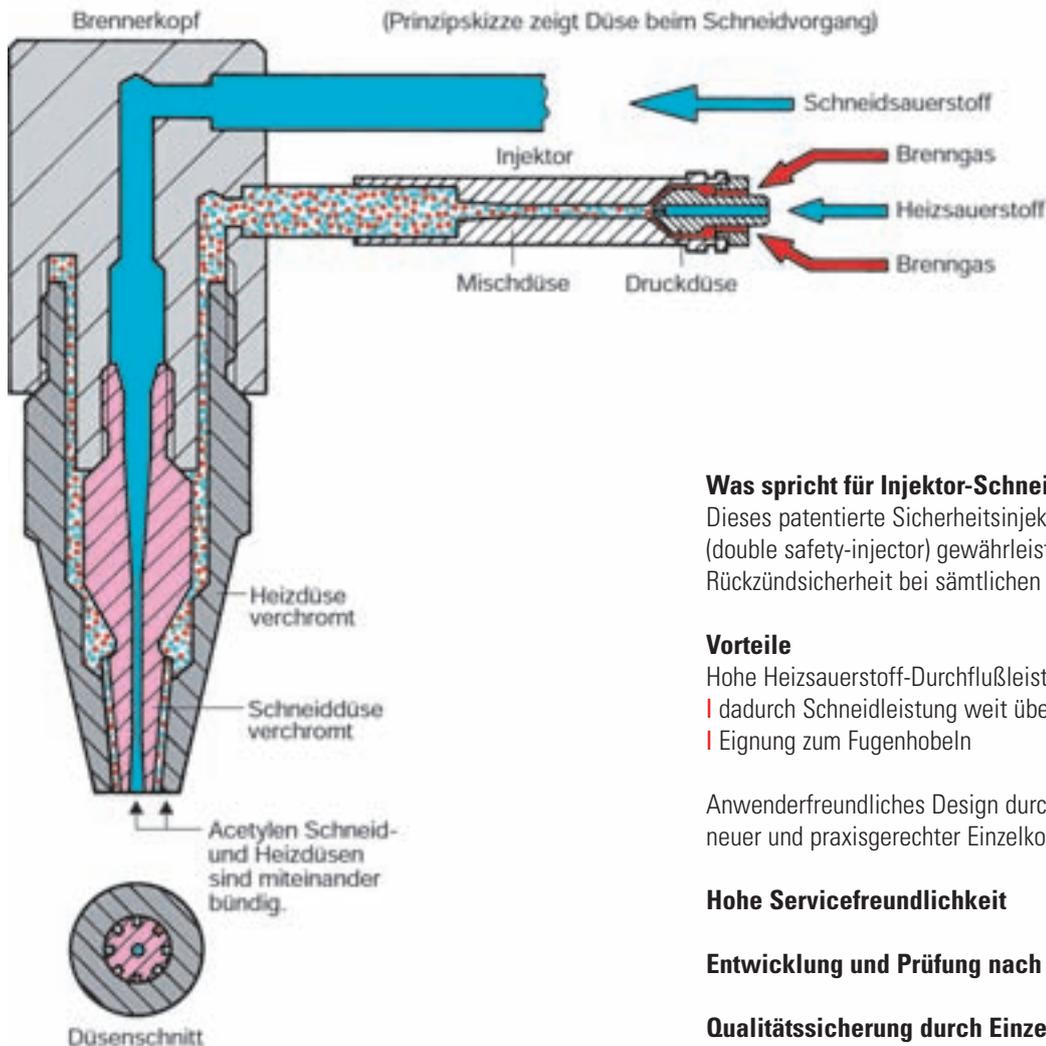
Autogen-, Propan- und Gastechnik

Injektor-Schneidsystem

RHONA

Das Injektor-Schneidsystem

Brenner X501 und Düsen AC, AB, PUZ, NFF



Was spricht für Injektor-Schneideinsätze

Dieses patentierte Sicherheitsinjektorsystem (double safety-injector) gewährleistet höchste Rückzündsicherheit bei sämtlichen Acetylendrücken.

Vorteile

- Hohe Heizsauerstoff-Durchflußleistung
- dadurch Schneidleistung weit über 100 mm hinaus
- Eignung zum Fugenhobeln

Anwenderfreundliches Design durch Verwendung neuer und praxisgerechter Einzelkomponenten

Hohe Servicefreundlichkeit

Entwicklung und Prüfung nach DIN EN ISO 5172

Qualitätssicherung durch Einzelprüfung

RHÖNA Hand- und Maschinenbrennschneiddüse AC

Schneidbereich 3 – 300 mm

Diese hochwertige Acetylen-Schlitzdüse zeichnet sich gegenüber der altbewährten Ringdüse durch höhere Schneidleistung und leichte Reinigung aus.

Durch die konische Passung von Heiz- und Schneiddüse ist eine genaue Zentrierung der Heizflamme zum Schneidsauerstoffstrahl gewährleistet.

Schneidbereich 3 – 300 mm

Schneiddüse AC	Schneidbereich
1000 153 075	3 – 10 mm
1000 153 076	10 – 25 mm
1000 153 077	25 – 40 mm
1000 153 078	40 – 60 mm
1000 153 079	60 – 100 mm
1000 153 080	100 – 200 mm
1000 153 081	200 – 300 mm

Heizdüse AC-M

1000 153 082	3 – 100 mm
1000 153 083	100 – 300 mm

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

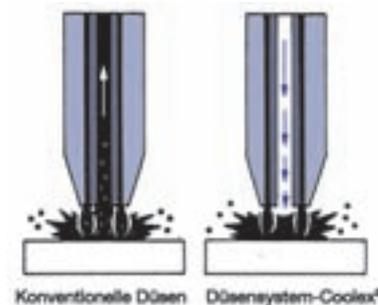
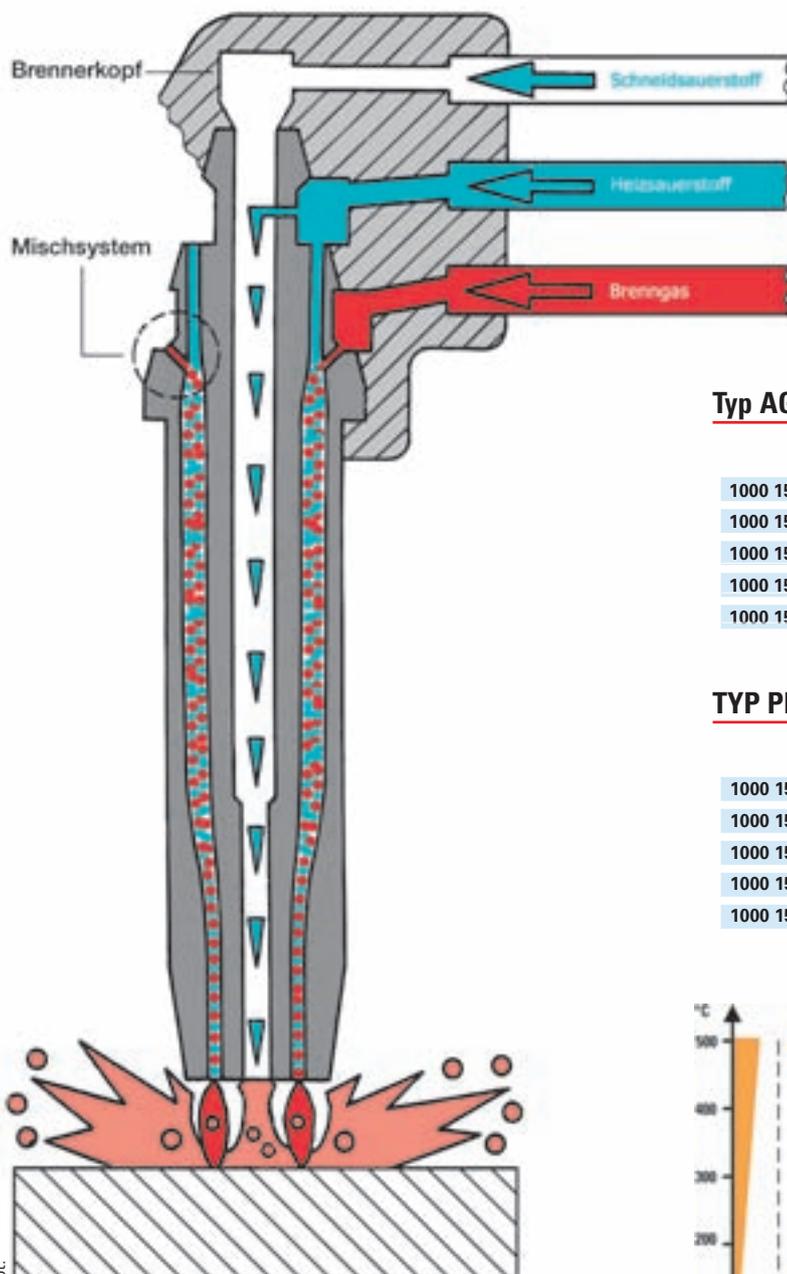
Gasemischende Düsen System COOLEX®

Gasemischende Handbrennschneiddüsen System COOLEX®

Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Sauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500 °C und darüber. Dies führt dazu, daß sich Schneidspritzer an der Düse und in den empfindlichen Auslaufkanälen festsetzen und diese beschädigen.

Das Düsensystem Coolex® löst dieses Problem!

Bereits während des Vorwärmens strömt ein wenig Sauerstoff aus dem Heizesauerstoffkanal und bewirkt eine effiziente innere Kühlung der Düsen. Dieser sogenannte Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal von der Heizesauerstoffleitung zum Schneidsauerstoffkanal. Bis 6-fach höhere Düsenstandzeiten werden damit erreicht.

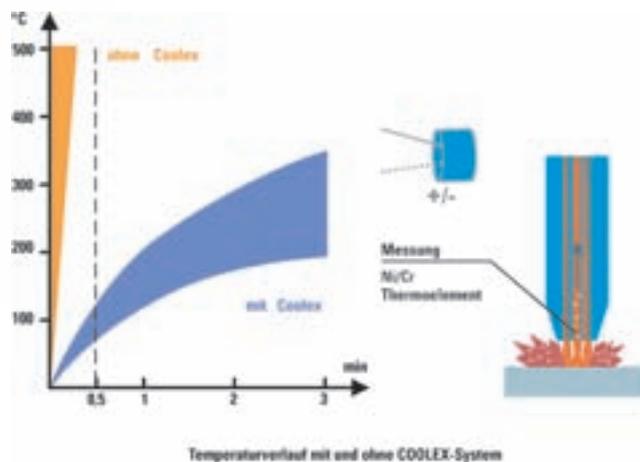


Typ AGN-COOLEX – Acetylen

	Schneidbereich
1000 153 090	3 – 10 mm
1000 153 091	10 – 25 mm
1000 153 092	25 – 40 mm
1000 153 093	40 – 60 mm
1000 153 094	60 – 150 mm

TYP PNME-COOLEX – Propan/Erdgas

	Schneidbereich
1000 153 096	3 – 10 mm
1000 153 097	10 – 25 mm
1000 153 098	25 – 40 mm
1000 153 099	40 – 60 mm
1000 153 100	60 – 150 mm



Autogen-, Propan- und Gastechnik

Handschneidbrenner und Düsen

gce rhöna
Security in action



Brennschneiddüse / Heizdüse R

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · Handbrennschneiddüse für einfache Trennzwecke

Schneidbereich mm	Ausführung	Einschraubgewinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse R						
3 - 10	unverchromt	M 8	12 01 711 431	1	6,30	• L620
10 - 25	unverchromt	M 8	12 01 711 432	1	6,30	• L620
25 - 40	unverchromt	M 8	12 01 711 433	1	6,30	• L620
40 - 60	unverchromt	M 8	12 01 711 434	1	6,30	• L620
60 - 100	unverchromt	M 8	12 01 711 435	1	6,30	• L620
Heizdüse R						
3 - 100	unverchromt	M 21,5 x 1,5	12 01 711 436	1	10,50	• L620

gce rhöna
Security in action



Block-Brennschneiddüse RHÖNA AB

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
3 - 10	verchromt	10 00 153 180	1	26,90	▶ L621
10 - 25	verchromt	10 00 153 181	1	26,90	▶ L621
25 - 40	verchromt	10 00 153 182	1	26,90	▶ L621
40 - 60	verchromt	10 00 153 183	1	26,90	▶ L621
60 - 100	verchromt	10 00 153 184	1	26,90	▶ L621
100 - 200	verchromt	10 00 153 185	1	26,90	▶ L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 186	1	26,90	▶ L621

gce rhöna
Security in action



Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA Acetylen AC

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schrittergebnisse

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
3 - 10	verchromt	10 00 153 075	1	15,10	▶ L620
10 - 25	verchromt	10 00 153 076	1	15,10	▶ L620
25 - 40	verchromt	10 00 153 077	1	15,10	▶ L620
40 - 60	verchromt	10 00 153 078	1	15,10	▶ L620
60 - 100	verchromt	10 00 153 079	1	15,10	▶ L620
100 - 200	verchromt	10 00 153 080	1	19,30	▶ L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 081	1	19,30	▶ L621
Heizdüse					
3 - 100	verchromt	10 00 153 082	1	18,40	▶ L620
100 - 300	verchromt	10 00 153 083	1	18,40	▶ L620

gce rhöna
Security in action



Brennschneiddüse RHÖNA AGN

Acetylen · einteilig · für gasemischende **Handschneidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
3 - 10	unverchromt	10 00 153 190	1	29,80	▶ L621
10 - 25	unverchromt	10 00 153 191	1	29,80	▶ L621
25 - 40	unverchromt	10 00 153 192	1	29,80	▶ L621
40 - 60	unverchromt	10 00 153 193	1	29,80	▶ L621
60 - 100	unverchromt	10 00 153 194	1	29,80	▶ L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 195	1	29,80	▶ L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 196	1	29,80	▶ L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 197	1	52,80	▶ L621

gce rhöna
Security in action



Schrottschneiddüse RHÖNA HA 317-COOLEX

Acetylen · einteilig · für gasemischende **Handschneidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze · Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse · schnelle Anwärmzeit · großer Schneidbereich · Rückschlagunempfindlichkeit · 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen durch das Kühlsystem

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
bis 50	unverchromt	10 00 153 090	1	35,40	▶ L621
50 - 100	unverchromt	10 00 153 091	1	35,40	▶ L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 092	1	45,10	▶ L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 093	1	45,10	▶ L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 094	1	69,00	▶ L621

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA MPL

Propan, Erdgas · für Propan-Erdgas Injektor-Handschnidbrenner und Schneideinsätze · Handbrennschneiddüse für den rauen Einsatz, z.B. auf dem Schrottplatz



Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
3 - 10	unverchromt	10 00 153 200	1	16,60	▶ L621
10 - 25	unverchromt	10 00 153 201	1	16,60	▶ L621
25 - 40	unverchromt	10 00 153 202	1	16,60	▶ L621
40 - 60	unverchromt	10 00 153 203	1	16,60	▶ L621
60 - 100	unverchromt	10 00 153 204	1	16,60	▶ L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 205	1	16,60	▶ L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 206	1	16,60	▶ L621
Heizdüse					
3 - 100	verchromt	10 00 153 207	1	22,00	▶ L620
100 - 300	verchromt	10 00 153 208	1	22,00	▶ L620

Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA PUZ 89

Propan, Erdgas · für Propan-Erdgas Injektor-Handschnidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse



Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
3 - 10	unverchromt	10 00 153 217	1	14,30	▶ L620
10 - 25	unverchromt	10 00 153 218	1	14,30	▶ L620
25 - 40	unverchromt	10 00 153 219	1	14,30	▶ L620
40 - 60	unverchromt	10 00 153 220	1	14,30	▶ L620
60 - 100	unverchromt	10 00 153 221	1	14,30	▶ L620
100 - 200	unverchromt	10 00 153 222	1	14,30	▶ L620
200 - 300	unverchromt	10 00 153 223	1	14,30	▶ L620
Heizdüse					
3 - 100	verchromt	10 00 153 224	1	18,40	▶ L620
100 - 300	verchromt	10 00 153 225	1	18,40	▶ L620

Brennschneiddüse RHÖNA PNME

Propan, Erdgas · zweiteilig · für gasemischende **Handschnidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze



Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
3 - 10	unverchromt	10 00 153 228	1	30,70	▶ L621
10 - 25	unverchromt	10 00 153 229	1	30,70	▶ L621
25 - 40	unverchromt	10 00 153 230	1	30,70	▶ L621
40 - 60	unverchromt	10 00 153 231	1	30,70	▶ L621
60 - 150	unverchromt	10 00 153 232	1	30,70	▶ L621
150 - 300	unverchromt	10 00 153 233	1	30,70	▶ L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 234	1	49,70	▶ L621

Schrottschneiddüse RHÖNA HP 337-COOLEX

Propan, Erdgas · zweiteilig · für gasemischende **Handschnidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze · speziell für den Schrott- u. Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse · schnelle Anwärmzeit · großer Schneidbereich · Rückschlagunempfindlichkeit · 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen durch das Kühlsystem



Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
bis 50	unverchromt	10 00 153 096	1	38,20	▶ L621
50 - 100	unverchromt	10 00 153 097	1	38,20	▶ L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 098	1	38,20	▶ L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 099	1	49,30	▶ L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 100	1	49,30	▶ L621

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Einstelldrücke

ECE RHONA®

Einstelldrücke und Verbrauchswerte Handbrennschneiddüsen

Injektortyp, ACETYLEN



Typ AC

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,0 – 3,0	0,5	1,5 – 2,0	0,30
10 – 25	3,0 – 4,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
25 – 40	4,0 – 5,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
40 – 60	4,0 – 5,0	0,5	4,5 – 5,5	0,35
60 – 100	5,0 – 6,0	0,5	8,6 – 10,0	0,40
100 – 200	7,50	0,5	16,00	0,85
200 – 300	7,50	0,5	31,00	0,85



Typ R

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	1,0 – 1,5	0,3	1,2 – 1,5	0,50
10 – 25	1,5 – 2,5	0,3	1,5 – 2,8	0,60
25 – 60	2,5 – 3,5	0,3	2,8 – 5,1	0,80
60 – 40	3,5 – 4,5	0,3	5,1 – 8,5	1,00
40 – 60	4,5 – 6,0	0,8	16,0 – 20,3	1,20
60 – 100	6,0 – 7,5	0,8	25,0 – 30,5	2,00



Typ AB

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,6 – 2,0	0,30
10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,8 – 3,5	0,40
25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	4,5 – 5,3	0,60
40 – 60	4,5 – 5,0	0,3	6,5 – 8,0	0,70
60 – 100	4,5 – 5,5	0,3	10,0 – 13,0	0,80
100 – 200	5,0 – 6,0	0,8	15,0 – 19,0	1,00
200 – 300	7,0 – 8,0	0,8	24,0 – 28,0	1,50

Injektortyp, PROPAN/MISCHGASE/ERDGAS



Typ PUZ 89

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,33
10 – 25	3,0 – 4,0	0,2	4,3 – 4,9	0,38
25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,3
40 – 60	4,0 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,38
60 – 100	5,5 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,38
100 – 200	5,5 – 6,5	0,2	14,3 – 16,9	0,50 – 0,70
200 – 300	6,5 – 8,5	0,2	25,6 – 32,4	0,7 – 0,9



Typ MPL

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,35
10 – 25	3,5 – 4,5	0,2	3,2 – 4,1	0,4
25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,4
40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,4
60 – 100	5,0 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,4
100 – 200	5,5 – 8,5	0,3	14,3 – 16,9	0,55
200 – 300	6,5 – 8,5	0,3	25,6 – 32,4	0,75



Typ NFF

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
6 – 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
25 – 50	3,0 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
50 – 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
75 – 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
150 – 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
200 – 300	5,0 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Einstelldrücke und Verbrauchswerte für Handbrennschneiddüsen

Gasmischende Düsen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,25 – 1,65	0,3
10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,12 – 3,20	0,4
25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	3,20 – 4,45	0,45
40 – 60	4,5 – 5,0	0,5	4,50 – 5,50	0,5
60 – 100	4,5 – 5,5	0,5	8,40 – 9,80	0,6
100 – 200	5,0 – 6,5	0,5	13,0 – 15,0	0,75
200 – 300	6,0 – 7,5	0,8	15,0 – 19,0	1
300 – 500	7,0 – 8,5	0,8	24,0 – 28,0	1,5



Typ AGN/AGN Coolex
Brenngas: Acetylen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
bis 50	1,0 – 3,1	0,3 – 0,8	3,2 – 6,3	0,74
50 – 100	1,8 – 4,9	0,3 – 0,8	6,4 – 12,4	1,05
100 – 200	4,2 – 7,4	0,5 – 0,8	14,5 – 23,0	1,2
200 – 300	4,3 – 7,3	0,5 – 0,8	24,0 – 35,7	1,3
300 – 500	5,9 – 8,5	0,8	39,6 – 53,3	1,9



Typ HA 317 Brenngas: Acetylen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2	0,3	2,1	0,3
10 – 25	3	0,3	3,2	0,4
25 – 40	3	0,3	5,2	0,6
40 – 60	3,5	0,3	7,4	0,8
60 – 150	3,5	0,3	13,6	1
150 – 300	3,5 – 6,5	0,3	34,7	1,3
300 – 500	7,0 – 8,5	0,3	42	1,8



Typ PNME/PNME Coolex
Brenngas: Propan-Erdgas

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
bis 50	4	1	9,5	0,9
50 – 100	5	1	15	1,25
100 – 200	7	1	31,4	1,6
200 – 300	8	1	49,2	2,3
300 – 500	12	1	84	3



Typ HP 337
Brenngas: Propan-Erdgas

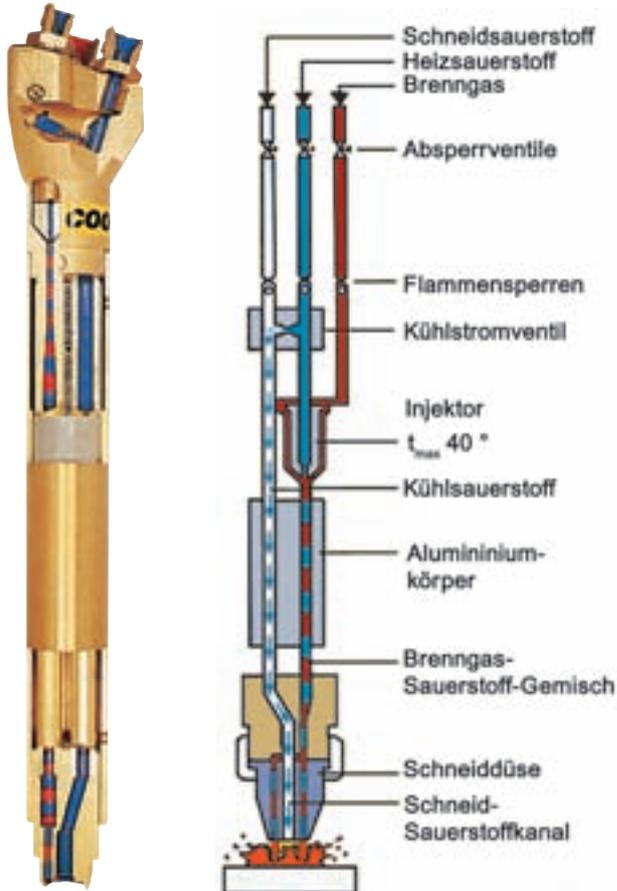
Autogen-, Propan- und Gastechnik

Maschinenschneidbrenner

ECERHONA®

Maschinenschneidbrenner BIR, DIN EN 874

Maschinenschneidbrenner BIR – Injektortyp



Maschinenschneidbrenner

System BIR 220/32 A+

System BIR 220/32 PMY+

Integriertes Kühlstromventil

In einen neu entwickelten Ventilkörper ist ein Sauerstoffkühlstromventil integriert. Während des Vorwärmens strömt eine kleine Menge Sauerstoff durch den Schneidkanal, die das Aufsteigen von heißen Gasen in die Düse und in den Brenner verhindert. Dies bewirkt eine effiziente Kühlung des Brenners und der Schneiddüse. Darüber hinaus wird die Verschmutzung des Schneidkanals vermindert.

- geringer Düsenverschleiß
- niedrigere Brenntemperatur
– max. 40 °C am Mischsystem
- gleichbleibende Strömungsquerschnitte des Mischsystems
- dadurch konstanter Durchfluß

Injektor

Ein neu konzipierter Injektor ist innerhalb des Ventilkörpers platziert. Hierdurch befindet sich der Injektor an einer Position hoher Wärmeabfuhr. Darüber hinaus erfolgt eine noch bessere Vermischung von Brenngas und Sauerstoff. Im Anschluß an den Injektor erhält der Brenner einen Aluminiumkörper, der die Kühlwirkung komplettiert.

- Flammenrückschläge sind praktisch ausgeschlossen, auch bei extremer Belastung
- Höchstmaß an Betriebssicherheit beim Lochstechen
- hohe Brenner- und Düsenstandzeit
- höhere Wirtschaftlichkeit
- wartungsarm

Schweiß- und Schneidgarneitur MWW 520/1

Brenngas: **Acetylen**

Schweißerkasten Grundausstattung

geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560:
für Sauerstoff G 1/4
für Brenngas G 3/8 LH

Lieferumfang:

- 1 Griffstück,
- 4 Schweißsätze,
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil,
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenreinigungsgerät,
- 1 Düsenbehälter,
- 1 Stahlblechkasten



Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Ausführung mm	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4 Schweißsätze 0,5 - 6	5 - 60	12 01 711 540	1	361,10	• L633

Universal-Autogengerät MWW 520/1

Brenngas: **Acetylen**

geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560:
für Sauerstoff G 1/4
für Brenngas G 3/8 LH

Lieferumfang:

- 1 Griffstück,
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil,
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenreinigungsgerät,
- 1 Düsenbehälter,
- 1 Schweißbrille,
- 1 Führungswagen,
- 1 Zirkel mit Körnerspitze,
- 1 Gasanzünder,
- 1 Stahlblechkasten



Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Ausführung mm	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6 Schweißsätze 0,5 - 14	5 - 100	12 01 711 543	1	477,43	• L633
8 Schweißsätze 0,5 - 30	5 - 300	12 01 711 544	1	548,84	• L633

Griffstück MWW 520/1 Standard

Brenngase: **Acetylen, Propan, Erdgas, (Methan), alternative Gase**

Aluminiumgriffstück, Schlauchanschluss, nach DIN EN 560:
Sauerstoff: G 1/4", Brenngas: G 3/8" LH



Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ohne Anschlussmutter	12 01 711 549	1	81,08	• L633

Mutter

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Griffstück-Anschlussmutter	12 01 711 830	1	3,27	• L633
Düsenmutter	12 01 711 831	1	3,22	• L633

Griffstück Brenner 90W

Brenngase: **Acetylen, Propan, Erdgas, (Methan), alternative Gase**

Aluminiumgriffstück mit austauschbaren Monoblockventilen, Schlauchanschluss nach DIN EN 560: kompatibel mit allen Schneid-, Schweiß- und Anwärmeinsätzen von MWW · Das Griffstück ist mit einem Schlitz ausgestattet, der es ermöglicht, Schneideinsätze mit Hebelventil zu arretieren
Schlauchanschluss nach DIN EN 560: Sauerstoff: G 1/4", Brenngas: G 3/8" LH



Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ohne Anschlussmutter	12 01 711 550	1	94,82	• L633

Mutter

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Griffstück-Anschlussmutter	12 01 711 830	1	3,27	• L633
Düsenmutter	12 01 711 831	1	3,22	• L633

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgarituren



Mechanische
Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Schweißersatz Brenngas: Acetylen



Schweißdüsen Kupfer · beim Schweißen werden zwei artgleiche Werkstoffe mittels einer Flamme unter Verwendung eines artgleichen Zusatzwerkstoffes unlösbar verbunden · das Anwärmen dient zur Vorbereitung des Werkstoffes, um Rissbildungen zu vermeiden und Feuchtigkeit zu entfernen · wenn nicht anders angegeben, sind die Griffstücke Brenner 90 W und MWW 520/1 zu verwenden

Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,5 - 1	12 01 711 554	1	20,25	• L633
1 - 2	12 01 711 556	1	20,39	• L633
2 - 4	12 01 711 557	1	21,09	• L633
4 - 6	12 01 711 558	1	21,28	• L633
6 - 9	12 01 711 559	1	22,57	• L633
9 - 14 (Flaschen koppeln)	12 01 711 832	1	22,75	• L633
14 - 20 (Flaschen koppeln)	12 01 711 833	1	27,76	• L633
20 - 30 (Flaschen koppeln)	12 01 711 834	1	28,14	• L633



Mechanische
Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Rohrschweißersatz biegsam Brenngas: Acetylen



leicht biegsames Kupferrohr mit aufgelöteter Düse

Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 - 2	12 01 711 570	1	21,97	• L633
2 - 4	12 01 711 571	1	22,30	• L633
4 - 6	12 01 711 572	1	23,07	• L633
6 - 9	12 01 711 573	1	23,27	• L633



Mechanische
Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Anwärmeinsatz Brenngas: Acetylen



mit Mehrlochdüse · Kupfer-Anwärmdüse mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen
für Art.-Nr. 12 01 711 589 und 12 01 711 590 ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Arbeitsbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 - 2	12 01 711 574	1	51,09	• L633
2 - 4	12 01 711 835	1	52,11	• L633
4 - 6	12 01 711 836	1	53,06	• L633
6 - 9	12 01 711 837	1	54,17	• L633
9 - 14 (Flaschen koppeln)	12 01 711 838	1	56,02	• L633
14 - 20 (Flaschen koppeln)	12 01 711 585	1	73,72	• L633
20 - 30 (Flaschen Koppeln)	12 01 711 586	1	78,84	• L633
30 - 50 (Flaschen koppeln)	12 01 711 589	1	98,71	• L633
50 - 100 (Flaschen koppeln)	12 01 711 590	1	101,92	• L633



Mechanische
Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Anwärmeinsatz Brenngas: Propan



mit Mehrlochdüse
für Art.-Nr. 12 01 711 601 und 12 01 711 602 ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Arbeitsbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 - 2	12 01 711 591	1	52,43	• L633
2 - 4	12 01 711 592	1	53,52	• L633
4 - 6	12 01 711 593	1	53,59	• L633
6 - 9	12 01 711 594	1	55,51	• L633
9 - 14 (Flaschen koppeln)	12 01 711 595	1	58,02	• L633
14 - 20 (Flaschen koppeln)	12 01 711 596	1	81,41	• L633
20 - 30 (Flaschen koppeln)	12 01 711 597	1	87,16	• L633
30 - 50 (Flaschen koppeln)	12 01 711 601	1	99,98	• L633
50 - 100 (Flaschen koppeln)	12 01 711 602	1	103,20	• L633

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schneideinsatz MWW 520/1 (Injektorprinzip)

Brenngas: **Acetylen (Standard)**

mit Hebelventil

Schneideinsatz mit Spindelventil auf Anfrage
Lieferung mit Schneiddüse K1

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Standardheizdüse	12 01 711 603	1	102,69	• L633
mit Kompaktheizdüse	12 01 711 839	1	105,77	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Schneideinsatz MWW 520/1 (Injektorprinzip)

Brenngas: **Acetylen (Standard)**

mit Spindelventil

Lieferung mit Schneiddüse K1

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Standardheizdüse	12 01 711 619	1	105,18	• L633
mit Kompaktheizdüse	12 01 711 842	1	108,33	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Rundführung Einzelschneidbrenner

nicht zur Verwendung mit Zirkel vorgesehen · passend zu Spezialschneidbrenner MWW 520/1 und Brenner 90 mit 28er Kopf

Arbeitsbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Ø 30 - 150	28 mm Kopf-Ø	12 01 711 627	1	37,63	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Führungswagen UAG-Rundkopf

passend zu Schneideinsatz MWW 520/1 und Brenner 90 mit 24er Kopf

Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Ø 24 mm	12 01 711 626	1	27,43	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Zirkel-Einschneidbrenner

Arbeitsbereich in Verbindung mit Führungswagen Art.-Nr. 12 01 711 626

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 636	1	12,05	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Spezialschneidbrenner MWW 520/1

Lieferumfang:

- 1 Schneideinsatz mit Spindelventil,
- 1 Griffstück spezial (Schlauchanschluss Sauerstoff G 3/8", Brenngas G 3/8" LH),
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenbehälter

Gasart	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Acetylen	100 - 500	12 01 711 843	1	297,17	• L633
Acetylen	5 - 300	12 01 711 844	1	248,78	• L633
Propan, Erdgas	100 - 500	12 01 711 845	1	332,87	• L633
Propan, Erdgas	5 - 300	12 01 711 846	1	260,88	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Griffstück MWW 520/1 Spezial (mit Schnellschlussventil)

Brenngase: **Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase**

dieses Griffstück ist eine Spezialausführung des Standardgriffstücks MWW 520/1, welches sich durch einen größeren Sauerstoffdurchlass auszeichnet · besonders für Spezialschneidbrenner und Starkschweiß-/Anwärmesätze ab einem Arbeitsbereich von 30 mm geeignet · ausgestattet mit Schnellschlussventil, um die Sicherheit bei einem Flammrückschlag zu erhöhen

für Sauerstoff G 3/8
für Brenngas G 3/8 LH

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Griffstück	12 01 711 709	1	83,51	• L633



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgarituren

Mechanische Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Schneiddüse (Keilschlitzdüse)

passend zu Brenner 90, Spezialschneidbrenner MWW 520/1 und Schneideinsatz MWW 520/1



Messing-Ausführung auf Anfrage

Bezeichnung	Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
K1	5 - 15	Kupfer	12 01 711 840	1	5,38	• L633
K2	15 - 30	Kupfer	12 01 711 606	1	5,38	• L633
K3	30 - 60	Kupfer	12 01 711 607	1	5,38	• L633
K4	60 - 100	Kupfer	12 01 711 608	1	5,38	• L633
K5	100 - 200	Kupfer	12 01 711 609	1	5,38	• L633
K6	200 - 300	Kupfer	12 01 711 841	1	5,38	• L633

Mechanische Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Heizdüse

Brenngas: **Acetylen**



für Schneiddüsen, K1 - K6

Bezeichnung	Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
A1	5 - 100	Kupfer	12 01 711 612	1	4,27	• L633
A2	100 - 300	Kupfer	12 01 711 614	1	4,27	• L633
P1	5 - 100	Kupfer	12 01 711 616	1	4,94	• L633
P2	100 - 300	Kupfer	12 01 711 618	1	4,94	• L633

Mechanische Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Niederdruckstarkschneidbrenner 485

Brenngase: **Acetylen, Propan, Methan**



hochleistungsfähiger Injektorbrenner zum mühelosen Schneiden von Rohrbündeln und Blechpaketen · Brammen, Blöcken, Stahlguß- und Schmiedestücken sowie zum Zerteilen von Stahlschrott · sämtliche gasführenden Rohre in Edelstahl · schneidet Materialdicken von bis zu 900 mm

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560

Heizsauerstoff G 3/8" RH-9

Schneidsauerstoff G 1/2" RH-13

Brenngas G 3/8" LH-9

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit 30° abgewinkeltem Brennerkopf	12 01 711 749	1	1468,54	• L633
mit gestrecktem Brennerkopf	12 01 711 756	1	1468,54	• L633

Die Komplettierung des Brenners mit Schneid- und Heizdüsen, Schutzschild kpl., Kontrollmanometer kpl. zur Einstellung eines konstanten Schneidsauerstoffdruckes von 2,5 bar am Griffstückanschluss erfolgt nach gesonderter Bestellung.

Mechanische Werkstätten Würzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Schneiddüse / Heizdüse



Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schneiddüse					
bis 300	Schneiddüse KL 1	12 01 711 757	1	46,03	• L633
300 - 500	Schneiddüse KL 2	12 01 711 758	1	46,03	• L633
500 - 700	Schneiddüse KL 3	12 01 711 759	1	46,03	• L633
700 - 900	Schneiddüse KL 4	12 01 711 763	1	46,03	• L633
Heizdüse					
bis 700	A 1 Acetylen	12 01 711 764	1	58,19	• L633
700 - 900	A 2 Acetylen	12 01 711 765	1	58,19	• L633
bis 700	PM 1 Propan, Methan	12 01 711 766	1	86,54	• L633
700 - 900	PM 2 Propan, Methan	12 01 711 767	1	86,54	• L633

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schutzschild kpl.	12 01 711 768	1	139,99	• L633
Kontrollmanometer kpl.	12 01 711 769	1	104,44	• L633

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Sonderbrenner

» Pulver-Handschneidbrenner



» Flammstrahleinsatz



» Richtbrenner



» Gabelbrenner



Bitte fragen Sie uns an, wir beraten Sie gern

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Handschnidbrenner und Düsen



12 01 711 770



12 01 711 771



12 01 710 102



12 01 710 104

Handschnidbrenner Harris

nach DIN ISO 5172 · stabile Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · gelötete Rohrverbindungen · einfaches Auswechseln der Düsen · mit Injektormischer

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
142-AL835	70	835	Acetylen	1,3	12 01 711 770	1	373,20	● L601
142	90	460	Acetylen	1,1	12 01 711 771	1	297,50	● L601
142-AFL835	70	835	Propan/Erdgas	1,3	12 01 710 100	1	373,20	● L601
142-F	90	460	Propan/Erdgas	1,1	12 01 710 101	1	297,50	● L601
42-3AL835	70	835	Acetylen	1,3	12 01 710 102	1	395,30	● L608
42-4	90	460	Acetylen	1,0	12 01 710 103	1	327,50	● L608
62-5L835	90	835	Acetylen	1,6	12 01 710 104	1	409,10	● L608
62-5	90	460	Acetylen	1,3	12 01 710 105	1	327,50	● L608



Schneiddüse

Gasart: Acetylen

für die Modelle 142, 42 und 62

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6290-AC00	2 - 10	1,0 - 2,0	12 01 710 106	1	18,20	● L601
6290-AC0	10 - 15	1,5 - 2,5	12 01 710 107	1	18,20	● L601
6290-AC1	15 - 25	2,0 - 3,5	12 01 710 108	1	18,20	● L601
6290-AC2	25 - 50	3,0 - 4,5	12 01 710 109	1	18,20	● L601
6290-AC3	50 - 100	3,0 - 4,5	12 01 710 110	1	18,20	● L601
6290-AC4	100 - 175	3,5 - 5,5	12 01 710 111	1	18,20	● L601
6290-AC5	175 - 250	4,5 - 5,5	12 01 710 112	1	18,20	● L601
6290-AC6	250 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 113	1	18,20	● L601



Schneiddüse

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 142, 42 und 62

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6290-NFF1	6 - 25	2,5 - 3,5	12 01 710 114	1	19,90	● L601
6290-NFF2	25 - 50	3,0 - 4,0	12 01 710 115	1	19,90	● L601
6290-NFF3	50 - 75	3,0 - 4,5	12 01 710 116	1	19,90	● L601
6290-NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	12 01 710 117	1	19,90	● L601
6290-NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	12 01 710 118	1	19,90	● L601
6290-NFF6	200 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 119	1	19,90	● L601



Fugenhobeldüse

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 142, 42 und 62

Modell	Hobelbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6290-GG1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 120	1	72,50	● L608
6290-GG2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 121	1	72,50	● L608
6290-GG3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 122	1	72,50	● L608
6290-GG4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 123	1	72,50	● L608
6290-GGST1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 124	1	72,50	● L608
6290-GGST2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 125	1	72,50	● L608
6290-GGST3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 126	1	72,50	● L608
6290-GGST4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 127	1	72,50	● L608

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Handschnidbrenner 242-M

stabile Bauart · die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck- Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · „Easy One“- Schneidsauerstoffhebel · Gleichdruckmischer · maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei



passende Schneiddüsen mit Blocksitz: 12 01 710 130 - 12 01 710 136
passende Fugenhobeldüsen mit Blocksitz: 12 01 710 137 - 12 01 710 142

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	470	Acetylen	1,5	12 01 710 128	1	297,50	• L601
70	935	Acetylen	2,0	12 01 710 129	1	373,20	• L601

Schneiddüse

mit Blocksitz
Gasart: Acetylen



für Handschnidbrenner Modell 242-M

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1511-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 130	1	26,80	• L601
1511-AG2	10 - 25	4,0 - 5,0	0,5	12 01 710 131	1	26,80	• L601
1511-AG3	25 - 40	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 132	1	26,80	• L601
1511-AG4	40 - 60	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 133	1	26,80	• L601
1511-AG5	60 - 100	5,5 - 7,0	0,5	12 01 710 134	1	26,80	• L601
1511-AG6	100 - 200	5,5 - 7,1	0,5	12 01 710 135	1	26,80	• L601
1511-AG7	200 - 300	5,5 - 7,2	0,5	12 01 710 136	1	26,80	• L601

Fugenhobeldüse

mit Blocksitz
Gasart: Acetylen



für Handschnidbrenner Modell 242-M

Modell	Hobelbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1511-H1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gebogen	12 01 710 137	1	81,00	• L601
1511-H2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gebogen	12 01 710 138	1	81,00	• L601
1511-H3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gebogen	12 01 710 139	1	81,00	• L601
1511-HST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gestreckt	12 01 710 140	1	81,00	• L601
1511-HST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gestreckt	12 01 710 141	1	81,00	• L601
1511-HST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gestreckt	12 01 710 142	1	81,00	• L601

Handschnidbrenner 250

gem. EN ISO 5172 · stabile Bauart · die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck- Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · einsetzbar mit allen Brenngasen durch Austausch der gasemischenden Düse · Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing · Ventilschindel aus rostfreiem Stahl



passende Schneiddüsen (Acetylen): 12 01 710 148-12 01 710 154
passende Schneiddüsen (Propan): 12 01 710 155-12 01 710 161
passende Fugenhobeldüsen (Acetylen): 12 01 710 167-12 01 710 172
passende Schrottschneiddüsen (Propan): 12 01 710 162-12 01 710 166

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	460	gasemischend	12 01 710 144	1	327,50	• L608
70	835	gasemischend	12 01 710 145	1	423,90	• L608
90	460	gasemischend	12 01 710 146	1	327,50	• L601
70	835	gasemischend	12 01 710 147	1	395,30	• L601

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Handschnidbrenner und Düsen



Schneiddüse gasemischend

Gasart: Acetylen



für Modell 250

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 148	1	24,00	• L601
8290-AG2	10 - 25	2,5 - 3,5	0,5	12 01 710 149	1	24,00	• L601
8290-AG3	25 - 40	3,0 - 4,0	0,5	12 01 710 150	1	24,00	• L601
8290-AG4	40 - 60	3,5 - 4,5	0,5	12 01 710 151	1	24,00	• L601
8290-AG5	60 - 100	4,0 - 5,0	0,7	12 01 710 152	1	24,00	• L601
8290-AG6	100 - 200	5,0 - 6,0	0,7	12 01 710 153	1	24,00	• L601
8290-AG7	200 - 300	5,5 - 6,5	1,0	12 01 710 154	1	24,00	• L601



Schneiddüse gasemischend

Gasart: Propan/Erdgas



für Modell 250

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-PM1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,3	12 01 710 155	1	24,00	• L601
8290-PM2	10 - 25	3,0 - 4,5	0,3	12 01 710 156	1	24,00	• L601
8290-PM3	25 - 40	4,0 - 5,0	0,3	12 01 710 157	1	24,00	• L601
8290-PM4	40 - 60	4,5 - 5,5	0,3	12 01 710 158	1	24,00	• L601
8290-PM5	60 - 150	5,5 - 6,0	0,3	12 01 710 159	1	24,00	• L601
8290-PM6	150 - 300	5,5 - 6,5	0,3	12 01 710 160	1	24,00	• L601
8290-PM7	300 - 500	6,5 - 8,5	0,4	12 01 710 161	1	24,00	• L601



Schrottschneiddüse mit Kùhlsauerstoffbohrung

Gasart: Propan/Erdgas



für Modell 250

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-HPC1	0 - 50	3,5 - 4,5	1,0	12 01 710 162	1	34,80	• L601
8290-HPC2	50 - 100	4,5 - 5,5	1,0	12 01 710 163	1	34,80	• L601
8290-HPC3	100 - 200	6,5 - 7,5	1,0	12 01 710 164	1	34,80	• L601
8290-HPC4	200 - 300	7,5 - 8,5	1,0	12 01 710 165	1	34,80	• L601
8290-HPC5	300 - 500	11,5 - 12,5	1,0	12 01 710 166	1	34,80	• L601



Fugenhobeldüse gasemischend

Gasart: Acetylen



gebogen

für Modell 250



gestreckt

Modell	Hobelbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylen- druck bar	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-FAG1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gebogen	12 01 710 167	1	81,00	• L601
8290-FAG2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gebogen	12 01 710 168	1	81,00	• L601
8290-FAG3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gebogen	12 01 710 169	1	81,00	• L601
8290-FAGST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gestreckt	12 01 710 170	1	81,00	• L601
8290-FAGST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gestreckt	12 01 710 171	1	81,00	• L601
8290-FAGST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gestreckt	12 01 710 172	1	81,00	• L601



Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD - Größe I / CUTWELD - Größe II / CUTWELD - Größe III / CUTWELD - Größe IV
 die Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD zeichnet sich durch höchste Führungs- und Schneidgenauigkeit, exzellente Schnittqualität sowie einen robusten und kompakten Aufbau aus. Mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter ermöglicht die CUTWELD Schrägschnitte bis 45° · äußerst einfache und schnelle Montage · exakte Zentrierung und Fixierung durch die spezielle Spannvorrichtung · sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision

für elektrischen Antrieb:
 Schneidgeschwindigkeit stufenlos regulierbar von 0-700 mm/min mittels Potentiometer an der Fernbedienung · Wahl der Schneideinrichtung links oder rechts an der Fernbedienung · exzellente Schnittqualität durch konstante Schneidgeschwindigkeit
Lieferumfang: 3 Schneiddüsen, Bedienungsanleitung

Bitte bei Bestellung Gasart (Acetylen/Propan) angeben!



12 01 711 785



12 01 711 786



12 01 711 787



12 01 711 788

Modell	Rohr-Ø mm	Schneidbereich mm	Schneidgeschwindigkeit	Netzspannung V AC	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
CUTWELD mit manuellem Antrieb									
Größe I	70 - 120	3 - 50			8,7	12 01 711 785	1	1614,90	• L607
Größe II	110 - 260	3 - 50			13,2	12 01 711 786	1	1859,60	• L607
Größe III	250 - 410	3 - 50			15,4	12 01 711 787	1	2000,30	• L607
Größe IV	600 - 1000 ¹⁾	3 - 50			9,8	12 01 711 788	1	1908,90	• L607
CUTWELD mit elektrischem Antrieb									
Größe I	70 - 120	3 - 50	0 - 700	230	13,7	12 01 711 789	1	3383,10	• L607
Größe II	110 - 260	3 - 50	0 - 700	230	18,2	12 01 711 790	1	3682,40	• L607
Größe III	250 - 410	3 - 50	0 - 700	230	20,4	12 01 711 791	1	3819,90	• L607
Größe IV	600 - 1000 ¹⁾	3 - 50	0 - 700	230	14,8	12 01 711 792	1	3729,60	• L607

¹⁾ mit Stahlband

Stahlband für Größe IV



für Rohr-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400 - 600	12 01 711 793	1	152,30	• L607
600 - 1000	12 01 711 794	1	183,00	• L607
900 - 1300	12 01 711 795	1	218,70	• L607
1200 - 1600	12 01 711 796	1	255,90	• L607

Schneiddüse für Gasart Acetylen



Schneidbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3 - 20	12 01 711 797	1	28,00	• L607
20 - 50	12 01 711 798	1	28,00	• L607
50 - 100	12 01 711 799	1	28,00	• L607



Heizdüse für Gasart Propan



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Gasart Propan	12 01 711 808	1	21,40	• L607



Schneiddüse für Gasart Propan



Schneidbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3 - 20	12 01 711 809	1	21,40	• L607
20 - 50	12 01 711 814	1	21,40	• L607
50 - 100	12 01 711 819	1	21,40	• L607



Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

KOIKE – tragbare Schneid- und Schweißmaschinen



HANDY AUTO PLUS Handschnidbrenner mit integriertem Antriebssystem

Die Handy Auto Plus ist ein Handschnidbrenner mit integriertem Antriebssystem, Zündeinrichtung und Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formenschnneiden.

Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkeleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden.

Da das Gewicht der Handy Auto nur 3,5 kg beträgt, ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Handschnidbrenner.

- Automatische Zündfunktion
- Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel



Lieferumfang

Brennschneidmaschine Handy Auto Plus
Führungsrad zum Senkrechtschneiden
Führungsrad zum Fasenschneiden
Kreisschneideinrichtung (30-120 mm Ø)
Führungshebel
Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Werkzeugset
Bedienungsanleitung
Transportkoffer

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	3-30 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-530 mm /min
Antrieb	Transistorsteuerung /Friktionsantrieb
Spannung	230 V AC /12 V DC
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	3,5 kg



IK-12 BEETLE Hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine

Die IK 12 Beetle ist eine hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine. Alle Schneidformen (Senkrecht-, Kreis- und Fasenschneiden) lassen sich leicht vom Anwender durchführen.

Ein Kupplungshebel garantiert eine problemlose Positionierung der Maschine, durch Verstellen des Brennerhalters sind Fasenschnitte an der Unterkante des Bleches möglich. Ein Zahnstangen- und Ritzelantrieb ermöglicht eine individuelle Positionierung des Maschinenbrenners (Y- und Z- Achse).

- Richtungsfunktionen (Vorwärts, Rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt
- Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung
- Geringes Gewicht 9,5 kg (leichte/r Handhabung und Transport)
- Die Ausrüstung mit zwei Maschinenbrennern ermöglicht Parallel- und Y-Fasenschneiden



Lieferumfang

Brennschneidmaschine IK-12 Beetle
Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Bedienungsanleitung

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	3-150 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-880 mm /min
Antrieb	Konussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,5 kg

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



- Flexible und mobile CNC-Schneidlösung
- Plug and Cut – minimaler Installationsaufwand
- Integrierte, einfach zu bedienende CNC-Steuerung
- Kompatibel zu den meisten Luft-Plasma Systemen am Markt

Lieferumfang

CNC-Schneidmaschine PNC-12 EXTREME
CAD/CAM-Softwarepaket
KOIKE D7 Schneiddüsen (Autogenausführung)
Bedienungsanleitung
Werkzeugset
Transportkoffer

PNC-12 EXTREME

Mobile CNC-Schneidmaschine in Autogen- oder Plasma-Ausführung

Die innovative PNC-112 EXTREME ist der Einstieg in die Welt des CNC-Schneidens. Aufgrund der Kompaktheit und Portabilität ist die Installation der Maschine kinderleicht und ohne Messwerkzeuge durchführbar. Die robuste Konstruktion ermöglicht genaue Schnittergebnisse und die integrierte CNC-Steuerung ein Optimum an Flexibilität für zahlreiche Schneidanforderungen.

Technische Spezifikationen

Typ	Type-1015	Type-1530
Effektive Schneidbreite	1.000 mm	1.500 mm
Effektive Schneidlänge	1.500 mm	3.000 mm
Transversaler Ausleger, Länge	1.900 mm	2.400 mm
Liongitudinale Schiene, Länge	2.050 mm	3.540 mm
Positioniergeschwindigkeit	4.000 mm/min.	
Max. Schneidgeschwindigkeit	3.000 mm/min.	
Antrieb	X/Y Linearführung, Zahnstangen & Ritzel	
Eingangstrom	200 - 240 VAC, 50/60 Hz	

Autogenausführung

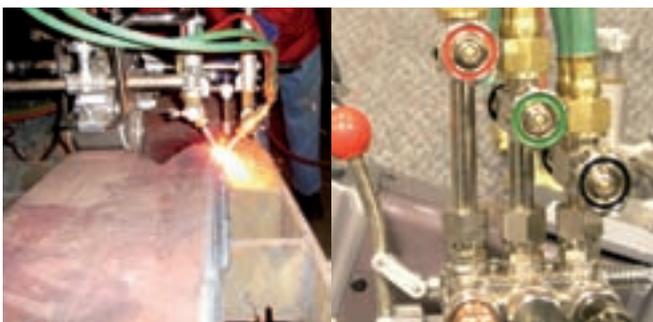
Autogenpaket	1 x motorisierter Lifter mit Magnetventilen & KOIKE Maschinenbrenner
Schneiddicke	5 - 100 mm

Plasmaausführung

Brennersteuerung	Initialhöhenanzeinrichtung, Lichtbogenhöhenregelung, Kollisionsschutz
Plasma-System	Luft-Plasma, 35 mm Brennerdurchmesser

CNC-Steuerung

CNC Typ	KOIKE D420
Display	7" Farb-LCD
Programmierung	Manuell MDI oder per USB-Stick (bis zu 16GB)
Datenformat	EIA-Format
Vorinstallierte Formen	45 Muster
CNC-Funktionen	Rotation, Zum Lochstechpunkt, Skalieren usw.
CAD/CAM-Software	Im Paket: FidDef8 (CAD) und PNC-CAM



Lieferumfang

Brennschneidmaschine EDGE-CUT
Schneiddüsen (5-50 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Bedienungsanleitung

EDGE-CUT

Kompakte, schienenlose Autogenbrennschneidmaschine für Senkrecht- und Fasenschnitte

Die schienenlose EDGE-CUT wurde in Zusammenarbeit der Schiffbauindustrie konzipiert, um schnell und effektiv Schweißnähte an Plattenrändern vorzubereiten.

Die EDGE-CUT führt senkrechte sowie einfache und doppelte Fasenschnitte (I,Y,X,V,X) effektiv und präzise aus, ohne aufwendig Führungsschienen zu montieren.

Die Maschine besitzt einen perfekten Wärmeschutz, bestehend aus einer Wärmedämmung und einem Umluftgebläse im Inneren. Zusätzlich ist ein doppeltes Hitzeschild im Bereich des Maschinenbrenners montiert.

- Schienenlose Fasenschnitte oben und unten am Plattenrand mit bis zu 45°
- Höchste Qualität beim automatischen Brennschneiden durch konstante und genaue Maschinenbewegung
- KOIKE Schnapperschlußventile ermöglichen das Speichern der Gaseinstellungen und schnelles Ein- und Ausschalten der Flamme
- Vorwärts, Rückwärts und Geschwindigkeitsregelung
- Auch für handgeführte Konturen und Kreise

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	bis zu 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	100-1000 mm/min
Antrieb	IG-Steuerung, stufenlos regelbar
Wärmeschutz	Doppeltes Hitzeschild
Spannungsversorgung	AC42V/DC24V
Gesamtlänge	380mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	12,5 kg

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schneid- und Schweißmaschinen



IK-12 MAX 3 / IK-12 MAX 3 W Schneiden und Schweißen auf höchstem Niveau

Die IK 12 Max 3 ist das Premiumprodukt unseres Sortiments! Diese motorbetriebene Handbrennschneidmaschine ermöglicht, neben dem Brennschneiden, auch Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau. Die drei Haupteinheiten (Maschinenkörper, Brennerset und Laufschiene) werden, ebenso wie das Zubehör, als unabhängige Elemente aufgeführt. Somit können Sie sich die Maschine individuell zusammensetzen.

Der von uns entwickelte Antrieb mit Doppelkonussystem hält den Motor in einem konstanten Drehzahlbereich (1500 U/min.).

Probleme mit Überhitzung oder mit schwankenden Spannungen gehören somit der Vergangenheit an.

- Ausgezeichnete Handhabung
- Unerreicht robust und hitzebeständig
- Gleichmäßiger Antrieb mit enormer Zugkraft durch gut ausbalancierten Schwerpunkt
- Sehr hohe Betriebsstundenzahl (über 5000 Std.) dank des Doppelkonusantriebs
- Einfache Wartung
- Vorschub (80-800 mm/min.) High Speed (240-2400 mm/min.)
- Hitzeschutzschild an der Schneidseite und in der Bodenplatte
- Brennschneiden, Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen



Technische Spezifikationen

Schneidbereich	0,5-600 mm
Vorschub (Standardtyp)	80-800 mm /min
Vorschub (High Speed)	240-2400 mm /min
Antrieb	Doppelkonussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	10,0 kg

Lieferumfang

Grundmaschine IK-12 Max 3
Anschlusskabel
Werkzeugset
Bedienungsanleitung



IK-72 T Brennschneidmaschine für dreidimensionale Schnitte

Die IK-72 T ist eine tragbare automatische Brennschneidmaschine für alle Positionen (dreidimensional). Es gibt drei verschiedene Arten von Schienen.

Die 1D Schiene aus Aluminium erlaubt das Schneiden ebener Flächen. Das Schienensystem 2D/3D aus Hartgummi, mit flexiblen Stahlrohren im Inneren, ermöglicht Schnitte in der zweiten und dritten Dimension.

Alle Schienen besitzen Befestigungsmagnete, die Schnitte in vertikaler und horizontaler Lage zulassen. Das geringe Gewicht (4,5kg) und die hervorragende Mechanik (Zahnstangen/Ritzelantrieb und seitliche Führungsrollen) sorgen für ausgezeichnete Schnittgenauigkeit.

- Drei Schienenarten für einen umfangreichen Arbeitsbereich
- Einfache Bedienung
- Hervorragende Mechanik
- Ausgezeichnete Schnittgenauigkeit

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-700 mm
Antrieb	PWM
Spannung	42 V /115 V / AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	4,5 kg

Lieferumfang

Brennschneidmaschine IK-72 T
Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Werkzeugset
Bedienungsanleitung

Lötgerät zum Weichlöten

Lieferumfang:

- kompletter LötKolben mit Kupferstück 350 g
- Kleinstflasche mit Fuß
- Kleindruckregler Mini ohne Manometer
- 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8" LH
- Brennerschlüssel

 **KAYSER**



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 086	1	212,20	▶ L632

Lötkeffer zum Weichlöten

mit Kleinstflasche für Propan

Lieferumfang:

- LötKolben mit Kupferstück 350 g
- Lötensätze Gr. 3,5 und 7
- Umfüllstutzen
- Kleindruckregler Mini ohne Manometer
- Farbabbrenner 32 und 64 mm
- HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH
- Brennerschlüssel
- Gasanzünder

 **KAYSER**



Lieferung im Stahlblechkasten

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 100	1	434,00	▶ L632

LötKolben zum Weichlöten

bestehend aus: Handgriff, HammerlötKolben 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

 **KAYSER**



Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	40 00 872 076	1	74,60	▶ L632

Löthandgriff

Holzgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehchieber

 **KAYSER**



Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	40 00 872 080	1	41,30	▶ L632

Kupferstück

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

 **KAYSER**



Gewicht g	Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
350	7	40 00 872 082	1	21,10	▶ L632

Kolbenhalter

zur Aufnahme Kupferstück (Art.-Nr. 40 00 872 082) · für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

 **KAYSER**



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 083	1	10,00	▶ L632

Kolbenbrenner

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

 **KAYSER**



Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 15 x 1	40 00 872 081	1	9,30	▶ L632

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Hartlöttechnik

KAYSER



Propan-Hartlöt-Garnitur Lieferumfang:

- Propan-Brenner-Handgriff
- Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer
- Hartlöteinsätze Gr. 12, 14, 17, 20
- Brennerschlüssel
- Gasanzünder
- LötKolbenaufsatz mit 350-g-HammerlötKolben
- HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmuttern G 3/8" LH x 1,5 m

Lieferung im Stahlblechkasten

Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10-tlg.	40 00 872 096	1	323,00	▶ L632

KAYSER



Propan-Brenner-Handgriff

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen · mit Hauptabsperrventil · Momentehebel und innenregulierbarer Wachflammeinstellung

Betriebsdruck bar	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5 - 4	G 3/8" LH	M 14 x 1	40 00 872 088	1	45,00	▶ L632

KAYSER



Propan-Weichlöteinsatz

für Propan-Brenner-Handgriff (Art.-Nr. 40 00 872 088)

Einsatzgröße	für Kupferrohre bis Ø mm	Anschlussgewinde	Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	3	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 090	1	19,80	▶ L632
5	5	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 089	1	21,90	▶ L632

KAYSER



Propan-Hartlötset

Lieferumfang:

- Propan-Brenner-Handgriff
- Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer
- Hartlöteinsatz Gr. 14
- Breitbrennereinsatz 64 mm
- HD-Schlauch beidseitig mit Überwurf-Mutter G 3/8" LH x 1,5 m

Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5-tlg.	40 00 872 094	1	130,60	▶ L632

KAYSER



Propan-Kleinstflasche

nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen (Art.-Nr. 40 00 872 099)

Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen

Inhalt g	Anschluss	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
425	G 3/8" LH	40 00 872 098	1	259,53 / 1kg	110,30	▶ L632

Umfüllstutzen

aus Messing · zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen · einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche - andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/4" LH

KAYSER



für Flaschengröße kg	Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5,11 + 33	G 3/8" LH / W21,8 x 1/4" LH	40 00 872 099	1	16,60	▶ L632

Propan-Anwärm Brenner-Set

besonders geeignet für Handwerk und Industrie (z. B. Dachdecker) · **Brennerkopf komplett aus Edelstahl** · Propan-Handgriff mit Hauptabsperventil, Momenthebel und innen regulierbare Weichflammeneinstellung · Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm lang · mit 10-m-HD-Schlauch 4 x 4 · beidseitig G 3/8" LH

KAYSER



Betriebsdruck bar	Brennerkopf-Ø mm	Gasverbrauch kg/h	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	60	5	10	40 00 872 031	1	140,50	▶ L632

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Propan-Kleindruckregler	40 00 872 101	1	33,40	▶ L632

Anwärm Brenner-Set Lomat Piezo - Propan

Lieferumfang: mit Piezo-Zünder · komplett mit Regler und Schlauchbruchsicherung · mit Skala und 5-m-HD-Schlauch DN 6,3 · regelbar 1 - 4 bar

GCE rhonda
Security in action



Brennerkopf-Ø mm	Leistungsabgabe bei 4,0 bar kW/h	Gasverbrauch bei 4,0 bar kg/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	126,2	9,8	40 00 872 029	1	33,40	▶ L621

Propan-Hochleistungsbrenner-Set Pro 88 HSB 3460-60/850 mm

mit 5 m Propanschlauch und 4 bar Druckregler mit SBS · besonders geeignet für Handwerk und Industrie (z.B. Dachdecker) · Brennerkopf aus Edelstahl · sehr handlicher Propan-Handgriff mit Hauptsperventil

SIEVERT



Brennerkopf-Ø mm	Leistung kW	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	114	850	10 00 872 024	1	119,00	▶ E690

Tragbare Hartlötgarnitur Euromat Multi

Steck-Anschluss

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezo-Zünder,
Turbobrenner 17 mm,
HD-Schlauch 2,0 m, LH 3/8",
Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar,
Kleinstflasche 425 g Füllmenge,
Aufhängehaken

GCE rhonda
Security in action



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6-teilig	12 01 711 747	1	348,00	• L620

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Hart-/Weichlötgarnitur



Hart-/Weichlötgarnitur Euromat Multi

Steck-Anschluss

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezo-Zünder,
 Punktbrenner 5 mm,
 Punktbrenner 11 mm,
 Turbobrenner 13 mm,
 Turbobrenner 17 mm,
 Turbobrenner 22 mm,
 HD-Schlauch 2,0 m, LH 3/8",
 Regler 2,0 bar, fest eingestellt mit Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen,
 Gabelschlüssel,
 Stahlblechkasten

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10-teilig	12 01 711 748	1	696,10	• L620



Griffstück Euromat-Multi

Piezo-Zündung und Momenthebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsperr- und Regulierventil · drehbarer Schlauchanschluss · Abstellbügel · Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss · Brenneinsatz um 360° drehbar

Durchflussleistung max. g/h	Gasdruck bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	max. 4	G 3/8 LH	12 01 711 734	1	127,40	• L620



Turbobrenner



Punktbrenner

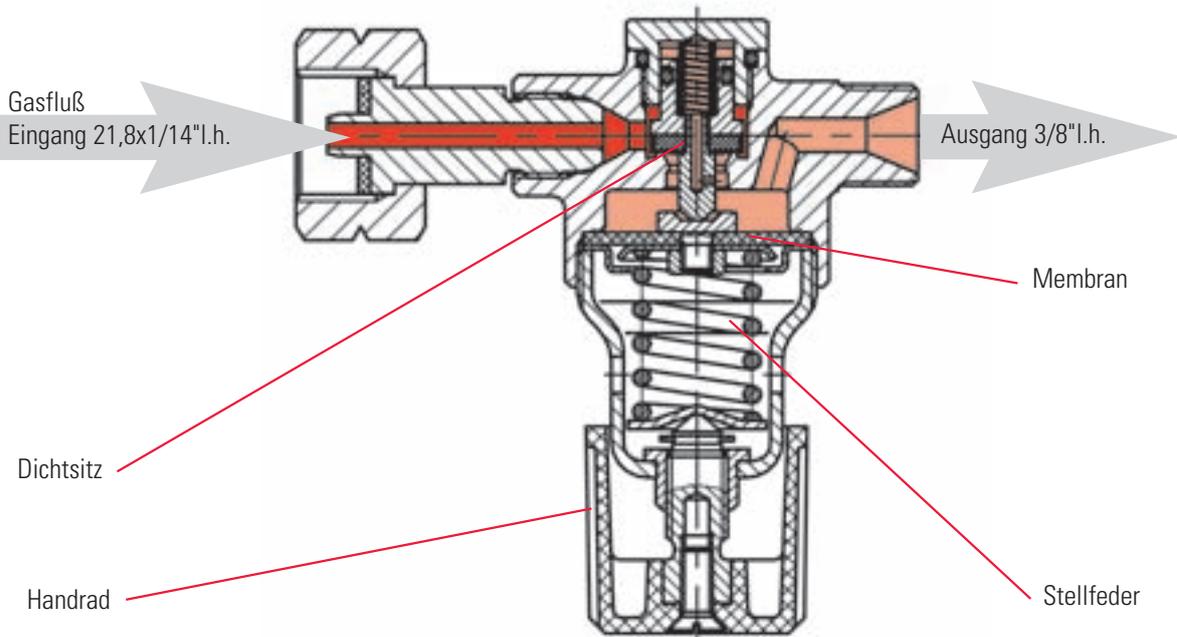


Schrumpfbrenner

Turbobrenner / Punktbrenner / Schrumpfbrenner Euromat Multi

passend zu Griffstück Euromat Multi · Steck-Anschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck 1,5 bis 2,0 bar

Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Turbobrenner						
13	110	1,43	12 01 711 735	1	78,90	• L620
15	180	1,55	12 01 711 736	1	79,40	• L620
17	320	2,86	12 01 711 737	1	79,90	• L620
19	415	4,89	12 01 711 738	1	81,00	• L620
22	510	6,58	12 01 711 739	1	82,00	• L620
Punktbrenner						
3	41	0,53	12 01 711 740	1	81,00	• L620
5	120	1,55	12 01 711 741	1	74,20	• L620
7	222	2,86	12 01 711 742	1	74,20	• L620
9	380	4,89	12 01 711 743	1	74,20	• L620
11	511	6,58	12 01 711 744	1	80,30	• L620
Schrumpfbrenner						
22	424	5,46	12 01 711 745	1	85,50	• L620
30	985	12,7	12 01 711 746	1	87,00	• L620



Der Regler (Druckminderer) ist eine membran gesteuerte Regeleinheit, die einen variablen Flaschendruck in einen konstanten Arbeitsdruck reduziert. Über ein Handrad kann der benötigte Arbeitsdruck eingestellt werden. Einstellbare Regler müssen ein Manometer oder eine Skalierung an der Einstellschraube zwingend vorweisen (Forderung nach DIN 4811).

Regler, die diese Forderung nicht erfüllen, sind nicht mehr zugelassen und deren Zulassung wird auch nicht weiter verlängert (Bestandsschutz bleibt bestehen). Druckregler für Propanflaschen mit einem Rauminhalt größer 1 Liter und einer Schlauchlänge über 400 mm sind mit einer Schlauchbruchsicherung (integriert im Regler oder nachgeschaltet) auszurüsten. (BGV D 1 § 10, vorm. VBG 15).

Hinweis!

Eine Schlauchbruchsicherung ist eine Sicherheitseinrichtung, die bei Gasaustritt automatisch schließt, wenn eine bestimmte Durchflussmenge überschritten wird. Bei Reglern mit Schlauchbruchsicherung oder nachgeschalteter Schlauchbruchsicherung ist wie folgt zu verfahren:

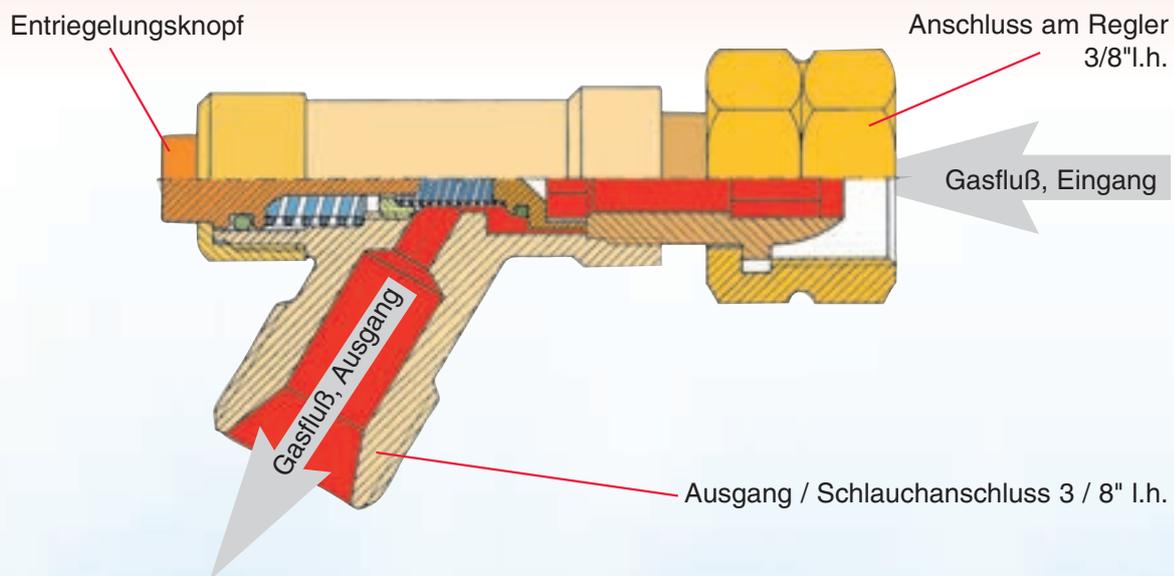
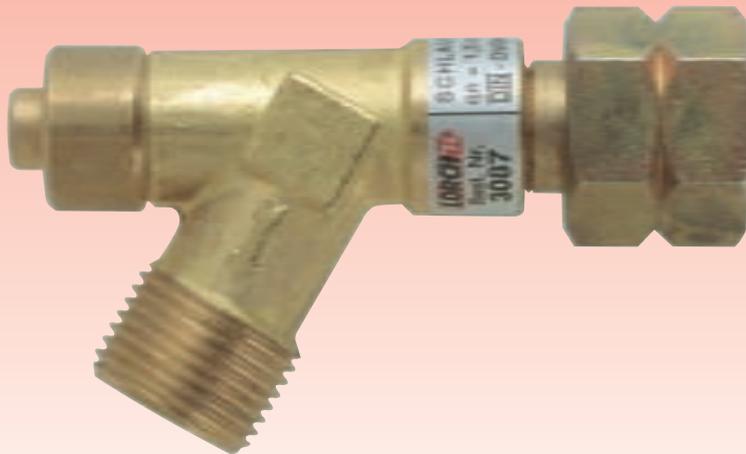
Den Regler an die Flasche anschließen, den Schlauch an Regler und Brenner anschließen.

Flaschenventil öffnen und Druckknopf der Schlauchbruchsicherung drücken, damit der Gasstrom geöffnet wird.

Vor jedem Arbeitsbeginn ist die Schlauchbruchsicherung durch Knopfdruck zu aktivieren.

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Aufbau und Funktionsweise einer Schlauchbruchsicherung



Schlauchbruchsicherungen (SBS) arbeiten als feder-gesteuertes Sicherungssystem. Bei Druckbeaufschlagung mit Propan schließt die Sicherung. Zum Öffnen der SBS wird der Entriegelungsknopf gedrückt, dann herrscht ein Druckgleichgewicht. Damit die Sicherung in geöffnetem Zustand bleibt, wirkt dem Gasstrom eine zusätzliche Federkraft entgegen. Kommt es zu einer Schlauchbeschädigung, fällt der Gegendruck in der SBS, und der Gasdruck der Eingangsseite wird größer als der der Ausgangsseite. Es kommt zu einem Ungleichgewicht, der Gasfluß wird gestoppt. Nach Beseitigung der Fehlerquelle kann die SBS wieder geöffnet werden. Die Durchgangsleistung der SBS muß immer höher liegen als die der eingesetzten Brenner.

Hinweis!

Die Schlauchbruchsicherung ist eine Sicherheits-einrichtung, die den Gasfluß automatisch schließt, wenn eine bestimmte Durchflußmenge überschritten wird. Bei Reglern mit Schlauchbruchsicherung oder nachgeschalteter Schlauchbruchsicherung ist wie folgt zu verfahren:

Den Regler an die Flasche anschließen, den Schlauch an Regler und Brenner anschließen. Das Flaschenventil öffnen und den Druckknopf der Schlauchbruchsicherung drücken, damit der Gasstrom geöffnet wird. Dieser Vorgang ist beim Lösen einer Schlauchverbindung am Brenner oder Griffstück zu wiederholen.

Regler mit Schlauchbruchsicherung

passend zu 5 und 11 kg Flaschen · mit Profilmutter · DIN-DVGW geprüft · fest eingestellt

Ausgangsanschluss	Eingangsanschluss	Leistungsabgabe kg/h	Arbeitsbereich bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 3	1,5	12 01 711 635	1	47,60	• L620
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 4	2	12 01 711 637	1	47,60	• L620



Regler mit Skala und Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck regelbar

Ausgangsanschluss	Eingangsanschluss	Leistungsabgabe kg/h	Regelbereich bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 14	0,5 bis 4	12 01 711 639	1	61,80	• L620



Regler mit Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck fest eingestellt · Kombianschluss

Ausgangsanschluss	Eingangsanschluss	Leistungsabgabe kg/h	Arbeitsbereich bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	14	4	12 01 711 640	1	48,40	• L620



Regler mit Manometer und Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck regelbar

Ausgangsanschluss	Eingangsanschluss	Leistungsabgabe kg/h	Regelbereich bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 14	0,5 bis 4	12 01 711 641	1	66,40	• L620



Autogen-, Propan- und Gastechnik

Propanregler

KAYSER



Propan-Kleindruckregler Mini ohne Manometer

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kombi W 21,8 x 1/14" LH	6	0,5 - 4	G 3/8" LH	40 00 872 101	1	33,40	▶ L632
G 3/8" LH	6	0,5 - 4	G 3/8" LH	40 00 872 102	1	33,40	▶ L632

KAYSER



Propan-Kleindruckregler Mini mit Manometer

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	6	0,5 - 4	G 3/8" LH	40 00 872 105	1	41,30	▶ L632
G 3/8" LH	6	0,5 - 4	G 3/8" LH	40 00 872 106	1	41,30	▶ L632

KAYSER



Propan-Kleindruckregler ohne Manometer

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	G 3/8" LH	40 00 872 103	1	48,40	▶ L632

KAYSER



Propan-Kleindruckregler mit Manometer

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss "	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kombi W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	G 3/8	40 00 872 107	1	56,50	▶ L632

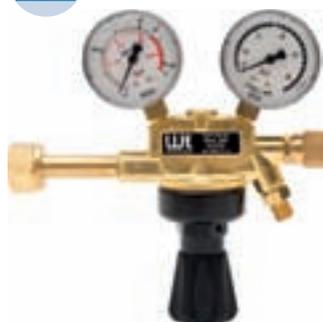
KAYSER



Schlauchbruchsicherung

für Propangas · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8" LH · Ausgang G 3/8" LH

Durchflussleistung max. kg/h	für Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	1,5	40 00 872 108	1	21,30	▶ L632
6	1,5	40 00 872 109	1	21,30	▶ L632
7,4 - 12	0,5 - 4	40 00 872 110	1	21,30	▶ L632



WT - Druckminderer 200 bar nach DIN EN ISO 2503

Gasart	Arbeitsdruck max.	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / Co ₂ mit Ventil		30	200	W 21,8 x 1/14" RH	G 1/4" RH	10 00 153 160	1	69,90	▶ L606
Argon / Co ₂ ohne Ventil		30	200	W 21,8 x 1/14" RH	G 1/4" RH	10 00 153 161	1	69,90	▶ L606
Sauerstoff	10		200	G 3/4" RH	G 1/4" RH	10 00 153 162	1	69,90	▶ L606
Propan	4			W 21,8 x 1/14" RH	G 3/8" LH	10 00 153 163	1	69,90	▶ L606
Acetylen	1,5			Bügel	G 3/8" LH	10 00 153 164	1	69,90	▶ L606

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Acetylen-Druckminderer

nach **DIN EN ISO 2503** · DIN-Control

Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Acetylen	1,5 / 2,5	3/8 " LH	10 00 153 125	1	97,20	▶ L621



Abbildung ähnlich

Flaschendruckminderer 200 bar - 1-stufig

nach **DIN EN ISO 2503** · DIN-Control · mit Anschluss nach DIN 477-1

Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max.	Eingangsdruck bar	Ausgangsanschluss ""	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff	10/16		bis 200	G 1/4	10 00 153 127	1	94,00	▶ L621
Argon / CO ₂ (Standard)		30	bis 200	G 1/4	10 00 153 128	1	94,00	▶ L621
Argon / CO ₂	10/16		bis 200	G 1/4	12 01 711 177	1	94,00	• L620
Druckluft	10/16		bis 200	G 1/4	12 01 711 178	1	94,00	• L620
Stickstoff	10/16		bis 200	G 1/4	12 01 711 179	1	94,00	• L620
Formiergas		50	bis 200	G 3/8 L.h	12 01 711 182	1	119,10	• L620
Propan	1,5/2,5			G 3/8 L.h	12 01 711 183	1	89,50	• L620



10 00 153 127
Abbildung ähnlich

Flaschendruckminderer Flowmeter - 1-stufig

nach **DIN EN ISO 2503** und **EN 13918** · DIN-Control · mit Flowmeter · mit Anschluss nach DIN 477-1

Achtung: Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / Co ₂	30	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 129	1	257,40	▶ L621
Argon / Co ₂	16	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 130	1	257,40	▶ L621
Stickstoff	30	200	W 21,80 x 1/14 "	G 1/4	12 01 711 723	1	257,40	• L620
Wasserstoff	30	200	W 21,80 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	12 01 711 724	1	257,40	• L620
Formiergas	50	200	W 21,80 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	12 01 711 725	1	257,40	• L620



Abbildung ähnlich

Dichtungen

für Flaschendruckminderer 200 bar

Anschluss	Gasart	Material	Farbe	Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Flaschendruckminderer	Hochverd.-Gase	Fiber	rot	18 x 11,8 x 2	12 01 711 250	10	3,00	• L620
Flaschendruckminderer	Hochverd.-Gase	Polyamid	weiß	18 x 11,8 x 2	12 01 711 251	50	17,40	• L620
Flaschendruckminderer	Propan Kombi	Polyamid	weiß	19 x 6,9 x 2	12 01 711 252	10	16,20	• L620

Flaschendruckminderer 300 bar

DIN-Control · nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 · 1-stufig · mit Handanschluss

Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max.	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss "	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff	10/16		300	W 30 x 2 - Ø 18,7/17,3	G 1/4	12 01 711 726	1	160,70	• L620
Stickstoff	10/16		300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4	12 01 711 727	1	169,40	• L620
Argon / Co ₂		30	300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4	12 01 711 728	1	178,10	• L620
Druckluft	10/16		300		G 1/4	12 01 711 729	1	178,10	• L620
Wasserstoff	10/16		300	W 30 x 2 l.h - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	12 01 711 730	1	160,70	• L620



Abbildung ähnlich

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Druckminderer

GCE rhonda
Security in action



Flaschendruckminderer 300 bar Flowmeter

DIN-Control · nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 · mit Flowmeter · 1-stufig · mit Handanschluss

Achtung: Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss "	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon/CO ₂	30	300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4	12 01 711 731	1	300,00	• L620
Wasserstoff	30	300	W 30 x 2 l.h - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	12 01 711 732	1	300,00	• L620
Formiergas	50	300	W 30 x 2 l.h - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	12 01 711 733	1	310,80	• L620

GCE rhonda
Security in action

Dichtungen

für Flaschendruckminderer 300 bar

Anschluss	Gasart	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Flaschendruckminderer	Hochverd.-Gase	Polyamid	12 01 711 754	10	0,80	• L620

GCE rhonda
Security in action

Entnahmestellenstation

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8", bzw. 3/8 l.h für ACE-Gase



Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Acetylen	1,5		12 01 711 200	1	202,50	• L620
Sauerstoff	10		12 01 711 201	1	202,50	• L620
Argon / CO ₂		32	12 01 711 202	1	202,50	• L620

GCE rhonda
Security in action

Entnahmestellenstation mit Flowmeter

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Lötstutzen 12 mm · Überwurfmutter 3/8"



Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / CO ₂	30	12 01 711 213	1	269,90	• L620
Argon / CO ₂	16	12 01 711 214	1	269,90	• L620

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Entnahmestellenstation 2-fach

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8", bzw. 3/8 I.h für Brenngase

andere Zusammenstellungen auf Anfrage



Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff / Acetylen	12 01 711 203	1	345,70	• L620
Sauerstoff / Propan	12 01 711 204	1	345,70	• L620
Sauerstoff / Argon	12 01 711 205	1	345,70	• L620
Argon / Argon	12 01 711 206	1	345,70	• L620

Entnahmestellenstation 3-fach

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8" bzw. 3/8 I.h für Brenngase

andere Zusammenstellungen auf Anfrage



Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / Sauerstoff / Acetylen	12 01 711 207	1	497,10	• L620
Sauerstoff / Sauerstoff / Acetylen	12 01 711 208	1	497,10	• L620
Sauerstoff / Sauerstoff / Propan	12 01 711 209	1	497,10	• L620
Sauerstoff / Sauerstoff / Argon	12 01 711 210	1	497,10	• L620
Sauerstoff / Argon / Argon	12 01 711 211	1	497,10	• L620
Argon / Argon / Argon	12 01 711 212	1	497,10	• L620

Entnahmestellendruckminderer



Gasart	Arbeitsdruck max.	Durchflussleistung max. l/min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / CO ₂		32	12 01 711 215	1	93,50	• L620
Sauerstoff	10		12 01 711 216	1	93,50	• L620
Acetylen	1,5		12 01 711 217	1	93,50	• L620
Argon / CO ₂		30	12 01 711 218	1	172,90	• L620
Argon / CO ₂		16	12 01 711 219	1	172,90	• L620

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Optimatoren



10 00 152 201

Hochleistungsdruckregler Elga Optimator® I

ELGA Optimator® ist ein mehrstufiger Hochleistungsdruckregler mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser · er wird vor allem für effektive Schutzgasanwendungen verwendet, wo er aufgrund der Verringerung des Gasverbrauchs um bis zu 50 % auch eine Senkung der Gesamtschweißkosten bewirkt · außerdem wird die Qualität der Schweißnaht verbessert

Art.-Nr.	10 00 152 201
Modell	Elga Optimator® I
Gasart	Argon-mix
Eingangsdruck bar	max. 200
Eingangsanschluss "	W21,8 x 1 1/4
Ausgangsanschluss "	G 1/4
Flowmeter l/min	0 - 34

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Elga Optimator® I	10 00 152 201	1	198,00	► E690



10 00 152 202

Hochleistungsdruckregler Elga Optimator® II

der ELGA Optimator® II ist eine Spezialversion mit einem extra Durchflussmesser · zum Schweißen und Formieren mit dem identischen Gas

Art.-Nr.	10 00 152 202
Modell	Elga Optimator® II
Gasart	Argon-mix
Eingangsdruck bar	max. 200
Eingangsanschluss "	W21,8 x 1 1/4
Ausgangsanschluss "	G 1/4
Flowmeter l/min	0 - 34

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Elga Optimator® II	10 00 152 202	1	298,00	► E690



10 00 152 203

10 00 152 204

Schutzgasregler Tigex I / Tigex II

Elga Tigex ist ein Schutzgasregler mit einfachem Durchflussmesser · Tigex eignet sich für MIG/WIG-Schweißverfahren, bei denen der Gasfluss sehr genau kontrolliert werden muss

Art.-Nr.	10 00 152 203	10 00 152 204
Modell	Tigex I	Tigex II
Gasart	Argon-mix	Argon-mix
Eingangsdruck bar	max. 200	max. 200
Eingangsanschluss "	W21,8 x 14/1	W21,8 x 14/1
Ausgangsanschluss "	G 1/4	G 1/4
Flowmeter l/min	0 - 34	2 x 0 - 34

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Tigex I	10 00 152 203	1	128,00	► E690
Tigex II	10 00 152 204	1	168,00	► E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Manometer nach DIN EN 562

Gasart	Anzeige	Arbeitsbereich bar	Druckbegrenzungsmarke bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff	Arbeitsdruck	0 - 10/16	10	12 01 711 220	1	14,20	● L620
Sauerstoff	Arbeitsdruck	0 - 20/40	20	12 01 711 221	1	14,20	▶ L620
Sauerstoff	Inhaltsdruck	0 - 200/315	200	12 01 711 222	1	14,20	▶ L620
Sauerstoff	Inhaltsdruck	0 - 300/400	300	12 01 711 223	1	14,20	● L620
Acetylen	Arbeitsdruck	0 - 1,5/2,5	1,5	12 01 711 224	1	14,20	● L620
Acetylen	Inhaltsdruck	0 - 18/40	18	12 01 711 225	1	17,70	● L620
Formiergas	Durchfluss	0 - 50		12 01 711 226	1	18,80	● L620
Argon / CO ₂	Durchfluss	0 - 32		12 01 711 230	1	14,20	● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 4/6	4	12 01 711 231	1	14,20	● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 20/40	20	12 01 711 232	1	18,80	● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 10/16	10	12 01 711 233	1	14,20	● L620
Neutral	Inhaltsdruck	0 - 200/315	200	12 01 711 234	1	14,20	● L620
Neutral	Inhaltsdruck	0 - 300/400	300	12 01 711 235	1	14,20	● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 1,5/2,5	1,5	12 01 711 236	1	14,20	● L620



Dichtung

Anschluss	Gasart	Farbe	Material	Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Manometer	Acetylen		Aluminium		12 01 711 238	10	15,70	● L620
Manometer	andere Gase		Kupfer		12 01 711 239	10	15,70	● L620
Flaschendruckminderer	Hochverd.-Gase	weiß	Polyamid	18 x 11,8 x 2	12 01 711 251	50	17,40	● L620



Manometerschutzkappe

für Flaschendruckminderer DIN - Control · aus Gummi



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 237	1	19,20	● L620

Manometer Schutzkorb

Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon	10 00 153 134	1	12,90	▶ F691
Acetylen	12 01 711 240	1	12,90	● F691
Sauerstoff	12 01 711 241	1	12,90	● F691

Manometerschutzkappe

DIN 63 mm

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	10 00 153 135	1	1,15	▶ E690
rot	10 00 153 136	1	1,15	▶ E690
grau	10 00 153 137	1	1,15	▶ E690



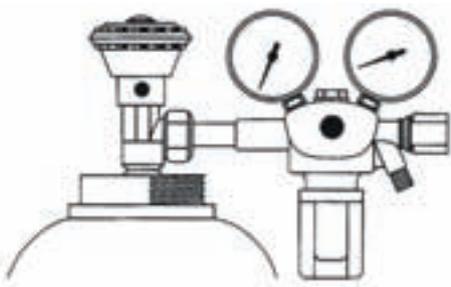
Autogen-, Propan- und Gastechnik

Anschlussbeispiele



TECHNOLOGY FOR GASES

Von der Flasche bis zum Handgriff - Anschlussbeispiele



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Art.-Nr.		Modell	Anmerkung	Acetylen (A)	Sauerstoff (O)	Flüssiggas (P)	Wasserstoff (H)	Erdgas (M)	EingangsfILTER-abhängig von Anschluss	Flammensperre (FA)	Rücktrittventil (NV)	Temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV)	Druckgesteuerte Nachströmsperre (PV)	Druckentlastungsventil
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN FÜR HANDGRIFFE EN 730 / ISO 5175-1														
1201711270 1201711271		E460-1	Schlauchtülle	1,5 bar / 9,3 m³/h	20 bar	5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X			
1201711270 1201711271 1201711274		E460-3		1,5 bar / 9,3 m³/h	20 bar	5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X			
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN FÜR FLASCHENDRUCKREGLER, ENTHAHEMESTELLEN UND ROHRLEITUNGEN														
1000151250 1000151251		RF53N		1,5 bar / 10,6 m³/h	30 bar	5 bar	3 bar	5 bar	X	X	X	X		
1201711257 1201711258		RF53NSK	Mit Schnellkupplungskörper	1,5 bar / 9,4 m³/h	30 bar	5 bar	3 bar	5 bar	X	X	X	X		
1201711259 1201711261		85-10		1,5 bar / 20,3 m³/h	30 bar	5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X	X		
1201711280 1201711281		85-30		1,5 bar / 66,5 m³/h	30 bar	3,5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X	X		
SCHLAUCHKUPPLUNGEN EN 561 / ISO 7289														
1201712300 1201712301 1201712302 1201712303 1201712304 1201712307		SK100-1/-2 Körper	Automatische Gassperre	1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	X	X				
1201712330 1201712331		SK100-3 Körper	Automatische Gassperre	1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						
1201712305 1201712306		SK100-1 Stift		1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						
1201712315 1201712316 1201712317 1201712318 1201712319 1201712320		SK100-2/-3 Stift		1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Sicherheitseinrichtungen



Sicherheitseinrichtung TYP RF 53 N

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**
 Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 / Brenngas: 68	10 00 151 250	1	35,80	▶ L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	10 00 151 251	1	35,80	▶ L655



Sicherheitseinrichtung mit Kupplungskörper TYP RF 53 NSK

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560** · mit Kupplungskörper nach **EN 561**
 Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 / Brenngas: 68	12 01 712 257	1	53,50	● L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	12 01 712 258	1	53,50	● L655



Sicherheitseinrichtung TYP SUPER 55

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitung und Einzelflaschen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**
 Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil, Flammensperre, temperaturgesteuerte Nachströmsperre, druckgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 10 / Brenngas: 60	12 01 712 251	1	73,50	● L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 95	12 01 712 252	1	73,50	● L655



Sicherheitseinrichtung mit erhöhter Leistung TYP 85-10

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitung und Einzelflaschen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**
 Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 22 / Brenngas: 235	12 01 712 259	1	84,80	● L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 310	12 01 712 261	1	84,80	● L655



Sicherheitseinrichtung für große Leistungen TYP 85-30

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen oder nach Hauptdruckregelstationen zur Versorgung von größeren Verbrauchern, z. B. Brennschneidmaschinen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207, **Sicherheitseinrichtung nach EN 730, nach BGR 500** · Anschluss **EN 560**
 Sicherheitselemente: Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/4" LH	Acetylen: 70 / Brenngas: 675	12 01 712 280	1	486,20	● L655
Sauerstoff	G 3/4" RH	Sauerstoff: 860	12 01 712 281	1	486,20	● L655



Sicherheitseinrichtung für Handgriff TYP E460-1

zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche · Einzelflaschensicherung nach TRAC 208, **Sicherheitseinrichtung nach EN 730, nach BGR 500** · Anschluss **EN 560**
 Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	9 mm - G 3/8" LH	Acetylen: 9 / Brenngas: 40	12 01 712 270	1	21,10	● L655
Sauerstoff	6,3 mm - G 1/4" RH	Sauerstoff: 119	12 01 712 271	1	21,10	● L655

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Sicherungseinrichtung für Handgriff TYP E460-3

zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche ·
 Einzelflaschensicherung nach TRAC 208, **Sicherheitseinrichtung nach EN 730, nach BGR 500** ·
 Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre



Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 10 / Brenngas: 68	12 01 712 272	1	24,40	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH	Sauerstoff: 120	12 01 712 273	1	24,40	• L655
Sauerstoff	G 3/8" RH	Sauerstoff: 120	12 01 712 274	1	24,40	• L655

Schlauchkupplung SK 100-1

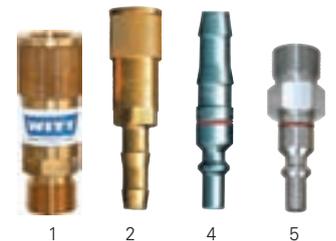
zum Anschluss der Schläuche am Brennerhandgriff · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil ·
 nach **EN 561 - ISO 7289** · Anschluss EN 560



Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Körper							
Brenngas	4 mm	Körper	2	12 01 712 300	1	22,00	• L655
Brenngas	9 mm	Körper	2	12 01 712 301	1	22,00	• L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	12 01 712 302	1	22,00	• L655
Sauerstoff	4 mm	Körper	2	12 01 712 303	1	22,00	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	12 01 712 304	1	22,00	• L655
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	12 01 712 307	1	22,00	• L655
Stift							
Brenngas	G 3/8" LH MG	Stift	3	12 01 712 305	1	22,00	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Stift	3	12 01 712 306	1	22,00	• L655

Schlauchkupplung SK 100-2

zum Verbinden der Schläuche · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach **EN 561 - ISO 7289** · Anschluss EN 560



Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Körper							
Brenngas	4 mm	Körper	2	12 01 712 300	1	22,00	• L655
Brenngas	9 mm	Körper	2	12 01 712 301	1	22,00	• L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	12 01 712 302	1	22,00	• L655
Sauerstoff	4 mm	Körper	2	12 01 712 303	1	22,00	• L655
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	12 01 712 307	1	22,00	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	12 01 712 304	1	22,00	• L655
Stift							
Brenngas	4 mm	Stift	4	12 01 712 315	1	13,60	• L655
Brenngas	9 mm	Stift	4	12 01 712 316	1	13,60	• L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	12 01 712 317	1	13,50	• L655
Sauerstoff	4 mm	Stift	4	12 01 712 318	1	13,60	• L655
Sauerstoff	6,3 mm	Stift	4	12 01 712 319	1	13,60	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	5	12 01 712 320	1	13,60	• L655

Schlauchkupplung SK 100-3

zum Anschluss der Schläuche an der Entnahmestelle · nach **EN 561 - ISO 7289** · Anschluss EN 560



Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Körper							
Brenngas	G 3/8" LH MG	Körper	6	12 01 712 330	1	22,40	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Körper	6	12 01 712 331	1	22,40	• L655
Stift							
Brenngas	4 mm	Stift	4	12 01 712 315	1	13,60	• L655
Brenngas	9 mm	Stift	4	12 01 712 316	1	13,60	• L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	12 01 712 317	1	13,50	• L655
Sauerstoff	4 mm	Stift	4	12 01 712 318	1	13,60	• L655
Sauerstoff	6,3 mm	Stift	4	12 01 712 319	1	13,60	• L655
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	5	12 01 712 320	1	13,60	• L655

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Zubehör Gastechnik



Doppelabzweigventil



Gasart	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff	G 1/4" RH	12 01 711 243	1	44,00	• L620
Sauerstoff	G 3/8" RH	12 01 711 244	1	50,60	• L620
Brenngas	G 3/8" LH	12 01 711 245	1	44,40	• L620



Flaschenkupplung

mit Gasrücktrittventil · mit Kugelhahn nach TRAC 206



Ausführung	Gasart	Flaschenanzahl St.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	Acetylen	2	12 01 711 690	1	716,30	• L620
Standard	Acetylen	3	12 01 711 691	1	855,10	• L620



Flaschenkupplung

mit HD-Schläuchen



Gasart	Flaschenanzahl St.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Propan	2	12 01 711 692	1	96,80	• L620
Propan	3	12 01 711 693	1	153,90	• L620



Flaschenkupplung

für hochverdichtete Gase



Gasart	Flaschenanzahl St.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff	2	12 01 711 694	1	135,40	• L620
Sauerstoff	3	12 01 711 695	1	300,10	• L620
Stickstoff	2	12 01 711 696	1	135,40	• L620
Druckluft	2	12 01 711 697	1	135,40	• L620
Wasserstoff	2	12 01 711 698	1	135,40	• L620



Umfüllrohr

für hochverdichtete Gase



Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Sauerstoff	12 01 711 710	1	73,20	• L620
Wasserstoff	12 01 711 711	1	73,20	• L620
Druckluft	12 01 711 712	1	73,20	• L620
Stickstoff	12 01 711 713	1	73,20	• L620
Argon / CO ₂	12 01 711 714	1	73,20	• L620

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Zentrale Gaseversorgung



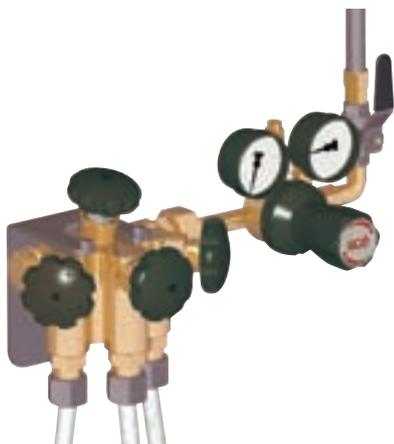
Autogen-, Propan- und Gastechnik

MANYFLOW - Komponenten und Technik



MANYFLOW - Komponenten und Technik

Flaschen- oder Bündel-Gasversorgung für Acetylen und Hochdruckgase bis 300 bar.



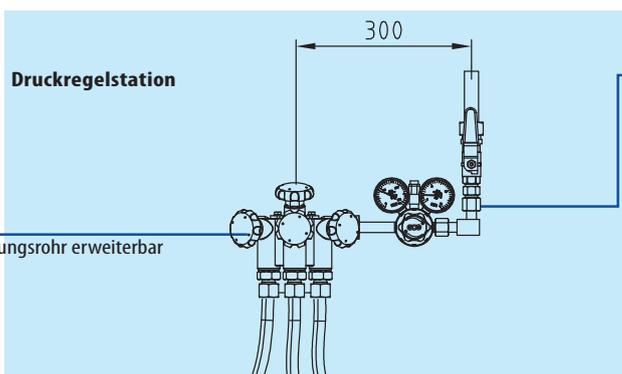
Der Verteilerblock MANYFLOW ermöglicht durch sein Baukastensystem Druckregelstationen für Acetylen und hochverdichtete Gase bis 300 bar sowohl für die Flasche als auch für die Bündelversorgung. Es stehen Stationen für unterschiedliche Gasentnahmemengen zur Verfügung.

Die Druckregelstationen werden als Basiseinheiten ohne Anschlusschläuche geliefert. Anschlusschläuche sind entsprechend der Gasart und der Gasversorgung (Flasche o. Bündel) zu bestellen. Damit haben Sie immer die Möglichkeit, die Gasversorgung Ihren betrieblichen Anforderungen entsprechend zu bestellen und aufzurüsten.



Verteilerblock MANYFLOW

im Baukastensystem mit Verbindungsrohr erweiterbar



Druckregelstation

Druckminderer mit Kugelhahn

Hochdruck-Gase HD:

bis 300 bar
bis 400 m³/h, Ausgangsdruck 20 bar

Acetylen ACE:

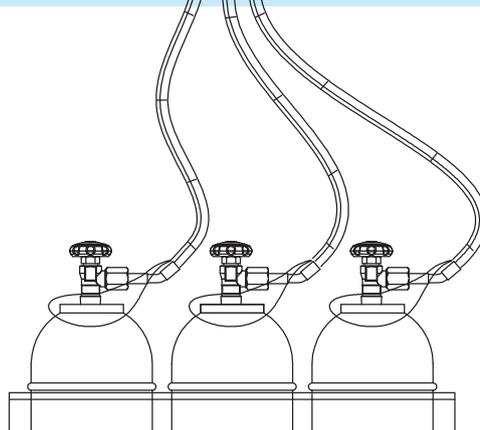
bis 18 bar
bis 25 m³/h.

Hochdruckschläuche Längen 800/1500 mm

Acetylen-Hochdruckschläuche besitzen keine Sicherheitsfangleine. Diese Schläuche benötigen eine Bauartzulassung und unterliegen einer fünfjährigen Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7

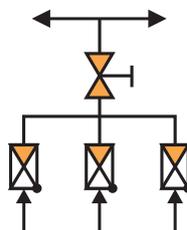
Beachten Sie, dass die Aufstellung von Einzelflaschenanlagen die Sicherung der Flaschen gegen Umfallen erfordert. Nutzen Sie dazu unsere Edelstahlflaschenhalterung mit Befestigungskette.

Die von GCE verwendeten Hochdruck-Edelstahlwellschläuche sind aus Sicherheitsgründen mit einer Sicherheitsfangleine ausgestattet, welche bei Schlauchbruch unkontrollierte Schlauchbewegungen verhindert. Eine regelmäßige Prüfung und Wartung für Hochdruckschläuche ist zu empfehlen.



Bestellhinweis zu Druckregelstationen

1. Gasart festlegen
2. Wählen Sie die Druckregelstation entsprechend der zu erwartenden Gasverbräuche aus (50 – 250 m³/h). Ein Gleichzeitigkeitsfaktor zwischen 0,5 – 0,6 hat sich als praxisgerecht erwiesen.
3. Wie soll die Gasversorgung erfolgen? Bündel oder Einzelflaschen, danach werden die Anschlusschläuche ausgewählt. Die Druckregelstationen und Erweiterungsmodule werden generell ohne Schläuche geliefert.

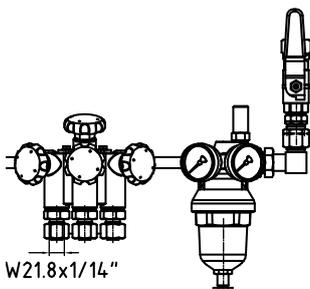


- Standard Ausführung bei HD-Gasen inkl. Sintermetallfilter und Gasrücktrittventil.
- Durch den Einsatz von Gasrücktrittventilen ist ein Umfüllen in weitere angeschlossene Gasflaschen ausgeschlossen. Damit wird eine gleichmäßige Gasentnahme aller Flaschen gesichert.
- Problemlos erweiterbar. Das Baukastensystem ermöglicht einfach erweiterbare Varianten.
- zur Flaschen- und Bündelversorgung geeignet

Vorteile

- Kompakter Ventilblock für Flaschendrucke bis 300 bar
- GCE Hochdruckabsperrentile
- ausbrennsicher
- platzsparende Installation
- Ein- und Ausgangsanschlüsse W 21,8 x 1/14" nach DIN 477

MANYFLOW Erweiterungen im Baukastensystem



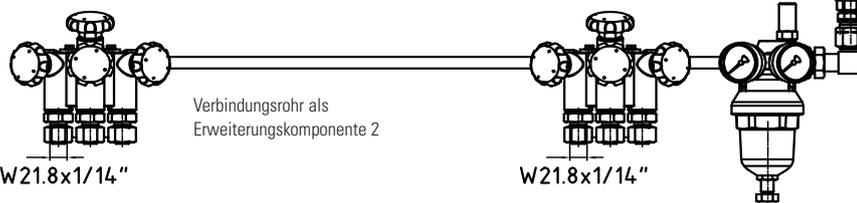
W21.8x1/14"

Druckregelstationen für bis zu 3 Flaschen/Bündel

Das Baukastensystem „Manyflow“ bietet dem Anwender bei der Errichtung einer Zentralen Gasversorgung (Druckregelstation) wesentliche Vorteile:

- kompakte Bauweise
- vorhandene Manyflow-Anlagen sind problemlos zu erweitern.
- die GCE-Druckregelstationen für Acetylen können ebenfalls problemlos erweitert werden, da die erforderlichen Sicherheitselemente (Zerfallsperre und Schnellschusseinrichtung) bereits zur Basisausstattung gehören.

Druckregelstationen für bis zu 6 Flaschen/Bündel



W21.8x1/14"

Manyflow-Block als Erweiterungskomponente 1

W21.8x1/14"

Verbindungsrohr als Erweiterungskomponente 2

Erweiterungskomponente 1: Manyflowblock

- für Acetylen
- für hochverdichtete Gase

Erweiterungskomponente 2: Hochdruckverbindungsrohr

- für alle Gasarten inkl. Dichtung, Länge 750 mm
- Hochdruckverbindungsrohr für Bündelerweiterung inkl Dichtungen L = 1500 mm, Anschlußgewinde: G3/4"

Mit diesen Erweiterungskomponenten 1 und 2 können Anlagen je nach Bedarf erweitert werden!!

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Zentrale Gaseversorgung - hochverdichtete Gase



Hochdruckregelstationen HD 50/70

Regelstationen für hochverdichtete Gase mit Flaschendruck bis 300 bar, Ausgangsdruck bis 20 bar. Nennleistung 50 m³/h, Maximalleistung 70 m³/h.

Druckregelstation – HD 50/70

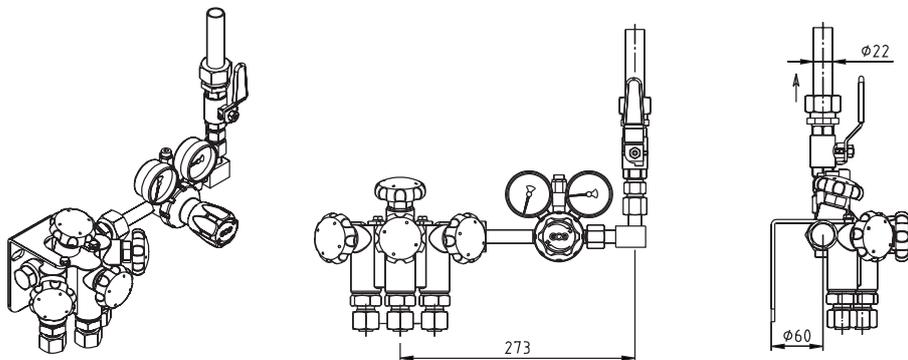


Druckregelstationen für hochverdichtete Gase – Basisversion – bis 300 bar.
Diese Druckregelstationen sind für Flaschen- und Bündelversorgung geeignet.

Druckregelstation 50/70 komplett	
	Anzahl
Kugelhahn 1/2" mit Winkelverschraubung	1
Verschraubung G1/2" auf D = 22	1
Ventilblock Manyflow	1
Batteriebasisdruckminderer UC500-HD-Gase	1
Verschlußnippel mit Ü.-Mutter W21,8 x 1/14"	3

Die erforderlichen Hochdruckschläuche finden Sie auf Seite 6. Sie können Ihre Station entsprechend der nötigen Flaschen bzw. Bündelanzahl zusammenstellen.

HD-Gase
Nennleistung: 50 m³/h
Max. Leistung: 70 m³/h
Flaschendruck bis 300 bar
Ausgangsdruck bis 20 bar



Druckregelstation HD 50/70 – Signal

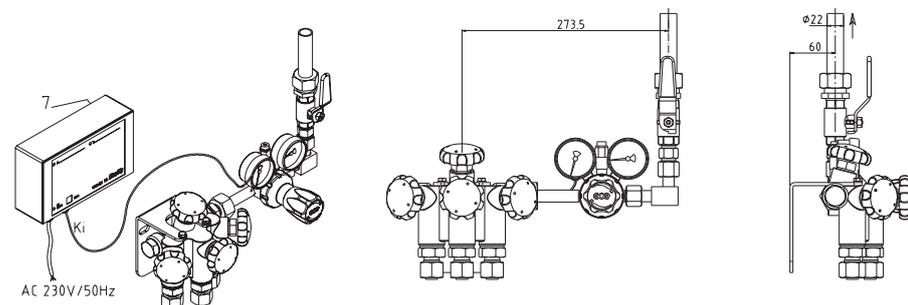
Für hochverdichtete Gase mit Kontaktmanometer Ki und Signalbox, System mit Leersignalanzeige.
Mit verstellbarem Kontaktmanometer für die Hochdruckseite kann der Signalpunkt eigenständig gewählt werden.
Über den Signalkasten können 2 Eingangs- und 2 Ausgangssignale geregelt werden. (Ausgangssignal: 230 V, 50 Hz)



Station kompl. für hochverdichtete Luftgase	
	Anzahl
Kugelhahn 1/2" mit Winkelverschraubung	1
Verschraubung G 1/2" auf D = 22mm	1
Ventilblock Manyflow DH Gase	1
Batteriedruckminderer UC500 HD Gase	1
Induktiv-Kontaktmanometer	1
Verschlußnippel mit Ü.-Mutter W 21,8 x 1/14"	3
Signalkasten DGM-SK 02	1
Ms Rohrstück Ø 22x 2x 100	1

Die erforderlichen Hochdruckschläuche finden Sie auf Seite 13.
Sie können Ihre Station entsprechend der nötigen Flaschen- bzw. Bündelanzahl zusammenstellen.

HD-Gase
Nennleistung: 50 m³/h
Max. Leistung: 70 m³/h
Flaschendruck bis 300 bar
Ausgangsdruck bis 20 bar



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Gassparer mit Zündflamme



Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Acetylen-Sauerstoff	12 01 711 688	1	186,90	• L620
Propan-Sauerstoff	12 01 711 689	1	196,40	• L620

Düsenreinigungsbohrer

Universalreinigungsset · für Schweißeinsätze und Schneiddüsen



Nadel-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,5 - 1,6	12 01 711 168	1	19,90	• L620

Handschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Gestänge	10 00 152 525	1	5,40	► E690

Magnetschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)



L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 530	1	13,00	► E690

Ersatzspiegel

L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 535	10	2,50	► E690



Gasanzünder

mit Walzenfeile · 3 x 20 mm · Stein
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 255)



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 251	10	3,10	► E690

Gasanzünder

vernickelt · **Pistolenform** · 2,6 x 5 mm · Stein
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 256)



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 250	10	5,50	► E690

Gasanzünder mit Topf

für Propan
(Ersatz-Zündsteine Art.-Nr. 90 00 495 258)



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 257	20	3,90	► E690

Zündsteine

für Gasanzünder Art.-Nr. 90 00 495 250, 90 00 495 251 und 90 00 495 257



Inhalt St.	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	3	20	90 00 495 255	50	34,00	► E690
100	2,6	5	90 00 495 256	100	7,10	► E690
100	3,6	8	90 00 495 258	100	7,50	► E690

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Zubehör Autogen-, Propantechnik



Montageschlüssel
SW 8, 10, 12, 13, 15, 17, 19, 24

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 649	1	4,70	• L620



Sauerstoff- und Acetylschlauch 6/9 mm - montiert
komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen · pro Meter ein Schlauchordner

Länge m	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 240	1	50,70	▶ L620
10	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 241	1	84,60	▶ L620
15	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter LH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 260	1	105,60	▶ L620
20	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 242	1	121,40	▶ L620
25	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 261	1	154,10	▶ L620
40	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 262	1	237,60	▶ L620



Autogenzwillingsschlauch 6/9 mm - montiert
komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen

Länge m	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 245	1	40,90	▶ L621
10	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 246	1	90,90	▶ L621
15	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 263	1	136,10	▶ L621
20	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 247	1	150,60	▶ L621
40	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 265	1	289,60	▶ L621



Sauerstoff- und Propanschlauch - montiert
komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen · pro Meter ein Schlauchordner

Länge m	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	12 01 711 753	1	62,70	• L620
10	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 250	1	107,60	▶ L621
15	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 266	1	139,60	▶ L621
20	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	12 01 711 755	1	179,00	• L620
25	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 267	1	195,50	▶ L621
40	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 268	1	330,20	▶ L621



Acetylen Sauerstoff Schlauch 4/4 - montiert

Länge m	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	Sauerstoffschlauch: 4,0 x 4,0 beidseitig Ü-Mutter 1/4" RH	10 00 153 270	1	54,30	▶ L621
10	Brenngasschlauch: 4,0 x 4,0 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 271	1	88,30	▶ L621



Propan-Hochdruckschlauchleitung 4/4
komplett mit Anschlüssen

Länge m	Ausführung mm	Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 113	1	12,30	▶ L632
4	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 116	1	21,70	▶ L632
5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 112	1	25,60	▶ L632
4	4 x 4	M10 x 1 LH x G 3/8" LH	40 00 872 130	1	21,70	▶ L632

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Autogen-Schlauch für Brenngase - Meterware

nach DIN EN 559 außer Propan, Propan-Mischgas · auch geeignet für Erdgas und Wasserstoff ·
VPE: 50 m Rolle

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	Farbe	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	3,5	20	rot	Brenngas	12 01 711 702	1	3,20 ¹⁾	L620
6,3	3,5	20	rot	Brenngas	12 01 711 703	1	3,70 ¹⁾	L620
8	3,5	20	rot	Brenngas	12 01 711 704	1	3,80 ¹⁾	L620

¹⁾ Preis per m



Autogen-Schlauch für Sauerstoff - Meterware

VPE: 50 m Rolle

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	Farbe	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	3,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 699	1	3,20 ¹⁾	L620
6,3	5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 700	1	3,70 ¹⁾	L620
6,3	3,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 701	1	3,50 ¹⁾	L620
8	3,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 760	1	4,70 ¹⁾	L620
12,5	5,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 762	1	16,80 ¹⁾	L620

¹⁾ Preis per m



Propangas-Schlauch - Meterware

Farbe orange · nach DIN 4815 für Propan und Propangemische (VPE: 50 m Rolle)

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Ausführung	Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6,3	3,5	Mitteldruck	6	12 01 711 705	1	4,90 ¹⁾	L620
8	3,5	Mitteldruck	6	12 01 711 706	1	5,60 ¹⁾	L620
4	4	Hochdruck	30	12 01 711 707	1	4,90 ¹⁾	L620
6,3	5	Hochdruck	30	12 01 711 708	1	6,60 ¹⁾	L620

¹⁾ Preis per m



Autogen-Zwillingsschlauch für Sauerstoff und Brenngase - Meterware

VPE: 40 m Rolle

Dieser Zwillingschlauch ist nicht für Propan und Propangemische geeignet

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	Farbe	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4 / 4	3,5 / 3,5	20	rot / blau	Brenngas / Sauerstoff	12 01 711 750	1	6,10 ¹⁾	L620
6 / 6	3,5 / 3,5	20	rot / blau	Brenngas / Sauerstoff	12 01 711 751	1	6,40 ¹⁾	L620
6,3 / 8	5 / 3,5	20	rot / blau	Brenngas / Sauerstoff	12 01 711 752	1	7,40 ¹⁾	L620

¹⁾ Preis per m



Schlauchtülle

aus Messing nach DIN EN 560

Länge mm	Schlauchanschluss "	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	G 1/4	12 01 711 800	1	1,30	• F691
6,3	G 1/4	12 01 711 801	1	1,20	• E690
4,0	G 3/8	12 01 711 802	1	1,65	• E690
6,3	G 3/8	12 01 711 803	1	1,60	• E690
9,0	G 3/8	12 01 711 804	1	1,60	• E690



Doppelschlauchtülle

aus Messing nach DIN EN 560

Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	12 01 711 805	1	1,90	• E690
6,3	12 01 711 806	1	1,70	• E690
9,0	12 01 711 807	1	2,00	• E690



Autogen-, Propan- und Gastechnik

Zubehör Autogen-, Propantechnik



Überwurfmutter
aus Messing nach DIN EN 560

Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 1/4 "	12 01 711 810	1	1,50	• E690
G 1/4 " RH	12 01 711 811	1	1,50	• E690
G 3/8 "	12 01 711 812	1	1,55	• E690
G 3/8 " RH	12 01 711 813	1	1,55	• E690



Doppelgewindestutzen
aus Messing mit Innenkonus nach DIN EN 560

Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 1/4 " RH	12 01 711 815	1	1,90	• U697
G 3/8 " LH	12 01 711 816	1	2,20	• U697
G 3/8 " RH	12 01 711 817	1	3,40	• U697



Schlauchordner

Schlauch-Ø mm	Außen-Ø mm	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
11	11	Kunststoff	12 01 711 820	10	0,75	• U697
14	14	Kunststoff	12 01 711 821	10	0,75	• U697
13	13	Stahl verzinkt	12 01 711 822	10	1,30	• U697
16	16	Kunststoff	12 01 711 823	10	0,80	• U697



1-Ohr-Klemmen
mit Einlagering

Nennweite mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,7 - 5,7	Edelstahl	12 01 711 904	10	1,50	• U697
5,9 - 7,0	Edelstahl	12 01 711 905	10	1,30	• U697
7,0 - 8,2	Edelstahl	12 01 711 906	10	1,30	• U697
7,5 - 9,0	Edelstahl	12 01 711 907	10	1,30	• U697
8,5 - 10,0	Edelstahl	12 01 711 908	10	1,30	• U697
10,3 - 12,3	Edelstahl	12 01 711 909	10	1,30	• U697
11,1 - 13,1	Edelstahl	12 01 711 910	10	1,40	• U697
11,8 - 13,8	Edelstahl	12 01 711 911	10	1,45	• U697
13,1 - 15,3	Edelstahl	12 01 711 912	10	1,45	• U697
14,6 - 16,8	Edelstahl	12 01 711 913	10	1,55	• U697
15,6 - 17,8	Edelstahl	12 01 711 914	10	1,55	• U697
17,1 - 19,3	Edelstahl	12 01 711 915	10	1,60	• U697
18,0 - 20,3	Edelstahl	12 01 711 916	10	1,70	• U697



2-Ohr-Klemmen

Nennweite mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5,0 - 7,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 917	10	0,35	• U697
7,0 - 9,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 918	10	0,40	• U697
9,0 - 11,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 919	10	0,40	• U697
11,0 - 13,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 920	10	0,40	• U697
13,0 - 15,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 921	10	0,40	• U697
14,0 - 17,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 922	10	0,50	• U697
15,0 - 18,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 923	10	0,50	• U697
17,0 - 20,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 924	10	0,50	• U697
18,0 - 21,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 925	10	0,60	• U697



Presshülse
nach DIN EN 1256 · zur Eigenmontage von Autogen- und Propanschläuchen

Typ	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
H 10/17	16 / 16,3	6,3 / 9	5	12 01 711 850	1	4,00	• L620
H 8/13,5	13,3 / 12	6,3 / 4	3,5	12 01 711 851	1	0,92	• L620
H 6/12	11	4	3,5	12 01 711 852	1	1,05	• L620

Kennzeichnung für gebräuchliche Gase

Gas	Schulterfarbe
Acetylen	kastanienbraun
Sauerstoff	weiß
Distickstoffoxid (Lachgas)	blau
Argon	dunkelgrün
Stickstoff	schwarz
Kohlendioxid	grau
Helium	braun



Flaschenanschlussgewinde für 200 bar Flaschen nach DIN 477

Gasartengewinde 1	Flaschenanschluss	Anschlussart	Anschluss-Nr. DIN 477
Sauerstoff	G 3/4"	Überwurfmutter	9
Acetylen	-	Bügelanschluss	3
Argon / CO ₂	W 21,80 x 1/14"	Überwurfmutter	6
Druckluft	G 5/8	Außengewinde	13
Stickstoff	W 24,32 x 1/14"	Überwurfmutter	10
Wasserstoff	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Formiergas	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Propan	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Prüfgas	M 19 x 1,5 l.h.	Überwurfmutter	14
Mischgas	W 21,80 x 1/14" l.h.	Außengewinde	1

Flaschenanschlussgewinde für 300 bar Flaschen nach DIN 477

Gasart ^{7,359}	Flaschenanschluss	Anschlussart	Anschluss-Nr. DIN 477
Argon, Helium, Stickstoff	W 30 x 2	20,1 / 15,9	54
Argon / CO ₂	W 30 x 2	20,1 / 15,9	55
Wasserstoff, Formiergas	W 30 x 2 LH	20,8 / 15,2	57
Sauerstoff	W 30 x 2	18,7 / 17,3	59

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Gase



Gasflasche

nach **DIN EN 1089-3** · mit TÜV Abnahme · komplett mit Flaschenventil, Kappe und Flaschenfuß · einschließlich Erstfüllung · 200 bar

Gasart	Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Propan	5 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 001	1	a.Anfrage	• KV00
Propan	5 kg	Gasfüllung	12 01 712 002	1	a.Anfrage	• KV00
Propan	11 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 003	1	a.Anfrage	• KV00
Propan	11 kg	Gasfüllung	12 01 712 004	1	a.Anfrage	• KV00
Propan	33 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 005	1	a.Anfrage	• KV00
Propan	33 kg	Gasfüllung	12 01 712 006	1	a.Anfrage	• KV00
Acetylen	5 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 007	1	a.Anfrage	• KV00
Acetylen	5 kg	Gasfüllung	12 01 712 008	1	a.Anfrage	• KV00
Acetylen	10 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 009	1	a.Anfrage	• KV00
Acetylen	10 l	Gasfüllung	12 01 712 010	1	a.Anfrage	► KV00
Acetylen	20 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 011	1	a.Anfrage	► KV00
Acetylen	20 l	Gasfüllung	12 01 712 012	1	a.Anfrage	► KV00
Acetylen	50 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 013	1	a.Anfrage	► KV00
Acetylen	50 l	Gasfüllung	12 01 712 014	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	5 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 015	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	5 l	Gasfüllung	12 01 712 016	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	10 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 017	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	10 l	Gasfüllung	12 01 712 018	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	20 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 019	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	20 l	Gasfüllung	12 01 712 020	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	50 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 021	1	a.Anfrage	► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	50 l	Gasfüllung	12 01 712 022	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	5 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 023	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	5 l	Gasfüllung	12 01 712 024	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	10 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 025	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	10 l	Gasfüllung	12 01 712 026	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	20 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 027	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	20 l	Gasfüllung	12 01 712 028	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	50 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 029	1	a.Anfrage	► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	50 l	Gasfüllung	12 01 712 030	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	5 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 031	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	5 l	Gasfüllung	12 01 712 032	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	10 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 033	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	10 l	Gasfüllung	12 01 712 034	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	20 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 035	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	20 l	Gasfüllung	12 01 712 036	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	50 l	Flasche mit Füllung	12 01 712 037	1	a.Anfrage	► KV00
Sauerstoff	50 l	Gasfüllung	12 01 712 038	1	a.Anfrage	► KV00

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Anwendungen für Widmann-Schweißschutzgase / Standardprogramm

Bezeichnung	Zusammensetzung	DIN EN ISO 14175	Anwendung
Arcox® 1	Kohlendioxid 5% Sauerstoff 5% Rest Argon	M 23	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Der neben Kohlendioxid vorhandene Sauerstoff ergibt einen sehr weichen und stabilen Lichtbogen in allen Einstellungsbereichen.
Arcox® 2	Kohlendioxid 15% Sauerstoff 5% Rest Argon	M 12	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Der Einbrand ist optimal, die Nähte sind flach, feinschuppig und spritzerarm.
Arcox® 8 Arcox® 18	Kohlendioxid 8% Kohlendioxid 18% Rest Argon	M 20 M 21	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen, Baustählen nach DIN 17100, Schiffsbaustählen Grad A-E, Kesselblechen HI-HIV, Rohrstählen nach DIN 17175, Feinkornbaustählen, Einsatz- und Vergütungsstählen. Argon-Kohlendioxid-Gemische ermöglichen einen weichen und im Sprühlichtbogenbereich kurzschlussfreien, spritzerarmen Lichtbogen. Gute Zwangslageneignung und Spaltüberbrückung.
Argon S1 Argon S4	Sauerstoff 1% Sauerstoff 4% Rest Argon	M 13 M 22	Schutzgas zum MAG-Schweißen von hochlegierten Stählen, besonders von rost- und säurebeständigen Stählen. Feiner und schneller Tropfenübergang des Zusatzwerkstoffs. Saubere, glatte Schweißnahtoberfläche durch den Sauerstoffzusatz. Bestimmung des Sauerstoffzusatzes in Abhängigkeit von der gewünschten Einbrandform. Spritzerarmes Schweißen gut. Geringer Abbrand der Legierungselemente, hohe Schweißgeschwindigkeit, geringe Nacharbeit, wenig Schlacke. Beim Auftragsschweißen geringe Vermischung von Grund- und Zusatzwerkstoff.
Argon S8	Sauerstoff 8% Rest Argon	M 22	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Argon S8 eignet sich besonders zum Dünnblechschweißen. Stabiler, weicher Lichtbogen, spritzerarm, gute Einbrandverhältnisse, keine nahtüberhöhung, gutes Nahtaussehen
Arcox® 2K	Kohlendioxid 2,5 % Rest Argon	M 12	Schutzgas zum MAG-Schweißen von CrNi-Stählen und Mischverbindungen. Spritzerarmer Lichtbogen, geringe Oxidation, schlackenarme Oberfläche, geringer Abbrand der Legierungselemente.
Arcox® H30	Helium 30 % Kohlendioxid 2,5 % Rest Argon	Z	Schutzgas zum MAG-Schweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen CrNi-Stählen, Ni-Werkstoffen, Vollausteniten, Sonderstählen, z.B. Duplex-Stählen. Minimaler Spritzeranfall, stabiler Lichtbogen, sehr gute Lagenüberschweißbarkeit, gute Flankenbenetzbarkeit.
Argon 4.6	Argon 99,996 %	I 1	Schutzgas zum WIG-Schweißen aller schweißbaren Metalle mit Ausnahme der gasempfindlichen Werkstoffe. Schutzgas zum MIG-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen, von Kupfer und Kupferlegierungen und von Bronzen. Zentrumsgas für das Plasmaschweiß- und Plasmaschneidverfahren.
Argon 4.8	Argon 99,998 %	I 1	Schutzgas zum WIG-Schweißen von gasempfindlichen Werkstoffen wie Titan, Titanal, Molybdän, Vanadium, Wolfram, Niob, Hastelloy, Nickel.
Helium 4.6	Helium 99,996 %	I 2	Schutzgas zum WIG-Schweißen von Sonderwerkstoffen in der Kernreakorteknik und im Flugzeugbau.
Argon/Helium 50/50	Helium 50 % Rest Argon	I 3	Schutzgas zum WIG- und MIG-Schweißen von Aluminium und Kupfer sowie deren Legierungen. Hohe Schweißgeschwindigkeit bei tiefem Einbrand.
Argon W2 Argon W6	Wasserstoff 2 % Wasserstoff 6 % Rest Argon	R 1 R 1	Schutzgas zum vorwiegend vollmechanischen WIG-Schweißen hochlegierter Stähle im unteren Blechdickenbereich. Der reduzierend wirkende Wasserstoffanteil ermöglicht schmale, oxidarme Schweißnähte, tiefen Einbrand und hohe Schweißgeschwindigkeit.
Formiergas 95/5 90/10	Wasserstoff 5 % Wasserstoff 10 % Rest Stickstoff	N 5 N 5	Formiergase werden in der Schweißtechnik vorzugsweise zum Schutz der Schweißnahtwurzel vor Oxidation und beim Hartlöten zur Vermeidung von Zunderbildung eingesetzt. (ab 10% Wasserstoffanteil : abfackeln)

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schutzgase zum Schweißen



Schutzgase zum WIG - Schweißen

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung
Schweißargon	100 % Argon	hochlegierte und niedriglegierte Stähle, Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle
Argon W2 Argon W5 Argon W7	98,0 % Argon, 2,0 % H, 95,0 % Argon, 5,0 % H, 93,0 % Argon, 7,0 % H,	hochlegierte Stähle (vollmechanisch)
Helium Argon-Helium	100 % Helium 10 % Argon, 90 % Helium	Minuspolschweißung von Aluminium (vollmechanisch)
Argon-Helium 70 / 30 Argon-Helium 50 / 50 Argon-Helium 30 / 70	70 % Argon, 30 % Helium 50 % Argon, 50 % Helium 30 % Argon, 70 % Helium	Aluminium-, Kupfer-, Nickel-Werkstoffe, Wechselstromschweißung von Aluminium
Schweißargon spezial	100% Argon 4.8	gasempfindliche Werkstoffe (z.B. Titan, Niob, Tantal)

Schutzgase zum Wurzelschutz

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung
Argon	100 % Argon	hochlegierte und niedriglegierte austenitische CrNi-Stähle, ferritische Cr-Stähle, Duplex-Stähle, hochfeste Feinkornbaustähle, Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle, gasempfindliche Werkstoffe (Titan, Zirkonium, Molybdän)
Formiergas	95 - 80 % N ₂ , 5 - 20 % H ₂	Stähle, austenitische CrNi-Stähle
Argon W2	98 % Argon, 2 % H ₂	austenitische CrNi-Stähle, Nickel- und Nickel-Basis-Legierungen
Argon W5	95 % Argon, 5 % H ₂	austenitische CrNi-Stähle, Nickel- und Nickel-Basis-Legierungen

Schutzgase zum Schweißen nach DIN EN ISO 14175

Kursbezeichnung		Komponenten in Volumen-Prozent					
Hauptgruppe	Untergruppe	oxidierend		inert		reduzierend	reaktionsträge
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂
I	1			100			
	2				100		
	3			Rest	0,5 < CO, < 3		
M1	1	0,5 < CO, < 5		Rest a)		0,5 < H, < 5	
	2	0,5 < CO, < 5		Rest a)			
	3		0,5 < CO, < 3	Rest a)			
M2	4	0,5 < CO, < 5	0,5 < CO, < 3	Rest a)			
	0	5 < CO, < 15		Rest a)			
	1	15 < CO, < 25		Rest a)			
	2		3 < O, < 10	Rest a)			
	3	0,5 < CO, < 5	3 < O, < 10	Rest a)			
	4	5 < CO, < 15	0,5 < CO, < 3	Rest a)			
	5	5 < CO, < 15	3 < O, < 10	Rest a)			
M3	6	15 < CO, < 25	0,5 < O, < 3	Rest a)			
	7	15 < CO, < 25	3 < O, < 10	Rest a)			
	1	25 < CO, < 50		Rest a)			
	2		10 < O, < 15	Rest a)			
	3	25 < CO, < 50	2 < O, < 10	Rest a)			
	4	5 < CO, < 25	10 < O, < 15	Rest a)			
	5	25 < CO, < 50	10 < O, < 15	Rest a)			
C	1	100					
	2	Rest	0,5 < O, < 30				
R	1			Rest a)		0,5 < H, < 15	
	2			Rest a)		15 < H, < 50	
N	1						100
	2			Rest a)			0,5 < N, < 5
	3			Rest a)			5 < N, < 50
	4			Rest a)		0,5 < H, < 10	0,5 < N, < 5
	5					0,5 < H, < 50	Rest
O	1		100				
Z	Mischgase mit Komponenten, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, oder Mischgase mit einer Zusammensetzung außerhalb der angegebenen Bereiche. b)						

a) Für diese Einteilung darf Argon teilweise oder vollständig durch Helium ersetzt werden.
 b) Zwei Mischgase mit derselben Z-Einteilung dürfen nicht gegeneinander ausgetauscht werden.

Schutzgase zum MIG-Schweißen

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung
Schweißargon	100 % Argon	Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle
Helium	100 % Helium	Kupfer, wenn nicht vorgewärmt werden kann
Argon-Helium 70 / 30 Argon-Helium 50 / 50 Argon-Helium 30 / 70	70 % Argon, 30 % Helium 50 % Argon, 50 % Helium 30 % Argon, 70 % Helium	Aluminium-, Kupfer-, Nickel- und CuNiFe-Werkstoffe

Schutzgase zum MAG-Schweißen hochlegiert

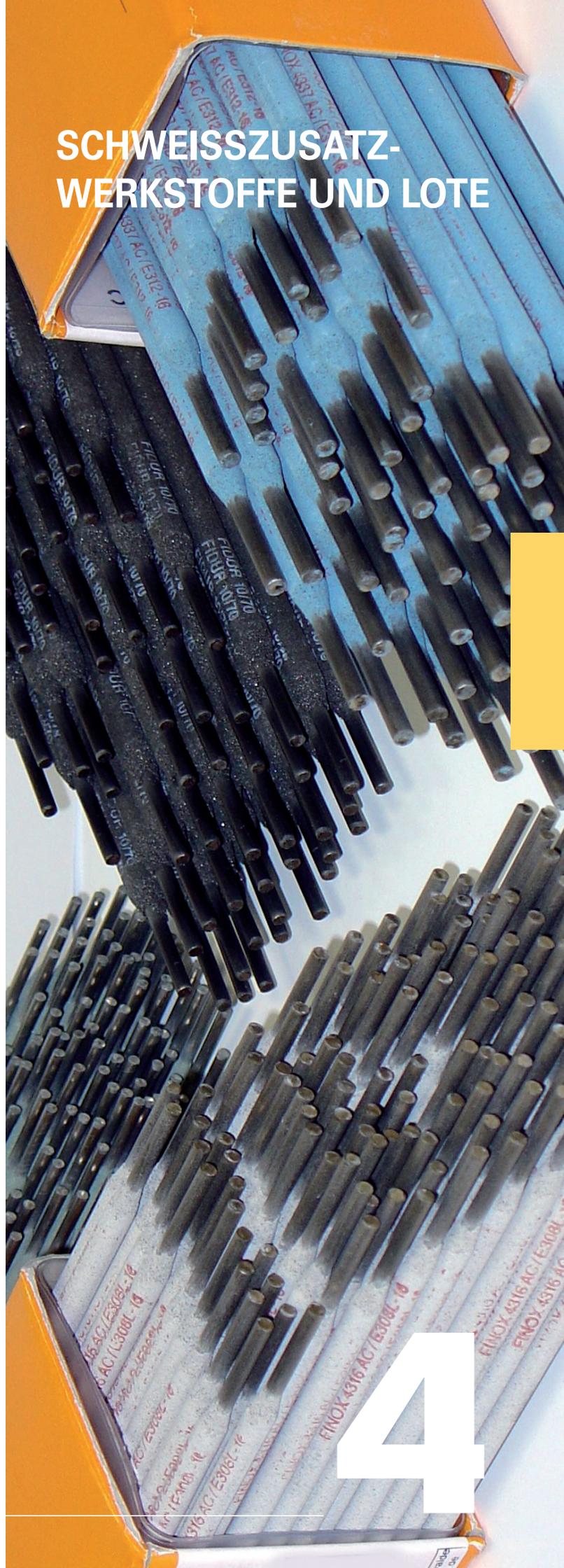
Produkt	Gruppe ISO 14175	Zusammensetzung Volumen in %		Hauptanwendung
		Ar	CO ₂	
Arcocox® 2K	M12	97,5	2,54	hochlegiert

Schutzgase zum MAG-Schweißen

Produkt	Gruppe ISO 14175	Zusammensetzung Volumen in %			Hauptanwendung
		Ar	CO ₂	O ₂	
Arcocox® 1	M23	90	5	5	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Arcocox® 8	M20	92	8	-	un-/niedriglegiert
Arcocox® 18	M21	82	8	-	un-/niedriglegiert
Arcocox® 24	M20	86	12	2	un-/niedriglegiert
Argon S4	M22	96	-	4	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Argon S8	M22	92	-	8	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Kohlendioxid	C1	-	100	4	un-/niedriglegiert

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

SCHWEISSZUSATZ- WERKSTOFFE UND LÖTE



4

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Normen der Schweißtechnik nach DIN EN 2560

Unlegierte Stabelektroden nach DIN EN ISO 2560-A

DIN EN ISO 2560-A Einteilung von umhüllten Stabelektroden zum Lichtbogenschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen / Classification of coated stick electrodes for arc welding of unalloyed and fine-grained steels

Beispiel / Example "GARANT"

E 42 2 - B 4 2 H10

1 2 3 4 5 6 7 8

- Kurzzeichen für das Lichtbogenhandschweißen
Code letter for manual arc welding
- Kennzahl
Reference number
- Kennbuchstabe / -zahl
Reference - letter / -number

Kennzahl Reference number	Mindeststreckgrenze ¹⁾ min. Yield strength R_{eL} (N/mm ²)	Zugfestigkeit Tensile strength R_m (N/mm ²)	Mindestbruchdehnung A_{g1} min. Elongation (%)
35	355	440 - 570	22
38	380	470 - 600	20
42	420	500 - 640	20
46	460	530 - 680	20
50	500	560 - 720	18

¹⁾ Als Streckgrenze gilt die untere Streckgrenze R_{eL} , ist sie nicht angegeben, dann ist die 0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ zu wählen. / Yield point is the lowest yield strength R_e , if not defined, the 0,2 %-elongation point $R_{p0,2}$ has to be chosen.

Kennbuchstabe / -zahl Reference - letter / -number	Mindest-Kerbschlagarbeit 47 J bei °C Impact value, min. 47 J at °C
Z	keine Anforderungen / no requirements
A	+20
0	0
2	-20
3	-30
4	-40
5	-50
6	-60

Unalloyed stick welding electrodes acc. to DIN EN ISO 2560-A

- Legierungskurzzeichen
Alloy code
- Kurzzeichen
Code letter

Legierungskurzzeichen Alloy code	Chemische Zusammensetzung ¹⁾ Chemical composition		
	Mn	Mo	Ni
kein Kurzzeichen / no code	2,0	-	-
Mo	1,4	0,3 - 0,6	-
Mn Mo	> 1,4 - 2,0	0,3 - 0,6	-
1 Ni	1,4	-	0,6 - 1,2
2 Ni	1,4	-	1,8 - 2,6
3 Ni	1,4	-	2,6 - 3,8
Mn 1 Ni	> 1,4 - 2,0	-	0,6 - 1,2
1 Ni Mo	1,4	0,3 - 0,6	0,6 - 1,2
Z	jede weitere vereinbarte Zusammensetzung / each other agreed composition		

¹⁾ falls nicht festgelegt / if not determined: Mn<0,2; Ni<0,3; Cr<0,2; V<0,06; Nb<0,06; Cu<0,3
Einkaufswerte sind Höchstwerte / Particular values are max. values

Kurzzeichen Code letter	Umhüllungstyp Type of coating
A	sauer / acid
C	zellulose / cellulosic
R	rutil / rutile
RR	dick rutil / rutile (thick) ¹⁾
RC	rutil-zellulose / rutile-cellulosic
RA	rutil-sauer / rutile-acid
RB	rutil-basisch / rutile-basic
B	basisch / basic

¹⁾ Verhältnis von Umhüllung- zum Kernstabdurchmesser: $\geq 1,8$ / Relation coating to core wire diameter: $\geq 1,8$

Unlegierte Stabelektroden nach DIN EN ISO 2560

- Kennziffer
Code figure
- Kennziffer
Code figure
- Kennzeichen
Code letter

Kennziffer Code figure	Ausbringung Recovery (%)	Stromart Type of current
1	<105	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
2	<105	<input type="checkbox"/> DC
3	>105 ≤ 125	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
4	>105 ≤ 125	<input type="checkbox"/> DC
5	>125 ≤ 160	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
6	>125 ≤ 160	<input type="checkbox"/> DC
7	>160	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
8	>160	<input type="checkbox"/> DC

Kennziffer Code figure	Schweißposition Welding position
1	Alle Positionen All positions
2	Alle Positionen, außer Fallnaht All positions, except vertical down
3	Stumpfnah in Wannenposition Flat butt weld
4	Kehlnah in Wannen- und Horizontalposition Flat and horizontal vertical fillet weld
5	Stumpf- und Kehlnah in Wannenposition Flat butt and fillet weld
5	Für Kehlnah und wie Kennziffer 3 For fillet and as code 3

Kennzeichen Code letter	Höchstgehalt an diffusiblen Wasserstoff Max. content of diffusible Hydrogen (ml/100g abgeschmolzenes Schweißgut / weld metal)
H 5	5
H10	10
H15	15



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Normen der Schweißtechnik nach DIN EN 1600

Schweißzusätze für nichtrostende und hitzebeständige Stähle nach DIN EN 1600

DIN EN 1600 Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen / Coated stick electrodes for manual arc welding of stainless and temperature-resistant steels

Beispiel / Example "FINOX 440 AC"

E	19 12 3 L	R	2	3
1	2	3	4	5

- Kurzzeichen für das Lichtbogenhandschweißen
Code letter for manual arc welding
- Kurzname für die chemische Zusammensetzung des Schweißgutes. Es werden die Legierungsbestandteile (Richtwerte) in der Reihenfolge **Cr, Ni, Mo** zahlenmäßig hintereinander ohne das chemische Kurzzeichen aufgeführt. **Weitere** Legierungsbestandteile, wie Niob, Mangan, Stickstoff und Kupfer, werden als chemische Kurzzeichen ohne zahlenmäßige Angabe des Legierungsanteils hinzugefügt. Der Zusatz **L** weist auf einen besonders niedrigen Kohlenstoffgehalt hin. Neben der Legierung müssen die in der Norm festgelegten mechanischen Eigenschaften erreicht werden.
Reference name for the chemical composition of the weld metal. The alloy components (standard values) are given in range **Cr, Ni, Mo** as code numbers without mentioning the chemical symbol. **Other** alloy components, as niobium, manganese, nitrogen and copper, are mentioned with their chemical symbols without the details of content. The suffix **L** indicates a very low content of carbon. Properties must be reached.
- Kurzzeichen für den Umhüllungstyp
Code letter for type of coating

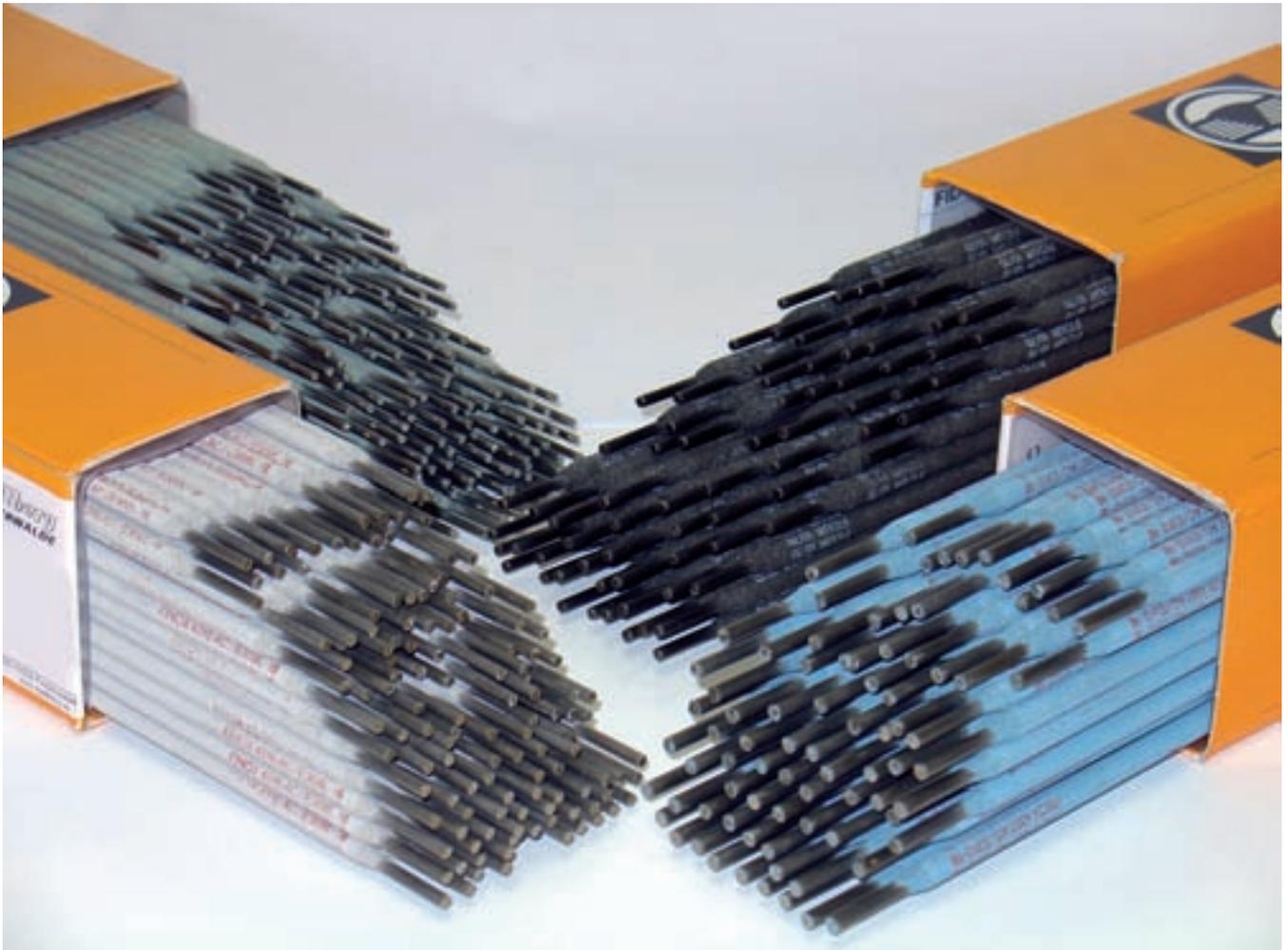
Kurzzeichen	Umschreibung
R	rutilmantel / rutile coated
B	basismantel / basic coated

Filler materials for stainless and temperature-resistant steels acc. to DIN EN 1600

4	Kennziffer Code figure	Ausbringung Recovery (%)	Stromart Type of current
	1	<105	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	2	<105	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	3	>105 ≤ 125	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	4	>105 ≤ 125	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	5	>125 ≤ 160	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	6	>125 ≤ 160	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	7	>160	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
	8	>160	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC

Nachweis Eignung für Wechselstrom bei Leerlaufspannung von max. 65 V / Evidence for AC-suitability at max. 65 V open circuit voltage

5	Kennziffer Code figure	Schweißposition Welding position
	1	Alle Positionen All positions
	2	Alle Positionen, außer Fallnaht All positions, except vertical down
	3	Stumpnaht in Wannenposition Flat butt weld Kehlnaht in Wannen- und Horizontalposition Flat and horizontal vertical fillet weld
	4	Stumpnaht in Wannenposition Flat butt weld Kehlnaht in Wannenposition Fillet in flat position
	5	Faltnaht und Position wie Kehlnaht 3 Vertical down and positions under ref. number 3



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißpositionen

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:1997-05

Stumpfnähte Blech



Kehlnähte Blech



Stumpfnähte Rohr



Kehlnähte Rohr



WÄRMEBEHANDLUNG

U ungeglüht
S spannungsarm geglüht
N normalgeglüht
V vergütet
A angelassen
RT Raumtemperatur

HÄRTE

HB Brinell-Härte (EN ISO 6506)
HRC Rockwell-Härte (EN ISO 6508)
HV Vickers-Härte (EN ISO 6507)

STROMART UND POLUNG

$= -$ Gleichstrom Minuspol
 $= +$ Gleichstrom Pluspol
 \sim Wechselstrom

ZULASSUNGEN UND ABNAHMEGESELLSCHAFTEN

TÜV Verband des Technischen Überwachungsvereins e. V.
DB Deutsche Bahn AG
ABS American Bureau of Shipping
BV Bureau Veritas
GL Germanischer Lloyd
LR Lloyd's Register of Shipping
DNV Det Norske Veritas
RR Russian Maritime register of Shipping

Bemerkung: Der Umfang der Zulassungen bezogen auf Grundwerkstoffe, Schweißpositionen, Wärmebehandlungszustände, Durchmesserbereiche, Schutzgase, Schweißpulver usw. kann im Fachgroßhandel nachgefragt werden.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Bescheinigung über Werkstoffprüfungen nach EN 10 204

Bescheinigung über Werkstoffprüfungen nach EN 10 204

Im Rahmen der Abnahme von geschweißten Bauteilen werden von unseren Auftraggebern bzw. überwachenden Institutionen in steigendem Maße Nachweise über Eigenschaften und Gütwerte der Schweißzusätze gefordert. Wir geben Ihnen nachstehend einige Erläuterungen mit der Bitte, diese bei Anfragen und Aufträgen zu berücksichtigen.

Zur Bestimmung der Ausführung dieser Bescheinigungen wird bei Anfragen und Aufträgen die Europäische Norm EN 10 204 herangezogen. EN 10 204 legt fest, wer prüfverantwortlich und unterschriftsberechtigt ist und ob die Bescheinigungen Angaben über allgemeine Richtwerte oder spezifische Prüfungsergebnisse, bezogen auf die jeweilige Lieferung, enthalten müssen.

Wir möchten ausdrücklich darauf hinweisen, dass EN 10 204 nachfolgende Angaben nicht enthält und diese vom Auftraggeber mit der Warenbestellung mitgeteilt werden müssen:

Prüfumfang: z. B. Art und Anzahl der Prüfungen, Einzelelemente bei chem. Analysen

Hilfsstoffe: z. B. Art des Schutzgases

Prüfparameter: z. B. Wärmenachbehandlung des Prüfstückes, Prüftemperatur

Anforderungen z. B. Mindestwerte für Dehngrenze, Zugfestigkeit, Dehnung und Kerbschlagarbeit, Toleranzen der chemischen Zusammensetzung.

Prüfaufsicht: z. B. TÜV, Germanischer Lloyd, DB

Alle Bescheinigungen nach EN 10 204 sind kostenpflichtig.

Nachstehend beschreiben wir auszugsweise die für Schweißzusätze üblichen Bescheinigungen:

Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch den	Inhalt der Bescheinigung
Werkszeugnis 2.2	Hersteller	Richtwerte aufgrund laufender Betriebsaufzeichnungen
Abnahmeprüfzeugnis 3.1	von der Fertigungsabteilung, unabhängigem Abnahmebeauftragten des Herstellers	Prüfergebnisse ermittelt an der Lieferung oder an Prüfeinheiten, von denen die Lieferung ein Teil ist.
Abnahmeprüfzeugnis 3.2	von der Fertigungsabteilung, unabhängigem Abnahmebeauftragten des Herstellers und vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten	Prüfergebnisse ermittelt an der Lieferung oder an Prüfeinheiten, von denen die Lieferung ein Teil ist

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden

Kjellberg
FESTERWALDE



Stabelektrode PRIMA Blue - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11

DIN 1913: E 51 32 RR (C)

AWS A 5.1: E 6013

rutilzelluloseumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Stabelektrode mit hervorragenden Schweißseigenschaften in allen Positionen · für Verbindungs- und Reparaturschweißung von unlegierten Baustählen in allen Bereichen der stahlverarbeitenden Industrie und des Handwerks · die Elektrode ist sehr einfach zu verarbeiten - sie zeichnet sich durch gute Spaltüberbrückbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden und geringe Spritzverluste aus · das Ergebnis ist eine glatte feinschuppige Nahtoberfläche mit einer sehr leicht zu lösenden Schlacke auch auf angerosteten und gepimerten Grundwerkstoffen

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle S 235 bis S 355

Schiffbaustähle: A, B, D, A32/36, D32/36

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 355

Rohrstähle: L 210 bis L 360

Stahlguss GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5

Betonstahl BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang beachten

Zulassungen: TÜV / DB / GL / CE

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF, PG

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6 x 250	250	1,5	12 05 751 060	1,5	29,91 ¹⁾	L632
2,0 x 250	175	1,6	12 05 751 061	1,6	22,76 ¹⁾	L632
2,5 x 350	252	4,8	12 05 751 064	4,8	16,20 ¹⁾	L632
3,2 x 350	147	4,8	12 05 751 065	4,8	15,32 ¹⁾	L632
4,0 x 350	103	4,8	12 05 751 066	4,8	14,72 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Kjellberg
FESTERWALDE



Stabelektrode TITAN S - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

DIN 1913: E 51 32 RR 6

AWS A 5.1: E 6013

dick rutilumhüllt für un- und niedriglegierte Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk · für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl- und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen · hervorragende Zündeigenschaften · weicher Lichtbogen · wenig Spritzer · feinschuppiges und glattes Nahtbild · flache Hohlkehlnähte · meist selbstlösende Schlacke

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Feinkornbaustähle: S 275 bis S 355

Schiffbaustähle: A32/36, D32/36, A40, D40

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 355

Rohrstähle: L 210 bis L 360

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5

Betonstahl: BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: TÜV, DB, CE

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	192	1,7	12 05 751 010	1,7	22,22 ¹⁾	L632
2,5 x 350	206	4,6	12 05 751 011	4,6	13,03 ¹⁾	L632
3,25 x 350	123	4,6	12 05 751 012	4,6	11,19 ¹⁾	L632
4,0 x 350	85	4,6	12 05 751 014	4,6	10,83 ¹⁾	L632
4,0 x 450	83	6,0	12 05 751 015	6	10,94 ¹⁾	L632
5,0 x 450	52	6,0	12 05 751 016	6	9,34 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Stabelektrode OPTIMAL - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RB 12

DIN 1913: E 51 22 RR (B) 7

AWS A 5.1: E 6013

dick rutilbasischumhüllt für un- und niedriglegierte Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen · besonders geeignet für Dünoblechschweißungen sowie Schweißungen an dünnwandigen Rohren und Profilen · feintropfiger, spritzarmer Werkstoffübergang · ergibt sehr feinschuppige Nähte mit kerbfreiem Übergang und leicht lösbarer Schlacke · Lichtbogen ist weich und stabil · Zünden, Wiederzünden und Schweißen ist auch bei niedriger Stromstärke noch gut möglich

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Feinkornbaustähle: S 275 bis S 355

Schiffbaustähle: A, B, D, A32/36, D32/36

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 355

Rohrstähle: L 210 bis L 360

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5

Betonstahl: BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: BV, GL, LR, NV, RS, DB, TÜV, CE

Stromart = - / + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	192	1,7	12 05 751 020	1,7	25,83 ¹⁾	L632
2,5 x 350	218	4,6	12 05 751 021	4,6	13,79 ¹⁾	L632
3,25 x 350	146	4,8	12 05 751 022	4,8	12,24 ¹⁾	L632
4,0 x 350	94	4,8	12 05 751 023	4,8	11,49 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Stabelektrode KONTAKT 160 - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 2 RR 53

DIN 1913: E 51 33 RR 11 160

AWS A 5.1: E 7024

dick rutilumhüllt, 160 % Ausbringung für un- und niedriglegierte Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Hochleistungselektrode, bevorzugt für Kehlnähte, Füll- und Decklagen in den Positionen PA und PB im Maschinen-, Schiff- und Brückenbau · sehr wirtschaftliches Schweißen, da große Ausziehlänge erreicht wird · weicher, ruhiger Lichtbogen · sehr sauberes Nahtaussehen · selbstlösende Schlacke

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Schiffbaustähle: A, B, D, A32/36, D32/36

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 275

Rohrstähle: L 210 bis L 245

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5

Betonstahl: BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: DB, TÜV, CE

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3,25 x 450	88	6,0	12 05 751 027	6	13,47 ¹⁾	L632
4,0 x 450	55	5,6	12 05 751 028	5,6	12,45 ¹⁾	L632
5,0 x 450	38	6,0	12 05 751 029	6	11,76 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode GARANT - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 2B 42 H10

DIN 1913: E 51 53 B 10

AWS A 5.1: E 7018

dick basischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

mitteltropfige basische Universalelektrode mit 110 % Ausbringung für Verbindungsschweißungen von Stählen im Maschinen-, Stahl-, Kessel- und Schiffbau mit hervorragenden Schweißigenschaften · besonders gut geeignet für die Zwangslagenschweißung, durch die hohe Desoxidationsfähigkeit ergeben sich sichere Schweißungen auch an höheren P-, S- und C-haltigen Stählen · Spezialumhüllung mit verzögerter Feuchtigkeitsaufnahme (LMA-Typ)

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Feinkornbaustähle: S 275 bis S 420

Schiffbaustähle: A32/36, D32/36, E32/36, F32/36, A/D/E/F40

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 355

Rohrstähle: L 210 bis L 360

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5

Betonstahl: BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: ABS, BV, GL, LR, NV, PRS, RS, DB, TÜV, CE

Stromart = +

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	200	4,6	12 05 751 031	4,6	14,90 ¹⁾	L632
3,25 x 350	115	4,5	12 05 751 032	4,5	13,15 ¹⁾	L632
3,25 x 450	118	6,0	12 05 751 033	6	13,06 ¹⁾	L632
4,0 x 350	93	5,0	12 05 751 034	5	12,50 ¹⁾	L632
4,0 x 450	88	6,0	12 05 751 035	6	12,22 ¹⁾	L632
5,0 x 450	57	6,0	12 05 751 036	6	11,46 ¹⁾	L632
6,0 x 450	40	6,0	12 05 751 037	6	12,42 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode GARANT K - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 46 4 B 42 H5

DIN 1913: E 51 55 B 10

AWS A 5.1: E 7018-1

dick basischumhüllt 120 % Ausbringung für un- und niedriglegierte Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für besonders rissfeste Verbindungsschweißungen an Stählen mit höherem C-Gehalt · für kaltzähe FK-Stähle bis -60 °C · geeignet für Offshore-Anwendungen · Spezialumhüllung mit verzögerter Feuchtigkeitsaufnahme (LMA-Typ)

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Feinkornbaustähle: S 275 bis S 460

Schiffbaustähle: A32/36, D32/36, E32/36, F32/36, A/D/E/F40

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 460

Rohrstähle: L 210 bis L 450

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5

Betonstahl: BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: ABS, BV, GL, LR, NV, PRS, RS, DB, TÜV, CE

Stromart = + / (~)

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	196	4,6	12 05 751 041	4,6	16,16 ¹⁾	L632
3,25 x 350	110	4,5	12 05 751 042	4,5	14,49 ¹⁾	L632
3,25 x 450	115	6,0	12 05 751 043	6	14,67 ¹⁾	L632
4,0 x 450	82	6,0	12 05 751 044	6	13,09 ¹⁾	L632
5,0 x 450	54	6,0	12 05 751 045	6	12,50 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode GARANT BR - niedriglegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 2 B 12 H 10

DIN 1913: E 51 43 B (R) 10

AWS A 5.1: E 7016

dick basischumhüllt mit nichtbasischen Anteilen für un- und niedriglegierte Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Universalelektrode, einsetzbar in Industrie und Handwerk für Montage- und Reparaturschweißungen von un- und niedriglegierten Stählen · besonders hervorzuheben ist die gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen und an Wechselstrom

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Feinkornbaustähle: S 275 bis S 420

Schiffbaustähle: A32/36, D32/36, E32/36, A40, D40, E40

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 355

Rohrstähle: L 210 bis L 360

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5

Betonstahl: BSt 420, BSt 500

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: DB, TÜV, CE

Stromart = + / (~)

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	216	4,3	12 05 751 055	4,3	18,02 ¹⁾	L632
3,25 x 350	130	4,3	12 05 751 056	4,3	14,67 ¹⁾	L632
4,0 x 450	89	5,6	12 05 751 057	5,6	13,81 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Stabelektrode MoB

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3580-A: E Mo B 42

DIN 8575: E MoB 20+

AWS A 5.5: E 7018-A1

basischumhüllt für warmfeste Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode mit 0,4 % Mo im reinen Schweißgut · besonders geeignet für Stahl 16Mo3, für Kessel-, Behälter- und Rohrleitungsbau bei Betriebstemperaturen bis 520 °C

Grundwerkstoffe:*

allg. Baustähle: S 235 bis S 355

Feinkornbaustähle: S 275 bis S 460

Druckbehälterstähle: P 195 bis P 460, 16 Mo 3

Rohrstähle: L 210 bis L 450

Stahlguss: GE200, GE240, GP 240, G20Mo5

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: TÜV, CE

Stromart = +

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	192	4,3	12 05 751 070	4,3	30,44 ¹⁾	L632
3,25 x 350	139	4,8	12 05 751 071	4,8	25,37 ¹⁾	L632
4,0 x 350	90	4,7	12 05 751 072	4,7	19,56 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode FINOX 4316 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581 E 19 9 R12

AWS A 5.4: E 308 L-16

Werkstoff-Nr.: 1.4316

rutilumhüllt, kernstablegiert für CrNi Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 350 °C · für korrosionsbeständige Cr- und hitzebeständige Cr-Stähle, für kaltzähe austenitische Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen

Grundwerkstoffe:*

1.4301 X 5 CrNi 18-10

1.4306 X 2 CrNi 19-11

1.4311 X 2 CrNiN 18-10

1.4541 X 6 CrNiTi 18-10

AISI 304, AISI 304L, AISI 304LN, AISI 321

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: DB, TÜV, CE

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	348	4,0	12 05 751 100	4	80,33 ¹⁾	L632
2,5 x 300	221	4,0	12 05 751 101	4	60,29 ¹⁾	L632
3,25 x 350	139	5,0	12 05 751 102	5	47,04 ¹⁾	L632
4,0 x 350	91	5,0	12 05 751 103	5	41,91 ¹⁾	L632
5,0 x 450	55	6,0	12 05 751 104	6	40,19 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode FINOX 4430 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R12

AWS A 5.4: E 316 L-16

Werkstoff-Nr.: 1.4430

rutilumhüllt, kernstablegiert für CrNi Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400 °C · für legierungsähnliche Plattierungen

Grundwerkstoffe:*

1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2

1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2

1.4406 X 2 CrNiMoN 17-11-2

1.4408 GX 5 CrNiMo 19-11-2

1.4409 GX 2 CrNiMo 19-11-2

1.4429 X 2 CrNiMoH 17-13-3

1.4435 X 2 CrNiMo 18-14-3

1.4436 X 3 CrNiMo 17-13-3

1.4571 X 6 CrNiMoTi 17-12-2

1.4580 X 6 CrNiMoNb 17-12-2

AISI 316, AISI 316 L, AISI 316Cb, AISI 316Ti

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: DB, TÜV, CE

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	348	4,0	12 05 751 112	4	93,52 ¹⁾	L632
2,5 x 300	220	4,0	12 05 751 113	4	70,69 ¹⁾	L632
3,25 x 350	139	5,0	12 05 751 114	5	57,94 ¹⁾	L632
4,0 x 350	93	5,0	12 05 751 115	5	51,66 ¹⁾	L632
5,0 x 450	55	6,0	12 05 751 116	6	49,06 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode FINOX 4576 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 Nb R 12

AWS A 5.4: E 318-16

Werkstoff-Nr.: 1.4576

rutilumhüllt, kernstabileigiert für CrNiMo Nb Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungsschweißungen an nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400°C - für korrosionsbeständige Cr- und CrMo-Stähle, für legierungsähnliche Plattierungen

Grundwerkstoffe:*

1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2

1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2

1.4406 X 2 CrNiMoN 17-11-2

1.4408 GX 5 CrNiMo 19-11-2

1.4409 GX 2 CrNiMo 19-11-2

1.4429 X 2 CrNiMoN 17-13-3

1.4435 X 2 CrNiMo 18-14-3

1.4436 X 3 CrNiMo 17-13-3

1.4571 X 6 CrNiMoTi 17-12-2

1.4580 X 6 CrNiMoNb 17-12-2

1.4581 GX 5 CrNiMoNb 19-11-2

1.4583 X 10 CrNiMoNb 18-12

AISI 316, AISI 316 L, AISI 316Cb, AISI 316Ti

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: GL, DB, TÜV, CE

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	350	4,0	12 05 751 120	4	99,03 ¹⁾	L632
2,5 x 300	220	4,0	12 05 751 121	4	78,34 ¹⁾	L632
3,25 x 350	138	5,0	12 05 751 122	5	63,79 ¹⁾	L632
4,0 x 350	93	5,0	12 05 751 123	5	59,62 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Stabelektrode FINOX 4370 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R12

AWS A 5.4: E 307-16

Werkstoff-Nr.: 1.4370

rutilumhüllt, kernstabileigiert, Schwarz-Weiß Verbindungen

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen, Stahlgussorten - für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300 °C - zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweißbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle - zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleißfeste Auftragungen bei kaltverfestigender Schlag-, Druck- und Rollbeanspruchung - das Schweißgut ist vollaustenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°, sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von ca. 350 HB

Zulassungen: DB, TÜV, CE

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	217	4,0	12 05 751 150	4	56,05 ¹⁾	L632
3,25 x 350	135	5,0	12 05 751 151	5	43,15 ¹⁾	L632
4,0 x 350	92	5,0	12 05 751 152	5	39,59 ¹⁾	L632
5,0 x 450	54	6,0	12 05 751 153	6	38,19 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode FINOX 4337 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 29 9 R12

AWS A 5.4: E 312-16

Werkstoff-Nr.: 1.4337

rutilumhüllt, kernstablegiert, Schwarz-Weiß-Verbindungen

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungs- u. Auftragschweißungen an artgleichen und -ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen · die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zähnharte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kalt- und warmverfestigende Auftragungen · das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C · durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse

Zulassungen: -

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	226	4,0	12 05 751 160	4	85,56 ¹⁾	L632
3,25 x 350	142	5,0	12 05 751 161	5	78,36 ¹⁾	L632
4,0 x 350	94	5,0	12 05 751 162	5	78,24 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode Finox 29/9 Gold - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E Z 29 9 R 12

DIN EN 14700: E Fe 11

AWS A 5.4: *_≈ E312-16

Werkstoff-Nr.: 1.4337

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

rutilumhüllt, kernstablegiert, Schwarz-Weiß Verbindung

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Für äußerst riss sichere Verbindungs- und Auftragschweißungen an schwer schweißbaren Stählen wie z.B. Manganhartstahl, Werkzeugstahl und Federstahl sowie Mischverbindungen wie z.B. Schwarz-Weiß-Verbindungen · aufgrund der guten mechanischen Gütewerte und Korrosionsbeständigkeit hat die Elektrode ein weites Anwendungsgebiet in Reparatur und Instandhaltung von Maschinen- und Anlagenteilen wie z.B. Wellen und Zahnräder sowie für Werkzeuge · die Elektrode eignet sich ebenso gut für Pufferlagen unter Hartlegierungen · die Elektrode hat dank eines stabilen Lichtbogens hervorragende Schweißereigenschaften, bildet eine feinschuppige gut modellierbare Naht bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit · das abgesetzte Schweißgut ist rostfrei, warm- und kaltverfestigend

Zulassungen: -

Stromart =+ / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	238	4,0	12 05 751 190	4	89,79 ¹⁾	L632
3,2 x 350	154	5,0	12 05 751 191	5	82,54 ¹⁾	L632
4,0 x 350	99	5,0	12 05 751 192	5	82,39 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode Finox 4829 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A E 22 12 R 32

AWS A 5.4: ~ E 309-17

Werkstoff-Nr.: 1.4829

rutilumhüllt, kernstabile, hitzebeständig

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungsschweißungen und Auftragungen an artgleichen oder artähnlichen, hitzebeständigen Stählen und Stahlgussorten bis 950°C · besonders für den Stahl X 15 CrNiSi20 12 (1.4828) geeignet

Grundwerkstoffe:*

1.4710 G X 30 CrSi 7
1.4713 X 10 Cr AlSi 7
1.4724 X 10 Cr AlSi 13
1.4740 GX 40 CrSi 17
1.4742 X 10 Cr AlSi 18
1.4826 GX 40 CrNiSi 22-10
1.4828 X 15 CrNiSi 20-12
1.4833 X 12 CrNi 23-13
1.4878 X 8 CrNiTi 18-10
AISI 309

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Zulassungen: -

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	222	4,0	12 05 751 165	4	62,00 ¹⁾	L632
3,2 x 350	137	5,0	12 05 751 166	5	55,10 ¹⁾	L632
4,0 x 350	92	5,0	12 05 751 167	5	53,19 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Stabelektrode Finox 4842 AC - hochlegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 25 20 R 12

DIN 8556: E 25 20 R 23

AWS A 5.4: ≈ E 310-16

Werkstoff-Nr.: 1.4842

rutilumhüllt, kernstabile, hitzebeständig

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für Verbindungsschweißungen und Auftragungen an artgleichen oder legierungsähnlichen, hitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlgussorten für Betriebstemperaturen bis 950°C, für zähe Verbindungen, Zwischen- und Füll-Lagen beim Schweißen von Cr-Stählen und Stahlgussorten · geeignet für Verbindungen von un- und niedriglegierten Stählen und Stahlgussorten oder nichtrostenden und hitzebeständigen Cr-Stählen und Stahlgussorten mit austenitischen Stählen und Stahlgussorten für Betriebstemperaturen bis 300°C · gegenüber reduzierenden, schwefelhaltigen und aufkohlenden Gasen weist das Schweißgut keine ausreichende Beständigkeit auf

Grundwerkstoffe:*

1.4710 G X 30 CrSi 7
1.4713 X 10 Cr ArAl 7
1.4724 X 10 Cr AlSi 13
1.4742 X 10 Cr AlSi 18
1.4762 X 10 Cr AlSi 25
1.4828 X 15 CrNiSi 20-12
1.4833 X 12 CrNi 23-13
1.4840 GX 15 CrNi 26-20
1.4841 X 15 CrNiSi 25-21
1.4845 X 8 CrNi 25-21
1.4846 X 40 CrNi 25-21
AISI 310
AISI 310 S
AISI 314

*Umfang der Eignung hinsichtlich besonderer Eigenschaften und Zulassungsumfang, siehe oben

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PE, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	212	4,0	12 05 751 168	4	74,77 ¹⁾	L632
3,2 x 350	130	5,0	12 05 751 169	5	62,39 ¹⁾	L632
4,0 x 350	89	5,0	12 05 751 170	5	58,10 ¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode FICAST NI

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 1071: E C Ni-CI3

DIN 8573: E Ni BG 11

AWS A 5.15: E Ni-CI

basisch-graphitisch umhüllt, Ni-Kernstab zum Gusseisen-Kaltschweißen

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Nickelelektrode zum Kalt-Schweißen von Grau-, Temper- und Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen geeignet · zum Beseitigen von Lunkern sowie Bearbeitungsfehlern · die FICAST NI hat ausgezeichnete Schweißeigenschaften auch bei geringen Stromstärken · sie hat einen ruhigen, intensiven Fluss und geringe Spritzerverluste, sowie leichte Schlackenentfernbarkeit · die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar

Zulassungen: -

Stromart = + / = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	74	1,5	12 05 751 175	1,5	168,05¹⁾	L632
3,25 x 350	43	1,5	12 05 751 176	1,5	144,93¹⁾	L632
4,0 x 350	30	1,6	12 05 751 177	1,6	139,62¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Kjellberg
FINSTERWALDE



Stabelektrode FICAST NIFE

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 1071: E C NiFe-CI3

DIN 8573: E NiFe-1 BG 11

AWS A 5.15: E NiFe-CI

basisch-graphitisch umhüllt Ni-Kernstab zum Gusseisen-Kaltschweißen

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Nickel-Eisenelektrode zum Kalt-Schweißen von Grauguss mit lamellarer und globaler Graphitstruktur · auch geeignet für Verbindungen von Gusseisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen · es wird eine höhere Festigkeit als beim Schweißen mit FICAST NI erreicht · die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus dem Kerndraht, 60 % Ni und 40 % Fe · das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rissicherheit aus · es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korrodiert auch später als dieser · die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf

Zulassungen: -

Stromart = + / = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PF

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	82	1,3	12 05 751 180	1,3	134,58¹⁾	L632
3,25 x 350	47	1,5	12 05 751 181	1,5	107,79¹⁾	L632
4,0 x 350	32	1,5	12 05 751 182	1,5	107,51¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Stabelektrode **FIDUR 6/60** zum Auftragschweißen

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: EZ Fe6

DIN 8555: E6-UM-60P

basischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für zähnharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen höherer Festigkeit · besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schagleisten, Abstreifern, Förderschnecken, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken und Brecherkegel usw. · das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden

Stromart = +

Schweißposition: PA, PB, PC, PF

Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	229	5,0	12 05 751 185	5	29,82¹⁾	L632
3,2 x 450	127	6,0	12 05 751 186	6	26,95¹⁾	L632
4,0 x 450	84	6,0	12 05 751 187	6	25,06¹⁾	L632
5,0 x 450	54	6,0	12 05 751 188	6	23,40¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag



Stabelektrode **FIDUR 10/60** zum Auftragschweißen

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: E Fe14

DIN 8555: E 10-UM-60 GR

rutilumhüllt; 160% Ausbringung

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Elektrode für hochverschleißfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen höherer Festigkeit, insbesondere bei hohem abrasivem Verschleiß, auch bei Feuchtigkeit · besonders geeignet für Auftragungen an Mischerflügel, Rührarmen, Mahlanlagen, Förderschnecken, Führungen, Rutschen und Schlitten · Auftragungen nur in max. 2 Lagen vornehmen; größere Auftragungshöhen vorher mit Finox 4370 AC auffüllen · das nichtrostende, ledeburitische Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar

Zulassung: -

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	154	5,0	12 05 751 205	5	40,79¹⁾	L632
3,25 x 350	94	5,0	12 05 751 206	5	37,94¹⁾	L632
4,0 x 450	57	6,0	12 05 751 207	6	33,34¹⁾	L632
5,0 x 450	37	6,0	12 05 751 208	6	32,51¹⁾	L632

¹⁾ Preis per kg brutto, zzgl. gültigem Zuschlag





voestalpine Böhler Welding



Böhler Welding Group ist jetzt voestalpine Böhler Welding

Welding know-how joins steel

Exzellente Lösungen mit Werkstoff- und Schweißkompetenz

Als weltweit führender Hersteller von Schweiß- und Lötzusätzen ist voestalpine Böhler Welding ein Bereich des Stahlerzeugers voestalpine. Damit verfügen wir über höchste Werkstoff- und Schweißkompetenz. Profitieren Sie davon. Wann immer hohe Anforderungen zu erfüllen sind, ist voestalpine Böhler Welding Ihr Partner – mit bewährter Qualität, innovativen Entwicklungen, globaler Präsenz und spezialisierten Lösungen:

■ Böhler Welding ■ UTP Maintenance ■ Fontargen Brazing

www.voestalpine.com/welding

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.

Stabelektrode Phoenix Blau - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1-04: E 6013
 AWS A5.1M-04: E 4313

rutil-zelluloseumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

universell in allen Positionen einsetzbar · bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit · gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm) · ausgezeichnete Fallnahteigenschaften · einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V)

Grundwerkstoffe:

S235JRG2 · S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8 · Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2 · Feinkornbaustähle bis P355N · schweißgeeignete Betonstähle (Rippen-Torstahl) · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

Zulassungen: BV / LR / DNV / ABS / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00425) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.19)

Stromart = - / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	400	3,4	10 00 115 503	400	307,00	▶ L624
2,5 x 250	275	3,5	10 00 115 502	275	307,00	▶ L624
2,5 x 350	275	4,9	10 00 115 500	275	369,00	▶ L624
3,2 x 350	160	5,0	10 00 115 505	160	528,00	▶ L624
4,0 x 350	100	4,7	10 00 115 507	100	757,00	▶ L624



Stabelektrode Phoenix SH Blau - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1: E 6013
 AWS A5.1M: E4313

rutil-zelluloseumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

leichtes Zünden und Wiederzünden · für Heftschweißungen bevorzugt geeignet · gute Spaltüberbrückbarkeit. Einsetzbar im allgemeinen Stahl-, Konstruktions-, Behälter- und Apparatebau · bis 3,2 mm Ø auch in fallender Pos. verschweißbar · univers. Verwendungsmöglichkeit

Grundwerkstoffe:

S235JRG2 · S355J2 · Druckbehälterstähle P235GH · P265GH · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A 935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

Zulassungen: GL / LR / TÜV (Kennblatt Nr. 00342) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.60)

Stromart = - / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	375	3,3	10 00 115 560	375	353,00	▶ L624
2,5 x 350	250	4,7	10 00 115 562	250	430,00	▶ L624
3,2 x 350	150	4,7	10 00 115 563	150	596,00	▶ L624



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden



Stabelektrode Phoenix Grün (Dünnblech) - niedriglegiert

Normbezeichnung:
 EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
 EN ISO 2560-B: E 4312 A
 AWS A5.1: E 6012
 AWS A5.1M: E 4312

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

für den allgemeinen Behälter- und Konstruktionsbau · besonders geeignet für das Dünnblechschweißen in allen Positionen (2,0/2,5 mm Ø auch in PG-Pos.) · weicher Lichtbogen · geringe Spritzerbildung · ausgezeichnetes Zünden und Wiederzünden · gutes Schlackenlösen · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

Grundwerkstoffe:

S235JRG2 · S355J2 · schweißgeeignete Feinbleche

Zulassungen: DB (Zulassungs-Nr. 10.132.10)

Stromart = - / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	250	4,7	10 00 115 552	250	369,00	▶ L624
3,2 x 350	160	5,0	10 00 115 553	160	528,00	▶ L624



Stabelektrode Phoenix Grün T - niedriglegiert

Normbezeichnung:
 EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1: E 6013
 AWS A5.1M: E 4313

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

sehr geringe Spritzerbildung · selbstabhebende Schlacke · feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff · problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle bis einschl. 2,0 mm Ø · auch zum Fallnahtschweißen geeignet · hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

Grundwerkstoffe:

S235JRG2 · S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle · Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X56

Zulassungen: ABS / LR / DNV / BV / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00350) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.58)

Stromart = - / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	325	3,1	10 00 115 510	325	353,00	▶ L624
2,5 x 250	200	3,0	10 00 115 512	200	350,00	▶ L624
2,5 x 350	200	4,3	10 00 115 515	200	403,00	▶ L624
3,2 x 350	125	4,5	10 00 115 520	125	596,00	▶ L624
3,2 x 450	125	5,6	10 00 115 525	125	767,00	▶ L624
4,0 x 350	80	4,4	10 00 115 526	80	873,00	▶ L624
4,0 x 450	80	5,6	10 00 115 530	80	1082,00	▶ L624
5,0 x 450	50	5,3	10 00 115 535	50	1685,00	▶ L624

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode Phoenix SH Gelb R - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12

EN ISO 2560-B: E 4303 AU

AWS A 5.1: E 6013

AWS A 5.1M: E 4313

rutilbasischumhüllt für un- und niedriglegierte Stähle

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

ausgezeichnete Kletteneigenschaften · leichte Handhabung in Zwangslagen · besonders geeignet für röntgensauberes Schweißen von Rohrrundnähten · auch bei engen Luftspalten ein gutes, porenfreies Durchschweißen · Einsetzbar im Rohrleitungs-, Kessel-, Behälter-, Stahl- und Schiffsbau

Grundwerkstoffe:

S235JRG2 - S355J2, Schiffsbaustähle Zul.-Grad 3, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

Zulassungen: BV / LR / ABS / GL / DNV / TÜV (Kennblatt Nr. 01591) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.20)

Stromart = - / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	375	3,3	12 05 750 001	375	353,00	● L624
2,5 x 350	225	4,4	12 05 750 003	225	350,00	● L624
3,2 x 350	125	4,3	12 05 750 004	125	596,00	● L624
4,0 x 350	90	4,6	12 05 750 005	90	873,00	● L624
5,0 x 450	60	6,2	12 05 750 007	60	1685,00	● L624

Stabelektrode Phoenix Spezial D - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 3 B 12 H10

EN ISO 2560-B: E 4916 AU

AWS A5.1: E 7016

AWS A5.1M: E 4916

basischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

hervorragende Schweißeigenschaften an Gleich- und Wechselstrom in allen Positionen, außer fallend · stabiler Lichtbogen · gute Röntgensicherheit · besonders geeignet für Handwerk und Industrie · für Montage- und Werkstattschweißungen · Rücktrocknung: 2 h 250 - 300° C

Grundwerkstoffe:

S235JRG2-S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, Feinkornbaustähle bis S355N, Rohrstähle St 35, St 35.8, L210 - L360NB, GS-52, L290MB - L360MB · ASTM A27 u. A36 Gr. alle · A214, A242 Gr. 1-5 · A266 Gr. 1,2,4 · A283 Gr. A,B,C,D · A285 Gr. A,B,C · A299 Gr. A,B · A328, A366, A515 Gr. 60,65,70 · A606 Gr. alle · A607 Gr. 45 · A656 Gr. 50,60 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A841, A851 Gr. 1,2 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-56

Zulassungen: ABS / DNV / GL / LR / TÜV (Kennblatt Nr. 03282) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.40)

Stromart = + / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	188	4,0	12 05 750 010	188	505,00	● L624
3,2 x 350	117	4,1	12 05 750 011	117	707,00	● L624
3,2 x 450	114	5,2	12 05 750 012	114	893,00	● L624
4,0 x 450	72	5,1	12 05 750 013	72	1272,00	● L624
5,0 x 450	48	5,0	12 05 750 014	48	1990,00	● L624

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden



Stabelektrode Phoenix CEL 70 - für Fallnahtschweißen

Normbezeichnung:
 EN ISO 2560-A: E 42 2 C 25
 EN ISO 2560-B: E 4310 A
 AWS A5.1: E 6010
 AWS A5.1M: E 4310

zelluloseumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
 für das Fallnahtschweißen von Rohrrundnähten (Pipelines) · besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage, auch in steigender Position.
Nicht rücktrocknen!! CTOD-, HIC- und HSCC-geprüft

Grundwerkstoffe:

API 5 L: Grad A, B, X42 X46-X56 und Wurzel bis X80 · EN10208-2: L290MB-, L360MB- und Wurzelschweißung bis zu L485MB- und NB-Qualitäten · EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

Zulassungen: ABS / LR / GL / DNV / TÜV (Kennblatt Nr. 00247) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.4)

Stromart = + Wurzel auch = -

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Dose St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	530	7,3	10 00 115 705	530	393,00	▶ L626
3,2 x 350	330	8,8	10 00 115 706	330	554,00	▶ L626
4,0 x 350	220	9,0	10 00 115 707	220	792,00	▶ L626
5,0 x 350	150	9,2	10 00 115 708	150	708,00	▶ L626



Stabelektrode Phoenix SH Schwarz 3 MK - mittellegiert

Normbezeichnung:
 EN ISO 3580-A: E Mo B 42 H5
 EN ISO 3580-B: E 4915-G
 EN ISO 2560-A: E 50 4 Mo B 42
 EN ISO 2560-B: E 4915-GA
 AWS A5.5: E 7015-G (7015-A1mod.)
 AWS A5.5M: E 4915 G (E 4915-A1mod.)

basischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
 sehr gute Schweiß Eigenschaften in Zwangslage · leichte Schlackenentfernbarkeit · kaltzähes Schweißgut bis -40 °C · warmfestes Schweißgut im Kurzzeitbereich bis 500 °C, im Langzeitbereich bis 550 °C · besonders geeignet zum Schweißen von Rundnähten im Rohrleitungsbau sowie im Kessel-, Druckbehälter-, Sammler- und Reaktorbau · Rücktrocknung: 2 h 250-350 °C

Grundwerkstoffe:

Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, 16 Mo 3, 20 MnMo45, 16 Mo 5, 15 NiCuMoNb 5, 17 MnMoV 64 · Feinkornstähle S355N - S460N, P355NH - P460NH, P355NL1 - P460NL1 · Rohrstähle L360NB - L415NB, L360MB - L485MB, X52-X70 · ASTM A 355 Gr. P1 · A161-94 Gr. T1 · A217 Gr. EC1 · A182 M Gr. F1 · A204 M Gr. A,B,C · A250 M Gr. T1

Zulassungen: ABS / LR / DNV / TÜV (Kennblatt Nr. 00902) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.31)

Stromart = +

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	190	4,2	12 05 750 140	190	749,00	● L624
3,2 x 350	130	4,5	12 05 750 141	130	1258,00	● L624
4,0 x 350	90	4,5	12 05 750 062	90	1500,00	● L624
5,0 x 450	60	6,1	12 05 750 063	60	3024,00	● L624

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode Thermanit JEW 308 L - 17 - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2

AWS A5.4: E 308L-17

Wst.-Nr. 1.4316

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete

nichtrostend · IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C) · korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten · gute Beständigkeit gegen Salpetersäure, Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und ähnlichen-stabilisierten und nichtstabilisierten-austenitischen CrNi(N)-Stählen/Stahlgussorten · kaltzäh bis -105 °C

Grundwerkstoffe:

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe

1.4311 - X2CrNi 18-10 · 1.4550 - X6CrN Nb 18-10 · AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347 · ASTM A157 Gr. C9 · A320 Gr. B8C od. D

Zulassungen: TÜV / DB

Stromart = + / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Dose St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	320	3,6	10 00 115 840	320	1472,00	▶ L624
2,5 x 350	200	4,2	10 00 115 841	200	1917,00	▶ L624
3,2 x 350	120	4,1	12 05 750 144	120	2499,00	● L624
4,0 x 350	85	4,3	12 05 750 148	85	3398,00	● L624

Stabelektrode Thermanit GEW 316 L - 17 - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN 1600: E 19 12 3 L R 3 2

AWS A5.4: E316L-17

Wst.-Nr. 1.4430

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

nichtrostend · IK-beständig (Naßkorrosion bis 400 °C) · korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNiMo-Stähle/Stahlgußsorten · Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und ähnlichen-stabilisierten und nichtstabilisierten-austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgußsorten

Grundwerkstoffe:

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe

1.4583 x X10CrNiMoNb 18-12, S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Zulassungen: GL / LR / TÜV (Kennblatt Nr. 00484) / DB (Zulassungs-Nr. 30.132.14)

Stromart = + / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	320	3,6	12 05 750 149	320	1709,00	● L624
2,5 x 350	200	4,1	12 05 750 145	200	1890,00	● L624
3,2 x 350	120	4,1	12 05 750 146	120	3075,00	● L624
4,0 x 350	85	4,3	12 05 750 147	85	4097,00	● L624

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden



Stabelektrode Thermanit AW - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN 1600: E 19 12 3 Nb R 3 2
AWS A5.4: E 318-17
Wst.-Nr. 1.4576

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

nichtrostend · IK-beständig (Naßkorrosion bis 400 °C) · korrosionsbeständig wie artgleiche CrNiMo-Stähle · Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen -stabilisierten und nichtstabilisierten- austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgussorten

Grundwerkstoffe:

TÜV-eignungsgeprüfter Grundwerkstoff
1.4583 - X10CrNiMoNb 18-12, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Gefüge:

Austenit mit Ferritanteil

Zulassungen: TÜV (Kennblatt Nr. 00607) / DB (Zulassungs-Nr. 30.132.09), Controias

Stromart = + / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	320	3,7	12 05 750 085	320	1800,00	• L624
2,5 x 350	200	4,3	12 05 750 086	200	2469,00	• L624
3,2 x 350	120	4,2	12 05 750 087	120	3406,00	• L624
4,0 x 350	85	4,5	12 05 750 088	85	4726,00	• L624
5,0 x 450	55	5,5	12 05 750 089	55	9629,00	• L624



Stabelektrode Thermanit X - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN 1600: E 18 8 Mn B 2 2
AWS A5.4: E 307-15(mod.)
Wst.-Nr. 1.4370

basischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

nichtrostend · zunderbeständig bis 850 °C (bei Temperaturen über 500 °C keine ausreichende Beständigkeit gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase) · Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen Cr-Stählen/Stahlgussorten und hitzebeständigen austenitischen Stahlgussorten · gut geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen (max.Anwendungstemp. 300 °C) · Verbindungen von un-/niedriglegierten oder Cr-Stählen/Stahlgussorten mit Austeniten · auf geringes Wärmeeinbringen achten um spröde Martensitübergangszonen zu vermeiden · nicht geeignet für Pufferlagen beim Schweißen von Plattierungen bzw. plattierten Blechen

Grundwerkstoffe:

TÜV-eignungsgeprüfter Grundwerkstoff 1.4583 - X10CrNiMoNb18-12 sowie damit eingeschlossene Grundwerkstoffe mit ferritischen Stählen bis Feinkornbaustahl StE 460 (P 460 N) · hochfeste, unlegierte und legierte Bau-, Vergütungs- und Panzerstähle mit- und untereinander, unlegierte sowie legierte Kessel- oder Baustähle mit hochlegierten Cr- und Cr-Ni-Stählen · hitzebeständige Stähle bis 850° C · austenitische Manganhärtestähle miteinander und mit anderen Stählen · kaltzähe Blech- und Rohrstähle in Verbindung mit kaltzähen austenitischen Werkstoffen

Zulassungen: TÜV (Kennblatt Nr. 05650) / DB (Zulassungs-Nr. 30.132.01)

Stromart = +

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	240	3,7	12 05 750 080	240	1520,00	• L624
3,2 x 350	170	4,9	12 05 750 081	170	2358,00	• L624
4,0 x 350	110	4,7	12 05 750 082	110	3140,00	• L624
5,0 x 450	75	6,4	12 05 750 083	75	6533,00	• L624

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode Thermanit 30/10 W - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 3851-A: E 29 9 R 1 2

AWS A5.4: E 312-16(mod.)

Wst.-Nr. 1.4337

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

nichtrostend · (Naßkorrosion bis 300 °C) · hohe Warmrißsicherheit · gute Zähigkeit bei hoher Streckgrenze, Verbindungen und Auftragungen an artgleichen, artähnlichen Stählen/ Stahlgussorten · zähe Verbindungen an un-/niedriglegierten Baustählen höherer Festigkeit, an Manganhartstahl und CrNiMn-Stählen, zwischen artverschiedenen Werkstoffen z.B. zwischen nichtrostenden oder hitzebeständigen und un-/niedriglegierten Stählen/Stahlgußorten

Grundwerkstoffe:

DB-zugelassene Grundwerkstoffe

1.4006 - X10Cr13, X120Mn12, S235 (St 37), E295 (St 50)

Verwendung für Verbindungsschweißungen an bedingt schweißgeeigneten un- und niedrig legierten Stählen höherer Festigkeit · Einsatz als spannungsverminderte Pufferanlage beim Auftragen an Kalt- und Warmarbeitswerkzeugen · weiteres für Verbindungen an Mn-Hartstahl und Cr-Ni-Mn- Stahl sowie für Mischverbindungen an Stählen unterschiedlicher chemischer Zusammensetzung bzw. Festigkeit

Zulassungen: DB (Zulassungs-Nr. 10.132.11)

Stromart = + / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	334	3,1	12 05 750 070	334	2161,00	• L624
2,5 x 300	215	3,7	12 05 750 071	215	3253,00	• L624
3,2 x 350	130	4,5	12 05 750 142	130	5617,00	• L624
4,0 x 350	85	4,4	12 05 750 143	85	8430,00	• L624

Stabelektrode Thermanit 600 Violett W

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: E Fe 8

rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete

rutilumüllte Stabelektrode mit höchstem Verschleißwiderstand · sehr gute Schweißseigenschaften · das Schweißgut ist dicht, porenfrei und wegen seiner hohen Härte nur schleifend bearbeitbar · beim Auftragen von mehr als drei Lagen wird empfohlen, eine Pufferschicht mit der basischen Stabelektrode SH Grün K 70 vorzulegen

Zulassungen: DB Zul.-Nr. 20.132.10

Stromart = - / ~

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Dose St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3,2 x 450	101	4,0	12 05 750 189	101	2207,00	• L624
4,0 x 450	65	5,0	12 05 750 190	65	3188,00	• L624

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden



Stabelektrode OVERCORD - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11

EN 499: E 38 0 RC 11

AWS A-5.1: E 6013

rutilzelluloseumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen in allen Positionen · ausgezeichnete Fallnahtverschweißbarkeit, sicherer Einbrand · Montagearbeiten können mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen ausgeführt werden · fallend verschweißt ergeben sich glatte, leicht konkave Nähte · einfaches Zünden und Wiederezünden · gute Spaltüberbrückbarkeit · geeignet für gepulverte und angerostete Teile, relativ unempfindlich gegen Verschmutzungen im Schweißbereich · durch den kräftigen und stabilen Lichtbogen ist OVERCORD ebenfalls eingeschränkt für verzinkte Stähle geeignet · verwendbar an Lichtnetztrafos · wird ein weicherer Lichtbogen verlangt, sollte OVERCORD Z gewählt werden

Grundwerkstoffe:

unlegierte Baustähle · Kesselbleche · Rohrstähle · Schiffbaustähle · Stahlguss

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	205	1,6	10 00 116 400	205	280,00	▶ L622
2,5 x 350	275	4,5	10 00 116 403	275	371,00	▶ L622
3,2 x 350	160	4,5	10 00 116 405	160	509,00	▶ L622
4,0 x 350	105	4,5	10 00 116 407	105	732,00	▶ L622



Stabelektrode FINCORD - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

EN 499: E 42 0 RR 12

AWS A-5.1: E6013

dick rutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

vielseitig einsetzbare, dick rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißigenschaften · einfachste Handhabung, daher auch von ungeübten Schweißern zu beherrschen · leichtes Zünden und Wiederezünden, aufgesetzt verschweißbar · spritzerarm, vorwiegend selbstabhebende Schlacke · feinschuppige und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff · erhöhte Strombelastbarkeit der größeren Abmessungen ab 3,2 x 450 mm · verwendbar auch an Lichtnetztrafos · für röntgensichere Nähte – auch in Verbindung mit MAG-geschweißten Lagen – wird FINCORD DB empfohlen

Grundwerkstoffe:

unlegierte Baustähle · Kesselbleche · Rohrstähle · Schiffbaustähle · Stahlguss

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	170	1,5	10 00 116 410	170	323,00	▶ L622
2,5 x 350	210	4,2	10 00 116 413	210	432,00	▶ L622
3,2 x 350	125	4,3	10 00 116 415	125	577,00	▶ L622
3,2 x 450	118	5,7	10 00 116 416	118	742,00	▶ L622
4,0 x 450	78	5,6	10 00 116 418	78	1046,00	▶ L622

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode FINCORD S - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 A RR 1 2

EN 499: E 42 A RR 1 2

AWS A-5.1: E 6013

dickrutilumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

mit optimalem Nahtaussehen bei horizontalen Kehlnähten · leichtes Zünden und Wiederzünden · feintropfiger Werkstoffübergang, sehr glatte Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff · vorwiegend selbstabhebende Schlacke · verwendbar auch an Lichtnetztrafos · FINCORD mit ebenfalls sehr gutem Kehlnahtaussehen hat eine höhere Schweißgutzähigkeit · für Stumpfnähte sollten FINCORD oder FINCORD DB eingesetzt werden

Grundwerkstoffe:

unlegierte Baustähle · Kesselbleche · Rohrstähle · Stahlguss

Zulassungen: TÜV, DB, ABS, BV, DNV, GL, LRS,

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	157	1,7	10 00 116 420	157	323,00	▶ L622
2,5 x 350	220	4,4	10 00 116 422	220	432,00	▶ L622
3,2 x 350	120	4,1	10 00 116 423	120	574,00	▶ L622
4,0 x 450	90	5,9	10 00 116 426	90	1046,00	▶ L622



OERLIKON

Stabelektrode CITOREX - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12

EN 499-E: 38 2 RB 12

AWS A-5.1: E 6013

rutilbasischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

mit besonderer Eignung zum röntgensicheren Schweißen von Wurzel-, Füll- und Decklagen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau · hervorragende Spaltüberbrückbarkeit und Kletteneigenschaften · Strom tief absenkbar · sehr gute Beherrschbarkeit von Zwangspositionen, deshalb wird CITOREX auch in der Schweißerausbildung sehr geschätzt · CITOREX ist durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet · für ein feinschuppigeres Nahtbild kann als Decklage FINCORD DB eingesetzt werden

Grundwerkstoffe:

unlegierte Baustähle · Kesselbleche · Rohrstähle · Schiffbaustähle · Stahlguss

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	210	3,9	10 00 116 441	210	432,00	▶ L622
3,2 x 350	130	4,2	10 00 116 442	130	574,00	▶ L622
4,0 x 350	90	4,3	10 00 116 406	90	840,00	▶ L622

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



OERLIKON

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Stabelektroden



Stabelektrode SPEZIAL - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10

AWS A-5.1: E 7016-H8

basischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteile im Doppelmantel ermöglichen außergewöhnlich gute Schweißseigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen · sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch die Eignung für Wurzelschweißungen und Zwangspositionen sind sehr gut · die glasartige Schlacke auf den feinschuppigen Nähten ist leicht entfernbar · hervorragende Schweißseigenschaften und hohe Kaltzähigkeit bis -30 °C machen die SPEZIAL seit Jahrzehnten zu einer verbreiteten und bewährten Elektrode im Stahlbau, aber auch in Fertigung und Montage von Industrie, Handwerk und Rohrleitungsbau · röntgensicher · für einwandfreie Wechselstromverschweißbarkeit stromquellenseitig auf mindestens 65 V Leerlaufspannung achten

Grundwerkstoffe:

unlegierte Baustähle · Kesselbleche · Rohrstähle · Schiffbaustähle · Stahlguss

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	200	3,9	10 00 116 431	200	499,00	▶ L622
3,2 x 350	125	4,1	10 00 116 432	125	678,00	▶ L622
4,0 x 450	80	5,2	10 00 116 434	80	1218,00	▶ L622



Stabelektrode SUPRANOX 308L - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN 1600: E 19 9 L R 12

AWS A5.4: E 308L-17

rutilbasischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle/-Stahlsorten · unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nichtrostende Cr-Stähle · hervorragende Schönschweißseigenschaften · feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke · gutes Zünden und Wiederzünden · unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C, zunderbeständig bis 800 °C

Grundwerkstoffe:

AISI 304 - 304L - 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNiN18-10)

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	190	3,4	10 00 116 461	190	1631,00	▶ L622
3,2 x 350	115	4,0	10 00 116 462	115	2416,00	▶ L622
4,0 x 350	75	4,2	10 00 116 463	75	3012,00	▶ L622

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stabelektrode SUPRANOX 316L - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 3591-A: E 19 12 3 L R 12

AWS A5.4: E 316L-17

AS7NZS 1553.3: E 316L-17

rutilbasischumhüllt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle/-Stahlgussorten · hervorragende Schönschweißigenschaften · feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke · gutes Zünden und Wiederzünden · unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C

Grundwerkstoffe:

AISI 316L

1-4571 (X6CRNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CRNiMoNb18-12), 1.4401 (X4CRNiMo17-12-2), 1.4435

(X2CRNiMo18-14-3)

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo



Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	335	3,6	10 00 116 471	335	1587,00	▶ L622
2,5 x 300	200	3,5	10 00 116 472	200	1896,00	▶ L622
3,2 x 350	120	4,3	10 00 116 473	120	2971,00	▶ L622
4,0 x 350	75	4,2	10 00 116 474	75	4063,00	▶ L622

Schutzgas-Schweißdraht G3Si1 (SG 2) - normal gespult

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125

MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1

WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1

AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

G3Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verköpft · normal gespult auf Korbspulen · K-300

Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4

StE255 - StE 380

HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6

GS 38 - GS 52

S235JRG2 - S355J2 P235GH P265GH P295GH

Feinkorn bis S420N

TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1 - 4

ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm²)

ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm²)

ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm²)

Zulassungen: TÜV / DB

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

SG 2-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 100	15	a.Anfrage	• KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 101	15	a.Anfrage	• KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 102	15	a.Anfrage	• KV00

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte

BDZW



Schutzgas-Schweißdraht G3Si1 (SG 2) - lagengespult

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125
MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1
WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
G3Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verкупfert · lagengespult auf Korbspulen · K-300 à 15 kg

Zulassungen: TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

SG 2-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	10 00 115 140	15	a.Anfrage ▶	KV00
1,0	K-300 Spule	10 00 115 142	15	a.Anfrage ▶	KV00
1,2	K-300 Spule	10 00 115 143	15	a.Anfrage ▶	KV00



Schutzgas-Schweißdraht G3Si1 (SG 2) / D-200

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125
MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1
WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
G3Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verкупfert · auf Dornspulen D-200 à 5 kg · im Karton

Zulassungen: TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

SG 2-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,6	D-200 Spule	10 00 115 165	5	a.Anfrage ▶	KV00
0,8	D-200 Spule	10 00 115 166	5	a.Anfrage ▶	KV00
1,0	D-200 Spule	10 00 115 167	5	a.Anfrage ▶	KV00

Schutzgas-Schweißdraht G4Si1 (SG 3) - normalgespult

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5130
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
DIN ISO 14341
G4Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verкупfert · normal gespult auf Korbspulen · K-300 à 15 kg

Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
StE255 - StE 420
HI - HII - HIII, 17Mn 4, 19Mn 6
GS 38 - GS 52
S235JRG2 - S355J2
P235GH P265GH P295GH P355GH
Feinkorn bis S460N
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 380N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 380N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 380N/mm²)

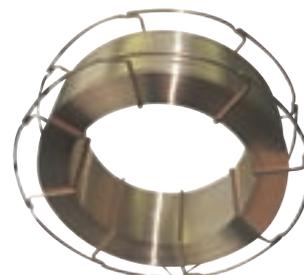
Zulassungen: TÜV / DB

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

SG 3-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 110	15	a.Anfrage	• KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 111	15	a.Anfrage	• KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 112	15	a.Anfrage	• KV00

Schutzgas-Schweißdraht G4Si1 (SG 3) - lagengespult

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5130
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
DIN ISO 14341
G4Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verкупfert · lagengespult auf Korbspulen · K-300 à 15 kg

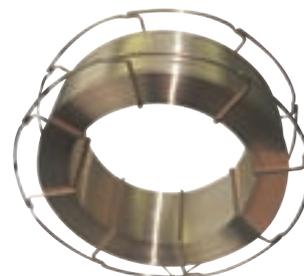
Zulassungen: TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

SG 3-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	10 00 115 170	15	a.Anfrage	► KV00
1,0	K-300 Spule	10 00 115 171	15	a.Anfrage	► KV00
1,2	K-300 Spule	10 00 115 172	15	a.Anfrage	► KV00

Korbspulenadapter

8 Arme mit Knebel

Drahtaufnahme	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
K-300	Kunststoff	12 05 750 113	1	10,90	• E690



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



Schutzgas-Schweißstäbe SG 2

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125
WIG: EN 1668: W3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
G3Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht/-stab für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau · niedriglegierte WIG-Stäbe

Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
StE255 - StE 380
HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6
GS 38 - GS 52
S235JRG2 - S355J2 P235GH P265GH P295GH
Feinkorn bis S420N
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm²)

Zulassungen: TÜV, DB

Ø mm	Stablänge mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	1000	WIG Stab	12 05 750 103	25	a.Anfrage	• KV00
2,0	1000	WIG Stab	12 05 750 104	25	a.Anfrage	• KV00
2,4	1000	WIG Stab	12 05 750 108	25	a.Anfrage	• KV00
3,0	1000	WIG Stab	12 05 750 109	25	a.Anfrage	• KV00



Schutzgas-Schweißdraht G3Si1 (SG 2), Fassware

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125
MSG: G3Si1
WIG: EN 1668 W3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
DIN ISO 14341
G3Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verкупfert · Fässer ab 300 kg

Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
StE255 - StE 380
HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6
GS 38 - GS 52
S235JRG2 - S355J2 P235GH P265GH P295GH
Feinkorn bis S420N
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1 - 4
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm²)

Zulassungen: TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

weitere Fassgrößen auf Anfrage lieferbar

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	Fassware	12 05 750 130	300	a.Anfrage	• KV00
1,0	Fassware	12 05 750 131	300	a.Anfrage	• KV00
1,2	Fassware	12 05 750 132	300	a.Anfrage	• KV00



Schutzgas-Schweißdraht G4Si (SG 3), Fassware

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5130
MSG: G4Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
DIN ISO 14341
G4Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verкупfert · Fässer ab 300 kg

Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
StE255 - StE 420
HI - HII - HIII, 17Mn 4, 19Mn 6
GS 38 - GS 52
S235JRG2 - S355J2
P235GH P265GH P295GH P355GH
Feinkorn bis S460N
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 380N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 380N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 380N/mm²)

Zulassungen: TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-190

weitere Fassgrößen auf Anfrage lieferbar

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	Fassware	12 05 750 135	300	a.Anfrage	• KV00
1,0	Fassware	12 05 750 136	300	a.Anfrage	• KV00
1,2	Fassware	12 05 750 137	300	a.Anfrage	• KV00

Westfälische
Drahtindustrie GmbH

SCHWEISSTECHNIK
HIGH QUALITY WELDING WIRE

Arctron

ROBOTER QUALITÄT

Für höchste Ansprüche
Made in Germany

unverkupferte Schweißdrähte

Die neue Generation von
WDI Massivdrahtelektroden mit blanker Oberfläche

Die neuen unverkupferten Schweißdrähte besitzen ausgezeichnete Drahtfördereigenschaften, auch bei sehr langen Schlauchpaketen und hohen Drahtvorschubgeschwindigkeiten.

Der ausgezeichnete Stromübergang in der Kontaktdüse wird bei diesen blanken Drahtelektroden durch Benetzung der Oberfläche mittels eines speziellen Additivs erreicht (übernimmt die Funktion der hauchdünnen Kupferschicht). Dieses sorgt zusätzlich für einen ausreichenden Korrosionsschutz auch bei Lagerung über längere Zeiträume.

Die Leistungsfähigkeit dieser Oberflächenausführung wird ganz besonders beim mechanisierten Schweißen und beim Robotereinsatz deutlich. Das Aufkommen von Schweißspritzern ist bei diesem Draht geringer als bei vergleichbaren verkupferten Drähten. Dadurch entstehen Einsparungen von Neben-, Putz- und Nacharbeitszeiten welche die spezifischen Schweißkosten senken.

Ein weiterer positiver Effekt ist die Reduzierung von Kupferanteilen im Schweißrauch und säurefreier d.h. umweltverträglicherer Drahtproduktion.



kupferfreie Drahtoberfläche / Copper-free wire surface
kein Kupferabrieb / No copper abrasion



exzellente Zündeigenschaften / Excellent igniting-properties
stabile, spritzerarme Lichtbogen / Stable, low-splash electric arcs



geringer Kontaktdüsenverschleiß / Low contact nozzle wear
hervorragende Gleiteigenschaften / Exceptional slide properties



reduzierte Schweißrauchemissionen / Reduced welding fume emissions
bessere Umweltverträglichkeit / Better environmental compatibility

Schweißdraht Mo - mittellegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 21952-A: G/W MoSi

AWS AS.28: ER 70 S-A1

Werkstoff: 1.5424

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen im Apparate-, Behälter-, Kessel- und Rohrleitungsbau

Grundwerkstoffe:

St 35.8, St 45.8

HI - HII, 17Mn 14, 19Mn6, 15Mo3

GS-C25, GS-22 Mo 4

WStE 255 bis WStE 460

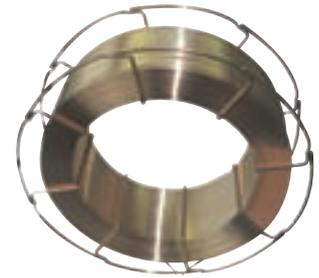
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-5 und 8-10

ISO 20172: Gruppe 1.2 / 1.3 (ReH max 460N/mm²)

ISO 20172: Gruppe 2.1

ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 460N/mm²)

Zulassungen: TÜV / DB



SG Mo-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 201	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 202	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 203	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W Mo-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 205	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 206	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 207	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 208	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,0	1000	12 05 750 209	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißdraht NiMo - mittellegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 16834: Mn3Ni1Mo

AWS-Bezeichnung: ER 100 S-G

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an NiMo-legierten Stählen im Apparate-, Behälter- und Rohrleitungsbau · Vergütete Feinkornstähle · niedrigleg. MSG-Drahtelektrode

Grundwerkstoffe:

St 52, St 50, St 60, St 70

StE420 - StE 690

N-A-XTRA 56 - 63 - 70

S550QL - S620QL - P550M

15 NiCuMoNb 5

20 MnMoNi 55

Zulassungen: TÜV / DB



SG NiMo-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 360	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 361	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 362	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



Schweißdraht CrMo 1 - mittellegiert

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 21952-A: G/W Cr Mo 1 Si
 AWS-A5.28: ~ER 80 S-B2
 Werkstoff-Nr.: 1.7339

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen im Druckbehälter- und Dampfkesselbau · Betriebstemperatur bis 570 °C · K-300 Spule

Grundwerkstoffe:

1.7335, 1.7218, 1.7357, 1.7337
 1.7218, 1.7354, 1.7225, 1.7350
 13CrMo4-5
 TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 6
 ISO 20172: Gruppe 5.1

Zulassungen: TÜV / DB

SG CrMo 1-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 211	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 212	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 213	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W CrMo 1-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	1000	12 05 750 215	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 216	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 217	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,0	1000	12 05 750 218	25	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Schweißdraht NiMoCr - mittellegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 16834: ~ Mn 3 Ni 1 CrMo
 AWS-A5.28: ER 100 S-G

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen an NiMo-legierten Stählen im Apparate-, Behälter- und Rohrleitungsbau, sowie an hochfesten Feinkornbaustählen · Vergütete Feinkornstähle

Grundwerkstoffe:

St 50 - St 70, StE51 - StE 60
 S550QL (N-A-XTRA 56), 1.8986
 S620QL 1 (N-A-XTRA 63), 1.8987
 S690QL 1 ESTE 690 (N-A-XTRA 70), 1.8988
 S700MC (PAS 70)
 hochfeste Baustähle und verg. FK-Baustähle
 ISO 20172: Gruppe 3.1

Zulassungen: TÜV / DB

SG NiMoCr-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 220	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 221	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 222	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißdraht 1.4316

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 19 9 LSi
 ISO 14343-B: SS308LSi
 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER308LSi
 Werkstoff-Nr.: 1.4316

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

Grundwerkstoffe:

1.4301, 1.4311, 1.4550, 1.4552, 1.4306, 1.4319, 1.4551, 1.4541
 TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 29
 ISO 20172: Gruppe 8.1 (ohne Mo)

Zulassungen: TÜV / DB

Spulen D200 auf Anfrage



SG-1.4316-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 232	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 233	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 234	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4316-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 227	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 228	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 229	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 230	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 231	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißdraht 1.4551

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 19 9 Nb Si
 ISO 14343-B: SS347Si
 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER347Si
 Werkstoff-Nr.: 1.4551

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

Grundwerkstoffe:

1.4301, 1.4306, 1.4319, 1.4550, 1.4303, 1.4310, 1.4541, 1.4552, 1.3212
 TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 29
 ISO 20172: Gruppe 8.1 (ohne Mo)

Zulassungen: TÜV / DB



SG-1.4551-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 241	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 242	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 243	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4551-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 236	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 237	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 238	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 239	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 240	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



DRATEC GMBH
DRAHT-TECHNIK



Schweißdraht 1.4430

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 19 12 3 LSi
ISO 14343-B: SS316LSi
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER316LSi
Werkstoff-Nr.: 1.4430

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

Grundwerkstoffe:

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 30
ISO 20172: Gruppe 8.1

Zulassungen: TÜV / DB

Spulen D200 auf Anfrage

SG-1.4430-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 250	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 251	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 252	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4430-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 245	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 246	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 247	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 248	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 249	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



DRATEC GMBH
DRAHT-TECHNIK



Schweißdraht 1.4576

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 19 12 3 NbSi
ISO 14343-B: SS318Si
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER318Si
Werkstoff-Nr.: 1.4576

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

Grundwerkstoffe:

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4581, 1.4573
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 30
ISO 20172: Gruppe 8.1

Zulassungen: TÜV / DB

SG-1.4576-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 260	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 261	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 262	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4576-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 255	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 256	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 257	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 258	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 259	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißdraht 1.4370

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 18 8 Mn
 ISO 14343-B: ~SS307
 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER307Si
 Werkstoff-Nr.: 1.4370

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen · Verbindungsschweißen von artverschiedenen Stählen

Grundwerkstoffe:

Schwarz-Weiß-Verbindungen entsprechend TÜV-Kennblättern

Zulassungen: TÜV / DB



SG-1.4370-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 270	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 271	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 272	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4370-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 265	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 266	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 267	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 268	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 269	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißdraht 1.4337

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 29 9
 ISO 14343-B: SS312
 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER312
 Werkstoff-Nr.: 1.4337

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von korrosionsbeständigen artähnlichen Stählen, sowie Stahlguss und schwer verschweißbaren Stählen · Reparaturschweißungen und verschleißfeste Auftragungen

Grundwerkstoffe:

1.4762, 1.4085

Zulassungen auf Anfrage



SG-1.4337-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 280	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 281	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4337-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	1000	12 05 750 275	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 276	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 277	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 278	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



Schweißdraht 1.4332

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 23 12 L Si

ISO 14343-B: SS309LSi

Werkstoff-Nr.: 1.4332

AWS-Bezeichnung: ER 309 LSi

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von hitze- und zunderbeständigen austenitischen Werkstoffen für Betriebstemperaturen bis 1000° · Verbindungsschweißen artverschiedener Stähle

Grundwerkstoffe:

1.4710, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4878, 1.4825

SG-1.4332-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 370	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 371	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 372	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4332-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 365	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 366	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 367	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 368	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 369	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Schweißdraht 1.4829

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 22 12 H

ISO 14343-B: SS 309 Si

Werkstoff-Nr.: 1.4829

AWS-Bezeichnung: ER 309

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von hitze- und zunderbeständigen austenitischen Werkstoffen für Betriebstemperaturen bis 1050°

Grunderkstoffe:

1.4710, 1.4713, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4878, 1.4825

Zulassungen auf Anfrage

SG-1.4829-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 380	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 381	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 382	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4829-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 375	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 376	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 377	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 378	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 379	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißdraht 1.4842

Normbezeichnung:

ISO 14343-A: G/W 25 20

ISO 14343-B: SS310

Werkstoff-Nr.: 1.4842

AWS-Bezeichnung: ER 310

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen und Stahlgußsorten - zunderbeständig bis 1200 °C

Grundwerkstoffe:

1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4713, 1.4742, 1.4762



SG-1.4842-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 440	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 441	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 442	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-1.4842-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 445	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 446	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 447	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 448	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 449	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Aluminium Schweißdraht Al 99,5Ti

Normbezeichnung:

DIN 1732: SG-Al99,5Ti

BS 2901, Part 4: ~G1B

Werkstoff-Nr: 3.0805

AWS A5.10: 1450

EN ISO 18273 (2004): Al99,5Ti

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Reinaluminium für Betriebstemperaturen bis +200° C

Grundwerkstoffe:

Al 99 / Al 99,5 / Al 99,7 / Al 99,8



SG-Al 99,5Ti-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 610	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 611	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-Al 99,5Ti-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	1000	12 05 750 606	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 607	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 608	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 609	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



Schweißdraht AI 99,5

Normbezeichnung:

EN ISO 18273 (2004): Al 1070 (Al 99,7)

AWS A 5.10: 1070

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Reinaluminium und Al 99,5

Grundwerkstoffe:

Alu-Mg-Legierungen, Al 99, Al 99,5, Al 99,7, E-Al

SG-AI 99,5-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 313	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 314	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	K-300 Spule	12 05 750 315	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-AI 99,5-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 310	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 311	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 312	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Schweißdraht AIMg 3

Normbezeichnung:

EN ISO 18273 (2004): Al 5754-AIMg 3

AWS A 5.10: ER 5754

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen · Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander

Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 3, AIMg 2 Mn 0,3, AIMg, AIMgSi 0,5, AIMg 2,7 Mn, G-AIMg 3, G-AIMg 3 Si

SG-AIMg 3-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 328	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 329	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	K-300 Spule	12 05 750 330	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-AIMg 3-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 325	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 326	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 327	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißdraht AIMg 5

Normbezeichnung:

EN ISO 18273 (2004): Al 5356-AIMg 5 Cr

AWS A 5.10: ER 5356

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen

Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 5, AIMg 3, AIMg 4 Mn, AIMgSi 0,5, AIMgSi 0,7, AIMgSi 1, AIMg 1 SiCu, AlZn 4,5 Mg 1, AIMg 2,7 Mn, G-AIMg 5, G-AIMg 5 Si, G-AIMg 3, G-AIMg 3 Si

SG-AIMg 5-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 336	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 337	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	K-300 Spule	12 05 750 338	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-AIMg 5-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 333	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 334	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 335	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Schweißdraht AIMg 4,5 Mn

Normbezeichnung:

DIN 1732: SG-AIMg 4,5 Mn

AWS A 5.10: ER 5183

Werkstoff-Nr.: 3.3548

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen · Schweißen von Aluminium-Gußlegierungen

Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 5, AIMg 4,5 Mn, AIMg 4 Mn, AIMgSi 0,5, AIMgSi 0,7, AIMgSi, AIMg 1 SiCu, AlZn 4,5 Mg 1, G-AIMg 5, G-AIMg 5 Si

SG-AIMg 4,5 Mn-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 344	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 345	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	K-300 Spule	12 05 750 346	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-AIMg 4,5 Mn-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 341	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 342	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 343	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



Schweißdraht AISi 5

Normbezeichnung:

EN ISO 18273 (2004): Al 4043-AISI 5
AWS A 5.10: ER 4043

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen · Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander

Grundwerkstoffe:

Al-Si-Legierungen, AlMgSi 0,5, AlMgSi 0,7, AlMgSi 1, AlMg 1 SiCu, G-AISI 6 Cu 4

SG-AISI 5-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 321	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 322	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	K-300 Spule	12 05 750 323	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-AISI 5-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 318	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 319	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 320	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Aluminium Schweißdraht AlMg 4,5MnZr

Normbezeichnung:

DIN 1732: SG-AlMg4,5MnZr
Werkstoff-Nr.: 3.3546
AWS-Bezeichnung: ER 5087
EN ISO 18273 (2004): AlMg4,5MnZr

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen · Zirkonium wirkt höhere Heißrissbeständigkeit

Grundwerkstoffe:

AlMg3, AlMg4,5Mn, AlMg5
bedingt für: AlCuMg1, AlMgSi 1, AlZn4,5Mg1

SG-AlMg 4,5MnZr-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 391	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 392	7	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-AlMg 4,5MnZr-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 387	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 388	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	1000	12 05 750 389	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißdraht CuSi 3

Normbezeichnung:

DIN 1733: SG-CuSi 3
 EN 14640: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
 AWS A 5.10: ER CuSi-A
 Werkstoff-Nr.: 2.1461

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungs- und Auftragsschweißen von Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen ·
 Auftragsschweißungen an Gußeisen, sowie un- und niedriglegierten Stählen · Löten von verzinkten
 Stahlblechen, sowie höherfesten Blechen

Grundwerkstoffe:

Cu, Cu-Zn-Legierungen, Gußeisen, un- und niedriglegierte Stähle

Zulassungen auf Anfrage

SG-CuSi 3-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 349	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 350	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 351	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



Schweißdraht CuSn 6

Normbezeichnung:

EN 14640: SCu 5180 (CuSn6P)
 AWS A 5.10: ER CuSn-A

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungs- und Auftragsschweißen von Kupfer-Zinn-Legierungen, Messing, Kupfer-Zinn-Blei-
 Gußlegierungen, sowie Auftragsschweißungen an Gußeisen · Kupferbasis

Grundwerkstoffe:

siehe oben

SG-CuSn 6-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 357	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 358	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



W-CuSn 6-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 354	10	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
2,4	1000	12 05 750 355	10	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
3,2	1000	12 05 750 356	10	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißdrähte / Schweißstäbe



DRATEC GMBH
DRAHT-TECHNIK



Schweißdraht CuAg

Verbindungs- und Auftragsschweißen von Reinkupfer, Kupfer-Silber-Legierungen · das Schweißgut zeichnet sich durch eine gute Polierfähigkeit aus

Normbezeichnung:

DIN 1733: SG-CuAg
EN 14640: S Cu 1897 (CuAg1)
Werkstoff-Nr: 2.1211

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungs- und Auftragsschweißen von Reinkupfer, Kupfer-Silber-Legierungen · das Schweißgut zeichnet sich durch eine gute Polierfähigkeit aus

Grundwerkstoffe:

2.0076, 2.0090, 2.0040
sauerstofffreies Kupfer

Zulassungen auf Anfrage

SG-Cu Ag-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 400	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 401	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

W-CuAg-Stäbe

Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	12 05 750 395	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	1000	12 05 750 396	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	1000	12 05 750 397	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	1000	12 05 750 398	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,0	1000	12 05 750 399	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg



DRATEC GMBH
DRAHT-TECHNIK



MIG-Schweißdraht SG 250

Normbezeichnung:

DIN 8555: MSG 1-GZ-250

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Auftragsschweißung an Maschinenteilen oder Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung ausgesetzt sind

Stäbe auf Anfrage

Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte):

Härte Brinell 225 - 275
Härte Rockwell 24

Zulassungen auf Anfrage

SG 250-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 620	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 621	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 622	15	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

MIG-Schweißdraht, Hartauftrag SG 350

Normbezeichnung:

DIN 8555: M SG 5-GZ-350



Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Auftragsschweißung an Maschinenteilen oder Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung ausgesetzt sind wie z.B. Gleitbahnen, Lagerkränze und Getriebeteile · Hartauftrag · MSG-Drahtelektrode

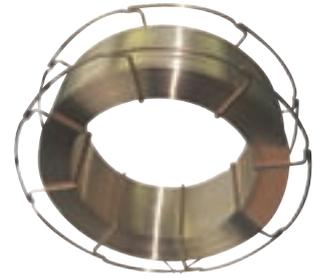
Stäbe auf Anfrage

Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte):

Härte Brinell 370 HB

Härte Rockwell 40 HRC

Zulassungen auf Anfrage



SG 350-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	12 05 750 630	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
1,0	K-300 Spule	12 05 750 631	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 632	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

MIG-Schweißdraht, Hartauftrag SG 600

Normbezeichnung:

DIN 8555: M SG 6-GZ-60

Werkstoff-Nr.: 1.4718



Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Auftragsschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung ausgesetzt sind, wie z.B. Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmer · Hartauftrag · MSG-Drahtelektrode

Stäbe auf Anfrage

Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte):

Härte Rockwell 59 HRC (je nach Aufmischung bis zu 62 HRC)

Zulassungen auf Anfrage



SG 600-Draht

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	K-300 Spule	12 05 750 634	15	a.Anfrage ¹⁾ ▶	KV00
1,2	K-300 Spule	12 05 750 633	15	a.Anfrage ¹⁾ ●	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Fülldrähte



Fülldraht ROBOFIL R71+ - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 17632-A: T 46 2 P M1 H5
AWS A5.20: E71T-1MH4

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

in allen Positionen verschweißbarer Röhrenfülldraht für qualitativ hochwertige Schweißungen · ausgezeichnete Verarbeitbarkeit aufgrund guter Schweißeigenschaften · große Abschmelzleistung auch bei Zwangslagenschweißungen · ausgezeichnete mechanische Güterwerte (ISO-V > 47j bei -20 °C) · niedriger Wasserstoffgehalt (HDM < 5 ml/100 g) · gleichbleibende Qualität bei optimaler Analyseeinstellung · ausgezeichnete Drahtfördereigenschaften

weitere Lieferformen auf Anfrage

Grundwerkstoffe:

allgem. Baustahl:
EN 10025 S185, S235, S275, S355

Schiffbaustahl Grade:
A, B, D, E, A32-E36

Stahlguss:
EN 10213-2 G P 240R

Rohrstaht:

EN 10208-1 L210, L240, L290, L360
EN 10208-2 L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
API 5LX X42, X46, X52, X60
EN 10216-1/ P235T1, P235T2, P275T1
EN 10217-1/ P275T2, P355N

Kesselblech:

EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Feinkornbaustahl:

EN 10113-2 S275, S355, S420
EN 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

Zulassungen:

TÜV / weitere Zulassungen auf Anfrage

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Mn	Si	P	HDM ml/100 g
0,04	1,2	0,4	0,013	< 3

(verwendetes SG: M21)

Stromart = +

Schweißposition: PA/1G, PB/2F, PC/2G, PF3G up, PG/3G down, PE/4G

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,2	BS300	12 05 750 702	15	5,70	► G692

Fülldraht ROBOFIL M71 - niedriglegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 17632-A: T 46 6 M M1 H5

AWS A5.20: E70C-6MH4

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

in allen Positionen verschweißbarer gasgeschützter Metallpulverfülldraht mit hoher Abschmelzleistung · die ausgezeichnete Lichtbogenstabilität ergibt beste Verarbeitbarkeit · spritzer- und schlackenarm · hohe Schweißgeschwindigkeit · ausgezeichnetes Drahtförderverhalten · Roboter-Qualität · gutmütiges Verhalten beim Überschweißen von Fertigungsbeschichtungen · geringe Porenanfälligkeit · sehr gute mechanische Gütewerte (ISO-V > 47J bei -40 °C)

Grundwerkstoffe:

allgem. Baustahl:

EN 10025 S185, S235, S275, S355

Schiffbaustahl:

Grade A, B, D, E, A32-E36

Stahlguss:

EN 10213-2 G P 240R

Rohrstaht:

EN 10208-1 L210, L240, L290, L360

EN 10208-2 L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415N

API 5LX X42, X46, X52, X60

EN 10216-1/ P235T1, P235T2, P275T1

EN 10217-1/ P275T2, P355N

Kesselblech:

EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Feinkornbaustahl:

EN 10113-2 S275, S355, S420

EN 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

Zulassungen:

TÜV / weitere Zulassungen auf Anfrage

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Mn	Si	HDM ml/100 g
0,05	1,4	0,6	< 3

(verwendetes SG: M21)

Stromart = DC +

Schweißposition: PA/1G, PB/2F, PC/2G, PF3G up, PG/3G down, PE/4G

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,2	BS300	12 05 750 703	15	5,80	► G692



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Fülldrähte



Fülldraht TETRA S 308L-G - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 17633-A: T 19 9 L R M 3 (C3)
AWS A5.22: E308LT0-1/4

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

gasgeschützte Fülldrahtelektrode zum Schweißen nichtrostender Stähle · stabiler Lichtbogen, geringe Spritzerneigung, gute Schlackenlösbarkeit · ausgezeichnetes Drahtförderverhalten – **nicht für Zwangslagen geeignet** · glatte Nahtzeichnung · guter Einbrand

Grundwerkstoffe:

Stahlsorten	EN 1088-11-2	EN 102 13-4	W.-Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
nicht stabilisiert C < 0,03 %	X2 CrNi 19 11		1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X2 CrNiN 18 10		1.4311	(TP)304LN 302, 304	S30453 S30400
nicht stabilisiert C > 0,03 %	X4 CrNi 18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5 CrNi 19 10	1.4308	CF 8	J92600
Ti-,Nb-stabilisiert	X6 CrNiTi 18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347 (TP)347H	S34700 S34709
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

Zulassungen:

TÜV / weitere Zulassungen auf Anfrage

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferritanteil
0,03	1,4	0,7	20	10,5	8%

(verwendetes SG: M21/C1)

Stromart = DC +

Schweißposition: PA/1G, PB/2F

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,2	BS300	12 05 750 707	15	18,20	▶ G692

Fülldraht TETRA S 316L-G - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M 3 (C3)

AWS A5.22: E3168LT0-1/-4



Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

gasgeschützte Fülldrahtelektrode zum Schweißen nichtrostender Stähle · stabiler Lichtbogen, geringe Spritzerneigung, gute Schlackenlösbarkeit · ausgezeichnetes Drahtförderverhalten · glatte Nahtzeichnung · guter Einbrand

Grundwerkstoffe:

Stahlsorten	EN 1088-11-2	EN 102 13-4	W.-Nr.	ASTM/ACI	UNS
				A240/A312/A351	
nicht stabilisiert C < 0,03 %	X2 CrNiMo 17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2 CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2 CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMoN 17-13-3		1.4429		
nicht stabilisiert C > 0,03 %	X4 CrNiMo 17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMoTi 17-13-3		1.436		
	GX5 CrNiMo 19-11		1.4408	CF 8M	J92900
Ti-,Nb-stabilisiert	X6 CrNiMoTi 17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17-12-2		1.4580	316Cb	S31640
	X6 CrMoNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
	GX5 CrNiNb 19-10		1.4552	CF-8C	J92710



Zulassungen:

TÜV / weitere Zulassungen auf Anfrage

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ferritanteil
0,03	1,4	0,8	19	12	2,9	10%

(verwendetes SG: M21/C1)

Stromart = DC +

Schweißposition: PA/1G, PB/2F

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,2	BS300	12 05 750 708	15	19,40	▶ G692

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Fülldrähte



Fülldraht TETRA S 309L-G - hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 17633-A: T 23 12 L R M 3 (C3)

AWS A5.22: E309LT0-1/4

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

gasgeschützte Fülldrahtelektrode zum Schweißen nichtrostender Stähle an un- und niedriglegierten Stählen · stabiler Lichtbogen, geringe Spritzerneigung, gute Schlackenlösbarkeit · ausgezeichnetes Drahtförderverhalten · glatte Nahtzeichnung · guter Einbrand

Grundwerkstoffe:

Stahlsorten	EN 1088-11-2	W.-Nr.	ASTM/ACI	UNS
korrosionsbeständiger Stahl	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	A240/A312/A351 S30453
plattierter Stahl	X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X4 CrNi 18-10	1.4301	(TP)304	S30400

- ungleichartige Verbindungen (un- und niedriglegierter Stahl an Cr- und CrNi-Stähle)
- Auftragsschweißungen (1. Lage) auf un- und niedriglegierte Stähle

Zulassungen:

TÜV / weitere Zulassungen auf Anfrage

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferritanteil
0,03	1,4	0,7	23,5	13	10%

(verwendetes SG: M21/C1)

Stromart = DC +

Schweißposition: PA/1G, PB/2F

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,2	BS300	12 05 750 709	15	19,20	▶ G692

Fülldraht, selbstschützend SPEEDARC T11

Normbezeichnung:

EN ISO 17632-A: T38 Z Z N 1

AWS A5.20: E 71T-11

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

selbstschützende Fülldrahtelektrode · einfache Maschinenausrüstung (Standard MIG/MAG-Anlagen) · universelle Schweißungen · einfachste Handhabung und für vielseitige Schweißaufgaben · empfohlen für Blechstärken von 2,5 bis 12 mm

Grundwerkstoffe:

allgem. Baustahl:

EN 10025 S185, S235, S275, S355

Schiffbaustahl:

ASTM A131 Grade A, B, D

Stahlguss:

EN 10213-2 GP240R

Rohrstaht:

EN 10208-1 L210, L240, L290, L360

EN 10208-2 L240, L290, L360

API 5LX X42, X46, X52

EN 10216-1/ P235T1, P235T2, T275T1

EN 10217-1/ P275T2, P355N

Kesselblech:

EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Feinkornbaustahl:

EN 10113-2 S275, S355

EN 10113-3 S275, S355

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %:

C	Mn	Si	Al	HDM ml/100g
0,1	0,5	0,3	1,4	- 3

Stromart = DC -

Schweißposition: PA/1G, PB/2F, PC/2G, PF/3G up, PG/3G down, PE/4G, PG/5G down

Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,9	12 05 750 712	15	8,30	► G692
1,2	12 05 750 718	15	8,00	► G692



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

UP-Schweißdrähte



UP-Schweißdraht ROBOFIL A4-S

Normbezeichnung:

EN ISO 14171-A: S 46 4 AB Z3Mo
AWS A5.23: F8A2-EC-A4 / F8P0-EC-A4

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Massivdrahtelektroden zum UP-Schweißen von unlegierten Stählen - Röhrenfülldraht für das UP-Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen und kriechfesten Stählen

Zulassungen in Kombination mit UP-Pulver WAF 6.3

Richtanalyse in %:

C	Mn	Si	Mo
0,1	1,45	0,25	0,55

Grundwerkstoffe:

Kriechfeste Stähle:
EN 10028-2 P235GH to P355GH, 16Mo3
ASTM A336F1, A204 A, B & C

Feinkornstähle:

EN 10028-3 P275N to P355N
EN 10113 S275N to S355N
ASTM A335P1, A209 and A250T1

Stahlguss:

ASTM A217WC1, A352LC1, GS-22Mo4

Weitere Lieferformen auf Anfrage



Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3,2	BS300	12 05 750 715	15	6,00	► G692



UP-Schweißdraht TUBE S 22 9 3L-S

Normbezeichnung:

DIN EN 14343-A: S 22 9 3 NL
AWS A5.9: EC2209

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Fülldrahtelektrode für das UP-Verbindungsschweißen von gewalzten, geschmiedeten oder gegossenen Duplex-Edelstählen für den Einsatz ohne Wärmenachbehandlung sowie für nicht artgleiche Verbindungen zwischen Duplex-Edelstählen und anderen Edelstählen oder un- bzw. niedriglegierten Stählen

Zulassungen in Kombination mit UP-Pulver WAF 385

Richtanalyse in %:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Ferritanteil
0,03	1,3	0,7	23	9,5	3,2	0,15	35%

Grundwerkstoffe:

UNS	Werkstoffnummer	EN Kennzeichen
S31803	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
S32205	1.4462	
S32304	1.4362	XCrNiN 23 4

Weitere Lieferformen auf Anfrage



Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3,2	BS300	12 05 750 716	15	19,90	► G692

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

UP-Schweißdraht TUBE S 316L-S

Normbezeichnung:

DIN EN 14343-A: S 19 12 3 L

AWS A5.9: EC316L

Zulassungen in Kombination mit UP-Pulver WAF 385

Richtanalyse in %:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ferritanteil
0,025	1,6	0,6	19,8	12,6	2,7	10%

Grundwerkstoffe:

AISI	UNS	Werkstoffnummer	EN Kennzeichnung
316	S31600	1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2
316L	S31603	1.4404	X2 CrNiMo 17-13-2
316LN	S31653	1.4406	X2 CrNiMoN 17-12-2
316Ti	S31635	1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2
318	S31640	1.4583	X10 CrNiMoNb 18-12

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3,2	BS300	12 05 750 717	15	16,60	► G692



Schweißpulver WAF 6.3

für UP-Drähte · neutral eingestelltes, agglomeriertes aluminatbasisches Schweißpulver · niedriger Wasserstoffgehalt · sehr unempfindlich bezüglich der Feuchtigkeitsaufnahme · dieses Pulver ist mit einer Vielzahl von UP-Drähten kombinierbar · konstante Eigenschaften · leichte Schlackenentfernbarkeit

Normbezeichnung:

EN 760

SA AB 1 66 AC H5

Zusammensetzung:

SiO₂ + Ti O₂: 20 %
 Al₂O₃ + MnO: 35 %
 CaO + MgO: 20 %
 CaF₂: 20 %

Eigenschaften:

Strom:

Gleichstrom (+ oder - Pol) oder Wechselstrom

Körnung:

0,2 - 1,6 mm (10 x 65 Mesh ASTM)

Basizitätsgrad nach Boniszewski:

ca. 1,4

Lagerung / Trocknung:

bei trockener Lagerung bis zu drei Jahre haltbar, feuchtes Pulver kann bei 200 ± 50° C für 2 Stunden nachgetrocknet werden

Verbrauch:

0,7 - 1 kg je kg Schweißgut

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 05 750 786	1	4,60	► G692

Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißpulver



Schweißpulver WAF 385

für UP-Drähte · Aluminat-Basisches Schweißpulver für das UP-Schweißen · geeignet für das Verbindungs- und Hartauftragschweißen mit hochlegierten Welding Alloys Fülldrähten · feinschuppige Schweißgutoberfläche · selbstablösende Schlacke

Normbezeichnung:

EN 760
SA AB 2 65 DC H5

Zusammensetzung:

Al₂O₃ + MgO + CaO + CaF₂: > 55 %
Al₂O₃: > 20 %
CaF₂: < 20 %

Eigenschaften:

Strom:
Gleichstrom (+ oder - Pol) oder Wechselstrom

Körnung:
0,2 - 1,4 mm (10 x 65 Mesh ASTM)

Basizitätsgrad nach Boniszewski:
ca. 2,2

Lagerung / Trocknung:
bei trockener Lagerung bis zu drei Jahre haltbar, feuchtes Pulver kann bei 200 ± 50° C für 2 Stunden nachgetrocknet werden

Verbrauch:
0,7 - 1 kg je kg Schweißgut

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 05 750 788	1	5,40	▶ G692



Schweißstab O I

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr. 1.0324

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Für Verbindungsschweißungen an Rohren und Blechen · dünnflüssiges Schmelzbad

Grundwerkstoffe:

S235JR, S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

Zulassungen: TÜV / DB

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	1000	10 00 115 101	25	485,00 ¹⁾	▶ F691
1,6	1000	10 00 115 102	25	446,00 ¹⁾	▶ F691
2,0	1000	10 00 115 103	25	390,00 ¹⁾	▶ F691
3,0	1000	10 00 115 105	25	376,00 ¹⁾	▶ F691
4,0	1000	10 00 115 107	25	371,00 ¹⁾	▶ F691
5,0	1000	10 00 115 109	25	368,00 ¹⁾	▶ F691
6,0	1000	10 00 115 111	25	368,00 ¹⁾	▶ F691

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißstab O II

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr. 1.0494

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Für Verbindungsschweißen Rohrleitungs- und Behälterbau · zähes Schweißgut

Grundwerkstoffe:

S235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH

Zulassungen: DB

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	12 05 750 050	25	399,00 ¹⁾	F691
2,5	1000	12 05 750 051	25	399,00 ¹⁾	F691
3,0	1000	12 05 750 052	25	389,00 ¹⁾	F691
4,0	1000	12 05 750 053	25	389,00 ¹⁾	F691

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



Schweißstab O III

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr. 1.6215

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Sehr gut geeignet für Verbindungsschweißen mit hohen Anforderungen · empfohlen für Dichtschweißungen · zähflüssiges Schmelzbad

Grundwerkstoffe:

S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

Zulassungen: TÜV / DB

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	10 00 115 120	25	499,00 ¹⁾	F691
2,5	1000	12 05 750 055	25	490,00 ¹⁾	F691
3,0	1000	10 00 115 121	25	485,00 ¹⁾	F691
4,0	1000	12 05 750 056	25	479,00 ¹⁾	F691

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



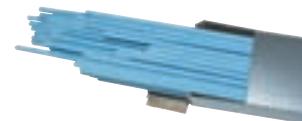
Silberhartlot Ag 106 (L-Ag 34 Sn)

flussmittelummantelt · 34 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: DIN 8513, L-Ag 34 Sn (DIN EN 1044: Ag 106) · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · Arbeitstemperatur ca. 710 °C

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	500	1	40 00 872 763	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	500	1	40 00 872 764	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

FELDER
seit 1979
LÖTTECHNIK



Silberhartlot Ag 104 (L-Ag 40 Sn)

blank ohne Flussmittel · 45 % Silber · **cadmiumfrei** · Ag 104 DIN EN 1044 · für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser und Gasinstallation · Arbeitstemperatur ca. 670 °C

Inhalt: 25 Stäbe

Hinweis: als Flussmittel bitte die Hartlötpaste Art.-Nr. 40 00 872 773 verwenden (bitte separat bestellen - gehört nicht zum Lieferumfang)

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	500	40 00 872 767	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per Packung

FELDER
seit 1979
LÖTTECHNIK



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Schweißlote

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Silberhartlot Ag 102 (L-AG 55 Sn)

flussmittelummantelt · 55 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: DIN 8513, L-Ag 55 Sn (DIN EN 1044: Ag 102) · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · Arbeitstemperatur ca. 650 °C

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	500	1	40 00 872 771	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	500	1	40 00 872 772	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Hartlot Kupfer-Phosphorlot CP 203 (Cu 94 P6)

für Kupfer-Kalt/Warmwasser-Installation · Gas-Installation · in Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Hartlötpaste "Cu-Rosil", Art.-Nr. 40 00 872 773 · Schmelzbereich 710 °C · Arbeitstemperatur ca. 730 °C · Cu 94 P6 · CP 203, DIN EN 1044
Inhalt: Karton á 1 kg

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	500	1	40 00 872 770	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per VE/kg

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Messinghartlot Cu 303 (Cu Zn 40)

Stäbe massiv

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN 1044, CU 303 (früher L-Cu Zn 40, DIN 8513)

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Arbeitstemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	5	ca. 900	40 00 872 801	5	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,0	1000	5	ca. 900	40 00 872 802	5	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage, Preis per VE/St.

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Messinghartlot UM Cu 303 (L-Cu Zn 40)

Stäbe flussmittelummantelt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN 1044, CU 303 (früher L-CuZn40, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Arbeitstemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	500	5	ca. 900	40 00 872 803	5	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,0	500	5	ca. 900	40 00 872 804	5	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage, Preis per VE/St.

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Neusilberhartlot UM Cu 305 (L-Cu Ni Zn 42)

Stäbe flussmittelummantelt

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN 1044, CU 305 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21,

Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Arbeitstemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	500	5	ca. 900	40 00 872 810	5	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,0	500	5	ca. 900	40 00 872 811	5	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Preis per kg

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Stangenlötzinn

in Dreieckstangen · legiert nach DIN EN 29453 · für allgemeine Löt- und Verzinnungsarbeiten · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang

Legierung	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
S-Pb65Sn35	183 - 245	40 00 872 727	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00
S-Pb60Sn40	183 - 235	40 00 872 728	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00
S-Pb40Sn60	183 - 190	40 00 872 729	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage, Preis per VE/St.



Stangenlötzinn, bleifrei

in Dreieckstangen · legiert nach DIN EN 29453 S-Sn99Cu1 · zum Tauchverzinnen und für Lötbäder bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang

Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
S-Sn99Cu1	40 00 872 734	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage, Preis per VE/St.



Stangenlötzinn, bleifrei

in Dreieckstangen · Legierung Sn95,5Ag3,8Cu0,7 · zum Tauchverzinnen und für Lötbäder bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang

Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 735	1	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage, Preis per VE/St.



Fittingslot S-Sn97Cu3 - massiv

bleifrei · massiver Zinnlötendraht für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation**, an Heizungen bis 110 °C, Heizöleleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik · DIN EN 29453 · ausgezeichnet mit dem Gütezeichen der Gütergemeinschaft Kupferrohre e.V.

Spule g	Lötendraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	2,7	Sn97Cu3	40 00 872 720	1	0.00 / 1kg	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



Lötendraht "Kolo" S-Pb60Sn40

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 40 % · Universal-Weichlot mit hoher Heizkraft für **allgemeine Lötarbeiten** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 235 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Spule g	Lötendraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	2,0	S-Pb60Sn40	40 00 872 703	1	0.00 / 1kg	a.Anfrage ¹⁾	KV00
500	2,0	S-Pb60Sn40	40 00 872 704	1	0.00 / 1kg	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



Schweißzusatzwerkstoffe und Lote

Lötmittel

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Lötendraht "Kolo" S-Sn60Pb40

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 60 % · modernes Schnelllot für die **Rundfunk-** und **Fernsehindustrie**, **Elektronik-** und **Elektrogerätebau** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 190 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Spule g	Lötendraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	1,0	S-Sn60Pb40	40 00 872 707	1	0.00 / 1kg	a.Anfrage ▶	KV00
250	2,0	S-Sn60Pb40	40 00 872 710	1	0.00 / 1kg	a.Anfrage ▶	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Fittingslötpaste "Cu-Rofix 3 Special" mit Pinselköcher

für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation** · an **Heizungen bis 110 °C**, **Heizöleleitungen**, im **Nahrungsmittelbereich**, für **Kälte- und Klimatechnik** · S-SnCu3 nach DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454 - 1 3.1.1 C · Korngröße 75 µ · Legierungsanteil 60 % · zur vollständigen Füllung des Lötspaltes muss zusätzlich Fittingslot Sn97Cu3, (Art.-Nr. 40 00 872 720), zugeführt werden · DVGW-Prüfzeichen DV-0101 AT 2247 mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V

Inhalt g	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	230 - 250	40 00 872 723	1	0.00 / 1kg	a.Anfrage ▶	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Hartlötpaste "Cu-Rosil", FH-10

nach DIN EN 1045-FH 10 · zum Hartlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas-, und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings

Inhalt g	Wirkbereich °C	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
100	500 - 800	40 00 872 773	1	5,80 / 100g	5,80 ▶	E690

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Hartlötpaste "Universal"

Hartlötflussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Bronze, Stahl und verzinktem Stahlblech · DIN EN 1045-FH 21

Inhalt g	Wirkbereich °C	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	750 - 1100	40 00 872 778	1	21,80 / 1kg	10,90 ▶	E690

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Lötlösung

zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	40 00 872 752	1	4,40 / 100ml	2,20 ▶	E690
500	40 00 872 753	1	13,50 / 1000ml	6,75 ▶	E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Lötwasserbehälter

aus unzerbrechlichem, säure- und chemikalienbeständigem Kunststoff · mit Pinselablage · Bodengröße 60 x 60 mm

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Farbe	geeignet für	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
gelb	für Lötwasser	40 00 872 760	1	4,20	► E690
blau	für Salzsäure	40 00 872 761	1	4,20	► E690

Lötwasserpinsel

Naturborsten · in konischer flacher Blechhülle



Gesamt-L. mm	Breite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
120	12	40 00 872 757	1	0,65	► E590

Lötfett

zum Weichlöten von Weißblech, verbleitem Blech · zum Verzinnen von Kupfer und Messing · äußer Elektrotechnik, Elektronik und Aluminium · DIN EN 29454 - 1.3.1.1.C F-SW 21

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	40 00 872 740	1	2,50 / 100g	1,25	► E690
100	40 00 872 741	1	2,10 / 100g	2,10	► E690

Weichlöt- und Verzinnungspaste S-SN97Cu3

Eigenschaften und Anwendungsgebiete u. a. für die Verzinnung von Karosserie · Metallanteil: 60 - 70 % · gebrauchsfertige Metallpaste

Das Aufrühren der Paste vor dem Gebrauch ist nicht erforderlich · Legierungen nach DIN EN ISO 9453 · Flussmittel nach DIN EN 29454.1,3.1.C (F-SW 21)

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Inhalt g	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	230 - 250	40 00 872 775	1	a.Anfrage	► KV00

Flussmittel

für Silberlote

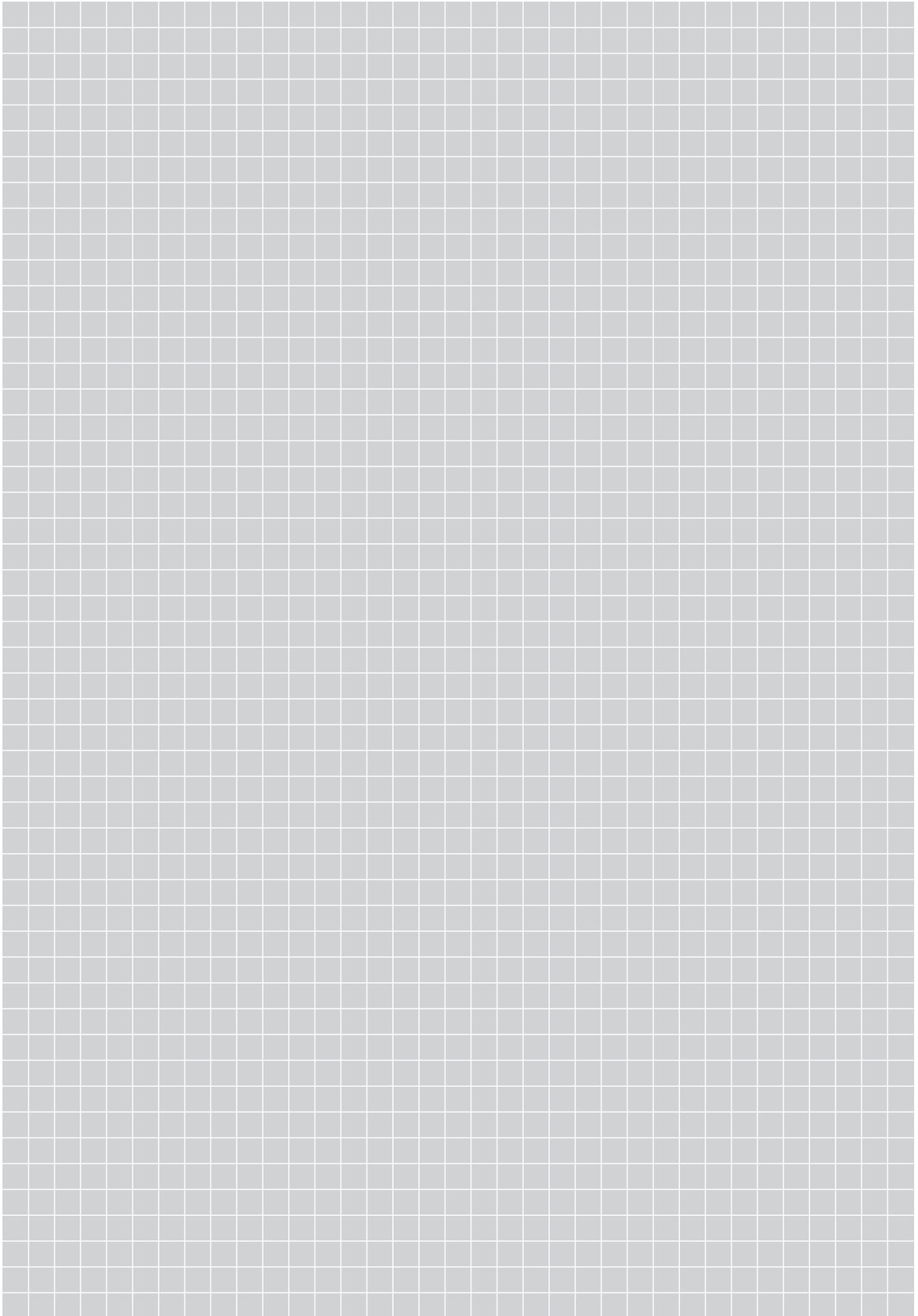
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Hartlötpaste zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl DIN EN 1045-FH 10

FELDER
— seit 1979 —
LÖTTECHNIK



Inhalt g	Wirktemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	500 - 800	40 00 872 780	1	9,20	► E690



SCHWEISSZUBEHÖR

3M

AMF 

BESSEY

Einfach besser.

ONZELMANN
Schweißhandelsgesellschaft mbH

DRONCO[®]
Denn Profis setzen den Maßstab

DWU[®]
IT GmbH

KCL
by Honeywell

LYRA
Germany

m+b
FEDRINGHALBE

osborn

PRESSOL

PROMAT
QUALITÄT SERZEUGNIS

SAV[®]
SPANN- AUTOMATIONS-
NORMTEILETECHNIK GMBH

TURNUS

VARTA

WEICON[®]



5

Schweißzubehör

Schweißplatzausrüstung



Erdungsklemme, konfektioniert

aus gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker · Erdklemme

Stromstärke A	Kabel-Ø mm ²	Stecker	Kabellänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	16	KS 25	4	10 00 152 651	1	22,90 ¹⁾	F691
200	16	KS 25	5	10 00 152 654	1	25,70 ¹⁾	F691
200	25	KS 25	4	10 00 152 652	1	29,30 ¹⁾	F691
200	25	KS 25	5	10 00 152 655	1	35,60 ¹⁾	F691
200	25	KS 50	4	10 00 152 660	1	30,30 ¹⁾	F691
200	25	KS 50	5	10 00 152 661	1	36,60 ¹⁾	F691
300	35	KS 50	4	10 00 152 653	1	43,50 ¹⁾	F691
300	35	KS 50	5	10 00 152 656	1	54,50 ¹⁾	F691
400	50	KS 50	4	10 00 152 657	1	59,90 ¹⁾	F691
400	50	KS 50	5	10 00 152 658	1	72,50 ¹⁾	F691
600	70	KS 70	5	10 00 152 659	1	75,60 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



Elektrodenhalter, konfektioniert Modell Haufe

bestehend aus Elektrodenhalter Modell **Haufe** und gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · Schweißkabelstecker entsprechend Querschnitt · made in Germany
weitere Kabellängen auf Anfrage

Stromstärke A	Kabel-Ø mm ²	Stecker	Kabellänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	16	KS 25	4	10 00 152 640	1	22,90 ¹⁾	H693
200	16	KS 25	5	10 00 152 641	1	26,50 ¹⁾	J694
200	25	KS 25	4	10 00 152 642	1	26,90 ¹⁾	J694
200	25	KS 25	5	10 00 152 643	1	31,00 ¹⁾	J694
300	35	KS 50	4	10 00 152 644	1	36,50 ¹⁾	J694
300	35	KS 50	5	10 00 152 645	1	42,50 ¹⁾	J694
400	50	KS 50	4	10 00 152 646	1	45,00 ¹⁾	J694
400	50	KS 50	5	10 00 152 647	1	53,00 ¹⁾	J694
500	70	KS 70	4	10 00 152 648	1	58,50 ¹⁾	J694
500	70	KS 70	5	10 00 152 649	1	69,50 ¹⁾	J694

¹⁾ Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



Fugenhobler Modell Haufe

komplett mit Hohlkabel 3 m · T-Ausführung mit Drehgelenk · made in Germany

Bezeichnung	Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
K 10	500	10 00 152 570	1	144,90	▶ G692
K 12	600	10 00 152 571	1	154,90	▶ G692
K16	1000	10 00 152 572	1	190,50	▶ G692
K 12 T	600	12 06 760 240	1	179,90	● F691
K 16 T	1000	12 06 760 241	1	216,50	● F691

Isolierbacken mit Schraube

passend für	Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Elektrodenhalter	200	12 06 760 206	2	1,70	● E690
für Elektrodenhalter	300	12 06 760 207	2	2,00	● E690
für Elektrodenhalter	400	12 06 760 208	2	2,40	● T696
für Fugenhobler	500	12 06 760 217	2	2,90	● E690



Kohleelektrode

zum Fugenhobeln · verkuft

Abmessung mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	305	12 06 760 111	1	0,25	● U697
5,0	305	12 06 760 112	1	0,26	● U697
6,0	305	12 06 760 146	1	0,29	● U697
8,0	305	12 06 760 147	1	0,33	● E690
10,0	305	12 06 760 148	1	0,45	● E690
13,0	305	12 06 760 113	1	0,65	● E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Elektrodenhalter Modell Haufe

entsprechend DIN EN 60974-11 · Typ B · made in Germany

Typ	Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
DE 2200	200	10 00 152 590	1	9,80	▶ G692
DE 2300	300	10 00 152 591	1	11,90	▶ G692
DE 2400	400	10 00 152 592	1	13,60	▶ G692
DE 2500	500	10 00 152 593	1	16,50	▶ G692



Elektrodenhalter Standard

entspricht den Unfallverhütungsvorschriften · vollisoliert · schlag- und stoßfest · hochhitzebeständige Isolierschalen · NE-Metall-Unterteil · Tempergusshebel · Kabelschuhanschluss

Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	10 00 152 505	1	9,40	▶ E690
300	10 00 152 506	1	9,50	▶ E690
400	10 00 152 507	1	11,80	▶ E690



Erdklemme

Standardausführung · verzinkt · mit Polverbindung

Stromstärke A	Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	M8	10 00 152 620	1	3,50	▶ E690
400	M10	10 00 152 515	1	7,10	▶ E690
600	M10	10 00 152 516	1	7,20	▶ E690



Erdklemme Nevada

guter Kontakt durch bewegliche Kupferkontakte

Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	12 06 760 021	1	11,00	● E690
300	12 06 760 022	1	13,70	● E690
500	12 06 760 023	1	28,30	● E690



Erdklemme Original Fix

vernickelt · hohe Spannkraft

Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
160	12 06 760 017	1	19,00	● E690
200	12 06 760 018	1	28,00	● E690
400	12 06 760 019	1	33,00	● E690
600	12 06 760 020	1	40,00	● E690



Erdklemme aus Messing

Art.-Nr. 12 06 760 015: oben Stahl, unten Messing, ausschließlich für Kabel 50 mm²

Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400	12 06 760 015	1	12,40	● U697
600	12 06 760 016	1	18,50	● E690



Polschweißzwinge

aus Temperguss · mit Flügelmutter · mit Kabelentlastung

Stromstärke A	Spann-W. mm	Ausladung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400	160	78	10 00 152 520	1	11,90	▶ E690
600	168	65	10 00 152 522	1	18,20	▶ E690



Schweißzubehör

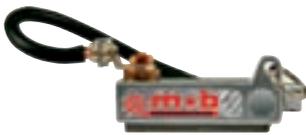
Schweißplatzausrüstung



Schweißhaftmagnet
starker Dauermagnet



Stromstärke A	Ausführung	Schweißkabel-Ø mm²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400	rechteckige / schräge Form	35 - 50	10 00 152 510	1	23,80	▶ E690
250	runde Form	35 - 50	12 06 760 028	1	91,00	● E690
500	runde Form	35 - 50	12 06 760 029	1	117,80	● E690
400	rechteckige Form	35 - 50	12 06 760 030	1	34,10	● W698
600	rechteckige Form	35 - 50	12 06 760 031	1	45,80	● Y699



Schweißhaftmagnet

mit Massekabelhalterung · optimal für die schnelle Herstellung der notwendigen Masse beim Schweißen · optimal für alle gängigen Schweißgeräte · abschaltbar · aus Aluminiumguss mit stabilem Kupferkontakt und V-Rillen für runde Gegenstände · kein Abfallen oder Abrutschen möglich · auch für MIG/MAG-Schweißgeräte geeignet · belastbar 300 A / 60 % ED

Tragfähigkeit kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
36	10 00 152 569	1	53,90	▶ G692

Schweißkabelkupplung



Stecker



Einbaubuchse

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stecker	KS 25	10 00 152 580	1	2,20	▶ E690
Stecker	KS 50	10 00 152 581	1	4,90	▶ E690
Stecker	KS 70	12 06 760 041	1	5,30	● U697
Stecker	KS 95	12 06 760 042	1	6,90	● U697
Buchse	KB 25	12 06 760 079	1	2,40	● E690
Buchse	KB 50	10 00 152 583	1	3,60	▶ F691
Buchse	KB 70	12 06 760 043	1	5,30	● U697
Buchse	KB 95	12 06 760 044	1	6,90	● T696
Einbaustecker	ES 25	12 06 760 045	1	3,60	● W698
Einbaustecker	ES 50	12 06 760 046	1	4,30	● T696
Einbaubuchse	EB 25	12 06 760 047	1	3,60	● W698
Einbaubuchse	EB 50	12 06 760 048	1	4,30	● U697
Einbaubuchse	EB 70	12 06 760 049	1	4,60	● T696

Presskabelschuh



Kabel-Ø mm²	Loch-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	8	12 06 760 274	1	0,60	● U697
25	8	12 06 760 276	1	0,80	● E690
25	10	12 06 760 277	1	0,90	● E690
35	10	12 06 760 278	1	1,00	● E690
50	10	12 06 760 279	1	1,40	● E690
70	10	12 06 760 280	1	2,00	● E690
95	12	12 06 760 281	1	2,20	● E690

Klemmkabelschuh

Kupfer · mit 2 Stahlschrauben für 16/8 · mit 4 Stahlschrauben bis 95/12



Kabel-Ø mm²	Loch-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	8	12 06 760 035	1	1,70	● W698
25	10	12 06 760 036	1	2,70	● T696
35	10	12 06 760 037	1	3,10	● T696
50	12	12 06 760 038	1	3,70	● E690
70	12	12 06 760 039	1	4,30	● E690
95	12	12 06 760 040	1	6,80	● U697

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißkabel

schwarz · Gummi · H01N2-D · endlos · Lieferung als Bund, Kabellänge siehe VE

Kabel-Ø mm ²	Länge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	100	12 06 760 225	1	a.Anfrage	• KV00
25	100	12 06 760 226	1	a.Anfrage	• KV00
35	50	12 06 760 227	1	a.Anfrage	• KV00
50	50	12 06 760 228	1	a.Anfrage	• KV00
70	25	12 06 760 229	1	a.Anfrage	• KV00



Schweißkabel

superflexibel, hitzebeständig bis 250 °C · endlos · Lieferung als Bund

Kabel-Ø mm ²	Länge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
25	60	12 06 760 236	1	a.Anfrage	• KV00
35	60	12 06 760 237	1	a.Anfrage	• KV00
50	30	12 06 760 238	1	a.Anfrage	• KV00



CEE-Verlängerung

mit schwerer Gummischlauchleitung · mit hochwertigen Kragen-Steckvorrichtungen nach CEE-Norm · CEE-Stecker und -Kupplung (Ausführung siehe Tabelle) · 5-polig · 400 V (6h) · spritzwassergeschützt (IP44) · harmonisierte Leitung

Gummischlauchleitung H07RN-F

- für den rauen Baustellenbetrieb geeignet
- zur Verwendung im Innen- und Außenbereich

Kabelqualität	Nennstrom A	Kabellänge m	Leitungsquerschnitt mm ²	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
H07RN-F	16	10	5 x 1,5	schwarz	40 00 873 800	1	32,30	▷ G792
H07RN-F	16	10	5 x 2,5	schwarz	40 00 873 801	1	43,20	▷ G792
H07RN-F	16	25	5 x 1,5	schwarz	40 00 873 802	1	66,00	▷ G792
H07RN-F	16	25	5 x 2,5	schwarz	40 00 873 803	1	96,30	▷ G792
H07RN-F	32	10	5 x 4,0	schwarz	40 00 873 815	1	64,70	▷ G792
H07RN-F	32	25	5 x 4,0	schwarz	40 00 873 816	1	140,40	▷ G792
H07RN-F	63	25	5 x 16,0	schwarz	40 00 873 804	1	507,20	▷ H793
H07RN-F	63	50	5 x 16,0	schwarz	40 00 873 805	1	942,60	▷ H793



IP44

CEE-Verlängerung mit Phasenwender

mit schwerer Gummischlauchleitung · mit hochwertigen Kragen-Steckvorrichtungen nach CEE-Norm · CEE-Stecker und -Kupplung (Ausführung siehe Tabelle) · 5-polig · 400 V (6h) · spritzwassergeschützt (IP44) · harmonisierte Leitung

Besondere Produktvorteile:

Diese CEE-Verlängerungen sind mit einem Phasenwendestecker ausgestattet · bei Bedarf kann mit dem Phasenwendestecker das Drehfeld im 5-Leiter Drehstromnetz gewendet werden · L1 und L2 werden innerhalb des Steckers vertauscht und somit eine Feldrichtungsänderung bewirkt · **die Umstellung kann ohne den Stecker zu öffnen, von außen, in wenigen Sekunden vorgenommen werden**

Gummischlauchleitung H07RN-F

- für den rauen Baustellenbetrieb geeignet
- zum ständigen Einsatz im Freien

Kabelqualität	Nennstrom A	Kabellänge m	Leitungsquerschnitt mm ²	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
H07RN-F	16	10	5 x 2,5	schwarz	40 00 873 823	1	46,50	▷ G792
H07RN-F	16	25	5 x 2,5	schwarz	40 00 873 824	1	101,60	▷ G792
H07RN-F	32	10	5 x 4,0	schwarz	40 00 873 827	1	69,30	▷ G792
H07RN-F	32	25	5 x 4,0	schwarz	40 00 873 828	1	150,30	▷ G792



IP44

CEE-Stecker

5-polig · spritzwassergeschützt (IP44) · alle Anschluss-Schrauben geöffnet · Schnellmontagesystem · silikon- und halogenfrei · zentrale Einführung

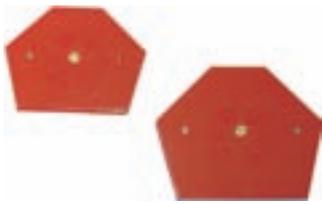
Nennstrom A	Spannung V	Steckerstellung h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	400	6	40 00 873 880	1	3,15	▷ G792
32	400	6	40 00 873 881	1	4,30	▷ G792
63	400	6	40 00 873 882	1	20,80	▷ G792



IP44

Schweißzubehör

Werkstückhalter / Spannvorrichtung



Magnetisches Winkelfixiergerät

für Montage- und Schweißarbeiten · feste vorgegebene Winkel von 30°, 45°, 60°, 75° und 90°

Haftkraft kg	B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
11	100 x 65	10 00 152 560	1	6,65 ▶	E690
23	120 x 90	10 00 152 561	1	12,35 ▶	E690



Magnetisches Winkelfixiergerät

Montagehilfe · rot lackiertes Stahlblech mit festen Winkeln von 45°, 90° und 135°

Haftkraft kg	B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	120 x 80	10 00 152 562	1	7,10 ▶	E690
10	155 x 100	10 00 152 563	1	10,70 ▶	E690
15	190 x 120	10 00 152 564	1	16,45 ▶	E690



Winkelfixiergerät

mit schaltbarem Magnetismus · präzise Justierung und Ausrichtung der Werkstücke · durch die jederzeit mögliche Abschaltung bleibt der Magnet frei von Spänen · mit Bohrung, um ein leichtes Verbinden (z. B. mittels Gewindestange) zu ermöglichen · Winkel: 45°/90°

Haftkraft N	Tragfähigkeit kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
45	31 - 36	10 00 152 565	1	53,40 ▶	G692
45	54 - 63,5	10 00 152 568	1	64,50 ▶	G692



Permanent-Magnet-Schweißwinkel

Magnethilfe zum Schweißen und Montieren mit **festem 90°- Winkel**

vorgesehen für Werkstücke mit blanker Oberfläche · für rationelles Festhalten von Schweißteilen im Winkel von 90° · Verwendung, je nach Größe, für kleine, leichte Teile bis hin zu schweren Blechen · um die Schweißwinkel thermisch nicht zu überlasten, empfiehlt es sich, die Magnethilfe beim Schweißen nur zum Anheften zu verwenden und anschließend zu entfernen

Ausführung: stabile Konstruktion · beide Stirnflächen magnetisch · einfaches Lösen durch seitlichen Druck

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
116	38	116	41 22 280 050	1	142,00 ●	H293
145	45	145	41 22 280 060	1	182,00 ●	H293
175	48	175	41 22 280 070	1	212,00 ●	H293
260	48	175	41 22 280 080	1	301,00 ●	H293
230	60	230	41 22 280 090	1	248,00 ●	H293
330	60	240	41 22 280 100	1	349,00 ●	H293
320	60	320	41 22 280 110	1	347,00 ●	H293



Permanent-Magnetpositionierer

verstellbar · zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke · in jedem beliebigen Winkel klemmbar · mit je einer magnetischen Fläche · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 300 °C

Anwendung: Montieren, Schweißen etc.

Gesamt-L. mm	Blockabmessung mm	Haftkraft N	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	60 x 25 x 25	150	40 00 832 285	1	50,00 ▶	F291
190	90 x 40 x 40	250	40 00 832 286	1	123,00 ▶	F291

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Metall-Winkelspanner

universell verwendbares Spannwerkzeug zum Fixieren rechtwinklig zueinander stehender Bauteile auch unterschiedlicher Dicke · Backen und Grundkörper aus hochwertigem Guß · Spindel verkupfert, deshalb speziell auch für Schweißarbeiten geeignet · durch die seitlichen Langlöcher leicht auf Schweißstischen und Maschinentischen zu befestigen



Spannbereich max. mm	Backen-H. mm	Backen-L. mm	Durchgangsweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	35	110	60	40 00 831 563	1	128,48	▶ L550
120	61	120	100	40 00 831 564	1	145,68	▶ L550

Gripzange

mit Drahtabschneider · mit Einstellschraube und Schnelllösehebel · mit Spezialmaul zum sicheren Greifen, Spannen und Halten · Kopf aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl · geschmiedet



Spann-W. mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
max. 35	180	40 00 810 636	1	12,90	▶ B591
max. 50	250	40 00 810 637	1	13,70	▶ B591
max. 65	300	40 00 810 638	1	24,55	▶ B591

Schweiß-Gripzange

Zangenkörper aus hochfestem Stahl · glanzvernickelt · mit Einstellschraube und Schnelllösehebel



Spann-W. mm	Gesamt-L. mm	Ausladung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	225	50	40 00 810 644	1	19,45	▶ B591

Rohr-Schweiß-Gripzange

Zangenkörper aus hochfestem Stahl · glanzvernickelt · mit Einstellschraube und Schnelllösehebel



Spann-W. mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
max. 72	280	40 00 810 646	1	21,65	▶ B591

Klammer-Gripzange

mit geschmiedeten Backen · Klemmzange für sperrige Stücke · glanzvernickelt · mit Einstellschraube und Schnelllösehebel



Spann-W. mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
max. 90	280	40 00 810 648	1	20,30	▶ B591

Ganzstahl-Schraubzwinde

Gleitschiene und Festbügel aus blankgezogenem, vergütetem Hohlprofilstahl · vernickelt · Schiebeteil im Gesenk geschmiedet · vergütet und vernickelt · Trapezgewindespindel · ergonomisches Eschenholzheft · bewegliche Stahldruckplatte



Spann-W. mm	Ausladung mm	Schienenquerschnitt mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
120	60	13,2 x 6,5	40 00 831 450	1	9,90	▶ D593
160	80	16,0 x 7,5	40 00 831 451	1	11,00	▶ D593
200	100	19,5 x 9,5	40 00 831 453	1	14,30	▶ D593
250	120	22,0 x 10,5	40 00 831 454	1	19,30	▶ D593
300	140	25,0 x 12,0	40 00 831 456	1	28,30	▶ D593
400	120	25,0 x 12,0	40 00 831 457	1	31,30	▶ D593
500	120	25,0 x 12,0	40 00 831 459	1	32,80	▶ D593
600	120	25,0 x 12,0	40 00 831 460	1	36,00	▶ D593
800	120	27,0 x 13,0	40 00 831 461	1	45,70	▶ D593
1000	120	27,0 x 13,0	40 00 831 463	1	53,00	▶ D593

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

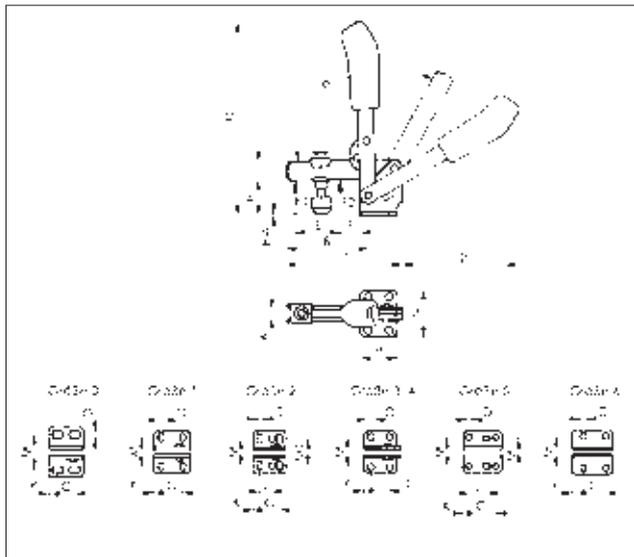
Schweißzubehör

Werkstückhalter / Spannvorrichtung



Schnellspanner

- Die Schnellspanner arbeiten nach dem Kniehebelprinzip.
- Hohe Endübersetzung bringt bei geringem Kraftaufwand große Spannkraft.
- Die Selbsthemmung in der Spannstellung verhindert das Öffnen des Spanners durch die Bearbeitungskräfte.
- Die Lagerzapfen sind aus rostfreiem Stahl und laufen in einsatzgehärteten und gefetteten Buchsen (platzbedingt nicht bei Größe 0 - 1).
- Alle Spannerteile sind verzinkt.
- Die vergütete Andrückschraube ist mit einer ölfesten Schutzkappe versehen.
- Der Spannhebel ist mit einem ergonomischen, ölbeständigen Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente überzogen.
- Sicherheitsspannstück mit Fingerschutz ohne Eingriffmöglichkeit.
- Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.



Senkrechtspanner Nr. 6800 mit waagrechttem Fuß

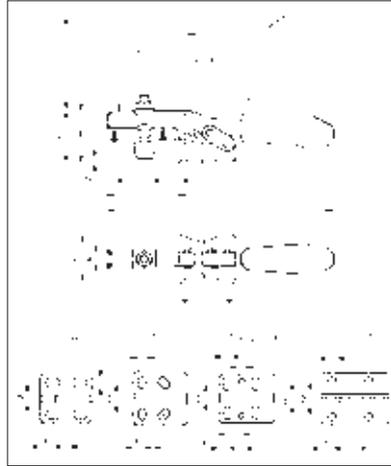
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0	0,5	0,7	M4 x 25	40 00 833 500	1	15,30	▶ L237
1	0,6	1,1	M5 x 30	40 00 833 501	1	16,60	▶ L237
2	0,8	1,2	M6 x 35	40 00 833 502	1	21,20	▶ L237
3	1,2	2,5	M8 x 45	40 00 833 503	1	25,60	▶ L237
4	1,7	3,0	M8 x 65	40 00 833 504	1	33,40	▶ L237
5	3	5,0	M12 x 80	40 00 833 505	1	54,00	▶ L237
6	3,4	5,5	M12 x 110	40 00 604 350	1	70,00	▶ L237

Maßstabelle für Senkrechtspanner, Nr. 6800 (alle Angaben in mm, Angaben zu a und a* in °)

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	I	K	L1	M	M1	N	P	a	a*
0	4	31	13,5	4,5	14	14	5,5	18	81	8	5,5	49	23	-	32	22	95	-
1	5	39	16	4,5	17,5	18	6	19	98,5	10	5,5	60	24	-	35	27	95	-
2	6	52	20	5,5	25	25	11	23	139,5	12	6	78	27	27	43	32	105	60
3	8	79	20	7,5	36	36	19	33	186	18	7,5	112	32	-	46	35	105	60
4	10	101	32	8,5	48	54	16	42,5	221	20	13	141	45	-	64	53	105	60
5	14	140	45	8,5	73	73	34	55,8	281	25	9,5	195	50	45	70	65	115	60
6	14	165	50,5	13	89	89	26	81	333	30	24,5	231	71	-	100	90	140	60

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Waagrechtspanner Nr. 6830 mit waagrechtem Fuß



Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0	0,25	0,4	M4 x 25	40 00 833 506	1	13,10	▶ L237
1	0,8	1,1	M5 x 30	40 00 833 507	1	18,90	▶ L237
2	1	1,2	M6 x 35	40 00 833 508	1	20,60	▶ L237
3	1,8	2,5	M8 x 45	40 00 833 509	1	26,00	▶ L237
4	2	3	M8 x 65	40 00 833 510	1	32,30	▶ L237
5	3	5	M8 x 65	40 00 833 511	1	51,50	▶ L237

Maßtabelle für Waagrechtspanner, Nr. 6830 (alle Angaben in mm, Angaben zu a* in °)

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	H1	H2	I	K	L	L1	M	N	P	Q	a*
0	4	28	11,5-15,5	4,6	-	9	5,5	-	15	23	34	7,5	6,3	-	79	13,6	25	25,5	2	90
1	5	42	13-14,5	5,2	-	18,7	8	18	20	30	49	10	5,5	-	120	18-21,5	34	34	5	90
2	6	64	26	5,6	5,5	32	16	20	25	45	68	13	6	12,7	162	19,5-29,5	42	38	0	90
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38	14	23	33	48,5	86	15	7	13	206	22-31,8	44,5	50	8	90
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	29	44	75	115	20	8	20,5	287	29-43	58	57	1	90
5	10	123	41,5	8,5	-	78	16	-	46	73	128	25	12,5	-	321	41,5	58	77	9	90

**Schubstangenspanner Nr. 6841
mit kleinem Winkelfuß** · Druck- und
Zugspanner · mit langer Schubstangenführung · der
Spanner kann ohne Winkelfuß an Blechwänden
befestigt werden oder in Vorrichtungskörpern
mit stirnseitigen Gewinde eingeschraubt
werden

**Lieferung mit vergüteter, verzinkter
Anzugschraube Nr. 6880**



Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Hub mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0	0,8	0,8	M4 x 20	16	40 00 833 515	1	27,80	▶ L237
1	1	1	M4 x 20	20	40 00 833 516	1	28,60	▶ L237
2	2	2	M6 x 25	26	40 00 833 517	1	31,40	▶ L237
3	2,5	2,5	M8 x 35	32	40 00 833 518	1	35,70	▶ L237
5	4,5	4,5	M12 x 50	40	40 00 833 519	1	55,50	▶ L237
5-M27	4,5	4,5	M12 x 50	40	40 00 604 360	1	59,00	▶ L237

Maßtabelle für Schubstangenspanner, Nr. 6841 (alle Angaben in mm)

Größe	A	B min.	B max.	D	E	H	H1	K	L1	L2	M min.	M max.	M2	N	P
0	6,5	17	33	4,5	13	12	49,3	6,5	66,5	10	-	16	M10x1,0	25	16
1	8	24,5	44,5	4,5	20	15	60,5	7	91	16	16	19,5	M12x1,5	30	20
2	10	32,5	58,5	5,6	20	20	85,5	12,5	114	19	31,8	36	M16x1,5	50	34
3	12	37	69	6,5	30	25	108	13	140	22	29,5	42,5	M20x1,5	60	30
5	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	15,5	171,5	25	29	46	M24x1,5	65	35
5-M27	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	15,5	171,5	25	29	46	M27x2,0	65	35

Schweißzubehör

Werkstückhalter / Spannvorrichtung



Rohrschnellspanner

aufgrund seines einmaligen Designs gewährleistet der Rohrschnellspanner, dass die Spannkraften gleichmäßig um das zu verschweißende Rohr wirken, da die Abstände zwischen den Spannpunkten gleich sind · dies gilt für alle Rohrdimensionen innerhalb der Bereiche der Rohrschnellspanner (1 - 14 Zoll) · die Spannschrauben haben Edelstahlkugeln an ihren Enden · dies verhindert ein Verkratzen der Rohre und es tritt keine Korrosion auf · die Arme sind je nach Version aus Aluminium oder Stahl, damit die Spannkraft den Anforderungen an alle Rohrdimensionen innerhalb des Bereichs der Rohrschnellspanner (27 - 355 mm) und Wandstärken bis zu 15 mm entspricht · für alle gängigen Materialien wie Baustahl, Edelstahl, Duplex, Super Duplex und Titan geeignet

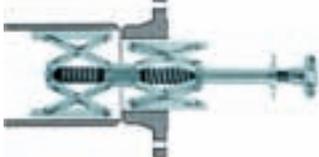
Bereich Zoll "	Bereich mm	Gewicht kg	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 - 2,5	27 - 64	0,75	Aluminium	12 05 750 200	1	106,00	• L628
2 - 6	60 - 168	2,60	Aluminium	12 05 750 204	1	171,00	• L628
6 - 14	168 - 355	7,50	Aluminium	12 05 750 210	1	278,00	• L628
1 - 3	26 - 76	1,50	Stahl	12 05 750 214	1	121,00	• L628
2 - 5	51 - 127	3,10	Stahl	12 05 750 219	1	157,00	• L628
4 - 7	102 - 177	3,30	Stahl	12 05 750 223	1	191,00	• L628
5 - 9	127 - 228	6,90	Stahl	12 05 750 226	1	225,00	• L628
10 - 14	254 - 355	8,80	Stahl	12 05 750 235	1	334,00	• L628



Einzelkettenspanner mittelschwer

ein einfaches Werkzeug für das Spannen von Rohr-an-Rohr, Rohr-an-Rohrbogen, Rohr-an-T-Stück oder Rohr-an-Flansch · das geringe Gewicht erlaubt einfaches Arbeiten in der Werkstatt oder auf der Baustelle · für Rohre mit Wandstärken bis zu 1/2 Zoll (12 mm) geeignet · Spannkraft 2500 kg

Bereich Zoll "	Anzahl Hebel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8 - 10	5	12 05 750 290	1	470,00	• L628
8 - 12	6	12 05 750 291	1	532,00	• L628
8 - 16	7	12 05 750 294	1	594,00	• L628
8 - 20	9	12 05 750 295	1	718,00	• L628
8 - 24	11	12 05 750 296	1	842,00	• L628
8 - 28	13	12 05 750 297	1	966,00	• L628
8 - 32	14	12 05 750 298	1	1028,00	• L628
8 - 36	16	12 05 750 299	1	1152,00	• L628



Manuelles Innenspannsystem IMC

geeignet für das Schweißen von Flansche an Rohre · es erstreckt sich über einen Bereich von 2,25 Zoll (56 mm) bis 37 Zoll (940 mm)

Bereich Innen-Ø Zoll "	Bereich mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 - 5,5	56 - 140	1,35	12 05 750 293	1	305,00	• L628
3,3 - 8,6	85 - 220	4,0	12 05 750 300	1	404,00	• L628
4,7 - 12,4	120 - 315	12,0	12 05 750 305	1	583,00	• L628
7 - 20,4	180 - 520	27,0	12 05 750 306	1	1175,00	• L628
19,2 - 37	400 - 940	46,0	12 05 750 308	1	1768,00	• L628



Manuelles Flansch-Innenspannsystem IMF

geeignet für das Spannen von Rohr-an-Flansch und Flansch-an-Bogen

Bereich Innen-Ø Zoll "	Bereich mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,2 - 4,5	56 - 115	1	12 05 750 309	1	352,00	• L628
3,3 - 7,6	85 - 195	3	12 05 750 316	1	546,00	• L628
4,7 - 12,4	120 - 315	10	12 05 750 317	1	1100,00	• L628
7 - 20,4	180 - 520	24	12 05 750 324	1	1317,00	• L628



Faltbares Rohrstativ

Tragkraft 900 kg · mit V-Kopf und Sicherheitsring, um ein unerwartetes Zusammenfallen und Handverletzungen zu vermeiden

Höhe min. cm	Höhe max. cm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
85	125	12	12 05 750 331	1	115,00	• L628

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Rollensätze



12 05 750 339 + 12 05 750 340

Zubehör zu faltbares Rohrstativ

Ausführung	Leistung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Edelstahl	925 kg	12 05 750 332	1	39,00	• L628
Stahl	450 kg	12 05 750 339	1	23,00	• L628
Polyethylen	450 kg	12 05 750 340	1	23,00	• L628



12 05 750 332

Wolframelektroden-Anschleifgerät Neutrix WAG 40

tragbares Wolframelektroden-Anschleifgerät im Transportkoffer · ideal bei Montagearbeiten · das einzigste Wolframschleifgerät mit intergrierter Absaugung und exentrischer Scheibe · kleinste schleifbare Elektrodenlänge beträgt nur 15 mm

Lieferumfang: Diamantscheibe (bereits montiert), Elektrodenhalter, Spannzangen für Elektrodendurchmesser 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm, Innensechskantschlüssel 2 mm und 4 mm, Maulschlüssel 13/17 und 13/14, Einwegfilter (bereits montiert), Entsorgungsbeutel für Einwegfilter, Transportkoffer, Bedienungsanleitung



Art.-Nr.	12 06 760 239
Leistung W	650
Spannung V	230 / 110
Drehzahl min ⁻¹	11500 - 27000
Lpa Schalldruck dB(A)	88,8
Vibrationswert m/s ²	5
Diamantscheibe Ø mm	40
Filterkassette	Einwegfilter (Klasse: H 12)
Elektroden-Ø mm	1,0 - 4,0
Schleifwinkel (stufenlos) °	15 - 180
Gewicht kg	2,8

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 239	1	700,00	• K695

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Spannzange D. 1,0 mm	12 06 760 242	1	14,50	• K695
Spannzange D. 1,6 mm	12 06 760 243	1	14,50	• K695
Spannzange D. 2,0 mm	12 06 760 244	1	14,50	• K695
Spannzange D. 2,4 mm	12 06 760 245	1	14,50	• K695
Spannzange D. 3,0 mm	12 06 760 246	1	14,50	• K695
Spannzange D. 3,2 mm	12 06 760 247	1	14,50	• K695
Spannzange D. 4,0 mm	12 06 760 248	1	14,50	• K695
Diamantscheibe D. 40 mm	12 06 760 249	1	59,60	• K695
Filterkassette	12 06 760 250	1	18,10	• K695

Handschleifhalter für Wolframelektroden Größe 2

zum schnellen Anschleifen mit der Hand · 3 Einsätze für Elektroden 1,0 - 3,2 mm · Speicher für Elektroden bis 175 mm Länge



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 125	1	31,90	• E690

Schweißzubehör

Werkzeuge / Hilfsmittel

Wolfram-Elektroden

Type WL 15, gold

Eine lanthanisierte Elektrode, die aufgrund eines neuen Herstellungsverfahrens eine feine, sehr gleichmäßige Verteilung des Lanthanoxids sowohl über den Querschnitt als auch über die Länge aufweist. Somit ist eine hohe Reproduzierbarkeit der Schweißergebnisse gewährleistet.

Type WP, grün

Diese Elektrode wird hauptsächlich zum Schweißen von Leichtmetallen und deren Legierungen verwendet. Betrieb mit Wechselstrom oder mit Gleichstrom bei kleinen Leistungen.

Type WC 20, grau

Eine strahlungsfreie Alternative zu thorierten Elektroden. Gute Zündeigenschaften und hohe Standzeit. Sowohl für Gleich- als auch für Wechselstrom geeignet.



Wolframelektrode WL 15

nach EN 26 848 · 100 % strahlungsfrei · keine Gefährdung durch radioaktive Strahlung · Einsatz besonders beim automatisierten Schweißen

10 Stück in einer Plastikbox

Ø mm	Länge mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	175	gold	12 06 760 126	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	175	gold	10 00 152 635	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	175	gold	12 06 760 128	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	175	gold	10 00 152 636	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	175	gold	10 00 152 637	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
4,0	175	gold	12 06 760 131	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



Wolframelektrode WP

rein Wolfram · nach EN 26 848 · Haupteinsatz: Wechselstromschweißen von Aluminium

10 Stück in einer Plastikbox

Ø mm	Länge mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	175	grün	12 06 760 132	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	175	grün	10 00 152 624	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	175	grün	12 06 760 133	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	175	grün	10 00 152 625	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	175	grün	10 00 152 626	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
4,0	175	grün	12 06 760 134	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



Wolframelektrode WC 20

2 % Ceroxid · strahlungsfrei · nach EN 26 848 · Universalelektrode · nicht radioaktiv

10 Stück in einer Plastikbox

Ø mm	Länge mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	175	grau	12 06 760 140	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
1,6	175	grau	10 00 152 630	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,0	175	grau	12 06 760 141	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
2,4	175	grau	10 00 152 631	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
3,2	175	grau	10 00 152 632	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00
4,0	175	grau	12 06 760 142	10	a.Anfrage ¹⁾	KV00

¹⁾ Tagespreis auf Anfrage



Korbspulenadapter

8 Arme mit Knebel

Drahtaufnahme	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
K-300	Kunststoff	12 05 750 113	1	10,90	● E690



12 05 750 114 12 05 750 118

Brennerhalter MIG / TIG

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brennerhalter MIG	12 05 750 114	1	18,90	● E690
Brennerhalter TIG	12 05 750 118	1	18,90	● E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

CO₂-Spezialzange Original Fix

schnelles und maßgeschneidertes Beschneiden des Schweißdrahtes · zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse · Abziehen der Schutzgasdüse · Lösen und Festziehen der Stromdüse

Ausführung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Düse 12 - 15	10 00 152 584	1	28,00 ▶ F691	
für Düse 15 - 18	10 00 152 585	1	28,00 ▶ F691	



Schweißerhammer

Ganzstahl aus breitem Ovalrohr · Spitzen geschliffen und gehärtet · grün

Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
450	10 00 152 500	1	5,10 ▶ E690	



Schweißerhammer

Edelstahl · mit Kunststoffgriff

Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
380	12 06 760 154	1	22,30 • T696	



Schweißerhammer

gerade · schwarz lackiert · Stiel aus Rundstahl · mit Kunststoffgriff

Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
440	10 00 152 633	1	4,60 ▶ E690	



Schweißerhammer

mit Holzgriff

Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
440	10 00 152 634	1	8,90 ▶ W698	



Kabelschere

Chrom-Vanadium-Stahl, Schneidkopf geschmiedet · Schenkel aus vergütetem Rohr · nachstellbares Schraubgelenk · leichter, sauberer Schnitt · geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzung · geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzung · **geringes Gewicht**

Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffhüllen

Gesamt-L. mm	Kupfer-/ Alukabel Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
500	max. 27 (150 mm ²)	40 00 794 740	1	86,49 ▶ L514	



Kabelschere

zum Schneiden von Cu- und Al-Kabel · ein- und mehrdrähtig (nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet) · gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff · schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen · leichter Schnitt bei Einhandbetätigung · mit Klemmschutz · geschmiedet

Kopf brüniert · Griffe mit ergonomischen 2-Komponentenhüllen

Gesamt-L. mm	Kupfer-/ Alukabel Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
165	max. 15 (50 mm ²)	40 00 810 606	1	22,65 ▶ L514	



Kabelschere

mit Doppelschneide · VDE-isoliert, bis 1000 V · Spezial-Werkzeugstahl · gefertigt gem. IEC / EN 60900, stückgeprüft bei 10000 V im Wasserbad · in Öl gehärtet und angelassen · für Kupfer-/ Alukabel, ein- und mehrdrähtig · gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff · schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen · **mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können Kabel bis 20 mm Ø in Einhandbetätigung getrennt werden** · mit Klemmschutz · nachstellbares Schraubgelenk · selbstsichernd · geschmiedet



Kopf verchromt · Griffe mit ergonomischen 2-Komponenten-Hüllen mit Abgleitschutz

Gesamt-L. mm	Kupfer-/ Alukabel Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	max. 20 (70 mm ²)	40 00 810 912	1	41,61 ▶ L514	



Schweißzubehör

Werkzeuge / Hilfsmittel



Gasanzünder

mit Walzenfeile · 3 x 20 mm · Stein
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 255)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 251	10	3,10	▶ E690



Gasanzünder

vernickelt · **Pistolentyp** · 2,6 x 5 mm · Stein
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 256)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 250	10	5,50	▶ E690

¹⁾ Preis per St.



Gasanzünder mit Topf

für Propan
(Ersatz-Zündsteine Art.-Nr. 90 00 495 258)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 257	20	3,90	▶ E690

Zündsteine

für Gasanzünder Art.-Nr. 90 00 495 250, 90 00 495 251 und 90 00 495 257



Inhalt St.	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	3	20	90 00 495 255	50	34,00	▶ E690
100	2,6	5	90 00 495 256	100	7,10	▶ E690
100	3,6	8	90 00 495 258	100	7,50	▶ E690

¹⁾ Preis per 100 St.

TURNUS



Schlagbuchstabenstempel

zum Einschlagen in Werkstücke mit einer Festigkeit bis zu 120 kp/mm² · Härte an der Gravur: 58-60 HRC · mit Sichtgravur auf jedem Stempel · maschinengraviert · Schriftbild nach DIN 1451 · sämtliche Stempel aus Werkzeugstahl, in seidenglanzmatierter Ausführung · in unzerbrechlicher Kunststoffbox

Großbuchstaben A-Z

Schrifthöhe mm	Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	27-teilig	40 00 871 964	1	26,80	▶ E590
3	27-teilig	40 00 871 965	1	28,20	▶ E590
4	27-teilig	40 00 871 966	1	29,30	▶ E590
5	27-teilig	40 00 871 967	1	33,00	▶ E590
6	27-teilig	40 00 871 968	1	35,20	▶ E590
8	27-teilig	40 00 871 969	1	48,80	▶ E590
10	27-teilig	40 00 871 970	1	64,50	▶ E590

TURNUS



Schlagzahlensatz

zum Einschlagen in Werkstücke mit einer Festigkeit bis zu 120 kp/mm² · Härte an der Gravur: 58-60 HRC · mit Sichtgravur auf jedem Stempel · maschinengraviert · Schriftbild nach DIN 1451 · sämtliche Stempel aus Werkzeugstahl, in seidenglanzmatierter Ausführung · in unzerbrechlicher Kunststoffbox

Schlagzahlen 0 - 9

Schrifthöhe mm	Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	9-teilig	40 00 871 949	1	9,15	▶ E590
3	9-teilig	40 00 871 950	1	9,40	▶ E590
4	9-teilig	40 00 871 951	1	10,30	▶ E590
5	9-teilig	40 00 871 952	1	11,20	▶ E590
6	9-teilig	40 00 871 953	1	12,30	▶ E590
8	9-teilig	40 00 871 954	1	16,50	▶ E590
10	9-teilig	40 00 871 955	1	22,00	▶ E590

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schlagzahlen- und Schlagbuchstabensatz mit Typenhalter

auswechselbare Schlagzahlen und Schlagbuchstaben (Typen) · Normalschrift 0-9 und A-Z · mit Halter und exakt gefräster Stempeltypen-Aufnahme

Im Halter lassen sich mehrere Typen nebeneinandersetzen

Inhalt:

AAA BB CC DD EEEE FF GG HH III JJ KK LLL MM NNN OOO PP Q RRR SSS TT UUU V WW XX Y Z & // - ... , , ,

1111 2222 333 4444 555 666 777 888 999 000 ++

leere Typen: Schrifthöhe 1,5 + 2,0 mm = 15 St. Schrifthöhe 2,5 + 3,0 + 4,0 mm = 10 St., Schrifthöhe 5,0 mm = 8 St.

1 Stück Typenhalter

1 Stück Pinzette



im Stahlblechkasten

Schrifthöhe mm	Anzahl Aufnahme Typen St.	Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	15	120-teilig	40 00 871 984	1	347,50	► G592
2,0	15	120-teilig	40 00 871 985	1	352,00	► G592
2,5	10	115-teilig	40 00 871 986	1	352,00	► G592
3,0	10	115-teilig	40 00 871 987	1	352,00	► G592
4,0	10	115-teilig	40 00 871 988	1	334,00	► G592
5,0	8	113-teilig	40 00 871 989	1	334,00	► G592

Elektro-Schreiber

zur Beschriftung aller elektrisch leitenden Metalle geeignet · durch das Umstecken des Schreibgriffels werden 8 verschiedene Stärken zur Beschriftung erreicht · mit den Spezial-Nadeln wird selbst härtester Stahl beschriftet

Lieferumfang: Transformator im Holzkasten · Kastengröße 240 x 190 x 110 mm · mit Kabel und Stecker, Schreibgriffel · Masseplatte und 3 Schreibe Elektroden 1,2 x 25 mm



Art.-Nr.	40 00 871 975
Netzspannung V	230
Ausgangsspannung V	2 - 8
mittlere Leistung VA	Schutzerdung 40

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 871 975	1	174,90	► H593

Zubehör

Bezeichnung	Ø x L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Signierelektrode	1,2 x 25	40 00 871 978	1	3,50	► E590
Signierelektrode	1,5 x 25	40 00 871 979	1	4,10	► E590

Specksteinkreide

Naturstein · geschnitten · unpapiert · wischfest und hitzebeständig (bis ca. 2000 °C) · zum Schreiben auf glühendem Eisen, Blech und Stahl · auch in Verbindung mit Schweißarbeiten verwendbar



VE = 1 Schachtel à 10 Stück



L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 10 x 10	40 00 871 858	1	3,70 ¹⁾	► E590

¹⁾ Preis per Schachtel

Schweißzubehör

Werkzeuge / Hilfsmittel



Signierkreide 796

6-eckig · Ø: 11 mm · gespitzt · unpapier · bestens geeignet zur Beschriftung von trockenem Holz, Stein und Beton · geeignet auch für Metall und Gummi · wisch- und wasserfest

VE = 1 Schachtel à 12 Stück



Farbe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
grün	120	40 00 871 845	1	6,20 ¹⁾	E590
gelb	120	40 00 871 846	1	6,20 ¹⁾	E590
rot	120	40 00 871 847	1	6,20 ¹⁾	E590
blau	120	40 00 871 848	1	6,20 ¹⁾	E590
weiß	120	40 00 871 849	1	6,20 ¹⁾	E590

¹⁾ Preis per Schachtel



Kreidehalter

schlagfestes Kunststoffgehäuse, schwarz (ABS) · 8-eckig mit stabiler Metall-Druckmechanik · für Kreiden mit einem Ø von 11 bis 12 mm
z.B. für: Signierkreide 796

Länge mm	für Kreide-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	11 - 12	40 00 871 855	1	11,40	▶ E590



Handschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Gestänge	10 00 152 525	1	5,40	▶ E690



Magnetschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)

L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 530	1	13,00	▶ E690



Ersatzspiegel

L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 535	10	2,50 ¹⁾	▶ E690

¹⁾ Preis per St.



Suchspiegel 2-teilig

mit Metalleinfassung · Schaft verchromt

Spiegel-Ø mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
24	270	40 00 829 790	1	9,10	▶ F591



Inspektionsspiegel

mit Teleskopgriff und Gelenk

Spiegel-Ø mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	240 - 680	40 00 829 741	1	10,50	▶ F591
50	240 - 680	40 00 829 792	1	14,20	▶ F591



Stableuchte Mini LED Penlight

Aluminiumgehäuse · lange Leuchtdauer durch weiße 5 mm LED · praktischer Befestigungsclip
Lieferung inkl. Batterien



für Batterien	Leuchtweite m	Länge cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 Microzelle	11	11,7	40 00 876 573	1	6,90	▶ G792

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißnahtfächerlehre

fächerartig mit 12 Blatt · zum Messen von Kehlnähten



Messbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3 - 12	40 00 851 462	1	10,40	► D393



Schweißnahtschiebelehre

zum Messen von Flachsweißnähten und Kehlnähten mit Winkeln von 60°, 70°, 80° und 90° · Skala mattverchromt · mit Feststellschraube



Messbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 20	40 00 851 460	1	22,50	► D393



Schweißnahtschiebelehre, digital

in Präzisionsausführung · zum Messen von Flach- und Kehlnähten · mit Winkel 60°, 70°, 80° und 90° · gehärtet und geschliffen · Ein-/Ausschalter · Messwertanzeige in großem LCD-Display · umschaltbar von Millimeter auf Zoll, mit Feststellschraube, rostfreier Stahl



Messbereich mm	Ablesegenauigkeit mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0-20	± 0,01	12 06 760 180	1	62,00	● E690



Schweißnahtspeziallehre

zum Messen von Kehlnähten · einseitige Auflage · daher weitgehende Ausschaltung von Messfehlern



Ablesegenauigkeit mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,1	40 00 851 458	1	87,00	► D393



Schweißnahtlehre

aus Aluminiumblech · zum Messen von Kehlnähten von 3 - 15 mm Dicke · mit dem geradlinigen Teil können Überhöhungen von Stumpfnähten von 0 - 5 mm gemessen werden

Messbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 15	12 06 760 181	1	3,00	● E690



Schweißnahtlehre USL

Spezial-Lehre zur schnellen Schweißnahtkontrolle

Ablesegenauigkeit mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
± 0,01	12 06 760 205	1	97,80	● E690

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Schweißzubehör

Werkzeuge / Hilfsmittel



Schutzgasmessgerät

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 153 140	1	6,50	▶ E690



Taschen-Messschieber

Skala und Nonius mattverchromt · für Innen-, Außen- und Tiefenmessung



40 00 851 010



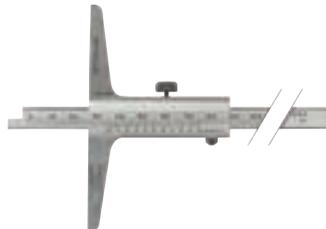
40 00 851 011

Messbereich mm	Schnabel-L. mm	Ablesung mm / inch	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	40	0,05 / 1/128	mit Momentfeststellung	40 00 851 010	1	19,60	▶ B391
150	40	0,05 / 1/128	mit Feststellschraube	40 00 851 011	1	19,60	▶ B391



Tiefen-Messschieber

gerade Messschiene · mit Feststellschraube · Nonius und Skala mattverchromt



Messbereich mm	Brücken-L. mm	Messschienenquerschnitt mm	Ablesung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	100	10 x 3	0,05	40 00 851 174	1	43,00	▶ A390
300	150	12 x 4	0,05	40 00 851 175	1	48,00	▶ A390



Schlosserwinkel

aus Stahl · allseitig bearbeitet · für einfache Anreiß- und Richtarbeiten · **verzinkt** · Anschlagbacken freigelegt



Schenkel-L. mm	Querschnitt mm	Art.-Nr.	EUR	KS	Art.-Nr.	EUR	KS
ohne Anschlag					mit Anschlag		
100 x 70	20 x 5	40 00 858 010	4,50	▶ A390	40 00 858 110	7,20	▶ A390
150 x 100	20 x 5	40 00 858 015	5,60	▶ A390	40 00 858 115	8,80	▶ A390
200 x 130	20 x 5	40 00 858 020	6,45	▶ A390	40 00 858 120	11,20	▶ A390
250 x 160	25 x 5	40 00 858 025	7,00	▶ A390	40 00 858 125	14,60	▶ A390
300 x 180	25 x 5	40 00 858 030	8,30	▶ A390	40 00 858 130	16,10	▶ A390
400 x 230	30 x 5	40 00 858 040	9,80	▶ A390	40 00 858 140	21,50	▶ A390
500 x 280	30 x 5	40 00 858 050	12,15	▶ A390	40 00 858 150	29,50	▶ A390
600 x 330	30 x 5	40 00 858 060	14,60	▶ A390	40 00 858 160	35,00	▶ A390
750 x 375	30 x 5	40 00 858 075	18,50	▶ A390	40 00 858 175	45,20	▶ A390
1000 x 500	30 x 5	40 00 858 080	25,40	▶ A390	40 00 858 180	67,70	▶ A390



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Zentrierwinkel

in Präzisionsausführung · aus Stahl · mit mm-Teilung zum Zentrieren runder Scheiben und Wellen

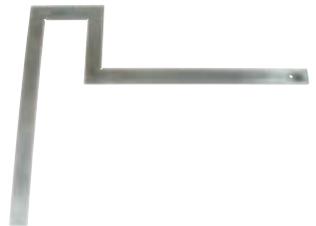


Schenkel-L. mm	Querschnitt mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 70	90	40 00 858 420	1	41,00	▶ B391
150 x 130	190	40 00 858 421	1	43,50	▶ B391
200 x 150	220	40 00 858 422	1	60,00	▶ B391
250 x 160	230	40 00 858 423	1	65,00	▶ B391
300 x 180	280	40 00 858 424	1	86,50	▶ B391



Flanschenwinkel

aus Stahl · verzinkt · Hochkanten und Flachseiten sauber geschliffen · Spezialwinkel für Installateure zum genauen Ausrichten der Flansche



Schenkel-L. mm	Querschnitt mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
300 x 300	30 x 5	40 00 858 410	1	19,50	▶ B391
400 x 400	30 x 5	40 00 858 411	1	20,00	▶ B391
500 x 500	30 x 5	40 00 858 412	1	23,50	▶ B391



Stahlmaßstab

biegsam · aus gehärtetem Federbandstahl

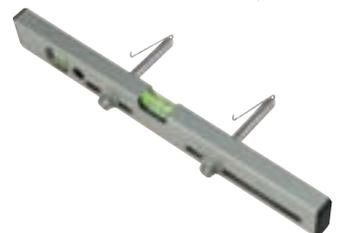


Länge mm	Querschnitt mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Teilung B = mm/1/2 mm					
150	13 x 0,5	40 00 858 760	1	1,45	▶ A390
200	13 x 0,5	40 00 858 761	1	1,80	▶ A390
300	13 x 0,5	40 00 858 762	1	2,05	▶ A390
500	18 x 0,5	40 00 858 763	1	4,60	▶ A390
1000	18 x 0,5	40 00 858 764	1	12,10	▶ A390



Flanschwasserwaage

für Flansche mit Bolzenlöchern von 16 mm bis 32 mm · mit diesem Hilfsmittel werden Fehlpositionen von losen Teilen verhindert und es werden keine weiteren Einstellwerkzeuge benötigt



Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400	12 06 760 843	1	91,00	● L628

Schweißzubehör

Werkzeuge / Hilfsmittel



Anreißkopf

mit dem Anreißkopf lässt sich auf einfachste Weise die exakte Position eines Rohres (oben/unten) bestimmen · ebenso kann er benutzt werden, um jeden vorgegebenen Punkt in einem Winkel vom Kopf des Rohres zu finden · der Anreißkopf kann auf allen Rohren verwendet werden

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 838	1	52,00	• L628



Kantenversatzmessgerät

mit dem Kantenversatzmessgerät lässt sich der Kantenversatz beim Schweißen von Rohren ermitteln

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 839	1	24,00	• L628



Gehrungszeichner FMT

klappbarer Gehrungszeichner für Rohre und Rohrbögen für das Trennen in jedem beliebigen Winkel

Modell	Bereich Zoll "	Bereich mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
FMT1	1,2 - 3,5	33 - 90	2	12 06 760 840	1	578,00	• L628
FMT2	3,9 - 8,6	100 - 219	8	12 06 760 841	1	728,00	• L628
FMT3	9,6 - 20	244 - 508	26	12 06 760 842	1	a.Anfrage	• KV00



Schutzkoffer

schwarz · luft- und wasserdicht · mit vorgerasteter Schaumeinlage zur leichten individuellen Gestaltung des Innenraums · Schlösser, Lufteinlassschraube, Tragegriff, shock-proof · aus schlagfestem Kunststoff · Verschlussmöglichkeit mit zwei Vorhangeschlössern · (Vorhangeschlösser gehören nicht zum Lieferumfang)



B x T x H mm außen	B x T x H mm innen	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
210 x 167 x 90	186 x 123 x 75	40 00 870 772	1	19,95	▶ C792
330 x 280 x 120	300 x 220 x 90	40 00 870 773	1	37,50	▶ C792
430 x 380 x 154	395 x 320 x 117	40 00 871 774	1	46,50	▶ C792
515 x 415 x 200	485 x 355 x 186	40 00 870 775	1	73,00	▶ C792

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Digital-Sekunden-Taschenthermometer GTH 1150

Batteriebetrieb, für Wechselfühler

Technische Daten:**Messbereich:** - 50... + 1150 °C**Auflösung:** 1 °C**Fühleranschluss:** 2-poliger Norm-Flachstecker (thermospannungsfrei) passend für alle NiCr-Ni (Typ K-)Messfühler

Fühler nicht im Lieferumfang enthalten - je nach Anwendung die optimalen Fühler extra bestellen!

Anzeige: 3 1/2 stellige, 13 mm hohe LCD-Anzeige**Batteriewechselanzeige:** BAT**Abmessung (HxBxT):** ca. 106 x 67 x 30 mm, Gehäuse aus schlagfestem ABS**Gewicht:** ca. 150 g (inkl. Batterie)**Anwendungen:**

Sekundenschnelle Messungen an Oberflächen, in Flüssigkeiten, weichplastischen Medien, Luft/Gasen, an kleinsten Objekten etc., für alle Anwendungen, wo eine Auflösung von 1 °C ausreicht



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 186	1	73,80	• F691

Präzisions-Sekunden-Taschenthermometer GTH 1170

Batteriebetrieb, für Wechselfühler, °C/°F (0,1° bzw. 1°) · Min./Max.-Wertspeicher · Holdfunktion ·

Automatik-Off · Offset/Scale einstellbar

Technische Daten:**Messbereich:** - 65,0... + 199,9 °C bzw. - 65... 1150 °C
(- 85,0... + 199,9 °F bzw. - 85... + 1999 °F)**Auflösung:** 0,1 °C bzw. 1 °C (0,1 °F bzw. 1 °F)**Fühleranschluss:** 2-poliger Norm-Flachstecker, passend für alle NiCr-Ni (Typ K-)Messfühler

Fühler nicht im Lieferumfang enthalten - je nach Anwendung die optimalen Fühler extra bestellen!

Anzeige: 3 1/2 stellige, 13 mm hohe LCD-Anzeige**Messintervall:** ca. 3 Messungen pro Sekunde**Batteriewechselanzeige:** BAT**Min-/Max-Wertspeicher:** die Min. und Maxwerte werden gespeichert**Holdtaste:** der augenblickliche Wert wird auf Tastendruck „eingefroren“**Abmessung (HxBxT):** ca. 106 x 67 x 30 mm, Gehäuse aus schlagfestem ABS**Gewicht:** ca. 135 g (inkl. Batterie)**Anwendungen:**

Sekundenschnelle, genaue Messungen an Oberflächen, in Flüssigkeiten, Luft/Gasen, etc.



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 187	1	114,80	• F691

Oberflächenfühler GOF 130

2 laserverschweißte federnde Spiralfedern aus NiCr-Ni, Keramikrohr, Kunststoffgriff, Silikonkabel, DIN-Stecker

Messbereich: - 65... + 900 °C**Ansprechgeschwindigkeit:** ca. 2 sec.

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 189	1	82,90	• F691

Schweißzubehör

Werkzeuge / Hilfsmittel



Infrarotthermometer

durch berührungslose Messmethode erhält man auch von heißen, gefährlichen oder schwer erreichbaren Objekten die Oberflächentemperatur · mit Laservisier kann Messfleck genau angepeilt werden · 1 sek. Messdauer · Anzeige der aktuellen Temperatur, Höchst- und Tiefsttemperatur · LOCK / DIF/ AVG-Funktion · Alarm bei Unter- / Überschreiten von frei einstellbaren Temperaturwerten · Hintergrundbeleuchtung · umschaltbar °C/°F · einstellbarer Emissionsgrad · inkl. Gürteltasche und Batterien 2 x 1,5 V AAA



Messbereich °C	Messverhältnis	Gewicht g	H x B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
-33 bis + 500	11:1	330	175 x 39 x 79	90 00 495 039	1	102,00	► G790



Infrarotthermometer

berührungsloses Messen der Oberflächentemperatur · **höchste Genauigkeit durch spezielle Präzisionsglaslinse** · < 1 Sekunde Messdauer · Doppel-Laservisier (zeigt den tatsächlichen Messfleck an) · großes Display zur gleichzeitigen Darstellung von Messwert sowie Max/Min- oder Grenzwerten · umschaltbar °C/°F · Ziellaser und Hintergrundbeleuchtung · HOLD-, MAX-, MIN-, DIF-, AVG-Funktion · einstellbarer Emissionsgrad · akustische und optische Grenzwertalarne · Eingang für Thermoelementfühler (auf Anfrage lieferbar) · geprüft mit 3 Messpunkten (0 °C/ + 100 °C/ + 450 °C)

Lieferumfang: inkl. Koffer, Kalibrierschein und 2 x 1,5 V AAA Batterien



Messbereich °C	Messverhältnis	Gewicht g	H x B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
-60 bis + 1000	50:1	380	215 x 145 x 45	90 00 495 037	1	248,00	► G790



Temperaturmessstift

weitere Temperaturbereiche auf Anfrage

Messtemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65	12 06 760 050	1	21,30	● U697
75	12 06 760 051	1	21,30	● U697
100	12 06 760 052	1	21,30	● U697
125	12 06 760 053	1	21,30	● U697
205	12 06 760 055	1	21,30	● U697
288	12 06 760 056	1	21,30	● U697
300	12 06 760 057	1	21,30	● U697
316	12 06 760 058	1	21,30	● U697
370	12 06 760 059	1	21,30	● U697
500	12 06 760 060	1	21,30	● U697
593	12 06 760 061	1	21,30	● U697
677	12 06 760 062	1	21,30	● U697

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißbadsicherungen

Der Einsatz keramischer Schweißbadsicherungen ist beim Einseitenschweißen ein effektives Mittel zur Rationalisierung der Schweißprozesse und somit zur Reduzierung der Fertigungskosten. Die Einseitenschweißung wird angewandt ab Wanddicken von 4 mm mit Spaltöffnungen von 4-10 mm.

Vorteil:

- geringerer Aufwand der Nahtvorbereitung
- sehr gute Wurzelqualität, dadurch Wegfall des Ausfugens bzw. Ausschleifens der Wurzellage
- größere Abschmelzleistung durch höhere Schweißströme
- röntgensichere Nähte durch zuverlässigen Einbrand

Einsatzbereiche:

- Rohrleitungsbau
- Tank- und Behälterbau
- Schiffbau
- Brückenbau
- Maschinenbau

Querschnittsmodelle

Konkave Form:

Anwendung bei Schweißzusätzen ohne oder mit geringer Schlackenbildung. Befestigung mittels Metallschienen, Aluminiumfolie bzw. Federklammer (für unlegiertes Material).

Trapezförmige Aussparung:

Anwendung für Schweißzusätze mit größerer Schlackenmenge. Befestigung analog konkave Form.

Keramik aufgefädelt:

Anwendung, wo eine hohe Flexibilität der Badsicherung erforderlich ist z.B. Behälterbau.

Zylindrische Badsicherung:

Anwendung für X-, HV- und K-Nähte. Kein Ausschleifen der Wurzel notwendig. Zur Befestigung werden die Badsicherungen auf Draht gefädelt.

Einsatzempfehlungen:

Die richtige Auswahl der Querschnittsmodelle ist abhängig vom Schweißverfahren, der Art des Schweißzusatzes sowie der Nahtgeometrie.

Ausgehend vom konkreten Anwendungsfall berät Sie unser schweißtechnischer Außendienst vor Ort!



Schweißzubehör

Schweißbadsicherung / Formiergassysteme



Keramische Badsicherung

auf Aluminiumklebeband 600 mm Länge · durch die Einseitenschweißung auf Keramik erzielt der Anwender enorme ökonomische Vorteile · er erhöht die Schweißleistung und die Qualität der Schweißverbindung

Merkmale:

- Wurzelschweißen im Sprühlichtbogen - hohe Qualität der Wurzellage
- kein Ausschleifen, kein Ausfugen - tiefer Einbrand - weniger Bindefehler -

Je nach Schweißaufgabe gibt es eine Vielzahl verschiedener keramischer Schweißbadsicherungen:

- zylindrische Form mit verschiedenen Durchmessern
- flache Form mit Trapez- oder Halbrund-Nut
- Sonderformen

Bezeichnung	B mm	B1 mm	D mm	H mm	T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
rund	-	-	6,3	-	-	10 00 152 840	1	4,80	▶ U697
rund	-	-	9,5	-	-	10 00 152 841	1	4,80	▶ U697
rund	-	-	12,7	-	-	10 00 152 843	1	4,80	▶ U697
rund	-	-	15,9	-	-	10 00 152 844	1	4,80	▶ U697
Halbrundnut	25,4	6,3	-	6,3	1,6	10 00 152 845	1	4,80	▶ U697
Halbrundnut	25,4	9,5	-	6,3	1,0	10 00 152 846	1	4,80	▶ U697
Halbrundnut	25,4	11,1	-	6,3	1,6	10 00 152 847	1	4,80	▶ U697
Halbrundnut	31,7	11,1	-	7,9	1,6	10 00 152 848	1	4,80	▶ U697
Halbrundnut	31,7	17,5	-	9,5	1,6	10 00 152 849	1	4,80	▶ U697
Trapeznut	25,4	11,1	-	6,3	1,6	10 00 152 851	1	4,80	▶ U697



Formiergassystem „EZ-Purge“

neue patentierte Spülgasausrüstung für Innendurchmesser von 20 - 215 mm · die Konstruktion der Silikonkugeln stellt sicher, dass sich eine optimale Abdichtung ergibt · es ist sehr benutzerfreundlich und lässt sich leicht in alle Rohrleitungen einführen · die Spülzeit beträgt für alle Durchmesser weniger als 2 Minuten

Lieferumfang: Komplettsystem beinhaltet Eingangsscheibe, Ausgangsscheibe, Haupteinheit, Winkel, Steckschlauch

Ø mm	Bereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
26	20 - 25	12 05 750 152	1	97,50	● L628
32	26 - 31	12 05 750 153	1	102,75	● L628
43	32 - 40	12 05 750 154	1	131,25	● L628
54	41 - 50	12 05 750 155	1	135,75	● L628
64	52 - 61	12 05 750 156	1	146,25	● L628
78	62 - 72	12 05 750 157	1	150,75	● L628
91	75 - 85	12 05 750 159	1	155,25	● L628
106	85 - 100	12 05 750 160	1	165,00	● L628
116	100 - 110	12 05 750 161	1	186,00	● L628
142	120 - 135	12 05 750 162	1	201,75	● L628
175	145 - 165	12 05 750 163	1	216,75	● L628
225	195 - 215	12 05 750 164	1	301,50	● L628



Dichtung „EZ-Purge“

Eingangsscheibe zu Komplettsystem

Ø mm	Bereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
26	20 - 25	Eingangsscheibe	12 05 750 165	1	25,00	● L628
32	26 - 31	Eingangsscheibe	12 05 750 166	1	29,00	● L628
43	32 - 40	Eingangsscheibe	12 05 750 167	1	48,00	● L628
54	41 - 50	Eingangsscheibe	12 05 750 168	1	57,00	● L628
64	52 - 61	Eingangsscheibe	12 05 750 169	1	57,00	● L628
78	62 - 72	Eingangsscheibe	12 05 750 170	1	60,00	● L628
91	75 - 85	Eingangsscheibe	12 05 750 171	1	63,00	● L628
106	85 - 100	Eingangsscheibe	12 05 750 172	1	70,00	● L628
116	100 - 110	Eingangsscheibe	12 05 750 173	1	84,00	● L628
142	120 - 135	Eingangsscheibe	12 05 750 174	1	95,00	● L628
175	145 - 165	Eingangsscheibe	12 05 750 175	1	128,00	● L628
225	195 - 215	Eingangsscheibe	12 05 750 176	1	161,00	● L628



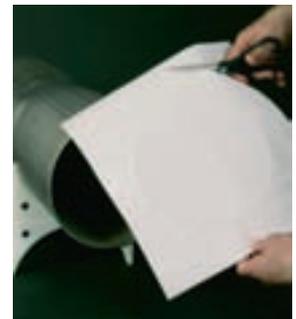
Dichtung „EZ-Purge“

Ausgangsscheibe zu Komplettsystem

Ø mm	Bereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
26	20 - 25	Ausgangsscheibe	12 05 750 177	1	25,00	• L628
32	26 - 31	Ausgangsscheibe	12 05 750 178	1	29,00	• L628
43	32- 40	Ausgangsscheibe	12 05 750 179	1	48,00	• L628
54	41 - 50	Ausgangsscheibe	12 05 750 180	1	51,00	• L628
64	52 - 61	Ausgangsscheibe	12 05 750 181	1	57,00	• L628
78	62 - 74	Ausgangsscheibe	12 05 750 182	1	60,00	• L628
91	75 - 87	Ausgangsscheibe	12 05 750 183	1	63,00	• L628
106	85 - 100	Ausgangsscheibe	12 05 750 184	1	70,00	• L628
116	101 - 110	Ausgangsscheibe	12 05 750 185	1	84,00	• L628
142	120 - 135	Ausgangsscheibe	12 05 750 186	1	95,00	• L628
175	145 - 165	Ausgangsscheibe	12 05 750 187	1	128,00	• L628
225	195 - 215	Ausgangsscheibe	12 05 750 188	1	161,00	• L628

Formiergaspapier

ist geeignet für Rohre bis 4 Zoll · es besteht aus Carboxymethylcellulose und löst sich schnell in Wasser auf · der Spüldamm ist in weniger als einer Minute einsatzbereit



Breite mm	Länge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
230	50	12 05 750 191	1	101,00	• L628
390	50	12 05 750 192	1	134,00	• L628

Wurzelschutz „Backing Tape“

für Wurzelschutz beim Rohrschweißen · das Backing Tape ist ein hitzeresistentes Aluminiumklebeband, dessen zwei äußere Klebestreifen durch einen Mittelstreifen aus Glasfasergewebe getrennt sind, wodurch das Spülen fast unnötig wird und ein Schweißbadschutz entsteht · die Klebestreifen haften an dem Bereich um das c-Maß, wobei der Glasfasergewebestreifen auf der Rückseite des c-Maßes positioniert wird · zusätzlich minimiert es den Schleifaufwand nach dem Schweißen · nutzbar für das Schweißen von Rohrboden und Rohrboden oder Rohr und Rohr



Breite mm	Länge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	12,5	12 05 750 193	1	81,00	• L628
101,6	12,5	12 05 750 194	1	115,00	• L628

Alu-Band 511

reine Aluminium-Folie · selbstklebend · einseitig beschichtet mit einem hitze- und alterungsbeständigen, wassergelösten Acrylatkleber · schwer entflammbar gemäß DIN 4102 B1 · einsetzbar als feste Verbindung von Isoliermaterial, Dampfsperre für Stoßfugen und als Reparatur- und Abdeckband



Länge m	Breite mm	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	50	30 00 265 393	1	0,18 / 1m	9,10	► F817



Sauerstoffmessgerät GM1

speziell für den flexiblen Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt entwickelt, erleichtert das Sauerstoffmessgerät GM1 das Schweißen von Edelstahl, da die Sauerstoffkonzentration bis auf 0,01 % (100 ppm) genau angezeigt wird · robustes Batteriegehäuse, lange Batterielebensdauer, einfacher Umtausch des Sensors, mind. 1 Jahr Lebensdauer, halbautomatische Kalibrierung, handliches Format

Technische Daten:

Messbereich: 0,01 - 25,00 % Sauerstoff
 Kalibrierung: 20,90 %
 Auflösung: 0,01 % (100 ppm)
 Genauigkeit: +/- 0,01 % (+/-100 ppm) bei 0,05 % + 0 - 0,2% bei 20,9 %
 Temperatur: 0 °C bis 50 °C
 Abmessungen: 130 x 68 x 27 mm
 Sensor: Ø 30 x 45 mm
 Schlauch mit Messkopf: 1500 mm x Ø 8/ Ø 2
 Kunststoffpumpe: Ø 60 x 80 mm mit 300 mm/ Ø 8 Schlauch

Lieferumfang: Sauerstoffmessgerät, Schlauch und Pumpe, Sensor

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Handsauerstoffmessgerät GM1	12 05 750 195	1	1039,00	• L628



Schlauch + Pumpe

Zubehör für Sauerstoffmessgerät GM1

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 05 750 196	1	82,00	• L628

Schlauch

Zubehör für Sauerstoffmessgerät GM1

Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1500	12 05 750 197	1	18,00	• L628

Sensor GM1

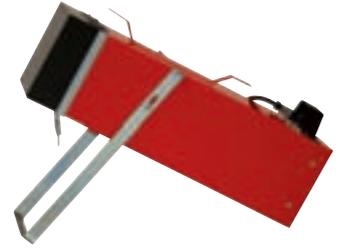
ohne Kalibrierung · Zubehör für Sauerstoffmessgerät GM1

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 05 750 198	1	298,00	• L628

Trockenofen EK 8 und EK 20

leichte stabile Ausführung, ideal für Montagen · mit Thermostat zur stufenlosen Temperatureinstellung bis zu ca. 300 °C · mit kombiniertem Stütz-Tragegriff ausgestattet, der es ermöglicht, den Trockner schräg aufzustellen, um die Entnahme der Elektroden zu erleichtern (nur EK 8)

Weitere Trocken- und Lagerschränke für Elektroden und UP Pulver auf Anfrage



12 06 760 210

Art.-Nr.	12 06 760 210	12 06 760 211
Netzanschluss V	230	230
Leistung W	400	600
Stromstärke A	1,8	2,7
Temperatur max. °C	50 - 300	50 - 300
Innenmaß mm	100 - 460	160 - 460
Länge mm	560	620
Breite mm	170	250
Höhe mm	170	250
Fassungsvermögen	2 Pakete	4 Pakete
Gewicht kg	8,0	20,0

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Elektrodentrockner EK 8	12 06 760 210	1	a.Anfrage	• KV00
Elektrodentrockner EK 20	12 06 760 211	1	a.Anfrage	• KV00



12 06 760 211

Elektrodenköcher

mit Halteriemmen

Ausführung	Abmessung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kunststoff	490 x 63	12 06 760 212	1	34,90	• E690



Trockenschrank Küppersbusch

Ausführung	max. °C	Spannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 Pakete	300	230 / 50	12 06 760 213	1	789,00	• G692



Schweißzubehör

Schleifmittel

PROMAT
QUALITÄTSSERZEUGNIS

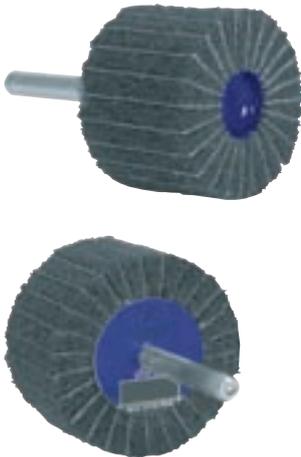


Fächerschleifer

hochwertiges Schleifwerkzeug mit korundbestreuten Gewebelamellen · Kunstharzbindung · universell einsetzbar · geeignet für die Bearbeitung von Formteilen, Radien und schwer zugänglichen Flächen im Werkzeug-, Apparate- und Behälterbau · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø x H mm	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30 x 10	60	25500	40 00 841 570	1	1,60	▶ B491
30 x 10	80	25500	40 00 841 571	1	1,60	▶ B491
30 x 15	60	25500	40 00 841 546	1	1,60	▶ B491
30 x 15	80	25500	40 00 841 547	1	1,60	▶ B491
30 x 15	120	25500	40 00 841 548	1	1,60	▶ B491
40 x 15	60	19100	40 00 841 580	1	1,60	▶ B491
40 x 15	80	19100	40 00 841 581	1	1,60	▶ B491
40 x 15	120	19100	40 00 841 582	1	1,60	▶ B491
50 x 20	60	15300	40 00 841 590	1	2,10	▶ B491
50 x 20	80	15300	40 00 841 591	1	2,10	▶ B491
50 x 20	120	15300	40 00 841 592	1	2,10	▶ B491
60 x 30	60	12700	40 00 841 600	1	2,50	▶ B491
60 x 30	80	12700	40 00 841 601	1	2,50	▶ B491
60 x 30	120	12700	40 00 841 602	1	2,50	▶ B491

PROMAT
QUALITÄTSSERZEUGNIS



Fächerschleifer Vlies/Kombi

hochwertiges Schleifvlies · Lamellen aus Korundgewebe · besonders geeignet für mittlere Abtragleistung · zum Entfernen von Oxyd- und Farbschichten · Schleifen und Reinigen von Metalloberflächen · insbesondere durch das Schleifgewebe · universell verwendbar ·

Schaft-Ø 6 mm

Ø x H mm	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 20	60	17100	40 00 841 760	1	4,10	▶ B491
40 x 20	100	17100	40 00 841 761	1	4,10	▶ B491
40 x 20	150	17100	40 00 841 762	1	4,10	▶ B491
50 x 30	60	13700	40 00 841 763	1	5,25	▶ B491
50 x 30	100	13700	40 00 841 764	1	5,25	▶ B491
50 x 30	150	13700	40 00 841 765	1	5,25	▶ B491
60 x 30	60	11500	40 00 841 766	1	5,50	▶ B491
60 x 30	100	11500	40 00 841 767	1	5,50	▶ B491
60 x 30	150	11500	40 00 841 768	1	5,50	▶ B491
80 x 50	80	8600	40 00 842 210	1	8,75	▶ B491
80 x 50	150	8600	40 00 842 212	1	8,75	▶ B491
80 x 50	240	8600	40 00 842 214	1	8,75	▶ B491

PROMAT
QUALITÄTSSERZEUGNIS



Fächerschleifer Vlies

INOX · hochwertiges Schleifvlies mit Normalkorund · kunstharzgebunden · geeignet für das Reinigen von Metalloberflächen wie das Beseitigen von Flugrost · Satinier- und Finisharbeiten · Beseitigen von dünnen Farbschichten · kühles Schleifen bei **Edelstahl** · für ein gleichmäßiges Schleifbild im Metallbereich · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø x H mm	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 20	60	17100	40 00 841 770	1	4,10	▶ A490
40 x 20	100	17100	40 00 841 771	1	4,10	▶ A490
40 x 20	150	17100	40 00 841 772	1	4,10	▶ A490
50 x 30	60	13700	40 00 841 773	1	5,25	▶ A490
50 x 30	100	13700	40 00 841 774	1	5,25	▶ A490
50 x 30	150	13700	40 00 841 775	1	5,25	▶ A490
60 x 30	60	11500	40 00 841 776	1	5,50	▶ A490
60 x 30	100	11500	40 00 841 777	1	5,50	▶ A490
60 x 30	150	11500	40 00 841 778	1	5,50	▶ A490
80 x 50	80	8600	40 00 842 170	1	8,95	▶ A490
80 x 50	150	8600	40 00 842 190	1	8,95	▶ A490
80 x 50	240	8600	40 00 842 199	1	8,95	▶ A490

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schleifhülse

aus **Zirkongewebe** · für starke Schleifleistungen und hohe Abtragsgeschwindigkeit bei geringer Flexibilität · geeignet zum Bearbeiten von Normalstahl und **Edelstahl**

Lieferung ohne Gummiträger

zur Verwendung mit Gummiträger Art.-Nr. 40 00 842 405, 40 00 842 406, 40 00 842 407, 40 00 842 408, 40 00 842 409, 40 00 842 209

Ø x B mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 30	36	40 00 842 490	100	0,60 ¹⁾	A490
15 x 30	60	40 00 842 491	100	0,55 ¹⁾	A490
15 x 30	120	40 00 842 492	100	0,55 ¹⁾	A490
22 x 20	36	40 00 842 493	100	0,50 ¹⁾	A490
22 x 20	60	40 00 842 494	100	0,45 ¹⁾	A490
22 x 20	120	40 00 842 495	100	0,45 ¹⁾	A490
30 x 20	36	40 00 842 496	100	0,65 ¹⁾	A490
30 x 20	60	40 00 842 497	100	0,60 ¹⁾	A490
30 x 20	120	40 00 842 498	100	0,55 ¹⁾	A490
30 x 30	36	40 00 842 499	100	0,80 ¹⁾	A490
30 x 30	60	40 00 842 500	100	0,75 ¹⁾	A490
30 x 30	120	40 00 842 501	100	0,75 ¹⁾	A490
45 x 30	36	40 00 842 502	100	1,10 ¹⁾	A490
45 x 30	60	40 00 842 503	100	0,90 ¹⁾	A490
45 x 30	120	40 00 842 504	100	0,85 ¹⁾	A490
60 x 30	36	40 00 842 164	100	1,10 ¹⁾	A490
60 x 30	60	40 00 842 166	100	1,10 ¹⁾	A490
60 x 30	120	40 00 842 168	100	1,10 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Gummiträger für Schleifhülsen PROMAT Schaft-Ø 6 mm

Ø x B mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 30	26000	40 00 842 405	1	7,75	D493
22 x 20	17000	40 00 842 406	1	8,10	D493
30 x 20	13000	40 00 842 407	1	8,95	D493
30 x 30	13000	40 00 842 408	1	9,75	D493
45 x 30	8500	40 00 842 409	1	11,10	D493
60 x 30	6500	40 00 842 209	1	17,10	D493



Satinierwalze Vlies / Kombi

hochwertiges Schleifvlies / Gewebekombination · **Normalkorund** · kunstharzgebunden · mittlere Abtragleistung · zum Entfernen von Kratzern und gleichzeitigem Auftragen einer Strichmattierung · universell einsetzbar im Metallbereich · **Aufnahme 19 mm** · Ø 100 x Breite 100 mm

für den Einsatz auf Satiniermaschinen

Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	5700	medium	40 00 841 991	1	24,50	A490
100	5700	fein	40 00 841 992	1	24,50	A490
150	5700	fein	40 00 841 993	1	24,50	A490
240	5700	sehr fein	40 00 842 009	1	24,50	A490



Satinierwalze Vlies

hochwertiges Vlies · kunstharzgebunden · zum Reinigen und Glätten von Oberflächen · besonders für VA-Materialien geeignet · auch zum Mattieren von Aluminium und Edelstahloberflächen ·

Aufnahme 19 mm · Ø 100 x Breite 100 mm

für den Einsatz auf Satiniermaschinen

Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80	5700	grob	40 00 841 995	1	22,50	A490
150	5700	mittel	40 00 841 996	1	22,50	A490
240	5700	fein	40 00 841 997	1	22,50	A490
400	5700	sehr fein	40 00 842 012	1	22,50	A490
800	5700	ultrafein	40 00 842 013	1	22,50	A490



Schweißzubehör

Schleifmittel



Vliesband für Satinierwalze SCM

Vliesband korund · kunstharzgebunden · mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · durch integrierte Schleifhilfsstoffe und der offenen Struktur lange Standzeit · sehr kühles Schleifen möglich · geeignet für Finisharbeiten wie das Beseitigen von Anlauffarben, Flugrost, Farbe · Reinigen von Schweißnähten · **wasserfest**

zur Verwendung mit Gummiträger Art.-Nr. 40 00 842 008

Körnung	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	grob	40 00 841 999	1	14,10	▶ A490
180	mittel	40 00 842 003	1	13,75	▶ A490
240	fein	40 00 842 005	1	13,75	▶ A490



Gummiträger

zur Verwendung mit Vliesbändern

Aufnahme 19 mm

Ø x B mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 100	4000	40 00 842 008	1	125,00	▶ A490



Stahlwolle

in 200 g Packung · sortenreine Stahlwolle · Bänder aus 1a-Gütestahl · perfekte Oberflächenbearbeitung auf Holz, Glas, Stein und Metall

Feinheitsgrad	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
extrem fein	0000	40 00 841 799	1	5,95	▶ F491
extra fein	000	40 00 841 800	1	4,75	▶ F491
fein	00	40 00 841 801	1	4,10	▶ F491
mittel	0	40 00 841 802	1	3,50	▶ F491
mittel	1	40 00 841 803	1	3,25	▶ F491
grob	3	40 00 841 805	1	3,25	▶ F491
grob	5	40 00 841 807	1	3,25	▶ F491



Edelstahlwolle

in 150 g Packung · aus Edelstahl · korrosions-, rost- und hitzebeständig · für die perfekte Oberflächenbearbeitung auf Holz, Metall, Stein und Glas · ideal für den Nass- und Außenbereich

Feinheitsgrad	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
extra fein	00	40 00 841 811	1	8,50	▶ F491
fein	1	40 00 841 813	1	8,25	▶ F491
mittel	3	40 00 841 815	1	7,95	▶ F491
grob	5	40 00 841 817	1	7,75	▶ F491



Stützteller ZR-AC und DR-AC

für Winkelschleifer und Bohrmaschinen geeignet

Schnellwechselsystem Roloc™



Scheiben-Ø mm	Aufnahme	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	6 mm-Schaft	40 00 844 155	1	6,33	▶ L470
75	M14-Gewinde	40 00 845 001	1	19,66	▶ L470
75	6 mm-Schaft	40 00 845 005	1	6,33	▶ L470

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schleifscheibe 777F

widerstandsfähige Gewebescheiben für Schleif- und Abtragsarbeiten · speziell auch auf Edelstahl · keramisches Cubitron™ Schleifkorn, inkl. Schleifhilfsmittel für kühlen Schliff

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	36	40 00 844 162	10	1,18 ¹⁾	L470
50	50	40 00 844 163	10	1,13 ¹⁾	L470
50	60	40 00 844 164	10	1,08 ¹⁾	L470
50	80	40 00 844 165	10	1,03 ¹⁾	L470
75	36	40 00 845 100	10	1,66 ¹⁾	L470
75	50	40 00 845 102	10	1,58 ¹⁾	L470
75	60	40 00 845 104	10	1,52 ¹⁾	L470
75	80	40 00 845 106	10	1,45 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

**Grobreinigungsscheibe CR-DR**

für Grobreinigungsarbeiten · zum Entfernen von Rost, Lacken und starken Oberflächenverschmutzungen · setzt sich nicht zu

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Scheiben-Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	extra coarse	40 00 844 156	5	3,18 ¹⁾	L470
75	coarse	40 00 845 200	5	5,80 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

**Bürstenscheibe RD-ZB**

ein neues, mit Cubitron™-Korn durchsetztes Universalprodukt zum Entrosten, Entlacken, Entgraten und Finishen · zum Einsatz auf Winkelschleifern · besonders geeignet für das Entfernen von zähen Belägen

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	50	40 00 844 157	5	6,09 ¹⁾	L470
50	80	40 00 844 158	5	6,09 ¹⁾	L470
50	120	40 00 844 159	5	6,09 ¹⁾	L470
75	50	40 00 845 302	5	9,69 ¹⁾	L470
75	80	40 00 845 306	5	9,69 ¹⁾	L470
75	120	40 00 845 310	5	9,69 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

**Vliesscheibe Scotch Brite™ SC-DR**

zum Reduzieren von Rautiefen · Entfernen von Anlaufarben · Glätten von Oberflächen · leichte Reinigungs- und Entgratungsarbeiten von Metalloberflächen

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Scheiben-Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	medium	40 00 844 161	5	1,15 ¹⁾	L470
75	medium	40 00 845 515	5	2,15 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Schweißzubehör

Schleifmittel



Grobreinigungsscheibe für Geradschleifer

sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies, durchsetzt mit Spezialkorn · hohe Abtragleistung · lange Standzeit · sehr gut geeignet zur Rost- und Lackentfernung · Reinigen von Schweißnähten · Entfernen von Klebern und Unterbodenschutz · Reinigen von Betonplatten · Beseitigung von Zunder u. v. m. ·

Bohrung 13 mm Ø

Lieferung ohne Spanndorn

zur Verwendung mit Spanndorn Art.-Nr. 40 00 841 846, 40 00 841 847

Scheiben-Ø mm	Breite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	13	8000	40 00 841 840	1	5,95	▶ A490
150	13	5350	40 00 841 841	1	9,25	▶ A490



Grobreinigungsscheibe für Geradschleifer Heavy Duty

äußerst aggressives Reinigungsvlies, insbesondere bei unregelmäßigen Oberflächen · hohe Kantenfestigkeit, durch eine härtere und dichtere Kornbindemittel-Struktur · sehr lange Standzeit und Reinigungsleistung · eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten, Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen · reinigt Holz und Kunststoff · poliert Edelstahl · **Bohrung 13 mm Ø**

Lieferung ohne Spanndorn

zur Verwendung mit Spanndorn Art.-Nr. 40 00 841 846, 40 00 841 847

Scheiben-Ø mm	Breite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	13	8000	40 00 841 858	1	7,50	▶ A490
150	13	5350	40 00 841 859	1	12,25	▶ A490



Spanndorn

für PROMAT-Grobreinigungsscheiben 40 00 841 840, 40 00 841 841, 40 00 841 858, 40 00 841 859

Schaft-Ø mm	Gewinde	Scheibenanzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6	M12	1-fach	40 00 841 846	1	7,10	▶ D493
8	M12	2-fach	40 00 841 847	1	7,95	▶ D493



Grobreinigungsscheibe für Winkelschleifer Heavy Duty

mit Glasfaserunterlage · **äußerst aggressives Reinigungsvlies**, insbesondere bei unregelmäßigen Oberflächen · hohe Kantenfestigkeit, durch eine härtere und dichtere Kornbindemittel-Struktur sehr lange Standzeit und Reinigungsleistung · eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten, Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen · reinigt Holz und Kunststoff · **Bohrung 22,2 mm Ø**
kein Stützteller notwendig

Scheiben-Ø mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	11000	40 00 841 848	1	14,10	▶ A490
125	9800	40 00 841 849	1	15,75	▶ A490



Radial-Bürstenscheibe Scotch Brite™ Bristle Brush BB-ZB Typ A

Borsten aus flexiblem Kunststoff mit keramischen Schleifkörnern (Cubitron™) durchsetzt · hohe Reinigungswirkung · z. B. Schweißnahtreinigung auf Edelstahl · mit gleichbleibendem hochwertigem Finish · erzeugt eine vollkommen gratfreie Oberfläche · besonders geeignet für geformte Werkstücke · ideal für den Einsatz auf dem Schleifbock, Geradeschleifer oder biegsamen Wellen mit Flansch Ø 25,4 mm · Scheiben-Ø: 150 mm x Breite: 12 mm

Lieferung komplett mit Adapterstücken für die Reduzierung des Innendurchmessers

Scheiben-Ø mm	Körnung	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	36	braun	40 00 841 200	1	69,88	▶ L470
150	50	grün	40 00 841 201	1	69,88	▶ L470
150	80	gelb	40 00 841 202	1	69,88	▶ L470

Dünnblech-Trennscheibe INOX

extradünn · hohe Standzeit · hohe Schnittgeschwindigkeit · vibrationsarm · geringe Staubentwicklung · kühler Schnitt · nahezu gratfreier Schnitt · zur Bearbeitung von rostfreien Stählen, Blechen und dünnwandigen Profilen · eisen- und schwefelfrei · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Art.-Nr. 40 00 841 247 und 40 00 841 248: Dose à 10 Stück



Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Gebinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	einzel	40 00 841 241	25	1,25 ¹⁾	A490
115	1,5	gerade	einzel	40 00 841 243	25	1,25 ¹⁾	A490
115	1,0	gerade	Dose	40 00 841 247	1	13,50 ²⁾	A490
125	1,0	gerade	einzel	40 00 841 242	25	1,50 ¹⁾	A490
125	1,0	gerade	Dose	40 00 841 248	1	13,95 ²⁾	A490
125	1,5	gerade	einzel	40 00 841 244	25	1,50 ¹⁾	A490
180	1,5	gekröpft	einzel	40 00 841 245	25	2,10 ¹⁾	A490
230	1,9	gekröpft	einzel	40 00 841 246	25	2,95 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St., ²⁾ Preis per Dose/10 St.

Trennscheibe für Edelstahl A60R Perfect

sehr dünne Trennscheibe für Stahl und Edelstahl · für dünnwandige Profile und Bleche im Stahl-, Behälter- und Karosseriebau · hohe Schnittigkeit bei hoher Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Art.-Nr. 4000842759 und 4000842761: Dose à 10 Stück



Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Gebinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	einzel	40 00 842 758	25	1,10 ¹⁾	E490
115	1,0	gerade	Dose	40 00 842 759	1	11,50 ²⁾	E490
125	1,0	gerade	einzel	40 00 842 760	25	1,10 ¹⁾	E490
125	1,0	gerade	Dose	40 00 842 761	1	12,75 ²⁾	E490

¹⁾ Preis per St., ²⁾ Preis per Dose/10 St.

Schweißzubehör

Schleifmittel



Trennscheibe AS 60T INOX Special

sehr dünne Trennscheibe für Edelstahl · millimetergenaue Anwendung · schwingungsfreies Arbeiten · keine thermische Blaufärbung und keine Gratbildung · für dünne Bleche (Karosserie-, Tankanlagen- und Behälterbau), Stahlseile, dünnwandige Profile und Rohre aus Edelstahl und NE-Metallen, Verbundwerkstoffen (GFK) und hochwarmfeste Materialien (z.B. Turbinenbau) · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Art.-Nr. 40 00 842 779 und 40 00 842 781: Dose à 10 Stück

Art.-Nr. 40 00 842 782: in der Life Time-Plus Dose verpackt, zur optimalen Konservierung der Standzeit, Dose à 10 Stück

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Gebinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	einzel	40 00 842 778	25	1,25¹⁾	E490
115	1,0	gerade	Dose	40 00 842 779	1	14,25²⁾	E490
125	1,0	gerade	einzel	40 00 842 780	25	1,25¹⁾	E490
125	1,0	gerade	Dose	40 00 842 781	1	15,25²⁾	E490
125	1,0	gerade	Dose	40 00 842 782	1	15,95²⁾	E490

¹⁾ Preis per St., ²⁾ Preis per Dose/10 St.



Trennscheibe ACS 60T Multi Special

dünne Kombi-Scheibe für Metall, Edelstahl und Stein (insbesondere Wandfliesen) ohne aufwendigen Scheibenwechsel · für spezielle Anwender wie z.B Sanitärfachbetriebe · angenehmes Schneidverhalten bei guter Schneidleistung · **Bohrung 22,23 mm Ø**

10 Stück in Metalldose

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,2	gerade	40 00 842 762	1	14,25¹⁾	E490
125	1,2	gerade	40 00 842 763	1	16,25¹⁾	E490

¹⁾ Preis per Dose/10 St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

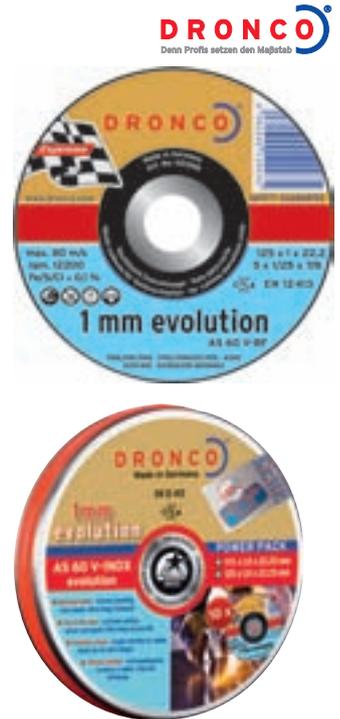
Trennscheibe AS 60V INOX Evolution

sehr dünne Trennscheibe für Edelstahl · für genaues und sehr schnelles Trennen bei minimalen Kraftaufwand bei hoher Standzeit · keine Gratbildung · schwingungsfreies Arbeiten · keine thermische Blaufärbung · geeignet für dünne Bleche (Karosserie-, Tankanlagen- und Behälterbau), Stahlseile, dünnwandige Profile und Rohre aus Edelstahl und NE-Metallen, Verbundwerkstoffen (GFK) und hochwärmefeste Materialien (z.B. Turbinenbau) · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Art.-Nr. 40 00 842 784 und 40 00 842 786: in der Life Time-Plus Dose verpackt, zur optimalen Konservierung der Standzeit, Dose à 10 Stück

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Gebinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	einzel	40 00 842 783	25	1,25 ¹⁾	E490
115	1,0	gerade	Dose	40 00 842 784	1	15,75 ²⁾	E490
125	1,0	gerade	einzel	40 00 842 785	25	1,50 ¹⁾	E490
125	1,0	gerade	Dose	40 00 842 786	1	16,50 ²⁾	E490

¹⁾ Preis per St., ²⁾ Preis per Dose/10 St.



Trennscheibe für Metall

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,5	gekröpft	40 00 841 300	25	0,86 ¹⁾	A490
125	2,5	gekröpft	40 00 841 301	25	0,92 ¹⁾	A490
180	3,0	gerade	40 00 841 302	25	1,31 ¹⁾	B491
230	3,0	gerade	40 00 841 303	25	1,81 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe für Metall A24R Perfect

universell einsetzbar zum Trennen von Metallen · hohe Standzeit und schneller Schnitt · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	3,0	gekröpft	40 00 842 750	25	1,25 ¹⁾	E490
125	3,0	gekröpft	40 00 842 751	25	1,25 ¹⁾	E490
180	3,0	gerade	40 00 842 752	25	1,95 ¹⁾	E490
230	3,0	gerade	40 00 842 753	25	2,25 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.



Schweißzubehör

Schleifmittel



Trennscheibe für Edelstahl AS 46T INOX Special

dünne Spezial-Trennscheibe für Normal- und Edelstahl · besonders für Bleche und dünnwandige Profile geeignet · der Standard im Tankanlagen- und Behälterbau · hohe Standzeit und hohe Schnittigkeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,6	gerade	40 00 842 774	25	1,25 ¹⁾	E490
125	1,6	gerade	40 00 842 775	25	1,25 ¹⁾	E490
180	1,6	gekröpft	40 00 842 776	25	2,25 ¹⁾	E490
230	1,9	gekröpft	40 00 842 777	25	2,75 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.



Schruppscheibe

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Bohrung mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,23	6,0	gekröpft	40 00 841 320	10	1,51 ¹⁾	A490
125	22,23	6,0	gekröpft	40 00 841 321	10	1,69 ¹⁾	A490
180	22,23	8,0	gekröpft	40 00 841 322	10	3,23 ¹⁾	B491
180	22,23	6,0	gekröpft	40 00 841 323	10	2,50 ¹⁾	B491
230	22,23	6,0	gekröpft	40 00 841 324	10	3,67 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Schruppscheibe A 30T Perfect

universell einsetzbar zum Schleifen von Metallen · gute Standzeit und gute Schleifleistung · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6,0	gekröpft	40 00 842 754	10	1,95 ¹⁾	E490
125	6,0	gekröpft	40 00 842 755	10	2,10 ¹⁾	E490
180	6,0	gekröpft	40 00 842 756	10	3,10 ¹⁾	E490
230	6,0	gekröpft	40 00 842 757	10	4,50 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.



Schruppscheibe AS 30R Special

mittelharte Universal-Schruppscheibe für Stahl- und Gussbearbeitung · sehr gute Schleifleistung bei hoher Lebensdauer im Flächen-, Schweißnaht- und Kantenschliff · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6,0	gekröpft	40 00 842 764	10	2,10 ¹⁾	E490
125	6,0	gekröpft	40 00 842 765	10	2,25 ¹⁾	E490
180	6,0	gekröpft	40 00 842 766	10	3,50 ¹⁾	E490
230	6,0	gekröpft	40 00 842 767	10	4,75 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schruppscheibe INOX

für hochlegierte und nichtrostende Edelstähle · Bohrung 22,23 mm Ø



Scheiben-Ø mm	Bohrung mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,23	6,0	gekröpft	40 00 841 325	10	1,84 ¹⁾	A490
125	22,23	6,0	gekröpft	40 00 841 326	10	2,30 ¹⁾	A490
180	22,23	8,0	gekröpft	40 00 841 327	10	4,18 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.**Schruppscheibe AS 30S INOX Special**

mittelharte Spezial-Schruppscheibe für Edelstahlbearbeitung · sehr gute Schleifleistung bei hoher Lebensdauer im Flächen-, Schweißnaht- und Kantenschliff · Bohrung 22,23 mm Ø



Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6,0	gekröpft	40 00 842 768	10	2,10 ¹⁾	E490
150	6,0	gekröpft	40 00 842 769	10	2,25 ¹⁾	E490
180	6,0	gekröpft	40 00 842 770	10	3,25 ¹⁾	E490
230	6,0	gekröpft	40 00 842 771	10	4,75 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.**Kombischleifscheibe****extradünne** INOX-Scheibe zum schnellen und leichten Trennen und Schrumpfschleifen · 4 Arbeitsschritte - 1 Werkzeug: Trennen, Entgraten, Anfasen, Verschleifen · Maschinenwechsel oder Umrüsten entfällt · geprüfte Sicherheit durch 3 vollflächige Gewebearlagen · geeignet für rost- und säurebeständige Stähle, HARDOX, gehärtete, hochlegierte und hochfeste Stähle, verzinkte Teile und Werkzeugstähle · eisen- und schwefelfrei

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,9	gekröpft	40 00 841 355	20	1,50 ¹⁾	C592
125	1,9	gekröpft	40 00 841 356	20	1,75 ¹⁾	C592

¹⁾ Preis per St.

Schweißzubehör

Schleifmittel



Lamellenschleifscheibe

gekröpfte Form · Lamellen schräg · auf Glasgewebeteller · besonders geeignet für Grob- und Zwischenschliff zur Bearbeitung von Schweißnähten · Entgraten, Flächenglättungen, Entrosten und Gussputzen · Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s · für alle Winkelschleifer · ohne Stützteller zu verwenden · Lamellen mit **Normalkorund (Farbe braun)** · für Alu und weiche NE-Metalle · legierte und unlegierte Stähle · Kunststoffe und Holz · Lamellen mit **Zirkonkorund (Farbe blau)** · besonders hohe Zerspanungsleistung und extreme Standzeit bei legierten, unlegierten und vergüteten Stählen, hochfesten NE-Metallen, Edelstahl · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Körnung	Schleifmittel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	NK	40 00 841 501	10	2,50 ¹⁾	A490
115	60	NK	40 00 841 502	10	2,50 ¹⁾	A490
115	80	NK	40 00 841 503	10	2,50 ¹⁾	A490
115	120	NK	40 00 841 504	10	2,50 ¹⁾	A490
115	40	ZK	40 00 841 506	10	2,50 ¹⁾	A490
115	60	ZK	40 00 841 507	10	2,50 ¹⁾	A490
115	80	ZK	40 00 841 508	10	2,50 ¹⁾	A490
115	120	ZK	40 00 841 509	10	2,50 ¹⁾	A490
125	40	NK	40 00 841 511	10	2,75 ¹⁾	A490
125	60	NK	40 00 841 512	10	2,75 ¹⁾	A490
125	80	NK	40 00 841 513	10	2,75 ¹⁾	A490
125	120	NK	40 00 841 514	10	2,75 ¹⁾	A490
125	40	ZK	40 00 841 516	10	2,75 ¹⁾	A490
125	60	ZK	40 00 841 517	10	2,75 ¹⁾	A490
125	80	ZK	40 00 841 518	10	2,75 ¹⁾	A490
125	120	ZK	40 00 841 519	10	2,75 ¹⁾	A490
180	40	NK	40 00 841 521	10	5,50 ¹⁾	A490
180	60	NK	40 00 841 522	10	5,50 ¹⁾	A490
180	80	NK	40 00 841 523	10	5,50 ¹⁾	A490
180	40	ZK	40 00 841 526	10	5,50 ¹⁾	A490
180	60	ZK	40 00 841 527	10	5,50 ¹⁾	A490
180	80	ZK	40 00 841 528	10	5,50 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Fächerschleifscheibe für Edelstahl G-AZ Special

Spezial-Fächerscheibe mit Zirkonkorund auf Glasgewebeteller · ideal zur Kantenbearbeitung mit hohem Anpressdruck von allen Metallen, Edelstahl und Guss · sehr gute Schleifleistung bei hoher Lebensdauer bei Entgraten, Schweißnahtbearbeitung und Anfasen · **Bohrung 22,23mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Körnung	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,0	40	gerade	40 00 842 787	10	3,25 ¹⁾	E490
115	22,0	40	konisch	40 00 842 789	10	3,25 ¹⁾	E490
125	22,0	40	gerade	40 00 842 788	10	3,50 ¹⁾	E490
125	22,0	40	konisch	40 00 842 790	10	3,50 ¹⁾	E490
125	22,0	60	konisch	40 00 842 791	10	3,50 ¹⁾	E490
125	22,0	80	konisch	40 00 842 792	10	3,50 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.



Fächerschleifscheibe für Edelstahl G-AZA Special

Universal-Fächerscheibe mit Zirkonkorund auf Glasgewebeteller · ideal für Flächenschliff von allen Metallen und Edelstahl · hohe Abtragsleistung bei hoher Standzeit · **Bohrung 22,23mm Ø**

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Körnung	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,0	40	gerade	40 00 842 793	10	3,10 ¹⁾	E490
115	22,0	40	konisch	40 00 842 795	10	3,10 ¹⁾	E490
125	22,0	40	konisch	40 00 842 796	10	3,25 ¹⁾	E490
125	22,0	60	konisch	40 00 842 797	10	3,25 ¹⁾	E490
125	22,0	80	konisch	40 00 842 798	10	3,25 ¹⁾	E490
180	22,0	40	gerade	40 00 842 794	10	7,10 ¹⁾	E490

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schleifband endlos

Korund · kunstharzgebundenes Schleifgewebe · mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · zum Schleifen und Reinigen auf Normalstahl, VA, NE-Metallen und Holz geeignet



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
13 x 610	40	40 00 842 533	20	0,85 ¹⁾	A490	19 x 520	40	40 00 842 541	20	1,10 ¹⁾	A490
13 x 610	60	40 00 842 534	20	0,80 ¹⁾	A490	19 x 520	60	40 00 842 542	20	0,95 ¹⁾	A490
13 x 610	80	40 00 842 535	20	0,75 ¹⁾	A490	19 x 520	80	40 00 842 543	20	0,90 ¹⁾	A490
13 x 610	120	40 00 842 536	20	0,75 ¹⁾	A490	19 x 520	120	40 00 842 544	20	0,85 ¹⁾	A490
12 x 520	40	40 00 842 537	20	0,80 ¹⁾	A490	20 x 815	40	40 00 842 545	20	1,50 ¹⁾	A490
12 x 520	60	40 00 842 538	20	0,75 ¹⁾	A490	20 x 815	60	40 00 842 546	20	1,25 ¹⁾	A490
12 x 520	80	40 00 842 539	20	0,65 ¹⁾	A490	20 x 815	80	40 00 842 547	20	1,25 ¹⁾	A490
12 x 520	120	40 00 842 540	20	0,65 ¹⁾	A490	20 x 815	120	40 00 842 548	20	1,10 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.

Schleifvliesband endlos SCXF

Korund · kunstharzgebunden · mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · durch integrierte Schleifhilfsstoffe und der offenen Struktur, lange Standzeit · sehr kühles Schleifen möglich · geeignet für Finisharbeiten wie das Beseitigen von Anlauffarbe, Flugrost, Farbe · Reinigen von Schweißnähten · **wasserfest**

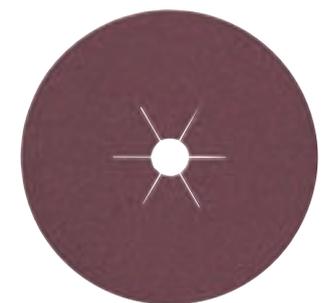


B x L mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9 x 533	coarse	40 00 842 470	20	2,75 ¹⁾	B491	19 x 520	medium	40 00 842 457	20	3,25 ¹⁾	B491
9 x 533	medium	40 00 842 474	20	2,75 ¹⁾	B491	30 x 533	coarse	40 00 842 489	20	4,50 ¹⁾	B491
9 x 533	very fine	40 00 842 478	20	2,75 ¹⁾	B491	30 x 533	medium	40 00 842 505	20	4,75 ¹⁾	B491
13 x 533	coarse	40 00 842 482	20	3,35 ¹⁾	B491	30 x 533	very fine	40 00 842 506	20	4,50 ¹⁾	B491
13 x 533	medium	40 00 842 486	20	2,95 ¹⁾	B491	40 x 618	coarse	40 00 842 507	20	7,10 ¹⁾	B491
13 x 533	very fine	40 00 842 488	20	2,75 ¹⁾	B491	40 x 618	medium	40 00 842 508	20	6,75 ¹⁾	B491
13 x 610	medium	40 00 842 451	20	2,75 ¹⁾	B491	40 x 618	very fine	40 00 842 509	20	6,50 ¹⁾	B491
13 x 610	very fine	40 00 842 452	20	2,50 ¹⁾	B491	40 x 760	coarse	40 00 842 510	20	11,10 ¹⁾	B491
12 x 520	coarse	40 00 842 453	20	2,75 ¹⁾	B491	40 x 760	medium	40 00 842 511	20	9,75 ¹⁾	B491
12 x 520	medium	40 00 842 454	20	2,50 ¹⁾	B491	40 x 760	very fine	40 00 842 512	20	10,10 ¹⁾	B491
12 x 520	very fine	40 00 842 455	20	2,65 ¹⁾	B491	75 x 2000	medium	40 00 842 463	5	32,50 ¹⁾	B491
19 x 520	coarse	40 00 842 456	20	3,35 ¹⁾	B491	75 x 2000	very fine	40 00 842 464	5	32,50 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Vulkanfiber-Schleifscheibe

Schleiffiber mit dichter Korundbestreuung · Kunstharzbindung · hohe Standzeit · geeignet zum Entrosten, Entzundern und Entgraten in der Metallindustrie · **Bohrung 22,2 mm Ø**



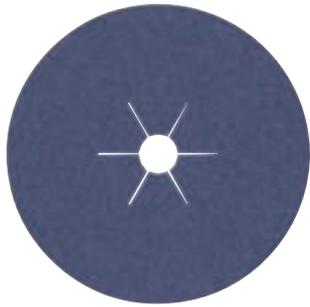
zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685

Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	24	40 00 841 636	25	0,55 ¹⁾	B491	125	80	40 00 841 640	25	0,50 ¹⁾	B491
115	40	40 00 841 635	25	0,50 ¹⁾	B491	125	120	40 00 841 638	25	0,45 ¹⁾	B491
115	60	40 00 841 633	25	0,45 ¹⁾	B491	180	24	40 00 841 652	25	0,90 ¹⁾	B491
115	80	40 00 841 632	25	0,45 ¹⁾	B491	180	40	40 00 841 651	25	0,90 ¹⁾	B491
115	120	40 00 841 630	25	0,40 ¹⁾	B491	180	60	40 00 841 649	25	0,85 ¹⁾	B491
125	24	40 00 841 644	25	0,60 ¹⁾	B491	180	80	40 00 841 648	25	0,80 ¹⁾	B491
125	40	40 00 841 643	25	0,55 ¹⁾	B491	180	120	40 00 841 646	25	0,80 ¹⁾	B491
125	60	40 00 841 641	25	0,55 ¹⁾	B491						

¹⁾ Preis per St.

Schweißzubehör

Schleifmittel



Vulkanfiber-Schleifscheibe

durch schleifaktive Substanzen in der Bindung besonders hohe Zerspanungsleistung und extreme Standzeit bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie z. B. **Edelstahl** · kunstharzgebunden · mit Lochkreuzschlitz · **Bohrung 22,2 mm Ø**

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. **40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685**

Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	36	40 00 841 660	25	0,60¹⁾ ▶ B491	
115	50	40 00 841 661	25	0,60¹⁾ ▶ B491	
115	60	40 00 841 662	25	0,55¹⁾ ▶ B491	
115	80	40 00 841 663	25	0,55¹⁾ ▶ B491	
125	36	40 00 841 666	25	0,65¹⁾ ▶ B491	
125	50	40 00 841 667	25	0,65¹⁾ ▶ B491	

Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	60	40 00 841 668	25	0,60¹⁾ ▶ B491	
125	80	40 00 841 669	25	0,60¹⁾ ▶ B491	
180	36	40 00 841 672	25	1,25¹⁾ ▶ B491	
180	50	40 00 841 673	25	1,00¹⁾ ▶ B491	
180	60	40 00 841 674	25	0,95¹⁾ ▶ B491	
180	80	40 00 841 675	25	0,95¹⁾ ▶ B491	

¹⁾ Preis per St.



Stützteller für Vulkan-Fiberscheiben

hochbelastbar · elastisch · verschleiß- und abriebfest · zur Direktaufnahme auf Winkelschleifern · mit **Spannmutter M14** · Umfangsgeschwindigkeit 80 m/sek

Scheiben-Ø mm	Gesamt-H. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	16	40 00 841 683	1	3,50 ▶ A490	
125	20	40 00 841 684	1	3,75 ▶ A490	
180	18	40 00 841 685	1	5,50 ▶ A490	



Stützteller

klett haftend · M14-Gewinde · zur Direktaufnahme auf Einhandwinkelschleifern

Scheiben-Ø mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	13000	40 00 841 710	1	5,25 ▶ A490	
125	12000	40 00 841 711	1	6,10 ▶ A490	
150	10000	40 00 841 712	1	9,10 ▶ A490	



Schleifvlies Scheibe

klett haftend für Winkelschleifer · gewebeverstärktes Klett-Universalvlies · Kornstoff Korund · offene porige, dreidimensionale Vliesstruktur, dadurch geringes Zusetzen mit Spänen und Schmutz · Reduzierung des Durchschleifens bei dünnwandigem Material · keine Formveränderung der Scheibe · Klettverschluss für schnellen Scheibenwechsel · universell verwendbar · zum Reinigen und Entrosten, Abschleifen von alten Lackschichten und Steinschlagschutz, Feinentgratung, Anschleifen von Metalloberflächen, Entfernen von Anlauffarben und Schweißrückständen u. v. m. **zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 710, 40 00 841 711**

Scheiben-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	80 (coarse)	40 00 844 140	20	2,25¹⁾ ▶ A490	
115	180 (fine)	40 00 844 141	20	2,10¹⁾ ▶ A490	
115	280 (very fine)	40 00 844 142	20	1,95¹⁾ ▶ A490	
125	80 (coarse)	40 00 844 507	20	2,90¹⁾ ▶ A490	
125	180 (fine)	40 00 844 508	20	2,55¹⁾ ▶ A490	
125	280 (very fine)	40 00 844 509	20	2,40¹⁾ ▶ A490	

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

**Schleifvlies-scheibe Scotch Brite™ SC-DH**

zum Reduzieren von Rautiefen · Entfernen von Anlauffarben · Glätten von Oberflächen · leichte Reinigungs- und Entgratungsarbeiten · durch Kletthftung wird ein schneller Scheibenwechsel ermöglicht

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 844 154, 40 00 844 170



Scheiben-Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	coarse	40 00 844 150	20	3,12 ¹⁾	L470
115	medium	40 00 844 152	20	2,88 ¹⁾	L470
125	coarse	40 00 844 151	20	3,65 ¹⁾	L470
125	medium	40 00 844 153	20	3,02 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

Stützteller Scotch Brite™ DH-AC

kletthftend · zum Schleifen mit Schleifvlies und Filzpolierscheiben · mit **M14-Gewinde** für Winkelschleifer und Winkelpolierer



Scheiben-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40 00 844 154	5	10,93 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

**Schleifvlies-Sparrolle**

hochflexibles, verformbares dreidimensionales Universalschleifvlies · offenporige Struktur gegen Zusetzen mit Schleifstaub · bestens geeignet für den Einsatz im Handschliff von Konturen und Rundungen sowie für schwer zugängliche Stellen (Sicken und Kanten) · trocken und nass verwendbar, z. B. zum Schleifen und Reinigen von Oberflächen aller Art, wie z. B. Metall, Holz, Kunststoff und Edelstahl · Glätten profilierter Werkstücke, Abschleifen von Oxydschichten aller Art, Aufrauen, Anschleifen vor dem Lackieren · Ausführung Silicium-Carbid für hervorragendes Finish

Rolle à 10 m

Rollenbreite mm	Sorte	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	medium	180	40 00 844 240	1	26,00	▶ D493
100	fine	280	40 00 844 241	1	26,00	▶ D493
100	very fine	400	40 00 844 246	1	22,50	▶ D493
100	ultra fine	1000	40 00 844 242	1	26,00	▶ D493
120	medium	180	40 00 844 243	1	31,50	▶ D493
120	fine	280	40 00 844 244	1	31,50	▶ D493
120	very fine	400	40 00 844 247	1	27,50	▶ D493
120	ultra fine	1000	40 00 844 245	1	31,50	▶ D493

**Schleifvlies-Streifen**

hochflexibles, verformbares, dreidimensionales Universalschleifvlies · offenporige Struktur gegen Zusetzen mit Schleifstaub · bestens geeignet für den Einsatz im Handschliff von Konturen und Rundungen sowie für schwer zugängliche Stellen (Sicken und Kanten) · trocken und nass verwendbar, z. B. zum Schleifen und Reinigen von Oberflächen aller Art, Glätten profilierter Werkstücke, Abschleifen von Oxidschichten aller Art, Aufrauen, Anschleifen vor dem Lackieren · Ausführung Silicium-Carbid für hervorragendes Finish



L x B mm	Sorte	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
229 x 152	medium	180	40 00 844 230	20	1,10 ¹⁾	▶ D493
229 x 152	fine	280	40 00 844 231	20	1,10 ¹⁾	▶ D493
229 x 152	very fine	400	40 00 844 233	20	0,90 ¹⁾	▶ D493
229 x 152	ultra fine	1000	40 00 844 232	20	1,10 ¹⁾	▶ D493

¹⁾ Preis per St.

Schweißzubehör

Schleifmittel

3M



Schleifvlies-Sparrolle Scotch Brite™ WR-RL / CF-RL

zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen in den Bereichen Metall, Holz, Kunststoff, Edelstahl, Alu uvm. · **Rolle à 10 m**

CF-RL: Universalvlies

WR-RL: hohe Reißfestigkeit, auch für den Maschineneinsatz geeignet



Rollenbreite mm	Sorte	Qualität	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	ultra fine	CF-RL	40 00 844 250	1	40,03	▶ L470
100	very fine	CF-RL	40 00 844 251	1	40,03	▶ L470
100	very fine	WR-RL	40 00 844 252	1	40,03	▶ L470
125	ultra fine	CF-RL	40 00 844 255	1	49,93	▶ L470
125	very fine	WR-RL	40 00 844 253	1	49,93	▶ L470
125	fine	WR-RL	40 00 844 254	1	58,02	▶ L470

3M



Schleifvlies-Handpad Scotch Brite™ CF-HP / CP-HP

zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen in den Bereichen Metall, Holz, Kunststoff uvm. · für die Bearbeitung von planen Oberflächen eignet sich die Verwendung mit Handblock Art.-Nr. 40 00 844 350

L x B mm	Sorte	Qualität	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
158 x 224	ultra fine	CF-HP	40 00 844 300	10	1,29 ¹⁾	▶ L470
158 x 224	very fine	CF-HP	40 00 844 302	10	1,29 ¹⁾	▶ L470
158 x 224	medium	CP-HP	40 00 844 304	10	2,59 ¹⁾	▶ L470

¹⁾ Preis per St.

3M



Handblock 961

zur Aufnahme von Handpads, Superpads und Vliesstücken · für Streifen- oder Rollenabschnitte · ermöglicht ein gleichmäßiges Reinigen und Finishen

L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
120 x 80	40 00 844 350	1	8,19	▶ L470

PROMAT
QUALITÄTSSERZEUGNIS



Rundbürste

mit gewelltem Stahldraht · der kleine Durchmesser dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an sehr schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten · zum Säubern und Entrosten · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	0,20	11	18000	40 00 841 114	1	4,25	▶ A490
50	0,20	17	15000	40 00 841 115	1	4,50	▶ A490
60	0,30	18	15000	40 00 841 116	1	4,75	▶ A490
70	0,30	18	15000	40 00 841 117	1	4,95	▶ A490
80	0,30	19	15000	40 00 841 118	1	5,50	▶ A490

PROMAT
QUALITÄTSSERZEUGNIS



Rundbürste

mit gewelltem Edelstahldraht · der kleine Durchmesser dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an sehr schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten · zum Säubern und Entgraten · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	0,20	11	18000	40 00 841 124	1	5,75	▶ A490
50	0,20	17	15000	40 00 841 125	1	6,50	▶ A490
60	0,20	18	15000	40 00 841 126	1	6,95	▶ A490
70	0,30	18	15000	40 00 841 127	1	7,50	▶ A490
80	0,30	19	15000	40 00 841 128	1	7,75	▶ A490

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Rundbürste

Besatzmaterial: **gezopfter Stahldraht** 0,5 mm stark · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**




Ø mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	8	20000	Stahldraht	40 00 841 190	1	5,75	▶ B491

Nylon-Rundbürste

Schleifnylon-Rundbürste mit Silicium-Carbid-Besatz · der Besatz dieser Bürste passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern · es wird immer neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt · zum Entlacken, Entstauben, Glätten, Mattieren, Reinigen und Strukturieren von Holz · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**




Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	80	40 00 841 191	1	5,50	▶ B491
100	80	40 00 841 192	1	5,95	▶ B491

Kegelbürste

mit **gezopftem Stahldraht** · ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen · zum Einsatz auf Winkelschleifern




Ø mm	Material	Besatzlänge mm	Besatzbreite mm	Drahtstärke mm	Gewinde	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	Stahldraht	22	13	0,50	M14	12500	40 00 841 150	1	7,95	▶ A490
100	VA-Draht	22	13	0,35	M14	12500	40 00 841 151	1	11,95	▶ A490
115	Stahldraht	20	15	0,50	M14	12500	40 00 841 149	1	12,10	▶ A490

Topfbürste

aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten · **mit gezopftem Stahldraht** · für Winkelschleifer




Ø mm	Drahtstärke mm	Gewinde	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65	0,35	M14	12500	40 00 841 165	1	6,75	▶ B491
65	0,50	M14	12500	40 00 841 166	1	6,50	▶ B491
80	0,50	M14	8500	40 00 841 167	1	14,75	▶ B491
100	0,50	M14	8500	40 00 841 175	1	15,95	▶ B491
120	0,50	M14	6500	40 00 841 177	1	21,50	▶ B491

Schweißzubehör

Schleifmittel



Topfbürste

aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten auf glatten Flächen · **mit gezopftem VA-Stahldraht** · für Winkelschleifer

Ø mm	Drahtstärke mm	Gewinde	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65	0,35	M14	12500	40 00 841 164	1	12,50	▶ B491
80	0,50	M14	8500	40 00 841 163	1	27,50	▶ B491
100	0,50	M14	8500	40 00 841 162	1	31,50	▶ B491



Topfbürste

Bürstenwerkzeug für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten, zur Bearbeitung großer Flächen · Drahtstärke 0,30 mm · für Winkelschleifer

Ø mm	Drahtstärke mm	Gewinde	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
VA-Draht							
60	0,30	M14	12500	40 00 841 161	1	6,95	▶ B491
80	0,30	M14	8500	40 00 841 171	1	14,10	▶ B491
Stahldraht							
60	0,30	M14	12500	40 00 841 160	1	4,10	▶ B491
80	0,30	M14	8500	40 00 841 170	1	9,95	▶ B491



Rundbürste

Besatzmaterial: **gehärteter Stahldraht** 0,5 mm stark · gezopft · zum Einsatz auf Winkelschleifern / Geradschleifern · **Bohrung 22,2 mm Ø**

Ø mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	12	12500	40 00 841 185	1	8,50	▶ A490
125	13	12500	40 00 841 184	1	13,50	▶ A490
178	13	12000	40 00 841 186	1	14,95	▶ A490



Bürstenscheibe Scotch Brite™ Bristle Disc BD-ZB

mit keramischem Cubitron™-Korn durchsetztes Universalprodukt zum Entfernen zäher und fester Oberflächenbeschichtungen wie z.B. Lacken, Dichtungen, Klebstoffen, etc. · die sichere Alternative zu Drahtbürsten · mit M14-Aufnahme zum Einsatz auf Winkelschleifern



Scheiben-Ø mm	Körnung	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	50	grün	40 00 841 180	1	30,69	▶ L470
115	80	gelb	40 00 841 181	1	30,69	▶ L470
115	120	weiß	40 00 841 182	1	30,69	▶ L470

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Drahtbürste

Holzrücken · geschweifte Form · Besatzmaterial: **glatter gehärteter Guss-Stahldraht 0,35 mm** · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm



Sorte	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2-reihig	295	40 00 841 012	1	1,10	▶ A490
3-reihig	295	40 00 841 013	1	1,25	▶ A490
4-reihig	295	40 00 841 014	1	1,50	▶ A490
5-reihig	295	40 00 841 015	1	1,75	▶ A490
6-reihig	295	40 00 841 016	1	1,75	▶ A490

Drahtbürste

Holzrücken · geschweifte Form · Besatzmaterial: **gewellter Messingdraht 0,30 mm** · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm



Sorte	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2-reihig	295	40 00 841 032	1	2,10	▶ A490
3-reihig	295	40 00 841 033	1	2,50	▶ A490
4-reihig	295	40 00 841 034	1	2,95	▶ A490
5-reihig	295	40 00 841 035	1	3,50	▶ A490

Drahtbürste

Holzrücken · geschweifte Form · Besatzmaterial: **glatter Edelstahldraht 0,30 mm** · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm



Sorte	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2-reihig	295	40 00 841 052	1	2,50	▶ A490
3-reihig	295	40 00 841 053	1	2,95	▶ A490
4-reihig	295	40 00 841 054	1	3,75	▶ A490
5-reihig	295	40 00 841 055	1	3,95	▶ A490

Kehlnahtbürste

Holzrücken · **Drahtstärke 0,35 mm** · glatt



Sorte	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3-reihig Gussstahldraht	295	40 00 841 060	1	3,50	▶ C492
3-reihig Edelstahldraht	295	40 00 841 061	1	5,50	▶ C492

Radialbürstenscheibe Bristle Brush klein RB-ZB Typ C

kleine radiale Einzelsegmente zum Reinigen · Entgraten und Überblenden auf nahezu allen Materialien · speziell für stark konturierte Oberflächen · Nuten und kleine Öffnungen, z.B. Rohrreinigung

Lieferung ohne Spannschaft



Scheiben-Ø mm	Körnung	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	80	gelb	40 00 841 210	1	4,39	▶ L470
75	120	weiß	40 00 841 211	1	4,39	▶ L470
75	220	rot	40 00 841 212	1	4,39	▶ L470
75	400	blau	40 00 841 213	1	4,39	▶ L470

Zubehör für Radialbürstenscheiben Bristle Brush

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Spannschaft f. 75 mm	40 00 841 240	1	24,10	▶ L470



Düsenbürsten

mit gewelltem Stahldraht · ideal zum Reinigen von schwer zugänglichen Stellen wie Düsen, Glasflaschen, Schläuchen und Rohren · auch zum Reinigen, Entstauben, Entgraten und Entlacken geeignet · mit zweifacher Drahtseele und Öse

Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	100	300	40 00 841 001	1	6,25	▶ L412
5,0	100	300	40 00 841 002	1	6,50	▶ L412
6,0	100	300	40 00 841 003	1	6,75	▶ L412
8,0	100	300	40 00 841 004	1	5,50	▶ L412
10,0	100	300	40 00 841 005	1	5,50	▶ L412
12,0	100	300	40 00 841 006	1	5,75	▶ L412



Schweißzubehör

Schweißtrennmittel



Kühlmittel HKF 15.1

verlängert nachweislich die Lebensdauer von Schweißmaschinen · geringe elektrische Leitfähigkeit · hoher Korrosionsschutz · Frostschutz -15 bis -18° C · ph-Wert: 9,5 · Flammpunkt nach DIN 51755 · Zündtemperatur 400° C

Inhalt l	Gebinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	Kanister	12 06 760 283	1	90,00	• W698
20	Kanister	12 06 760 284	1	170,00	• W698



Schweißtrennspray

silikonfreies Schweißtrennmittel · schützt Werkstücke, Düsen und Werkzeuge vor Schweißspritzern · behandelte Werkstücke lassen sich anschließend, nach kurzer Reinigung, problemlos lackieren, galvanisieren, brünnieren und eloxieren · basierend auf einem zu 100 % biologisch abbaubarem Wirkstoff, mit hoher Aschebildung, kombiniert mit geringem Anteil schnellflüchtiger Lösemittel · ideal für Schweißdüsen und Zubehörteile von Schutzgas-Schweißanlagen · besonders empfehlenswert in der Schweißtechnik, Metall- und Kunststoffverarbeitung

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 040	12	8,50 / 1l	3,40	▶ E690

¹⁾ Preis per St.



Schweißtrennspray - auf Wasserbasis -

silikon- und lösemittelfreies Schweißtrennmittel · nicht brennbar · leichtes Ablösen des Trennmittels ermöglicht zügige Weiterbearbeitung · Hochkonzentrat, daher sehr sparsam im Verbrauch · frostempfindlich · behandelte Werkstücke lassen sich anschließend, nach kurzer Reinigung, problemlos lackieren, galvanisieren, brünnieren und eloxieren · emulgiertes Spezialtrennöl mit hoher Aschebildung formuliert als Emulsion ohne brennbare Bestandteile · biologisch abbaubar · enthält Korrosionsschutz · frostempfindlich · optimal für Schweißarbeiten in geschlossenen Räumen, z. B. Behälterbau · wirkt als Trennmittel beim Schutzgas- und Elektroschweißen · schützt die Schweißdüsen

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 043	12	9,13 / 1l	3,65	▶ E690

¹⁾ Preis per St.



Schweißschutzpulver WELD-Protect

fett- und silikonfreies Spray auf Marmormehl-Basis · schützt Schweißbrennerdüsen langanhaltend gegen Anhaftungen und Verunreinigungen · einsetzbar bei Schutzgas- und Elektrodenschweißen · speziell geeignet für Strom- und Gasdüsen · Temperaturbereich bis +1000 °C

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	Spraydose	45 00 520 021	12	13,20 / 1l	6,60	• G900

¹⁾ Preis per St.



Schweißschutzpaste

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
300	Dose	12 06 760 173	16	22,67 / 1kg	8,80	• G900

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißtrennmittel

silikonfreies Schweißtrennmittel · ohne Methylenchlorid · tierische Öle gelöst in aliphatischen Lösemitteln · schützt Werkstücke, Düsen und Werkzeuge vor Schweißspritzern · behandelte Werkstücke lassen sich anschließend, nach kurzer Reinigung, problemlos lackieren, galvanisieren, brünnieren und eloxieren · ideal für Schweißdüsen und Zubehörteile von halb- und vollautomatischen Lichtbogen-Schweißanlagen



Inhalt l	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
10	Kanister	45 00 520 000	1	4,38 / 1l	43,80	• G900
30	Kanister	45 00 520 001	1	3,58 / 1l	107,50	• G900

Schweißtrennmittel - auf Wasserbasis -

silikon- und lösemittelfreies Schweißtrennmittel, nicht brennbar · emulgiertes Spezialtrennöl mit hoher Aschebildung formuliert als Emulsion ohne brennbare Bestandteile · enthält Korrosionsschutz - frostempfindlich · wässrige Emulsion mit tierischen Ölen · leichtes Ablösen des Trennmittels ermöglicht zügige Weiterbearbeitung · optimal für Schweißarbeiten in geschlossenen Räumen, z.B. Behälterbau · Hochkonzentrat - daher sehr sparsam im Verbrauch · behandelte Werkstücke lassen sich anschließend, nach kurzer Reinigung problemlos lackieren, galvanisieren, brünnieren und eloxieren · wirkt als Trennmittel bei Schutzgas- und Elektroschweißen · schützt die Schweißdüsen



Inhalt l	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
10	Kanister	45 00 520 002	1	4,25 / 1l	42,50	• G900
30	Kanister	45 00 520 003	1	3,05 / 1l	91,50	• G900

Industrie-Zerstäuber

aus Kunststoff · geeignet für Chemikalien · Wasch-, Lösungs- und Reinigungsmittel · nicht geeignet für Aceton, Glykol, Ammoniak, Bremsenreiniger und Säuren, z. B. Ameisen- und Essigsäure

PRESSOL



Fassungsvermögen ml	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
750	40 00 356 050	1	10,05	▶ L653

Industrie-Zerstäuber

1 Liter · Handzerstäuber mit FPM-Dichtung und Kunststoffdüse · Handzerstäuber: Fördermenge 1,5 ml pro Hub, verstellbare Düse, Höhe 26,5 cm, Breite 11 cm · für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel und Schalöle geeignet

NOW chemicals



Fassungsvermögen l	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	40 00 355 690	1	5,05	▶ E690

Schweißzubehör

Rissprüfmittel



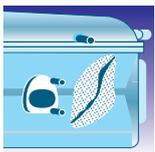
Farbeindringmittel - rot -

für die Oberflächenprüfung, schwefel- und chlorfrei · auf Basis von Mineralöl und Tensiden · speziell zum Auffinden von Haarrissen oder Brüchen, in Bereichen wo Unregelmäßigkeiten an den Materialoberflächen auftreten können, wie z. B. bei Schweißnähten, Gussteilen etc. · Wirkstoff gemäß der Europäischen Norm nach **EN 10204-3,1** sowie der Musterprüfung nach **DIN EN ISO 3452-2** geprüft

Rissprüfsystem NOW: Farbeindringmittel, Nassentwickler und Zwischenreiniger

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	Spraydose	40 00 354 550	6	17,40 / 1l	8,70 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



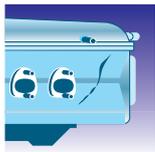
Nassentwickler

auf Basis von halogenfreien Lösemitteln mit anorganischen Weißpigmenten · leichtflüchtig · trocknet innerhalb von 5 - 20 Minuten ab · eventuelle Risse sind bei Tageslicht durch rote bzw. beim fluoreszierenden Verfahren durch fluoreszierende Linien oder Punkte in der weißen Oberfläche gut sichtbar · in Verbindung mit dem Farbeindringmittel NOW bildet der Nassentwickler eine feinkörnige Entwicklerschicht · Wirkstoff gemäß der Europäischen Norm nach **EN 10204-3,1** sowie der Musterprüfung nach **DIN EN ISO 3452-2** geprüft

Rissprüfsystem NOW: Farbeindringmittel, Nassentwickler und Zwischenreiniger

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	Spraydose	40 00 354 551	6	17,70 / 1l	8,85 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



Zwischenreiniger

auf Basis halogenfreier Lösemittel bestehendes Produkt · leichtflüchtig · trocknet nach kurzer Einwirkzeit bei Raumtemperatur rückstandslos ab · zur Entfernung von überschüssigem NOW Farbeindringmittel von der Prüfoberfläche · Wirkstoff gemäß der Europäischen Norm nach **EN 10204-3,2** sowie der Musterprüfung nach **DIN EN ISO 3452** geprüft

Rissprüfsystem NOW: Farbeindringmittel, Nassentwickler und Zwischenreiniger

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	Spraydose	40 00 354 552	6	15,60 / 1l	7,80 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



Edelstahlbeizpaste Antox 71E

transparent · zum Entfernen von Zunder und Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen

Einwirkzeit:

rost- und säurebeständiger Stahl, Edelstahl	15 - 60 Minuten
Nickel und Nickellegierungen	5 - 20 Minuten
Kupfer-Nickellegierungen	5 - 20 Minuten

Die Einwirkzeit ist abhängig von Werkstoffqualität sowie Umgebungs- und Materialtemperatur. Die optimale Beiztemperatur liegt bei 18 - 22 °C. Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung muss vermieden werden (vorzeitiges Antrocknen).

Mit 1 kg Antox 71E können ca. 50 - 80 lfdm. einer Schweißnaht mit Anlaufzone behandelt werden.

Antox 71E enthält Fluss- und Salpetersäure!

Inhalt kg	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2	Dose	12 06 760 174	6	11,85 / 1kg	23,70 ¹⁾	G692

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Edelstahlbeizpaste Antox 71E Extra

transparent · zum Entfernen von Zunder und Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen

Einwirkzeit:

rost- und säurebeständiger Stahl, Edelstahl 15 - 60 Minuten
 Nickel und Nickellegierungen 5 - 20 Minuten
 Kupfer-Nickellegierungen 5 - 20 Minuten

Die Einwirkzeit ist abhängig von Werkstoffqualität sowie Umgebungs- und Materialtemperatur. Die optimale Beiztemperatur liegt bei 18 - 22 °C. Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung muss vermieden werden (vorzeitiges Antrocknen).

Mit 1 kg Antox 71E Extra können ca. 50 - 80 lfdm. einer Schweißnaht mit Anlaufzone behandelt werden. **Antox 71E Extra enthält Fluss- und Salpetersäure!**



Inhalt kg	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2	Dose	12 06 760 179	1	14,35 / 1kg	28,70 ¹⁾	G692

¹⁾ Preis per St.

Passivierungsmittel für Edelstahl Antox 90E

zur Passivierung nach dem Beizen von Edelstahl

Einwirkzeit:

rost- und säurebeständiger Stahl, Edelstahl: 20 - 30 Minuten

Die Einwirkzeit ist abhängig von Werkstoffqualität sowie Umgebungs- und Materialtemperatur. Die optimale Beiztemperatur liegt bei 18 - 22 °C. Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung muss vermieden werden (vorzeitiges Antrocknen).

Mit 1 kg Antox 90E können ca. 20 m² Fläche behandelt werden. **Antox 90E enthält Salpetersäure!**



Inhalt kg	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
5	Kanister	12 06 760 176	1	5,14 / 1kg	25,70	G692

Neutralisierungspaste Antox NP

neutralisiert flusssäurehaltige, stark saure Edelstahlbeize

Einwirkzeit:

Der Neutralisierungsvorgang ist beendet, sobald keine Blasenbildung mehr zu sehen ist.

Die Einwirkzeit ist abhängig von Werkstoffqualität sowie Umgebungs- und Materialtemperatur. Die optimale Beiztemperatur liegt bei 18 - 22 °C. Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung muss vermieden werden (vorzeitiges Antrocknen). Die bearbeitete Fläche ist anschließend mit kaltem Wasser unter Verwendung eines Hochdruckwaschgerätes (min. 120 bar) abzuspuhlen.

Zu einer ausreichenden Neutralisation wird ungefähr die gleiche Menge Antox NP (1 kg = ca. 50 - 80 lfdm.) benötigt wie die zum Beizen aufgetragene Menge Edelstahlbeizpaste.



Inhalt kg	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2	Dose	12 06 760 175	1	13,25 / 1kg	26,50	E690

Beizpolierpaste Antox 2001 T

Beizen und Reinigen von WIG/TIG-Schweißnähten und leichten Oxidschichten · Anlauffarben im Bereich der Schweißnähte (nur WIG-Nähte) und Wärmeeinflusszonen · zum Entfernen von Zunder und Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten (nur WIG Nähte) und Wärmeeinflusszonen · zum Reinigen von Edelstahleinrichtungen mit starker Verschmutzung oder Rostbefall

Einwirkzeit

rost- und säurebeständige Stähle, Edelstähle 10 bis 15 min
 glänzende Oberflächen aus Edelstahl 1 bis 3 min

1 kg Antox 2001 T ist ausreichend für ca. 80 - 100 lfdm. Schweißnaht · enthält keine Salzsäure und kein Chlor · die optimale Beiztemperatur liegt bei 18 - 22 °C · direkte Sonneneinstrahlung muss vermieden werden (vorzeitiges Antrocknen)



Inhalt g	Ausführung	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Set mit Einweghandschuhen, Plierfilz und Spachtel	12 06 760 190	1	72,75 / 1kg	29,10	E690
1000	-	12 06 760 191	1	44,10 / 1kg	44,10	E690

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Schweißzubehör

Beizprodukte



Beizpinsel

säurebeständig · aus Kunststoff mit reinen Orelborsten

Breite	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 cm (1")	gekröpft	12 06 760 177	10	7,50 ¹⁾	E690
5 cm (2")	gekröpft	12 06 760 178	10	7,60 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



Latexhandschuhe Combi-Latex · W-Nr. 395

nach EN 374 · Kat. III · gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen sowie hohe mechanische Beanspruchung · die Robusten unter den Chemikalien-Schutzhandschuhen

Anwendung: chemische Industrie der Galvanotechnik · Arbeiten in Kellereien · Reinigungs- und Beizarbeiten · Kanalreinigungsarbeiten
auf Anfrage auch in Gr. 11 lieferbar



beige

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9	400	40 00 371 650	1	9,50 ¹⁾	G638
10	400	40 00 371 651	1	9,50 ¹⁾	G638

¹⁾ Preis per Paar



Elektronischer Schweißnahtreiniger

zum reinigen, signieren, polieren und galvanisieren von elektrisch leitfähigen Metalloberflächen · kompakte Bauweise · Gleich- und Wechselstrom mit Polumstellung · CE Kennzeichen · EG Richtlinie 89/336/EWG (EMV Richtlinie) · EG Richtlinie 73/23 EWG (Niederspannungsrichtlinie) · nach DIN EN 60742 und EN 61558

Schutzart	Netzspannung V / Hz	Gewicht kg	L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
IP 23	1x 230 / 50-60	6,8	300 x 140 x 230	12 06 760 285	1	595,00	E690



Elektrolyt Reiniger M

Inhalt kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	12 06 760 286	1	15,00	E690
5	12 06 760 287	1	60,00	E690



VA- Reinigungsstempel

für Schweißnahtreiniger

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 290	1	40,00	E690



Glasfaserbänder

für Schweißnahtreiniger

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 06 760 289	1	25,00	E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Aluminiumspray

sehr ergiebig und abriebfest, verbindet einen optimalen Korrosionsschutz mit ansprechender, mattsilberner Optik, nicht elektrisch leitend, jedoch zum Punktschweißen zwischen den Blechen als Korrosionsschutz hervorragend geeignet · temperaturbeständig bis +300 °C (kurzzeitig) · 99,5 % reines Pulver-Aluminium mit Kunstharz · dispergiert in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißtechnik, Bau-, Klima- und Kältetechnik · geeignet als Korrosionsschutz für viele Bereiche und zur Erzielung einer besseren Optik



Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	mattsilber	40 00 354 075	12	15,88 / 1l	6,35 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.

Aluminiumspray

hochhitzebeständig · hell-silberner, glänzender Korrosionsschutz, sintert nach Erhitzung des Metalls in die Metallporen ein · elektrisch leitend, als Leiter beim Punktschweißen hervorragend geeignet · temperaturbeständig: bis +500 °C · 99,5 % reines Pulver-Aluminium mit Kunstharz · dispergiert in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · ideal zur Erzielung einer Optik ähnlich der frischen Feuerverzinkung · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißtechnik, Bau, Klima- und Kältetechnik



Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	hell-silber, glänzend	40 00 354 076	12	16,63 / 1l	6,65 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.

Zink-Alu-Spray

abriebfest und sehr ergiebig, überlackierbar · trocknet schnell und ergibt eine mattsilberne Schicht · temperaturbeständig: bis ca. +250 °C, kurzfristig auch bis ca. +450 °C · Zinkpartikel mit 98 % metallischer Reinheit, kombiniert mit reinem Pulveraluminium · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · ideal zum Nachbessern feuerverzinkter Flächen · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißtechnik, Bau, KFZ-Wartung und Kältetechnik

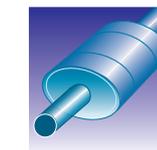


Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 070	12	14,50 / 1l	5,80 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.

Zinkspray - dunkel -

hervorragender katodischer Korrosionsschutz · kann nicht unterrostet werden · richtet sich nach DIN 50976 · auch als Punktschweißfarbe bei Farbgrundierung einsetzbar · schnell trocknend, abriebfest, elektrisch leitfähig, überlackierbar · temperaturbeständig: bis +450 °C · Zinkpartikel mit 98 % metallischer Reinheit · Anteil im Trockenfilm: >90 % Zinkstaub und >5 % Harz, gelöst in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien und sauberen Untergrund sprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · zur Ausbesserung beschädigter Zinkschichten · zur Beschichtung von Bohr- und Schweißstellen · bei Arbeiten in der KFZ-Wartung



Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 065	12	15,13 / 1l	6,05 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.

Zinkspray - hell -

schnell trocknendes Korrosionsschutzmittel zum Beschichten und Kaltverzinken von Metall sowie zum Ausbessern von beschädigten Zinkoberflächen · überlackierbar · trocknet schnell und ergibt eine helle, mattsilberne Schicht · abriebfest und sehr ergiebig · temperaturbeständig: bis +450 °C · Zinkpartikel mit 98 % metallischer Reinheit · dispergiert in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · besonders empfehlenswert für die Bereiche Metallbau, Schweißen, KFZ-Wartung, Baubedarf und Klima- und Kältetechnik

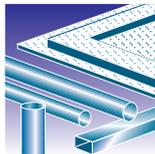


Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 066	12	15,00 / 1l	6,00 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.

Schweißzubehör

Technische Sprays

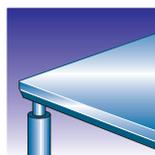


Edelstahlspray

Hochleistungsbeschichtung in Edelstahloptik · hitzebeständige Edelstahllegierung als äußerst widerstandsfähiger kathodischer Korrosionsschutz · temperaturbeständig: bis ca. +300 °C (kurzfristig bis ca. +450 °C) · auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten · besonders fein vermahlen und in Schuppenform im Acrylharz gebunden · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · zur Oberflächenaufbesserung nach dem Schweißen · zum Schutz von allen freistehenden Metallkonstruktionen · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißen und Klima- und Kältetechnik

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 072	12	18,25 / 1l	7,30 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



Edelstahlreiniger und -pflege

schützt und konserviert alle Metalloberflächen und ergibt einen streifenfreien, strahlenden Glanz · farblos · die behandelte Oberfläche wird vor schneller Wiederverschmutzung und fleckiger Optik perfekt geschützt · oberflächenaktive Substanzen in Lösemitteln · vielseitig einsetzbar, auch im Nahrungsmittelbereich · besonders empfehlenswert für Edelstahloberflächen von Arbeitsflächen, Schränken und Regalen, Wandverkleidungen etc. · reinigt und verringert erneute Fingerabdrücke

Hinweis:

bei der Erstpflge von Edelstahl u. a. Materialien den größeren Schmutz von den zu reinigenden Flächen entfernen · die Edelstahlpflege auf die trockene zu reinigende Fläche aufbringen und gleichmäßig verteilen oder die Fläche mit einem mit Edelstahlpflege angefeuchteten Tuch gründlich wischen

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	Spraydose	40 00 354 124	6	12,40 / 1l	6,20 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



Kupferspray

witterungsbeständige, schnell trocknende und kupferfarbene Beschichtung für viele Oberflächen · mit Korrosionsschutz, abrieb-, kratz- und büstfest · zur Ausbesserung beschädigter Oberflächen und als Schutzversiegelung für Rohrleitungen und Metallkonstruktionen aus Kupfer · Kupferschuppen im Kunstharz · dispergiert in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · staubtrocken bei + 20 °C in ca. 10 Minuten · einsetzbar in allen Bereichen der Instandhaltung, Wartung und Reparatur · bei Kunstschmiedearbeiten

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 069	12	17,00 / 1l	6,80 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.



Messingspray

hitzebeständige Messinglegierung · sichere Haftung auf vielen Oberflächen aus Metall, vielen Kunststoffen, Holz, Glas, Stein etc. · große Resistenz gegenüber aggressiven Medien · hochwitterungsbeständig · abrieb- und schlagfest · Messingbeschichtung verleiht der Oberfläche einen typischen, fast goldfarbenen Glanz · temperaturbeständig bis +200 °C · Messingschuppen im Kunstharz · dispergiert in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien und sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · staubtrocken bei +20 °C in ca. 10 Minuten · zur farblichen Aufbesserung und Beschichtung bzw. optischen Aufwertung hochwertiger Teile mit einem Messing-Effekt · zur Ausbesserung von Löt- oder Schweißnähten

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	40 00 354 068	12	17,00 / 1l	6,80 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Oberflächen-Reiniger

Reiniger und Entfetter für alle Oberflächen, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen · für Metall, Glas, Keramik, viele Kunststoffe uvm.

Hinweis:

Nur durch fettfreie und saubere Oberflächen ist eine gute Haftung und eine zuverlässige Aushärtung der Klebstoffe gewährleistet. Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit überprüfen!



Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
400	Spraydose	45 55 661 160	12	24,00 / 1l	9,60 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Industriereiniger

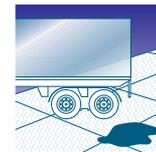
Spezialreiniger mit antistatischer Wirkung zur Entfernung starker Verschmutzungen von fast allen wasserbeständigen Oberflächen · geeignet für den Einsatz in Hochdruckreinigern · wird konzentriert, oder mit Wasser verdünnt angewendet · Dosierung bei Unterhaltsreinigung: 1:20 · Dosierung bei Grundreinigung: 1:5 · **5 - 15% anionische Tenside, NTA, pH-Wert 13** · für die maschinelle Grundreinigung stark belasteter Industrieböden · für alle Kunststoffe, Edelstahl, alkalibeständige Metalle an Maschinen und Nutzfahrzeugen · hervorragend zur Reinigung von LKW-Planen

Achtung:

Auf eloxierten, lackierten Flächen unbedingt vorher einen Materialversuch durchführen und mindestens 1:30 verdünnen, die Wirkungsweise von Ölabscheidern wird bei korrekter Dosierung nicht beeinflusst.



Inhalt l	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
5	Kanister	40 00 355 711	1	2,90 / 1l	14,50	▶ E690
10	Kanister	40 00 355 712	1	2,70 / 1l	27,00	▶ E690



Edelstahlreiniger ECS

löst innerhalb kürzester Zeit hartnäckige Verschmutzungen und fettige Ablagerungen auf allen gebürsteten, polierten und glatten Edelstahloberflächen in Küche, Haushalt und Garten · bei der Edelstahlreinigung wird die Wiederverschmutzung reduziert und die Edelstahloberfläche wird wasserabweisend

Inhalt l	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
10	Kanister	45 00 520 100	1	8,75 / 1l	87,50	● G900



2K-Epoxyd-Flüssigmetall

repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Stahl, Eisen, Gussteilen, Holz, Stein, Glas, Keramik und vielen harten Kunststoffen, nach 30 Min. kann eine mechanische Bearbeitung vorgenommen werden – Teile können geschliffen, geätzt, gebohrt und überlackiert werden · Spaltfüllvermögen **0,4 mm** · handfest nach **15 Min.** · endfest nach 24 Std. · temperaturbeständig bis + 120 °C · anwendbar in Fördertechnik, Fahrzeugbau, Containerbau, Elektrotechnik und vielen Industriezweigen mehr

Hinweis:

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Anrauen erhöht die Festigkeit. Spitze abschneiden und Flüssigmetall ausdrücken, das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt. Nicht unter 5 °C Außentemperatur verarbeiten!



Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
25	Doppelspritze	40 00 353 335	1	25,60 / 100g	6,40	▶ E690

Schweißzubehör

Klebstoffe

WEICON®



Konstruktionsklebstoff RK-1300

schneller, bei Raumtemperatur härtender 2-Komponenten-Klebstoff auf Methacrylatbasis · Verarbeitung im "No-Mix" Verfahren: ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich, die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden · hochviskos (pastös): 21.000 mPa.s · auch an senkrechten Flächen verwendbar · temperaturbeständig von -50 bis +130 °C, kurzfristig (ca. 30 Min.) bis +180 °C · handfest nach 6 Minuten, mechanisch belastbar nach 9 Minuten, Endhärtung nach 24 h · hohe Scher- und Schälfestigkeit · restelastische und schlagzähe Aushärtung · für hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien - z.B. Metalle (auch beschichtete) wie Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff) · auch für die meisten Kunststoffe, wie z.B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile geeignet · auch bei Faserverbundwerkstoffen (GFK, CFK, Fiberglas etc.), Holz und Zellulosewerkstoffen (z.B. MDF) oder Glas, Keramik und Stein einsetzbar

Inhalt kg	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	Dose + Pumpsprüher	45 55 660 899	1	157,00 / 1kg	157,00¹⁾	L861
60	Tube + Flasche	45 55 660 900	12	30,67 / 100g	18,40¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



Konstruktionsklebstoff RK-7000

hochfester, schnellhärtender Konstruktions-Klebstoff · hohe Zug-, Scher-, Schäl- und Schlagfestigkeit · gute Haftung auf Kunststoffen (z.B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol), Polyurethan, Epoxyde uvm. · witterungs- und chemikalienbeständig · nach der Aushärtung schleif- und überlackierbar · temperaturbeständig von -55 bis +125 °C, kurzfristig (ca. 30 Min.) bis +180 °C · zur Anwendung in der Kunststofftechnik, Metallbau, Karosserie- und Fahrzeugbau, Befestigungstechnik, Maschinenbau, Elektrotechnik, Holzverarbeitung, Containerbau, Heizungs- und Lüftungsbau, Messe- und Ausstellungsbau, sowie Modell- und Formenbau

Inhalt g	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
24	Doppelspritze	gelb/transparent	45 55 661 152	12	47,50 / 100g	11,40¹⁾	L861
50	Easy-Mix-System	gelb/transparent	45 55 661 153	4	44,80 / 100g	22,40¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Mischdüse	MD	45 55 661 159	10	1,30¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



2K-Epoxyd-Minutenkleber

schnellhärtender 2K-Epoxyd-Klebstoff · flüssig, mit extrem starker Klebkraft · für restelastische, stoßfeste Verbindungen von Metall, Keramik, Glas, Stein, Holz und vielen Hartkunststoffen · ideal für Montage, Reparatur und Fertigung · fast farblos, glasklar · zähflüssig, selbstnivellierend · kalthärtend und lösemittelfrei · temperaturbeständig von -50 bis +80 °C · Viskosität: 32.000 mPa.s · sehr kurze Tropfzeit von 3-4 Min. Optional auch mit Mischdüse (Art.-Nr. 45 55 661 159) zu verwenden.

Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
24	Doppelspritze	transparent	45 55 661 150	12	32,08 / 100ml	7,70¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Mischdüse	MD	45 55 661 159	10	1,30¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



2K-Epoxyd-Minutenkleber Fast Metal

schnellhärtender, stahlgefüllter 2K-Epoxyd-Klebstoff mit extrem starker Klebkraft · für restelastische, stoßfeste Verbindungen von Metall, Keramik, Glas, Stein, Holz und vielen Hartkunststoffen · hohe Zug- und Schlagfestigkeit · ideal für Reparaturen zum Überbrücken größerer Toleranzen, füllt Risse, Lunkerstellen und Unebenheiten · auch für senkrechte Flächen · temperaturbeständig von -50 bis +145 °C · hochviskos (pastös, spaltfüllend): 300.000 mPa.s · sehr kurze Tropfzeit von 3-4 Min. · schnelle Aushärtung · nach der Aushärtung mechanisch bearbeitbar (schleifen, bohren, feilen)

Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
24	Doppelspritze	anthrazit	45 55 661 151	12	39,58 / 100ml	9,50¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

2K-Epoxyd-Klebstoff Easy-Mix S 50

kalthärtender, lösemittelfreier 2K-Epoxyd-Klebstoff · für Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit · für Metall, Hartkunststoff, Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.), Keramik, Glas, Stein, Holz etc. · ideal für die Montage, Reparatur und Fertigung · zähflüssig, selbstnivellierend · temperaturbeständig -50 bis +80 °C · Viskosität: 8.500 mPa.s · sehr kurze Tropfzeit von 4-5 Min. · schnelle Aushärtung

Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Easy-Mix-System	gelb/transparent	45 55 661 155	6	29,60 / 100ml	14,80¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Mischdüse	MD	45 55 661 159	10	1,30¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



2K-Epoxyd-Klebstoff Easy-Mix N 50

kalthärtender, lösemittelfreier 2K-Epoxyd-Klebstoff · für Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit · für Metall, Hartkunststoff, Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.), Keramik, Glas, Stein, Holz etc. · ideal für die Montage, Reparatur und Fertigung · zähflüssig, selbstnivellierend · temperaturbeständig -50 bis +80 °C · Viskosität: 7.500 mPa.s · Tropfzeit von 45 Min. · längere Aushärtung

Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Easy-Mix-System	gelb/opak	45 55 661 156	6	26,20 / 100ml	13,10¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Mischdüse	MD	45 55 661 159	10	1,30¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



2K-Epoxyd-Klebstoff Easy-Mix Metal

kalthärtender, lösemittelfreier 2K-Epoxyd-Klebstoff mit extrem starker Klebkraft · für Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit · für Metall, Hartkunststoff, Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.), Keramik, Glas, Stein, Holz etc. · ideal für die Montage, Reparatur und Fertigung · für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen · zähflüssig, selbstnivellierend · kalthärtend und lösemittelfrei · temperaturbeständig von -50 bis +145 °C · Viskosität: 120.000 mPa.s · sehr kurze Tropfzeit von 5 Min. · schnelle Aushärtung · nach der Aushärtung mechanisch bearbeitbar

Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Easy-Mix-System	schwarz	45 55 661 157	6	29,60 / 100ml	14,80¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



Mischdüse MD Helix

für Easy-Mix-Metal (Art.-Nr. 45 55 661 157)

Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MD	45 55 661 166	10	1,40¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



Dosierpistole

für 50ml Easy-Mix Doppelkartuschen · Dosierung 1:1

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
45 55 661 158	1	41,20	L861

WEICON®



Schweißzubehör

Klebstoffe



2K-Epoxydkleber

verklebt Metall, Holz, Kunststoff, Stein und Keramik · universell einsetzbar · witterungsbeständig · erzielt eine sehr hohe Festigkeit, bleibt zäh, flexibel, und kann daher bei Stößen und Vibration eine dauerhafte Festigkeit gewährleisten · Zugscherfestigkeit ca. 19 N/mm² · Spaltfüllvermögen 0,35 mm · Handfestigkeit 5 bis 10 Min. (temperaturabhängig) · Endaushärtung nach 24 Std. · Temperaturbereich bis + 80 °C · transparent · Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Mixtülle im Lieferumfang enthalten!

Hinweis:

die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fett frei sein, ein Anrauen erhöht die Festigkeit, Spitze abschneiden und Epoxydkleber ausdrücken, das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt · nicht unter 5 °C Außentemperatur verarbeiten

Zur Verarbeitung der 50-g-Kartusche wird die Dosierpistole, Art.-Nr. 40 00 356 210 benötigt



Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
25	Doppelspritze	40 00 353 950	1	20,20 / 100g	5,05	▶ E690
50	Doppelkartusche	40 00 353 945	1	18,80 / 100g	9,40	▶ E690



Mixtülle

passend für alle NOW-Doppelspritzen/-kartuschen 25 g und 50 g

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 356 211	10	1,10 ¹⁾	▶ E690

¹⁾ Preis per St.



Dosierpistole

passend für 50 g Doppelkartuschen · exakte Auftragskontrolle durch leichte Handhabung · schnelle Auftragszeiten · geringer Materialverlust durch genaue Dosierung · optimale Vermischung und Materialauftrag in einem Arbeitsgang

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 356 210	1	30,40	▶ E690



2K-Hochleistungskleber

dauerhaftes Verbinden von Metall, Stein, Holz, Keramik und harten Kunststoffen · erzielt höhere Festigkeiten bei geringer/keiner Oberflächenbehandlung · witterungsbeständig · Zugscherfestigkeit von ca. 27 N/mm² · Spaltfüllvermögen von 4 mm · handfest nach **15 Min.** (temperaturabhängig) · Endaushärtung nach 12 Std. · temperaturbeständig bis + 120 °C · anwendbar in Fördertechnik, Fahrzeugbau, Containerbau, Elektrotechnik und vielen Industriezweigen mehr

Mixtülle ist im Lieferumfang enthalten!

Hinweis:

die zu verklebenden Teile sollten sauber, öl- und fettfrei sein · ein Anrauen erhöht die Festigkeit · Spitze abschneiden und Hochleistungskleber ausdrücken, das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt · nicht unter 5 °C Außentemperatur verarbeiten

Zur Verarbeitung der 50-g-Kartusche wird die Dosierpistole, Art.-Nr. 40 00 356 210 benötigt

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
25	Doppelspritze	40 00 353 941	1	31,00 / 100g	7,75	▶ E690
50	Doppelkartusche	40 00 353 942	1	27,60 / 100g	13,80	▶ E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Repair Stick Aluminium

für schnelle nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen · die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten · einfach Abschneiden · Verkneten – Verarbeiten · auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar · Mischungsverhältnis 1:1 · pastös (knetbar) · aluminiumgefüllt · temperaturbeständig - 50 bis + 120 °C (kurzfristig bis 150 °C) · Tropfzeit: 4 Min. · nach 10 Min. handfest, nach 60 Min. mechanisch bearbeitbar · nach 24 h komplett durchgehärtet · Druckfestigkeit nach DIN 53281-83: 80 N/mm² · zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Karosserien, Getriebegehäusen und Behältern, Fensterrahmen und Profilen, Booten, für Modellbau (Eisenbahn, Auto, etc.) und als universelle Reparaturmasse im gesamten Hobby- und Gartenbereich



Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
115	Stick	45 55 660 902	12	12,17 / 100g	14,00 ●	L861

¹⁾ Preis per St.

Repair Stick Edelstahl

für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen · die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten · anwendbar in Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren und Leitungen oder Pumpen und Gehäuse · einfach Abschneiden · Verkneten – Verarbeiten · auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar · Mischungsverhältnis 1:1 · pastös (knetbar) · edelstahlfgefüllt · temperaturbeständig von -50°C bis +120°C · Topfzeit: 4 Min. · handfest nach 10 Min. · mechanisch bearbeitbar nach 60 Min. · komplett durchgehärtet nach 24 Std. · Druckfestigkeit nach DIN 53281-83: 80 N/mm² · aufgrund der schnellen mechanischen Belastbarkeit lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden



Inhalt g	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
115	Stick	grau	40 00 349 500	1	18,52 / 100g	21,30 ▶	F861

Repair Stick Kunststoff

speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen (außer Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE, etc.) und Faserverbundwerkstoffen (GFK, CFK, Fiberglas) und Verklebungen von Metallteilen · die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten · für Rohre und Rohrbögen, Fittings und Flansche, Wassertanks, Fenster- und Türrahmen, Pumpen und Gehäuse sowie Verkleidungen und Stoßstangen · einfach Abschneiden · Verkneten – Verarbeiten · auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar · Mischungsverhältnis 1:1 · pastös (knetbar) · kunststoffgefüllt · temperaturbeständig von -50°C bis +120°C · Topfzeit: 20 Min. · handfest nach 40 Min. · mechanisch bearbeitbar nach 3 Std. · komplett durchgehärtet nach 36 Std. · Druckfestigkeit nach DIN 53281-83: 65 N/mm²



Inhalt g	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
115	Stick	hellblau	40 00 349 501	1	13,22 / 100g	15,20 ▶	F861

Repair Stick Stahl

speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen · die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten · zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern, ausgerissenen Gewinden und ist als universelle Reparaturmasse im gesamten Haushaltsbereich · einfach Abschneiden · Verkneten – Verarbeiten · auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar · Mischungsverhältnis 1:1 · pastös (knetbar) · stahlfgefüllt · temperaturbeständig von -50°C bis +120°C · Topfzeit: 4 Min. · handfest nach 10 Min. · mechanisch bearbeitbar nach 60 Min. · komplett durchgehärtet nach 24 Std. · Druckfestigkeit nach DIN 53281-83: 80 N/mm²



Inhalt g	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
115	Stick	dunkelgrau	40 00 349 502	1	13,26 / 100g	15,25 ▶	F861

Schweißzubehör

Klebstoffe

WEICON®



Repair Stick Titanium

für dauerhafte, verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen · hochtemperaturbeständig -50°C bis 280°C (kurzfristig bis +300°C) · die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten · zum Ausbessern an Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen oder ausgerissenen Gewinden und als universelle Reparaturmasse im Hochtemperaturbereich einsetzbar · einfach Abschneiden - Verkneten - Verarbeiten · auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar · Mischungsverhältnis 1:1 · pastös (knetbar) · titaniumgefüllt · Topfzeit: 70 Min. · handfest nach 2 Std. · mechanisch bearbeitbar nach 8 Std. · komplett durchgehärtet nach 72 Std. · Druckfestigkeit nach DIN 53281-83: 80 N/mm²

Inhalt g	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
115	Stick	graugrün	40 00 349 503	1	18,52 / 100g	21,30	▶ F861

WEICON®



Contact Cyanacrylatklebstoff VA 8406

universell für die sekundenschnelle Verklebung von Gummimaterialien (z.B. Voll- o. Moosgummi) und Kunststoff · besonders geeignet für die Verklebung von EPDM-Elastomeren · niedrigviskos: 20-50 mPa.s · sehr schnelle Aushärtung · temperaturbeständig von -50 bis +80 °C (kurzzeitig bis +100 °C) · **in Verbindung mit CA-Primer auch für PE, PP etc. geeignet**

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
30	Pen-System	45 55 661 162	20	61,00 / 100g	18,30 ¹⁾	● L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



Contact Cyanacrylatklebstoff VA 1401

universell für die sekundenschnelle Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, mit- und untereinander · mittellviskos: 100-150 mPa.s · schnelle Aushärtung · gute Aushärtung auch auf Gewebe, Papier und großporigen Elastomeren uvm. · temperaturbeständig von -50 bis +80 °C (kurzzeitig bis +100 °C)

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
30	Pen-System	45 55 661 161	20	61,00 / 100g	18,30 ¹⁾	● L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



Cyanacrylatklebstoff Contact VA 1500

zum Verkleben von Gummi und Kunststoffen · speziell für saugende und poröse Werkstoffe wie z. B. Holz, Kork, Leder und Keramik geeignet · ebenfalls bei größeren Toleranzen und bei Verarbeitung an senkrechten Flächen · hochviskos, 1000 - 1500 mPa.s langsamere Aushärtung · temperaturbeständig von -50°C bis +80°C (kurzfristig bis 100°C)

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
30	Pen-System	40 00 349 505	1	50,33 / 100g	15,10	▶ F861

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Contact Cyanacrylatklebstoff VA 250 Black

schwarzer, gummigefüllter Klebstoff · ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien (z.B. Vollgummi o. Moosgummi) und Kunststoffen, sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen · hochviskos: 2000-3000 mPa.s · langsame Aushärtung · restelastisch aushärtend, dadurch besonders geeignet bei wechselnden klimatischen Bedingungen · unempfindlich gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse · hochtemperaturbeständig von -50 bis +135 °C · hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

WEICON®



Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
30	Pen-System	45 55 661 163	20	89,33 / 100g	26,80 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Contact Cyanacrylat-Primer

dient als Haftvermittler und Grundierung zur Vorbehandlung von schwerverklebbaren Kunststoff-Oberflächen aus der Gruppe der Polyolefine, sowie bei modernen thermoplastischen Elastomeren (TPE), Polytetrafluorethylen (PTFE) und Silikonen · bereits nach ca. 2 Minuten wirksam · bleibt ca. 24 h erhalten · schnelle, einfache Anwendung

WEICON®



Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
10	Flasche	45 55 661 165	1	151,00 / 100ml	15,10	L861

Spezial-Silikon Black-Seal

öl-, fett- und temperaturbeständig · dauerelastisch · feuchtigkeitshärtend · hohe Lecksicherheit · sehr gute UV-Stabilität · gute Alterungsbeständigkeit · speziell für den Einsatz im Maschinen-, Motoren- und Automobilbau geeignet · sehr gute Haftung auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik u.v.m. · anwendbar in Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckel, Ölwannen, Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flansche sowie Tanks und Behälter · temperaturbeständig von -60 bis +280°C (kurzzeitig bis + 300 °C) · Hautbildungszeit von 12 Min. · Shore-Härte A: 30 · Bruchdehnung: 500% · Lagerstabilität von 12 Mon.

WEICON®



Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
85	Tube	schwarz	45 55 661 081	12	8,29 / 100ml	7,05 ¹⁾	L861
200	Kartusche	schwarz	45 55 661 082	12	9,50 / 100ml	19,00 ¹⁾	L861
310	Kartusche	schwarz	40 00 349 522	12	45,97 / 1l	14,25 ¹⁾	F861

¹⁾ Preis per St.

Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M® Super-Haft

haftstarker, elastischer Klebstoff · dauerelastisch · feuchtigkeitshärtend · sehr hohe Anfangshaftung und schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen · ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen · witterungs- und UV-beständig · silikon-, isocyanat- und halogenfrei · lösemittelfrei · geruchsneutral · nicht korrosiv · sofort überlackierbar ("nass in nass") · nach der Aushärtung schleiffähig · Hautbildungszeit: 10 Min. · Shore-Härte A: 50 · Bruchdehnung: 600% · Lagerstabilität: 12 Mon. · temperaturbeständig von -40 bis +90 °C · anwendbar im Trocken- und Innenausbau, Metallbau, Behälter- und Apparatebau, Lüftungs- und Klimatechnik, Messe- und Ladenbau, Yacht- und Bootsbau sowie überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind

WEICON®
ISEGA



Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
290	Kartusche	weiß	45 55 661 070	12	56,93 / 1l	16,51 ¹⁾	L861
310	Kartusche	grau	45 55 661 071	12	53,26 / 1l	16,51 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Schweißzubehör

Klebstoffe

WEICON®



Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M® HT-200

hochtemperaturbeständig · dauerelastischer, nicht korrosiver Klebstoff · haftstark: sehr gute Haftung auf Metallen und den meisten Kunststoffen · ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die nach der Verklebung thermolackiert (z.B. pulverbeschichtet) werden sollen · temperaturbeständig von -40 bis +90 °C, kurzzeitig (ca. 30 Min.) bis +200 °C · silikon-, isocyanat- und halogenfrei · lösemittelfrei · geruchsneutral · witterungs- und UV-beständig · sofort überlackierbar ("nass in Nass") · nach der Aushärtung schleiffähig · Hautbildungszeit: 20 Min. · Shore-Härte A: 60 · Bruchdehnung: 350% · Lagerstabilität: 12 Mon. · anwendbar in Metall-, Behälter- und Apparatebau, Lüftungs- und Klimatechnik, Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau, sowie überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet oder gewünscht sind

Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Chemische Basis	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
310	Kartusche	grau	MS-Polymer	45 55 661 167	12	56,45 / 1l	17,50 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

WEICON®



Schraubensicherung, mittelfest WEICONLOCK AN 302-43

mittelfeste Schraubensicherung mit DVGW- und KTW-Zulassung für den Trinkwasserbereich · normal demontierbar · höherviskos (2.000-7.000 mPa.s) · Spaltüberbrückung: max. 0,25 mm · Gewindegröße: bis M 36 · Losbrechmoment: 17-22 Nm (ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutternhöhe 0,8.d) · handfest nach 10-20 Min. (bei Raumtemperatur ermittelt) · endfest nach 1-3 Std. (bei Raumtemperatur ermittelt) · temperaturbeständig von -60 bis +150°C

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Pen-System	40 00 349 507	1	50,80 / 100ml	25,40	F861

WEICON®



Schrauben- und Stehbolzensicherung, hochfest WEICONLOCK AN 302-70

hochfeste Schrauben- und Stehbolzensicherung mit DVGW-Zulassung · schwer demontierbar · mittelviskos (500 mPa.s) · Spaltüberbrückung: max. 0,15 mm · Gewindegröße: bis M 20 R ¾" · Losbrechmoment: 28-35 Nm (ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutternhöhe 0,8.d) · handfest nach 10-20 Min. (bei Raumtemperatur ermittelt) · endfest zwischen 3-6 Std. (bei Raumtemperatur ermittelt) · temperaturbeständig von -60 bis +150°C

Inhalt	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50 ml	Pen-System	grün	40 00 349 510	1	50,80 / 100ml	25,40	F861

WEICON®



Hydraulik- und Pneumatikdichtung WEICONLOCK® AN 305-42

universell einsetzbare Hydraulik- und Pneumatikdichtung mit DVGW-Zulassung · mittelfest (500 mPa.s) · normal demontierbar · Spaltüberbrückung: max. 0,15 mm · Gewindegröße: bis M 20 R ¾" · Losbrechmoment: 12-15 Nm (ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutternhöhe 0,8.d) · handfest zwischen 10-20 Min. (bei Raumtemperatur ermittelt) · endfest nach 2-4 Std. (bei Raumtemperatur ermittelt) · temperaturbeständig von -60 bis +150°C

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Pen-System	40 00 349 511	1	50,80 / 100ml	25,40	F861

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Rohr- und Gewindedichtung, mittelfest WEICONLOCK® AN 305-77

mittelfeste Rohr- und Gewindedichtung · DVGW- und BAM-Zulassung · für gasförmigen Sauerstoff · hochviskos (24.000-70.000 mPa.s) · normal demontierbar · Spaltüberbrückung: max. 0,50 mm · Gewindegröße: bis M 80 R 3" · Losbrechmoment: 18-22 Nm (ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutternhöhe 0,8.d) · handfest zwischen 15-30 Min. (bei Raumtemperatur ermittelt) · endfest nach 1-3 Std. (bei Raumtemperatur ermittelt) · temperaturbeständig von -60 bis +150°C



Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Pen-System	40 00 349 515	1	38,00 / 100ml	19,00	▶ F861

Fügeverbindung WEICONLOCK® AN 306-20

hochfeste Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen mit DVGW- und KTW-Zulassung · schwer demontierbar · höherviskos: 3.000 - 6.000 mPa.s · Spaltüberbrückung: max. 0,20 mm · Gewindegröße: bis M 56 R 2" · Losbrechmoment: 28 - 36 Nm (ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutternhöhe 0,8.d) · Handfestigkeit: ca. 20 - 40 Min. (bei Raumtemperatur ermittelt) · Endfestigkeit: ca. 24 Std. (bei Raumtemperatur ermittelt) · temperaturbeständig von -60 bis +150 °C



Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	Pen-System	grün	45 55 661 169	12	50,80 / 100ml	25,40 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Fügeverbindung WEICONLOCK® AN 306-38

hochfeste Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen mit hoher dynamischer Belastung · schnelle Aushärtung · schwer demontierbar · mittelviskos: 2.500 mPa.s · Spaltüberbrückung: max. 0,20 mm · Gewindegröße: bis M 36 · Losbrechmoment: 35 - 45 Nm (ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutternhöhe 0,8.d) · Handfestigkeit: ca. 5 Min. (bei Raumtemperatur ermittelt) · Endfestigkeit: 1-3 Std. (bei Raumtemperatur ermittelt) · temperaturbeständig von -60 bis +150 °C



Inhalt ml	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
20	Pen-System	grün	45 55 661 168	12	50,80 / 100ml	25,40 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Aktivator Spray WEICONLOCK®

zur Vorbehandlung für eine erhebliche Verkürzung der Aushärtezeit · empfehlenswert bei allen passiven Oberflächen (wie z.B. Alu, Edelstahl, Zink, Chrom uvm.), sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C und darunter) und großen Spaltbreiten · bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Wirksamkeit von WEICONLOCK®-Dichtungen

Hinweis:

Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird erheblich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.



Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
200	Spraydose	45 55 661 056	12	5,65 / 100ml	11,30 ¹⁾	L861

¹⁾ Preis per St.

Schweißzubehör

Klebstoffe



2K-Epoxydharz Reparatur-Kitt

besitzt eine extrem hohe Shore Härte D von 80 (Beton 60), kann mechanisch bearbeitet werden · Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden · handfest nach 20 Min. · endfest nach 3 Std. · temperaturbeständig bis +150 °C · anwendbar in der Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Hinweis:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fett frei sein, Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird, anschließend auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Min. vorgenommen werden. Nicht unter 5 °C Außentemperatur verarbeiten!

Inhalt g	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
56	Packung	grau-schwarz	40 00 353 338	1	7,23 / 100g	4,05 ▶	E690



Montagekleber

Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage · beständig gegen Witterung, UV-Strahlung, Wasser, Chlor usw., frei von Isocyanat und Silikon · dauerelastisch und universell einsetzbar · ersetzt die herkömmlichen Befestigungen wie Schrauben, Nieten oder Schweißen · Farbe: weiß · Viskosität: pastös · Hautbildung: nach 10 Minuten · Durchhärtageschwindigkeit: 3 mm in 24 Std. · temperaturbeständig bis +100 °C · Shore A Härte: 58 · anwendbar im Apparatebau, Blechverarbeitung, Klimatechnik, Dachdeckerhandwerk, Fahrzeugbau, Fensterbau, Möbelindustrie imd bei Verklebungen von Metall, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander

Hinweis:

die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein, Montagekleber einseitig auftragen, Teile positionieren und fest anpressen · Haftung erfolgt sofort · Hautbildung nach 10 bis 20 Minuten · nicht unter 5 °C Außentemperatur verarbeiten

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
450	Kartusche	40 00 353 953	1	28,11 / 1kg	12,65 ▶	E690



Sekundenkleber - für extreme Belastungen

spezieller Cyanacrylatkleber für besondere Belastungen, 6-mal höhere Schlagfestigkeit und 10-mal höhere Schälfestigkeit als konventionelle CA-Kleber · **sehr hohe Zugscherfestigkeit (240 kg pro Quadratzentimeter bei Stahl/Stahl)** · Temperaturbelastbarkeit bis + 135 °C (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg pro Quadratzentimeter bei Stahl/Stahl) · sehr gute Wasserbeständigkeit · besonders geeignet für Stahl, Kunststoff, Glas und Keramik · Viskosität: 3.000 bis 4.000 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: **0,15 mm** · handfest nach: **Aluminium: 30-50 Sekunden, Gummi: 20-40 Sekunden** · temperaturbeständig von - 50 °C bis + 150 °C · anwendbar in der Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
20	Flasche	40 00 353 935	1	41,75 / 100g	8,35 ▶	E690

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

KEMPER®



ABSAUGTECHNIK



6

Absaugtechnik

Wissenswertes zu Staub und Rauch

Wissenswertes

Was ist Staub / Rauch?

Der hier verwendete Begriff von Staub / Rauch bezeichnet die Menge verteilter fester Partikel in der Luft, die unter anderem bei mechanischen Prozessen wie dem Schweißen entstehen. Man unterscheidet generell zwischen Grobstaub und Feinstaub. Feinstaub lässt sich weiter unterteilen in die Kategorien E-Staub (einatembarer Staub), A-Staub (alveolengängiger = lungengängiger Staub) und U-Staub (ultrafeiner Staub). In der Regel wird Staub / Rauch unter einer Partikelgröße von 10 µm als Feinstaub bezeichnet. Auch Schweißrauche, Lötrauche und Ölnebel fallen in die Kategorie Feinstaub. Da ihre Partikelgröße 1 µm unterschreitet, gehören sie zur Fraktion der A-Staubpartikel und bedürfen besonderer Aufmerksamkeit hinsichtlich des Gesundheitsschutzes.

Wann entsteht Staub / Rauch?

In der Schweißtechnik entstehen Staub / Rauch und damit Schadstoffe aus der Verwendung von

- ▶ Grundwerkstoffen
- ▶ Zusatzwerkstoffen
- ▶ Verunreinigungen
- ▶ Umgebungsluft

bei Prozessen wie

- ▶ Verdampfen
- ▶ Kondensation
- ▶ Oxidation
- ▶ Zersetzung
- ▶ Pyrolyse
- ▶ Verbrennen

Warum ist Staub/Rauch gefährlich?

Allgemein kann jede Art von Staub / Rauch in hoher Konzentration und langzeitiger Aufnahme zu Atemwegserkrankungen führen (Bronchitis, obstruktive Bronchitis). Staub/Rauch ist allerdings vor allem dann gefährlich, wenn er Gefahrstoffe enthält.

Die staatliche Rahmenvorschrift Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)

Mit der Gefahrstoffverordnung, die am 1.1.2005 in Kraft trat, wurde in Umsetzung mehrerer EG-Richtlinien der Arbeitsschutz bei Tätigkeiten mit Gefahrstoffen neu geregelt. Schweißrauch ist als Gefahrstoff eingeordnet, dementsprechend gilt die Gefahrstoffverordnung. Die Schweißrauch-Partikel sind einatembare und lungengängig; bei Chrom-Nickel-Stählen sind sie krebserzeugend.

Die Gefahrstoffverordnung fordert im Anhang III Nr. 2 „Partikelförmige Gefahrstoffe“ unter 2.3, Absatz 5 eine lokale Absaugung: „Stäube sind an der Austritts- oder Entstehungsstelle möglichst vollständig zu erfassen und gefahrlos zu entsorgen.“

Die abgesaugte Luft ist so zu führen, dass so wenig Staub wie möglich in die Atemluft der Beschäftigten gelangt. Eine Rückführung abgesaugter Luft in den Arbeitsbereich ist nur nach ausreichender Reinigung zulässig.“

Weiterhin heißt es in Absatz 7: „Einrichtungen zum Abscheiden, Erfassen und Niederschlagen von Stäuben müssen dem Stand der Technik entsprechen. Bei der erstmaligen Inbetriebnahme dieser Einrichtungen ist der Nachweis einer ausreichenden Wirksamkeit zu erbringen. Die Einrichtungen sind mindestens jährlich auf ihre Funktionsfähigkeit zu prüfen, zu warten und gegebenenfalls instand zu setzen. Die Prüfungen sind zu dokumentieren.“



Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW)

Gefahrstoff	chemisches Zeichen	Arbeitsplatzgrenzwert (in mg/m³)
Aluminiumoxid	Al ₂ O ₃	3
Bariumverbindungen	Ba	0,5
Blei(verbindungen)	Pb	0,15
Cadmiumoxid	CdO	0,002
Calciumoxid	CaO	wurde aufgehoben
Chrom-(III)-Verbindungen	Cr	2
Chrom-(VI)-Verbindungen	Cr (VI)	0,05
Cobalt und Cobaltverbindungen	Co	0,1
Eisenoxide	Fe ₂ O ₃	3
Formaldehyd	CH ₂ O	0,37
Kohlendioxid	CO ₂	9100

Gefahrstoff	chemisches Zeichen	Arbeitsplatzgrenzwert (in mg/m³)
Kohlenmonoxid	CO	35
Kupfer	Cu	0,1
Mangan	Mn	0,5
Nickel	Ni	0,5
Nickelverbindungen	NiO u.a.	0,05
Ozon	O ₃	0,2
Phosgen	COCl ₂	0,082
Stickstoffdioxid	NO ₂	6
Stickstoffmonoxid	NO	30
Zinkoxid	ZnO	1
Zinnverbindungen	Sn	2

Luftrückführung beim Umgang mit Krebs erzeugenden Stoffen

In 11 GefStoffV Absatz 4 steht:
 "In Arbeitsbereichen, in denen Tätigkeiten mit Krebs erzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen der Kategorie 1 oder 2 durchgeführt werden, darf dort abgesaugte Luft nicht zurückgeführt werden. Abweichend von Satz 1 darf die in einem Arbeitsbereich abgesaugte Luft dorthin zurückgeführt werden, wenn sie unter Anwendung behördlicher oder berufsgenossenschaftlich anerkannter Verfahren oder Geräte ausreichend von solchen Stoffen gereinigt ist. Die Luft muss dann so geführt oder gereinigt werden, dass Krebs erzeugende, erbgutverändernde oder fruchtbarkeitsgefährdende Stoffe nicht in die Atemluft anderer Beschäftigter gelangen." (s. TRGS 900)
 Enthalten die Schweißrauche krebs-erzeugende Anteile – wie Nickelverbindungen oder Chromate –, so muss die Abluft ins Freie abgeleitet werden. In Ausnahmefällen kann die Reinluft zurückgeführt werden; hierbei sind die Anforderungen der TRGS 560 "Technische Regeln für Gefahrstoffe – Luftrückführung beim Umgang mit krebserzeugenden Gefahrstoffen" zu erfüllen. In der dem Raum/Arbeitsbereich zugeführten Luft (zurückgeführte Reinluft) darf demnach die Konzentration der Gefahrstoffe ein Zehntel des ehemaligen TRK-Wertes nicht überschreiten.

Tipps für Anwender zur Erfüllung der Vorschriften stehen für den Betreiber sowohl mobile Entstauber als auch zentrale stationäre Anlagen zur Verfügung. Den gesetzlichen Grundlagen entsprechen IFA-geprüfte (ehemals BGIA) Entstauber (nach der international gültigen Norm DIN EN ISO 15012-1) sowie Zentralanlagen gemäß TRGS 528.

Auszug aus der TRGS 528

4.5 Luftrückführung:

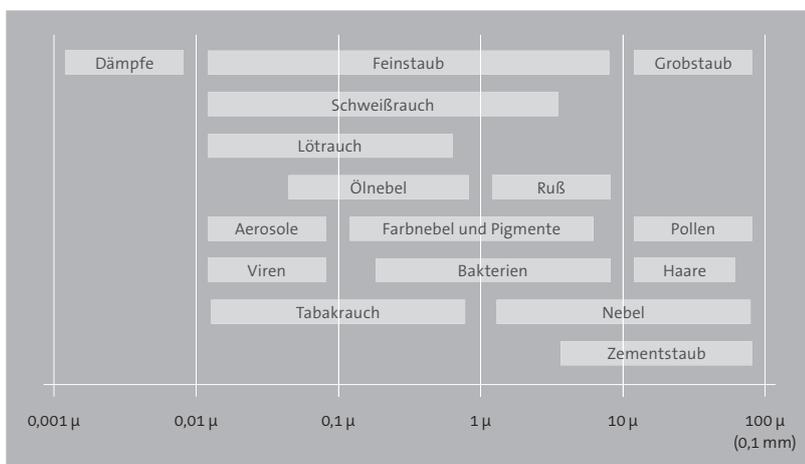
(1) Abgesaugte Luft darf nur in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden, wenn sie ausreichend gereinigt ist. Lufttechnische Anlagen mit Rückführung dürfen eingesetzt werden, wenn sie bauartgeprüft sind oder wenn durch Einzelmessungen die erforderliche Wirksamkeit überprüft wurde. Hinweise zum Frischluftanteil raumlufttechnischer Anlagen mit Luftrückführung enthält die BGR 121 "Arbeitsplatzlüftung – Lufttechnische Maßnahmen".

(2) An Arbeitsplätzen, an denen Schweißarbeiten oder verwandte Verfahren mit Emissionen von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen der Kategorie 1 oder 2 durchgeführt werden (insbesondere bei Verwendung von chrom- und nickelhaltigen Werkstoffen) darf dort abgesaugte Luft nicht zurückgeführt werden. Das gilt nicht, wenn bauartgeprüfte Schweißrauchabsauggeräte der Schweißrauchabscheideklasse W2 oder W3 verwendet werden. Hinweise zu den Schweißrauch-

abscheideklassen siehe DIN EN ISO 15012-1 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandten Prozessen – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen – Teil 1 Bestimmen des Abscheidegrades für Schweißrauch“ (Ausgabe März 2005).

Hinweisen möchten wir auch auf die TRGS 560 (beim Druck noch nicht freigegeben). Inhalt ist der Ersatz der bisherigen TRGS 560 von 1996 sowie Hinweise auf die Luftrückführung während der Heizperiode (Stand Mai 2011).

Arten von Staub/Rauch



Absaugtechnik

IFA-Prüfbescheinigung

IFA-Prüfbescheinigung

Generell muss jede Absaug- und Filteranlage in CrNi-verarbeitenden Bereichen dem Amt für Arbeitsschutz gemeldet und einzeln abgenommen werden (Schutzstufe 4, gemäß Gefahrstoffverordnung). **Durch das IFA-Zertifikat entfällt die Einzelabnahme.**



IFA-Prüfbescheinigung vom filtoo



Prüfzertifikat für den filtoo

Vorteile

- ▶ Zeitaufwändige Einzelentnahme entfällt
- ▶ Kostenersparung durch Umluftführung

Schweißrauchklassen

Schweißrauchklasse	Abscheidegrad	Verwendung
W1	≥ 95 %	bei unlegierten und niedrig legierten Stählen z.B. mit Nickel und Chromgehalt
W2	≥ 98 %	siehe oben und bei legierten Stählen z.B. mit einem Nickel- und Chromgehalt von 30 %
W3 (hat die höchste Abscheidung)	≥ 99 %	siehe oben und bei hochlegierten Stählen

IFA-geprüfte Anlagen



filtoo Schweißrauchfilter, IFA-geprüft (siehe Seite 6/6)

Geeignet für: kurzzeitige Rauch- und Staubabsaugung. Das Gerät ist IFA-geprüft für die Schweißrauchklasse W3 (Prüfzeugnis IFA: 201020469/1140).



STRONGMASTER-IFA Patronenfilteranlage mit 1 Absaugelement, IFA-geprüft (siehe Seite 6/7)

Geeignet für: Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen und Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung.



STRONGMASTER mit 2 Absaugelementen, IFA-geprüft (siehe Seite 6/8)

Geeignet für: Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen und Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung.



CARTMASTER-PF-W Stationäre Patronenfilteranlage mit 1 Absaugelement oder Rohrleitung zum Anschluss an Schleiftische, IFA-geprüft (siehe Seite 6/10)

Geeignet für: Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Metallen und Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung (Profi-Lösung).



CARTMASTER-PF-W Stationäre Patronenfilteranlage mit 2 Absaugelementen oder Rohrleitung zum Anschluss an Schleiftische, IFA-geprüft (siehe Seite 6/10)

Geeignet für: Lang andauernde Rauchabsaugung bei Schweißarbeiten mit unlegierten Metallen und Edelmetallen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung (Profi-Lösung).

Absaugtechnik

Mechanisches Filtergerät



Mechanisches Filtergerät filtoo mit 1 Absaugelement · IFA geprüft (Klasse W3) · mobiler Schweißrauchfilter für die meisten industriellen Absaugprobleme · insbesondere für das Absaugen von Rauchen, die beim thermischen Bearbeiten von Edelmetallen entstehen · ausgerüstet mit einer langlebigen Filterkassette · Vorfiltereinheit · optische und akustische Filterüberwachung · Dichtsitzhebeeinrichtung · Betriebsstundenzähler · Kabelhalterung und Rollen mit Feststellern · das Gerät ist mit allen TEKA-Absaugarmen IFA-zugelassen und wird steckerfertig geliefert

Höhe: 995 mm
Tiefe: 681 mm
Breite: 665 mm
Gewicht: 120 kg

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 Absaugarm in Schlauchausführung							
innenliegende Gelenke, Armlänge 3 m	2500	1,1	230 / 50	12 03 730 110	1	990,00	• J694
1 Absaugschlauch							
mit Haube und Magnetfuß, 3 m	2500	1,1	230 / 50	12 03 730 111	1	990,00	• J694

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Grobfilter-Set	12 03 730 132	1	68,00	• L678
Vorfilter	12 03 730 133	1	69,00	• L678
Hauptfilter	12 03 730 134	1	196,00	• L678
Aktivkohlefilter	12 03 730 135	1	60,00	• L678



Patronenfilteranlage Strongmaster IFA

mit 1 Absaugelement · IFA geprüft (Klasse W3) · manuelle Abreinigung · mobiler Patronenfilter für industrielle Absaugprobleme, insbesondere für das Absaugen von Rauchen, die beim thermischen Bearbeiten von Edelmetallen entstehen · ausgerüstet mit einem Vorabscheider · langlebige abreinigbare Filterpatrone mit hoher Filterfläche und PTFE Laminierung · Filterpatrone verbleibt beim Abreinigen in der Anlage, so dass keine Stäube in den Arbeitsraum gelangen können · optische und akustische Filterüberwachung · Dichtsitzhebeeinrichtung · Betriebsstundenzähler · Drehrichtungsanzeige · Kabelhalterung · Rollen mit Feststeller · das Gerät ist mit allen TEKA-Absaugarmen IFA-geprüft und wird steckerfertig geliefert



weitere Armlängen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Absaugarm in Schlauchausführung, innenliegende Gelenke

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 Absaugarm, Länge 2 m	max. 3000	1,1	400 / 50	12 03 730 118	1	3780,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 3 m	max. 3000	1,1	400 / 50	12 03 730 029	1	3810,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 4 m	max. 3000	1,1	400 / 50	12 03 730 119	1	3840,00	• L677

Absaugarm in Rohrausführung, außenliegende Gelenke

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 Absaugarm, Länge 2 m	max. 3000	1,1	400 / 50	12 03 730 120	1	4180,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 3 m	max. 3000	1,1	400 / 50	12 03 730 030	1	4325,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 4 m	max. 3000	1,1	400 / 50	12 03 730 121	1	4470,00	• L677

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kunststoffsäcke PE	12 03 730 052	1	136,00	• L678
Filterpatrone, 10,0 m²	12 03 730 065	1	398,00	• L678
Ein-Ausschaltung für Saughaube	12 03 730 139	1	225,00	• L678
Beleuchtungssatz	12 03 730 140	1	247,00	• L678
Schutzgitter für Absaughaube	12 03 730 138	1	36,00	• L678

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Absaugtechnik

Patronenfilteranlage



Patronenfilteranlage Strongmaster

mit 2 Absaugelementen · IFA geprüft (Klasse W3) · manuelle Abreinigung · mobiler Patronenfilter für industrielle Absaugprobleme, insbesondere für das Absaugen von Rauchen, die beim thermischen Bearbeiten von Edelmetallen entstehen · ausgerüstet mit einem Vorabscheider · langlebige abreinigbare Filterpatrone mit hoher Filterfläche und PTFE Laminierung · Filterpatrone verbleibt beim Abreinigen in der Anlage, so dass keine Stäube in den Arbeitsraum gelangen können · optische und akustische Filterüberwachung · Dichtsitzhebeeinrichtung · Betriebsstundenzähler · Drehrichtungsanzeige · Kabelhalterung · Rollen mit Feststeller · das Gerät ist mit allen TEKA-Absaugarmen IFA-geprüft und wird steckerfertig geliefert

Weitere Armlängen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung, innenliegende Gelenke							
2 Absaugarme, Länge 2 m	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 112	1	5120,00	• L677
2 Absaugarme, Länge 3 m	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 113	1	5160,00	• L677
2 Absaugarme, Länge 4 m	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 114	1	5190,00	• L677
Absaugarm in Rohrausführung, außenliegende Gelenke							
2 Absaugarme, Länge 2 m	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 115	1	5540,00	• L677
2 Absaugarme, Länge 3 m	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 116	1	5640,00	• L677
2 Absaugarme, Länge 4 m	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 117	1	5820,00	• L677

Zubehör für Patronenfilteranlage Strongmaster

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kunststoffsäcke PE	12 03 730 063	1	136,00	• L678
Filterpatrone, 10,0 m²	12 03 730 065	1	398,00	• L678
Beleuchtungssatz	12 03 730 137	1	490,00	• L678
Schutzgitter für Absaughaube	12 03 730 138	1	36,00	• L678

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Patronenfilteranlage Cartmaster

mit 1 Absaugelement · mobiler Patronenfilter mit vollautomatischer, verschmutzungsabhängiger Abreinigung über das POWER-SPRÜH-SYSTEM · langlebige Filterpatrone mit großer Filterfläche · Steuerung mit Displayanzeige beinhaltet eine Nachreinigung bei Ventilatorstillstand · Filterüberwachung · Dichtsitzhebeeinrichtung · Betriebsstundenzähler · Kabelhalterung · Rollen mit Feststeller · Lieferung einschließlich Kabelhalter, 5 m Zuleitung und Stecker

weitere Armlängen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

bei Anlagen mit 2 Armen werden 2 Filterpatronen benötigt



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung, innenliegende Gelenke							
1 Absaugarm, Länge 2 m	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 122	1	5410,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 3 m	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 031	1	5440,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 4 m	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 123	1	5470,00	• L677
Absaugarm in Rohrausführung, außenliegende Gelenke							
1 Absaugarm, Länge 2 m	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 124	1	5830,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 3 m	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 070	1	5970,00	• L677
1 Absaugarm, Länge 4 m	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 125	1	6100,00	• L677

Zubehör für Patronenfilteranlage Cartmaster

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Filterpatrone, 10,0 m²	12 03 730 065	1	398,00	• L678
Ein-Ausschaltung für Saughaube	12 03 730 139	1	225,00	• L678
Beleuchtungssatz	12 03 730 140	1	247,00	• L678
Schutzgitter für Absaughaube	12 03 730 138	1	36,00	• L678

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Absaugtechnik

Filteranlagen



Mechanische Filteranlage Caremaster

mit 1 Absaugelement · stationär · zum Absaugen und Filtern von Rauchen bei Schweißarbeiten mit unlegierten Stählen · mit Vorfilter und Hauptfilter · Abscheidegrad > 99% · 5 m Netzkabel · Netzstecker mit Drehrichtungsanzeige (bei 400 V- Ausführung) · Filteranlage inkl. Filterbestückung · Absaugarm-Ø 150 mm mit Absaughaube (Kunststoff) inkl. Drosselkappe · alternativ Absaugkran-Ø 160 mm mit Absaughaube (Metall) inkl. Drosselkappe · alternativ Absaugstutzen-Ø 160 mm

Weitere Armlängen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung, innenliegende Gelenke						
1 Absaugarm, Länge 2 m	2500	1,1	12 03 730 126	1	2740,00	● L677
1 Absaugarm, Länge 3 m	2500	1,1	12 03 730 127	1	2770,00	● L677
1 Absaugarm, Länge 4 m	2500	1,1	12 03 730 128	1	2790,00	● L677
Absaugarm in Rohrausführung, außenliegende Gelenke						
1 Absaugarm, Länge 2 m	2500	1,1	12 03 730 129	1	3160,00	● L677
1 Absaugarm, Länge 3 m	2500	1,1	12 03 730 130	1	3300,00	● L677
1 Absaugarm, Länge 4 m	2500	1,1	12 03 730 131	1	3440,00	● L677



Patronenfilteranlage Cartmaster PF-W

mit 1 und 2 Absaugelementen · IFA geprüft (Klasse W3) · stationäre Patronenfilteranlage mit vollautomatischer Abreinigung · ausgerüstet mit zwei langlebigen Filterpatronen mit hoher Filterfläche · Steuerung mit Displayanzeige beinhaltet eine Nachreinigung bei Ventilatorstillstand · der Ventilator wird oben auf der Anlage aufgebaut · Geräuschminderung durch Schalldämpfer auf der Ausblasseite · Staubsammelbehälter ist frei zugänglich · Steuereinheit mit Bedienelement für Wandmontage · Absaugarme mit eigener Wandkonsole · Länge 4 m

weitere Armlängen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Für beide Typen werden je 2 Filterpatronen benötigt



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung, innenliegende Gelenke							
1 Absaugarm	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 036	1	5470,00	● L677
2 Absaugarme	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 037	1	6560,00	● L677
Absaugarm in Schlauchausführung, außenliegende Gelenke							
1 Absaugarm	3000	1,5	400 / 50	12 03 730 074	1	6100,00	● L677
2 Absaugarme	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 075	1	7290,00	● L677

Zubehör für Patronenfilteranlage Cartmaster PF-W

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kunststoffsäcke PE	12 03 730 064	1	128,00	● L678
Filterpatrone, 10,0 m²	12 03 730 065	1	398,00	● L678
Filterpatrone, 7,8 m²	12 03 730 066	1	385,00	● L678

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Mobiles Sauggebläse

Gehäuse und Flügelrad aus sehr widerstandsfähigem Aluminiumguss oder Stahlblech · lieferbarer Sauganschluss von Ø 100 - 250 mm · 5 m Netzkabel · gleiche Ansaug- und Ausblasstutzen gewährleisten einen reibungsarmen Luftstrom durch den Ventilator · mit Saug- und Druckstutzen



Nennweite	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzanschluss V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
160 mm	2000	0,75	230 / 50	12 03 730 055	1	1125,00	• L678
160 mm	2000	0,75	400 / 50	12 03 730 056	1	1125,00	• L678
250 mm	3500	2,2	230 / 50	12 03 730 057	1	1855,00	• L678
250 mm	3500	2,2	400 / 50	12 03 730 058	1	1790,00	• L678

Zubehör für Sauggebläse

Bezeichnung	Ausführung	Schlauch-Ø mm	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Saugschlauch	Glasfasergewebeschnlauch mit Stahldrahtspirale	100	6	12 03 730 097	1	264,00	• L678
Saugschlauch	Glasfasergewebeschnlauch mit Stahldrahtspirale	150	6	12 03 730 059	1	290,00	• L678
Saugschlauch	Glasfasergewebeschnlauch mit Stahldrahtspirale	250	6	12 03 730 060	1	314,00	• L678
Abluftschlauch	Glasfasergewebeschnlauch mit Stahldrahtspirale	160	6	12 03 730 061	1	231,00	• L678
Abluftschlauch	Glasfasergewebeschnlauch mit Stahldrahtspirale	250	6	12 03 730 062	1	271,00	• L678

Patronenfiltergerät HANDYCART Typ PP

mobile, tragbare Hochvakuumabsaugung mit Handabreinigung oder vollautomatischer Druckluftabreinigung, sowie stufenloser Drehzahlregelung · Abscheidegrad ≥ 99% · die Anlage ist mit **2 Ansaugstutzen** (NW 45) ausgestattet · mit Betriebsstundenzähler, sowie eine optische Filterüberwachung · Stäube können anwenderfreundlich über eine Schublade entsorgt werden · das Gerät wird in der Standardversion mit Staubsammellade und Wartungstür geliefert · die Filterpatrone verbleibt während der Abreinigung innerhalb der Anlage

weitere Arme und Spannungen auf Anfrage lieferbar



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Handabreinigung	280	1,1	230 / 50	12 03 730 041	1	1490,00	• L677
Handabreinigung	320	1,2	230 / 50	12 03 730 042	1	2010,00	• L677
vollautomatische Abreinigung	280	1,1	230 / 50	12 03 730 043	1	2459,00	• L677
vollautomatische Abreinigung	320	1,2	230 / 50	12 03 730 044	1	2470,00	• L677

Zubehör für Patronenfiltergerät HANDYCART Typ PP

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Trichterdüse, flexibel, Ø 45 mm	12 03 730 045	1	187,00	• L678
Runddüse, flexibel, Ø 45 mm	12 03 730 046	1	187,00	• L678
Schlitzdüse, flexibel, Ø 45 mm	12 03 730 047	1	134,00	• L678
Saugschlauch Ø 45 mm, Länge 2,5 m	12 03 730 048	1	59,00	• L678
Saugschlauch Ø 45 mm, Länge 5,0 m	12 03 730 049	1	113,00	• L678
Saugschlauch Ø 45 mm, Länge 10,0 m	12 03 730 050	1	218,00	• L678
Filterpatrone	12 03 730 054	1	127,00	• L678

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Absaugtechnik

Anwendungsbeispiele Schweiß- und Schleifabsauganlagen

Anwendungsbeispiel Schweißen:

FILTERCUBE 2H Zentrale Patronenfilteranlage mit 4 Absaugelementen



Anwendungsbeispiel Schleifen:

FILTERCUBE 4H mit 2 Schleiftischen und integriertem Funkenvorabscheider



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

IFA-geprüfte Anlagen

Schmutz raus - Wärme rein



FILTERCUBE 2N / 2H Zentrale Filteranlagen, IFA-geprüft

Geeignet für: Vielfältige Absaugprobleme an mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig bei Arbeiten mit unlegierten Metallen und Edelmetallen, bei verzinktem Material und Aluminium.



FILTERCUBE 4N / 4H Zentrale Filteranlagen, IFA-geprüft

Geeignet für: Vielfältige Absaugprobleme an mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig bei Arbeiten mit unlegierten Metallen und Edelmetallen, bei verzinktem Material und Aluminium.



ZPF 9H Zentrale Absaug- und Filteranlage, IFA-geprüft

Geeignet für: Vielfältige Absaugprobleme an mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig bei Arbeiten mit unlegierten Metallen und Edelmetallen, bei verzinktem Material und Aluminium. Besonders für größere Luftmengen geeignet.



AIRTECH Zentrale Absaug- und Filteranlage, IFA-geprüft

Geeignet für: Reinigung der schadstoffhaltigen Hallenluft

FILTERCUBE 2 N und 2 H



Die stationären Filteranlagen des Typs FILTERCUBE 2N und 2H sind nach DIN EN ISO 15012-1 IFA-geprüft. Der Abscheidegrad beträgt $\geq 99\%$. Die Anlage entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweißrauchklasse „W3“ (hochlegierte Stähle).

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann die Anlage für den Umluftbetrieb verwendet werden, da die Voraussetzungen für die Ausnahmeregelungen entsprechend der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) erfüllt werden. Die freigesetzten Rauche und Stäube werden über geeignete Erfassungselemente erfasst und in die Filteranlage geleitet. Ein großflächiges Prallblech aus Kupfer dient als Vorabscheider und verteilt die Partikel auf die gesamte Filterfläche.

Alle Filteranlagen werden mit hängenden Filterpatronen ausgestattet. Somit erfolgt die Beaufschlagung der Patronen von der Seite. Schwere Partikel fallen gleich in den Staubsammelbehälter nach unten. Die Filterpatronen werden vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel precoatet (beschichtet). Dadurch erhöht sich die Standzeit gegenüber handelsüblichen Patronen erheblich.

Die Abreinigung erfolgt mikroprozessorgesteuert mittels Display-Steuerung durch das POWERSPRÜH-System.

ZPF Zentrale Absaug- und Filteranlage

Das zentrale selbstabreinigende Patronenfiltersystem reinigt die schadstoffhaltige Luft, die von einer praxisgerechten Erfassungsstelle über ein speziell ausgelegtes Rohrleitungssystem zugeführt wird. Ein großflächiges Prallblech aus Kupfer dient als Vorabscheider und verteilt die Partikel auf die gesamte Filterfläche. Alle Filteranlagen werden mit hängenden Filterpatronen der Filterkategorie BGIA M (Abscheidegrad $\geq 99\%$) ausgestattet. Somit erfolgt die Beaufschlagung der Patronen von der Seite. Schwere Partikel fallen gleich in den Staubsammelbehälter nach unten. Die Filterpatronen werden vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel precoatet bzw. beschichtet. Dadurch erhöht sich die Standzeit gegenüber herkömmlichen Patronen erheblich. Die Vorteile dieses selbstabreinigenden Filtersystems liegen in dem optimalen Abreinigungsverhalten (hohe Patronenstandzeiten, gute Absaugleistung), der Bedienerfreundlichkeit und den geringen Wartungsarbeiten. Die Abreinigung erfolgt mikroprozessorgesteuert mittels Display-Steuerung durch das POWERSPRÜH-System.



Absaugtechnik

Raumtechnische Lösungen für Absaug- und Entsorgungstechnologie

3. Raumtechnische Lösungen

Anwendungsbeispiel:

Aufatmen² !

Schon seit Jahren gilt diese Formel bei der Verwendung der TEKA Airtech – Baureihe.

Die als Stand – Alone – System überwiegend bei der Reinhaltung von Hallenluft eingesetzte Anlagentechnik, sorgt nicht nur für saubere Luft am Arbeitsplatz, nein, sie schont darüber hinaus auch Ihren Geldbeutel und lässt Sie hier ein zweites mal aufatmen!

Die intelligente, zugfreie Luftführung sowie die individuelle Anpassung der Anlagentechnik ermöglicht eine optimale Erfassung der Schadstoffe und sorgt gleichsam für eine Wärmeverteilung hinein in den Arbeitsbereich. Auf diese Weise lassen sich die Heizkosten auf ein Minimum reduzieren - Portemonnaie und Umwelt werden geschont!



Anwendungsbeispiel:

AIRTECH – Typ Push-Pull System Zentrale Absaugung

„AIRTECH - BlowTec“ heißt die neueste Entwicklung aus dem Hause der TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie. Die zentrale Absaug- und Filteranlage ist die optimale Lösung für alle Arbeitsbereiche, die mehr als eine punktuelle Absaugung erfordern.

Ihr größtes Plus: die energieeffiziente und Kosten sparende Technik. Während der Heizperiode lassen sich die Energiekosten erheblich reduzieren, indem die gereinigte und zurückgeführte Luft die Warmluft aus dem Decken- in den Arbeitsbereich leitet. Alternativ kann diese nach außen abgeleitet werden. Die bedarfsgerechte Steuerung des Stromverbrauchs über den optional erhältlichen Frequenzumrichter ist ein weiterer Vorteil des neuen Modells.

Der neue modulare Aufbau der „AIRTECH - BlowTec“ lässt sich optimal an die Gegebenheiten des Raumes anpassen. Insbesondere die Ansaugkanäle und schwenkbaren Düsen, über die die schadstoffhaltige Luft zunächst erfasst und nach dem Filtern gereinigt in den Raum zurückgeführt wird, können in Höhe und Länge variieren. Standardmaße garantieren kurze Lieferzeiten und eine schnelle Montage.



Die staatliche Rahmenvorschrift Gefahrstoffverordnung (GefStoffV)

Schweißrauch ist als Gefahrstoff eingeordnet, dementsprechend gilt die Gefahrstoffverordnung.

Die Schweißrauch-Partikel sind einatembar und lungengängig; bei Chrom-Nickel-Stählen sind sie krebserzeugend.

Die Gefahrstoffverordnung fordert im Anhang I Nr. 2 „Partikelförmige Gefahrstoffe“ unter 2.3, Absatz 5 eine lokale Absaugung:

„Stäube sind an der Austritts- oder Entstehungsstelle möglichst vollständig zu erfassen und gefahrlos zu entsorgen. Die abgesaugte Luft ist so zu führen, dass so wenig Staub wie möglich in die Atemluft der Beschäftigten gelangt. Die abgesaugte Luft darf nur in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden wenn sie ausreichend gereinigt worden ist.

Weiterhin heißt es in Absatz 7 :

„Einrichtungen zum Abscheiden, Erfassen und Niederschlagen von Stäuben müssen dem Stand der Technik entsprechen. Bei der erstmaligen Inbetriebnahme dieser Einrichtungen ist deren ausreichende Wirksamkeit zu überprüfen“.

„Die Einrichtungen sind mindestens jährlich auf ihre Funktionsfähigkeit zu prüfen, zu warten und gegebenenfalls in Stand zu setzen. Die niedergelegten Ergebnisse der Prüfungen nach den Sätzen 2 und 3 sind aufzubewahren“.

Quelle: Gefahrstoffverordnung
Fassung aus 2010



Absaugtechnik

Filtergeräte

KEMPER



Mechanisches Filtergerät SmartMaster Basisausführung
 IFA geprüft (Klasse W3) · für Anwendungen mit geringer Rauch-/
 Staubentwicklung und sporadischem Einsatz · auch **geeignet für**
Chrom- Nickel- Stahl · Abscheidegrad > 99 % ·
 Filterüberwachung · mit Drei- Stufen- Filter (Einwegfilter) ·
 Absaughaube um 360° drehbar · Absaughaube mit Drosselkappe ·
 Absaugarm-Ø 150 mm

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1650	1,1	230	12 03 730 440	1	980,00	• L612

KEMPER



Mechanisches Filtergerät ProfiMaster
 IFA geprüft (Klasse W3) · für Anwendungen mit geringer bis
 mittlerer Rauch-/ Staubentwicklung und gelegentlich bis
 häufigem Einsatz · auch **geeignet für Chrom- Nickel- Stahl** ·
 Abscheidegrad > 99 % · Filterüberwachung · mit Zwei- Stufen-
 Filter (Einwegfilter) · Absaughaube um 360° drehbar ·
 Absaughaube mit Drosselkappe · Absaugarm-Ø 150 mm

Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 446	1	1680,00	• L612
1 Absaugarm, Länge 3 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 447	1	1730,00	• L612
1 Absaugarm, Länge 4 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 448	1	1780,00	• L612
Absaugarm in Rohrausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 449	1	1900,00	• L612
1 Absaugarm, Länge 3 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 450	1	2010,00	• L612
1 Absaugarm, Länge 4 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 451	1	2120,00	• L612

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

KEMPER

Mechanisches Filtergerät MaxiFil

IFA geprüft (Klasse W3) · für Anwendungen mit mittlerer Rauch-/ Staubentwicklung und regelmäßigem Einsatz · auch **geeignet für Chrom- Nickel- Stahl** · Abscheidegrad > 99 % · Filterüberwachung · mit Drei- Stufen- Filter (Einwegfilter) · Absaughaube um 360° drehbar · Absaughaube mit Drosselkappe · Absaugarm-Ø 150 mm · kontaminierungsfreier Filterwechsel - SCF System



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 452	1	2280,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 3 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 453	1	2330,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 4 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 454	1	2380,00	• L611
Absaugarm in Rohrausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 455	1	2500,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 3 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 456	1	2610,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 4 m	1800	1,1	3 x 400	12 03 730 457	1	2720,00	• L611

Mechanisches Filtergerät MaxiFil clean

IFA geprüft (Klasse W3) · für Anwendungen mit hoher Rauch-/ Staubentwicklung und dauerhaftem Einsatz · auch **geeignet für Chrom- Nickel- Stahl** · Abscheidegrad > 99 % · Filterüberwachung · mit automatischer Filterabreinigung (Abreinigungsfilter) · Absaughaube um 360° drehbar · Absaughaube mit Drosselkappe · Absaugarm-Ø 150 mm · automatischer Staubaustrag in Kartusche, kontaminierungsfrei

KEMPER



Ausführung	Absaugleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1100	1,5	3 x 400	12 03 730 458	1	4180,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 3 m	1100	1,5	3 x 400	12 03 730 459	1	4230,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 4 m	1100	1,5	3 x 400	12 03 730 460	1	4280,00	• L611
Absaugarm in Rohrausführung							
1 Absaugarm, Länge 2 m	1100	1,5	3 x 400	12 03 730 461	1	4400,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 3 m	1100	1,5	3 x 400	12 03 730 462	1	4510,00	• L611
1 Absaugarm, Länge 4 m	1100	1,5	3 x 400	12 03 730 463	1	4620,00	• L611

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Absaugtechnik

Filtergeräte

KEMPER



Mechanisches Filtergerät MiniFil

IFA geprüft (Klasse W3) · für Anwendungen mit Brennerabsaugungen · auch **geeignet für Chrom- Nickel- Stahl** · Abscheidegrad > 99 % · Filterüberwachung · mit Drei- Stufen- Filter (Einwegfilter) · verschiedene Absaugdüsen auf Anfrage verfügbar · Absaugarm-Ø 150 mm · kontaminierungsfreier Filterwechsel

Absaugleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung						
150	2 x 1,0	230	12 03 730 464	1	1280,00	• L611

KEMPER



Filtergerät KEMPER Dusty

Zwei starke Turbinen sorgen für hervorragende Absaugleistung und hohe statische Pressung · mit KemTex® ePTFE-Membran-Filterpatrone für die Filtration von Ultrafeinstäuben bis unter 0,1 µm geeignet zur Abscheidung von alveolengängigen Stäuben · Vorteil der Oberflächenfiltration besteht darin, dass sich die Filterpatrone abreinigen lässt, dies geschieht von Hand, sobald das Gerät eine erforderliche Reinigung anzeigt

Ersatzfilterpatronen auf Anfrage lieferbar

Art.-Nr.	12 03 730 244
Saugleistung m³/h	340
Motorleistung kW	1,6
Netzspannung V / Hz	1 x 230 / 50

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 03 730 244	1	999,00	• L612

Zubehör für Filtergerät Dusty und MiniFil

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Saugschlauch, 2,5 m	12 03 730 280	1	57,10	• L612
Saugschlauch, 5 m	12 03 730 281	1	145,10	• L612
Saugschlauch, 10 m	12 03 730 282	1	218,70	• L612
Schlitzdüse, 300 mm	12 03 730 283	1	136,70	• L612
Schlitzdüse, 600 mm	12 03 730 284	1	147,40	• L612
Trichterdüse, flexibel mit Magnetfuß	12 03 730 285	1	145,10	• L612

KEMPER



Patronenfilteranlage Filter-Master XL

IFA geprüft mit Prüfzeugnis-Nr. 201023121/1140 · das Basismodell der selbstreinigenden Filtergeräte mit hochmodernen und höchsteffizienten KemTex® ePTFE-Membran-Filterpatronen (Abscheidegrad > 99,9 %) · mit W3-Zulassung vom Berufsgenossenschaftlichen Institut in St. Augustin (IFA) geeignet für den Einsatz beim Schweißen hochlegierter Metalle · Absaugarm in Schlauchausführung Ø 150 mm und Länge 3 m, sowie Absaughaube mit Drossel

andere Absaugarm-längen auf Anfrage lieferbar

Art.-Nr.	12 03 730 243
Ventilatorleistung m³/h	3000
Motorleistung kW	1,5
Netzspannung V / Hz	3 x 400 / 50

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 03 730 243	1	2999,00	• L612

Zubehör für Filtermaster XL

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Filterpatrone	12 03 730 253	1	419,00	• L612

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißrauchfilter stationär

Schweißrauchabsauggerät einschließlich Filtersatz (Abscheidegrad > 99,9 %) · Filterüberwachung · Ventilator · Schalldämpfer · Control-Box mit Motorvollschutz · 1 bzw. 2 Absaugarme in Schlauch-/ bzw. Rohrausführung · Ø 150 mm · Länge 4 m · Absaughaube mit Drosselklappe

weitere Absaugarmlängen sowie Zubehör für Absaugarme (Beleuchtung, Start-/Stopautomatik, etc.) auf Anfrage lieferbar



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung							
1 Absaugarm, Länge 4 m	2200	1,1	3 x 400 / 50	12 03 730 206	1	2051,00	• L612
2 Absaugarme, Länge 4 m	2200	1,1	3 x 400 / 50	12 03 730 207	1	2660,00	• L612
Absaugarm in Rohrausführung							
1 Absaugarm, Länge 4 m	2200	1,1	3 x 400 / 50	12 03 730 208	1	2386,00	• L612
2 Absaugarme, Länge 4 m	2200	1,1	3 x 400 / 50	12 03 730 209	1	3801,00	• L612

Zubehör für Schweißrauchfilter stationär

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Hauptfilter	12 03 730 210	1	294,70	• L612
Ersatz-Vorfiltermatten (10 St.)	12 03 730 212	1	58,00	• L612

Patronenfiltergerät stationär

Schweißrauchabsauggerät einschließlich Wandhalterung · 2 Filterpatronen und PTFE-Membran (Abscheidegrad > 99,9 %) · IFA-Klassifikation L und M · differenzdruckabhängige Abreinigungsautomatik über Rotationsdüsen · Druckluftanschluss für zentrale Druckluftversorgung · Staubsammelbehälter · Controlbox mit Ein/Aus-Schalter · Ventilator · 1 bzw. 2 Absaugarme in Schlauch-/ bzw. Rohrausführung · Ø 150 mm · Länge 4 m · Absaughaube mit Drosselklappe

weitere Absaugarmlängen sowie Zubehör für Absaugarme (Beleuchtung, Start-/Stopautomatik, etc.) auf Anfrage lieferbar



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Absaugarm in Schlauchausführung							
1 Absaugarm, Länge 4 m	3000	1,5	3 x 400 / 50	12 03 730 228	1	3239,00	• L612
2 Absaugarme, Länge 4 m	3000	1,5	3 x 400 / 50	12 03 730 229	1	4083,00	• L612
Absaugarm in Rohrausführung							
1 Absaugarm, Länge 4 m	3000	1,5	3 x 400 / 50	12 03 730 230	1	3613,00	• L612
2 Absaugarme, Länge 4 m	3000	1,5	3 x 400 / 50	12 03 730 231	1	4766,00	• L612

Absaugtechnik

Schleiftische

KEMPER

Sauggebläse

Absauggerät für Gase, Dämpfe und Stäube · Sauggebläse wird mit Rädersatz und Tragegriff geliefert

Netzanschluss: 3 x 400/50 V/Hz

Sauggebläse in 230 V-Ausführung auf Anfrage lieferbar



Ausführung	Ventilatorleistung m³/h	Schlauchanschluss-Ø mm	Motorleistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
fahrbar und tragbar	2000	100 / 150	0,75	12 03 730 233	1	890,00	• L612
fahrbar	3000	250	1,5	12 03 730 234	1	1390,00	• L612

Zubehör für Sauggebläse

Bezeichnung	Schlauchanschluss-Ø mm	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Saugschlauch	100	6	12 03 730 235	1	235,40	• L612
Saugschlauch	150	6	12 03 730 236	1	259,20	• L612
Saugschlauch	250	6	12 03 730 237	1	304,20	• L612
Abluftschlauch	160	6	12 03 730 238	1	221,10	• L612
Abluftschlauch	250	6	12 03 730 239	1	270,90	• L612

KEMPER

Abluftset mit Absaugarm Schlauchausführung

Das Abluftset besteht aus einem Absaugarm in 2 m, 3 m oder 4 m Länge, einem Ventilator mit Wandhalter und einem Motorschutzschalter · es kommt überall dort zum Einsatz, wo eine Filterung der abgesaugten Luft nicht zwingend erforderlich ist ·

Absaugarme eignen sich hervorragend für das Absaugen von Schweißrauch, Gasen, Dämpfen und leichten Stäuben

Der Absaugarm in Schlauchausführung besteht aus einem innenliegenden Parallelogramm-Trägergestänge mit Federunterstützung und einem Polyesterwebeschlauch mit PVC-Beschichtung und eingeschweißter Stahldrahtspirale · Absaughaube um 360° drehbar ·

Gehäuse und Flügelgrad der Ventilatoren bestehen aus funkensicherem Siluminguss · das Flügelrad ist statisch und dynamisch gewuchtet ·

Dadurch werden ausgezeichnete Laufeigenschaften bei minimaler Geräuschkentwicklung erreicht · das Gehäuse ist pulverbeschichtet · Lieferung inkl. Anschlussflansch für Abluftröhreleitung, Ø 160 mm

weitere Armlängen auf Anfrage lieferbar

Lieferumfang: Absaugarm, Ventilator, Wandhalter, Motorschutzschalter, Satz Verbindungsmaterial, Verbindungsleitung und passender Ausblasstutzen

Absaugarmlänge m	Motorleistung kW	Netzspannung V / Hz	Ventilatorleistung m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	0,75	3 x 400 / 50	2000	12 03 730 240	1	948,00	• L612
3	0,75	3 x 400 / 50	2000	12 03 730 241	1	998,00	• L612
4	0,75	3 x 400 / 50	2000	12 03 730 242	1	1048,00	• L612

KEMPER

Schleiftische für Absaugung

in verschiedenen Größen erhältlich · an eine zentrale Absaugung anschließbar · können somit in das gesamte Absaugkonzept eingebunden werden · bestehend aus einer Stahlblechkonstruktion · für den Industrieinsatz bestens geeignet · Seitenwände mit Schalldämmmaterial lassen sich für die Bearbeitung größerer Teile weg klappen · eine Staubsammellade ermöglicht ein einfaches Reinigen des Tisches



H x B x T mm	Arbeitshöhe mm	Arbeitstiefe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1700 x 1010 x 1000	800	800	12 03 730 270	1	2347,00	• L611
1700 x 1360 x 1000	800	800	12 03 730 271	1	2668,00	• L611
1700 x 1510 x 1000	800	800	12 03 730 272	1	2965,00	• L611
1700 x 2000 x 1000	800	800	12 03 730 273	1	3155,00	• L611

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

ARBEITSSCHUTZ

3M

sekur 
EKASTU Safety

Honeywell

JAS
WELDING



Made in Germany.



by Honeywell

HOWARD
LEIGHT 

by Honeywell

NOW
safety

 **PLANAM**

 **Speedglas**[™]

U. Power[®]
Don't worry... be happy!

WELDAS[®]



Arbeitsschutz

Schweißerschutzschilde

Die automatische Verdunklung des Filters beim Schweißen macht das Auf- und Abklappen von Visier und Schweißerschutzschirm überflüssig. Dies garantiert Ihnen wirtschaftliches und präzises Arbeiten mit höchster Sicherheit. Sobald der Schweißbogen zündet, reagieren die Lichtsensoren auf die verstärkte Intensität des Lichts und verdunkeln den Filter automatisch.

Vorteile in Kürze:

- keine verblitzten Augen mehr, dadurch weniger Schweißausfälle
- höhere Schweißleistung, Hin- und Herschwenken der Schutzmaske entfällt
- erheblich bessere Schweißqualität, laufende Beobachtung der Schweißstelle
- beide Hände bleiben frei

Speedglas™



Automatikschweißmaske Speedglas 100 V

DIN 8-12 · fünf variabel einstellbare Dunkelstufen sowie eine Hellstufe der Kategorie 3 · Umschaltzeit hell-dunkel 0,1 ms (+23 °C) · durch drei Empfindlichkeitsstufen optimale Anpassung an die unterschiedlichen Schweißbedingungen · mit Delay-Funktion zur individuellen Bestimmung der Aufhellverzögerung

- Stufe 1 für den Fall, dass andere Schweißer in direkter Nähe arbeiten
- Stufe 2 als Standardeinstellung
- Stufe 3 für das Niedrig-Ampere-Schweißen, WIG-Schweißen oder das Schweißen mit hoch getacktem Inverter

Batterielebensdauer 1500 h

Anwendung: für fast alle Lichtbogenschweißverfahren einsetzbar, von E-Hand bis MIG/MAG bis hin zu den meisten WIG-Anwendungen



Modell	Sichtfeld mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	44 x 93	40 00 370 284	1	175,00	▶ G692

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorsatzscheibe außen, 10 St. im Set	40 00 370 286	1	26,00	▶ G692
Vorsatzscheibe außen, extra kratzfest, 10 St. im Set	47 01 005 034	5	36,00	● H693
Vorsatzscheibe außen, hitzebeständig, 10 St. im Set	47 01 005 037	5	36,00	● H693
Vorsatzscheibe innen, 5 St. im Set	40 00 370 281	5	2,95 ¹⁾	▶ G692
Kopfband für 9000 / 9002 / SL / 100	47 01 005 038	1	23,50	● H693
Schweißband Frottee, 2er-Set	40 00 370 274	1	17,95	▶ G692
Schweißband aus Leder	47 01 005 039	1	13,10	● H693
Ohr- und Halsschutz aus Leder (3 Teile)	47 01 005 041	1	29,50	● H693
Ersatzbatterie CR2032 / 3 V / 20,0 x 3,2 mm	40 00 901 755	1	2,80 ¹⁾	▶ E790

¹⁾ Preis per St.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Automatikschweißmaske 9100 / 9100 FX

DIN 5, 8, 9-13 · 7 Automatikschutzstufen · Hellstufe 3 · fest einstellbar auf eine konstante Dunkel- und Helligkeitsstufe · 5 Empfindlichkeitsstufen für zuverlässige Lichtbogenerkennung · Komfortheftfunktion (Schweißfilter schaltet auf die Zwischenstufe 5 – nicht auf 3 –, um bei schnellen Heftarbeiten Augenirritationen zu vermeiden) · vergrößerter Seitenschutz · permanenter Schutz gegen UV- und IR-Strahlung · patentiertes Ausatmungssystem · neues patentiertes Kopfband vermeidet die Druckbelastung und erhöht den Tragekomfort · tieferer Drehpunkt sorgt für optimalen Bewegungsablauf beim Auf- bzw. Runterklappen der Maske

Anwendung:

- Schutzstufe 3 – Schleifarbeiten
- Schutzstufe 5 – Autogenschweißen
- Schutzstufe 8 – Mikroplasma-schweißen
- Schutzstufe 9 bis 13 – Lichtbogenschweißen

Empfindlichkeitseinstellungen für normales bis hin zum TIG-Schweißen im unteren Amperebereich

Schweißmaske ohne Seitenfenster auf Anfrage lieferbar!

Speedglas™



40 00 370 269



47 01 005 094

Modell	Sichtfeld mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Serie 9100 mit Seitenfenster (sichere Rundumsicht von 180°)					
9100 V	45 x 93	40 00 370 269	1	355,00 ▶ G692	
9100 X	54 x 107	40 00 370 270	1	390,00 ▶ G692	
9100 XX	73 x 107	40 00 370 282	1	454,50 ▶ G692	
Serie 9100 FX als Klappversion					
9100 V	45 x 93	47 01 005 094	1	505,00 ● H693	
9100 X	54 x 107	47 01 005 095	1	555,00 ● H693	
9100 XX	73 x 107	47 01 005 096	1	605,00 ● H693	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Speedglas 9100 V Automatikschweißfilter DIN 4, 8, 9-13	47 01 005 086	1	295,00 ● H693	
Speedglas 9100 X Automatikschweißfilter DIN 4, 8, 9-13	47 01 005 064	1	345,00 ● H693	
Speedglas 9100 XX Automatikschweißfilter DIN 4, 8, 9-13	47 01 005 087	1	392,50 ● H693	
Vorsatzscheibe innen für 9100 V, 5 St. im Set	40 00 370 273	1	19,25 ▶ G692	
Vorsatzscheibe innen für 9100 X, 5 St. im Set	40 00 370 271	1	20,50 ▶ G692	
Vorsatzscheibe innen für 9100 XX, 5 St. im Set	40 00 370 283	1	23,75 ▶ G692	
Vorsatzscheibe 9100 außen, 10 St. im Set	40 00 370 275	1	37,50 ▶ G692	
Vorsatzscheibe 9100 außen, kratzfest, 10 St. im Set	47 01 005 028	5	39,50 ● H693	
Vorsatzscheibe 9100, außen, hitzebeständig, 10 St. im Set	47 01 005 029	5	39,50 ● H693	
Schweißband 3er-Set für 9100	40 00 370 277	1	23,50 ▶ G692	
Kopfband inkl. Montageset	47 01 005 073	1	29,50 ● H693	
Kopfschutz aus TecaWeld, schwarz	47 01 005 092	1	41,10 ● H693	
9100 FX Kopfschutz kurz	47 01 005 076	1	36,00 ● H693	
9100 FX Kopfschutz lang	47 01 005 077	1	71,50 ● H693	
FX Sichtscheibe, 5. St. im Set	47 01 005 066	1	42,50 ¹⁾ ● H693	
Ersatzbatterie CR2032 / 3 V / 20,0 x 3,2 mm	40 00 901 755	1	2,80 ²⁾ ▶ E790	

¹⁾ Preis per Pack, ²⁾ Preis per St.

Arbeitsschutz

Schweißerschutzschilde

Speedglas 9100 mit ADFLO Gebläseatemschutz

Alle Vorteile der Speedglas 9100 Schweißmasken können mit dem 3M ADFLO Gebläse-Atemschutzsystem kombiniert werden. Der Einsatz mit dem ADFLO-Atemschutzsystem gewährleistet eine gesunde Arbeitsatmosphäre für alle Arbeitsbedingungen.

Vorteile in Kürze:

- kühler, sauberer und komfortabler Schweißen
- schlankes Gehäuse ermöglicht Arbeiten auch in engem Raum
- verstellbare Luftmenge in zwei Stufen
- Einsatz verschiedener Filter mit einem Baukastensystem möglich
- Speedglas 9100 FX Air mit verbessertem Atemschutz TH3
- zwei Ausführungen 9100 FX Air mit Klappvisier und 9100 Air mit geschlossener Schweißmaske



Automatiksweißmaske 9100 Air / 9100 FX Air

mit ADFLO-Gebläseatemschutz inkl. Aufbewahrungstasche

Lieferumfang: Schweißmaske 9100 für Atemschutz mit Automatiksweißfilter Schutzstufen DIN 5/8/9-13 mit SideWindows, ADFLO-Filtergebläsebox mit Luftschlauch QRS, Luftmengenmesser, Vorfilter, Funken Sperre, Partikelfilter, und neu mit Lithium-Ionen Akku und elektr. Ladegerät, Gürtel



47 01 005 088



47 01 005 060

Modell	Sichtfeld mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Serie 9100 Air, geschlossen					
9100 V m. ADFLO	45 x 93	47 01 005 088	1	1215,00	• H693
9100 X m. ADFLO	54 x 107	47 01 005 089	1	1265,00	• H693
9100 XX m. ADFLO	73 x 107	47 01 005 090	1	1315,00	• H693
Serie 9100 FX Air, mit Klappvisier					
9100 V m. ADFLO	45 x 93	47 01 005 060	1	1307,50	• H693
9100 X m. ADFLO	54 x 107	47 01 005 061	1	1357,50	• H693
9100 XX m. ADFLO	73 x 107	47 01 005 062	1	1407,50	• H693

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kopfband inkl. Montageset	47 01 005 073	1	29,50	• H693
9100 FX-Air Luftkanal	47 01 005 074	1	67,50	• H693
9100 FX-Air Gesichtsabdichtung	47 01 005 075	1	56,00	• H693
9100 Air Gesichtsabdichtung	47 01 005 097	1	54,50	• H693
9100 FX Kopfschutz kurz	47 01 005 076	1	36,00	• H693
ADFLO Filtergebläsebox mit Filterindikator, Luftmengenmesser, Lith. Ionen-Akku, Luftschlauch, Partikelfilter, Komfortgürtel und elektr. Ladegerät	47 01 005 079	1	699,00	• H693
9100 FX Kopfschutz lang	47 01 005 077	1	71,50	• H693
ADFLO Vorfilter, 5 St. im Set	47 01 005 017	1	14,50	• H693
ADFLO Geruchsfilter	47 01 005 018	1	31,50	• H693
ADFLO Gasfilter A1B1E1	47 01 005 019	1	59,50	• H693
ADFLO Partikelfilter	47 01 005 020	1	32,50	• H693
Kopfschutz aus TecaWeld, schwarz	47 01 005 092	1	41,10	• H693
Luftschlauch selbstjustierend QRS	47 01 005 083	1	34,50	• H693
ADFLO Standardakku Lith.Ionen	47 01 005 080	1	137,50	• H693
ADFLO Hochleistungsakku Lith.Ionen	47 01 005 081	1	179,50	• H693
ADFLO Ladegerät für Lith.Ionen-Akkus	47 01 005 082	1	129,50	• H693



Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißerschutzschild ArcOne Carrera 7000VX-Carbon digital

geprüft nach **EN 379** (1/1/1/1) · Schutzstufeneinstellung von DIN 4/5-13 · Delay und Sensitivity, ggf. Schleifmodus sind für den Schweißer auf dem LCD-Display an der Innenseite ablesbar · der Helm verfügt zusätzlich über eine Magnetfeldererkennung, den sogenannten X-TIG-Mode – über den Sensitivityschalter frei zuschaltbar · in Situationen, bei denen die Magnetfeldererkennung eher hinderlich ist, kann man diesen deaktivieren · beachtlich ist auch das sehr große aktive Sichtfeld von 60 x 100 mm · der Hersteller gewährt auf dieses einzigartige Schweißerschutzschild eine Garantie von 3 Jahren

Anwendung: Mikroplasmenschweißen, Plasmaschweißen und -schneiden, Fülldrahtschweißen, WIG-Schweißen (ab 5 A), MIG/MAG-Schweißen, Elektrodenschweißen



Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60 x 100	carbon	47 01 005 110	1	325,00	• L821

Schweißerschutzhelm ArcOne Carrera 7000VX komplett umgerüstet für Atemschutzsystem ArcOne AirPlus inkl. Luftkanal und Gesichtsabdichtung

Bitte das Gebläse-Atemschutzsystem ArcOne AirPlus, Art.-Nr. 47 01 005 100 zusätzlich bestellen!

Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60 x 100	carbon	47 01 005 111	1	455,00	• L821



Arbeitsschutz

Schweißerschutzschilde



40 00 370 238

Schweißerschutzschild ArcOne 2000V

geprüft nach **EN 175** und **EN 379** · das Einsteigermodell mit Schutzstufeneinstellung von **DIN 4/9-13** sowie stufenlos verstellbare Einstellungsmöglichkeiten für Empfindlichkeit (Sensitivity) und Aufhellzeit (Delay) · durch Solarzellen kein Batteriewechsel notwendig

Anwendung: ausschließlich für Elektrodenschweißen, WIG, MIG/MAG-Schweißanwendungen und Stabelektrodenschweißen geeignet

Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 x 96	schwarz	40 00 370 238	1	79,50	▶ H693

Zubehör

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorsatzscheibe außen (90 x 110 mm), 10 St. im Set	40 00 370 240	1	12,10	▶ F691



47 01 005 101

Schweißerschutzhelm ArcOne Carrera 2000V komplett umgerüstet für Atemschutzsystem ArcOne AirPlus

Bitte das Gebläse-Atemschutzsystem ArcOne AirPlus, Art.-Nr. 47 01 005 100 zusätzlich bestellen!

Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 x 96	schwarz	47 01 005 101	1	199,00	● L821



Gebläse-Atemschutzsystem ArcOne AirPlus

geprüft nach **EN 12941** und **EN 1294-2008** · einfache Bedienung und beste Ausstattung · acht Gebläsestufen · Luftstrom wird über LED's angezeigt · akustischer Alarm und Vibrationsalarm bei vollem oder fehlendem Filter · visueller und akustischer Alarm bei geringer Akkuleistung · Ladezeit des superleichten Li-Ion-Akkus nur 4-6 h

Lieferumfang: Gebläseschutzeinheit komplett mit Motoreinheit, P3-Filter, Vorfilter, Li-Ion-Akku, Ladegerät, Gürtel und Luftschlauch mit flammhemmendem Überzugschlauch



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 01 005 100	1	625,00	● L821

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Ersatzfilter PSL (P3)	47 01 005 102	1	24,50	● L821
Kopf-/Gesichtsabdeckung	47 01 005 103	1	36,00	● L821
Vorfilter	47 01 005 105	1	19,95	● L821
Ersatz-Li-Ion-Akku, 9 h	47 01 005 104	1	185,00	● L821
Luftschlauch	47 01 005 107	1	36,00	● L821
Kopfband m. Luftkanal	47 01 005 108	1	86,00	● L821
Ladegerät	47 01 005 106	1	59,50	● L821
Gürtel	47 01 005 109	1	56,00	● L821

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißer-Schutzmasken von optrel®

Die Schweißer-Schutzmasken von optrel® sind das optimale Arbeitsgerät für professionelles Schweißen

- hohe optische Qualität des Sichtfeldes
- zuverlässige Verarbeitungsqualität
- individuelle Verstellmöglichkeiten der Schutzstufen
- Energiezufuhr über Solarzellen, kein Ein-/Ausschalten
- Garantie 3 Jahre auf die export-Linie
- Batterien wechselbar

Schweißerschutzschild optrel® e640

Schutzstufen **DIN 4/10 oder 4/11** manuell wählbar durch Schiebeschalter · automatische Abdunklung in ca. 0,4 ms bei Raumtemperatur und 0,1 ms bei 55 °C · der einstellbare Sensorschieber verändert den Erfassungswinkel vom Umgebungslicht von 120° bis 60° · Batterien wechselbar · gewölbte Vorsatzscheibe mit elastischer Dichtung, die das Eindringen von Rauch und Partikeln verhindert und das Schweißen in der Überkopfposition ermöglicht

Anwendung: für alle elektrischen Schweißverfahren, nicht geeignet für Gas- und Laserschweißen

Schutzstufe nicht aktiviert: DIN 4



Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38 x 98	schwarz unlackiert	40 00 370 231	1	229,50	▶ H693



Zubehör

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorsatzscheibe außen (240 x 100 mm), 5 St. im Set	40 00 370 256	1	39,50	▶ F691
Schutzscheibe innen (51 x 107 mm), 5 Stück im Set	40 00 370 254	1	11,10	▶ F691
Kopfband mit Befestigung, einzeln	40 00 370 251	1	42,50	▶ F691
Stirnschweißband Baumwolle, waschbar, mit Klettverschlüssen, schwarz, 2 St. im Set	40 00 370 257	1	9,75	▶ F691



Schweißerschutzschild optrel® e670

vollautomatisch oder manuell – Sie haben die Wahl · der e670 vereint beide Techniken · das Modell besticht durch modernes Design · 33 % größeres Sichtfeld · Farbfilter · austauschbare Stütz-Batterien · ein dritter Sensor detektiert die Intensität des Lichtbogens – dadurch erfolgt eine automatische Anpassung an wechselnde Helligkeit des Lichtbogens und bewirkt eine höchste Effizienz des Schweißers · im Automatikmodus erfolgt die vollautomatische Einstellung der Schutzstufen **DIN 4/9-13** · das individuelle Lichtempfinden des Schweißers kann mit +/- 1 Schutzstufe innerhalb des gewählten Automatikbereiches angepasst werden · sämtliche Einstellungen erfolgen von außen am Satelliten · abhängig von den Lichtquellen der Umgebung und vom verwendeten Lichtbogen können Sie die optimale Sensitivity-Einstellung wählen · die Öffnungsverzögerung (Delay) kann eingestellt werden · der permanente UV- und IR-Schutz ist über den gesamten Schutzstufenbereich garantiert · die gewölbte und abgedichtete Vorsatzscheibe sowie die ergonomische Helmschale sorgen für reflexfreies und sicheres Arbeiten auch bei Überkopfpositionen

Anwendung: geeignet für Elektrodenschweißen, MIG/MAG, Hochleistungsschweißen, Fülldrahtschweißen, WIG, Plasmaschweißen und Schleifmodus



Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 100	schwarz unbehandelt	40 00 370 236	1	355,00	▶ H693



Zubehör

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorsatzscheibe außen (240 x 100 mm), 5 St. im Set	40 00 370 256	1	39,50	▶ F691
Schutzscheibe innen (51 x 107 mm), 5 St. im Set	40 00 370 250	1	10,95	▶ F691
Kopfband mit Befestigung, einzeln	40 00 370 251	1	42,50	▶ F691
Stirnschweißband Baumwolle, waschbar, mit Klettverschlüssen, schwarz, 2 St. im Set	40 00 370 257	1	9,75	▶ F691



Arbeitsschutz

Schweißerschutzschilde

• **optrel®**



Schweißerschutzschild optrel® e680

wurde speziell für Schweißexperten mit wechselnden Anwendungsbedürfnissen und sehr hohen Anforderungen an individuelle Anpassungsmöglichkeiten konzipiert · der stufenlos wählbare Blendschutzstufenbereich von **DIN 5** bis **DIN 13** ist einzigartig und bietet dem Schweißer die Möglichkeit, den Helm bei unterschiedlichsten Schweißverfahren und Stromstärken einsetzen zu können · der Helm bietet eine Empfindlichkeitseinstellung (Sensitivity-Schalter) und eine Einstellung der Öffnungsverzögerung (von dunkel zu hell) · außerdem ist ein Schleifmodus wählbar, bei dem der Helm die Schutzstufe DIN 4 einstellt · der Sensorschieber verändert den Erfassungswinkel von Umgebungslicht von 120° auf 60° · die gewölbte Vorsatzscheibe sorgt für freie und reflexfreie Sicht mit 5-facher Standzeit und erlaubt das Überkopfschweißen

Anwendung: geeignet für Elektrodenschweißen, MIG/MAG, Hochleistungsschweißen, Fülldrahtschweißen, WIG, Plasmaschweißen, Mikroplasmenschweißen, Plasmaschweißen und Schleifmodus



Sichtfeld mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 100	dunkelblau	40 00 370 237	1	405,00	▶ H693

Zubehör

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorsatzscheibe außen (240 x 100 mm), 5 St. im Set	40 00 370 256	1	39,50	▶ F691
Schutzscheibe innen (51 x 107 mm), 5 St. im Set	40 00 370 250	1	10,95	▶ F691
Kopfband mit Befestigung, einzeln	40 00 370 251	1	42,50	▶ F691
Stirnschweißband Baumwolle, waschbar, mit Klettverschlüssen, schwarz, 2 St. im Set	40 00 370 257	1	9,75	▶ F691

• **optrel®**



Schweißerschutz-Cap optrel weldCap®

mit diesem Produkt erfindet optrel den aktiven Blendschutz für Schweißer neu

ein noch nie da gewesener Tragekomfort, wie wenn Sie keinen Blendschutz tragen würden ·

Kernstück ist die revolutionäre Blendschutzkassette mit dem markanten Nasenausschnitt · im Vergleich zu herkömmlichen Schweißhelmen sitzt die Blendschutzkassette dadurch näher bei den Augen mit dem Vorteil, dass das Sichtfeld des Schweißers um rund 170 % vergrößert wird · zusätzlich verschiebt sich der Schwerpunkt näher zum Kopf, wodurch das Produkt optimal ausbalanciert, und die Nackenbelastung des Schweißers deutlich reduziert wird

Schutzstufen **9-12** decken einen Großteil aller Schweißanwendungen ab und mit einer Schutzstufe 3 im offenen Zustand eröffnet sich dem Schweißer eine sehr helle Sicht auf den Arbeitsplatz · integrierter Schleifmodus · das robuste und abnehmbare Textilteil ist aus flammhemmendem Material und lässt sich einfach waschen

Anwendung: seine einzigartige Bauweise, der einmalige Tragekomfort und seine Leichtigkeit erschließt ein beinahe unbegrenztes Einsatzgebiet, prädestiniert im Einsatz ist der optrel weldCap® vor allem in allen Arten von Metallwerkstätten, Automobilwerkstätten, für Servicearbeiten im Außendienst, in der Schweißaufsicht, in der Schweißausbildung oder für jeden passionierten metallverarbeitenden Handwerker

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 01 002 000	1	145,00	● L825

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

optrel
weldcap[®]
radical. casual.

REVOLUTIONÄRER
TRAGEKOMFORT

EINFACHES
HANDLING

optrel

MULTI-
FUNKTIONAL

ERWEITERTES
SICHTFELD

FEDERLEICHT

BESTMÖGLICHER
SCHUTZ

Ab 2014 in Ihrem Fachhandel!

Automatically better welding
swiss made 

Arbeitsschutz

Schweißerschutzschilde



Lederkopfhaube

aus Qualitäts-Rindnarbenleder · mit Nacken-/Schulterenschutz

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 06 003 040	1	25,95	● G692



Ledermaske

mit Brille 50 mm · ohne Schutzgläser

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ohne Ohrenschutz	47 01 000 012	1	59,50	● H630
ohne Ohrenschutz	47 01 000 013	1	66,00	● H630
mit Kopfschutz	47 01 000 014	1	93,50	● H630

Schweißerbrillengläser

passend zu Ledermasken 47 01 000 012, 47 01 000 013, 47 01 000 014

weitere Gläserformen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

verspiegelt

Ausführung	Glas-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
DIN 9	50	47 01 005 030	1	2,50 ¹⁾	● E690
DIN 10	50	47 01 005 031	1	2,50 ¹⁾	● E690
DIN 11	50	47 01 005 032	1	2,50 ¹⁾	● E690
DIN 12	50	47 01 005 033	1	2,50 ¹⁾	● E690

¹⁾ Preis per Paar



Lederkopfhaube

mit Klapprahmen · Rückseite offen · aus Narbenleder · ohne Schutzgläser

Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	47 01 000 021	1	53,50	● L822



Lederkopfhaube

mit Klapprahmen rundum geschlossen · aus Narbenleder · ohne Schutzgläser

Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	47 01 000 020	1	59,50	● L822



Kopfschutzschild 1/KR Standard

Glasfiber-Schutzschild · extrem leicht · schwer entflammbar · mit Kopfband · ohne Schutzgläser ·

Gewicht ca. 375 g

Ersatzgläser siehe Seite 7/11

Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	47 01 000 016	1	21,75	● L822



Kopfschutzschild 1/KR mit Klapprahmen

Glasfiber-Schutzschild mit Klapprahmen · schwer entflammbar · mit Kopfband · ohne Schutzgläser ·

Gewicht ca. 375 g

Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	47 01 000 017	1	41,50	● L822

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißerhandschutzschild

aus glasfaserverstärktem Kunststoff · gekröpfte Form · mit Kunststoff-Handgriff · mit DIN-9-Glas und Vorsatzglas
Zubehör bitte separat bestellen.



Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	40 00 370 205	1	16,10	▶ F691

Schweißerhandschutz-Freisichtschild

aus glasfaserverstärktem Kunststoff · mit Kunststoff-Mechanik und Kunststoff-Griff · mit DIN-9-Glas und Vorsatzglas
Zubehör bitte separat bestellen.



Glasgröße mm	Glasgröße Freisichtfenster mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	40 x 110	40 00 370 207	1	19,50	▶ F691

Handschild mit Klappmechanismus

Vulkanfiber rot · weiches Leder · mit Schutzglas DIN 9

MÜHLMEIER
schweißtechnik



Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 110	47 01 005 001	1	39,50	● E690

Ersatzgläser für Schweißerschutzschilde

Ausführung	Glasgröße mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorsatzgläser					
farblos	90 x 110	40 00 370 215	10	0,25 ¹⁾	▶ E690
Schutzgläser					
DIN 9	90 x 110	40 00 370 217	10	1,95 ¹⁾	▶ E690
DIN 10	90 x 110	40 00 370 219	10	1,95 ¹⁾	▶ E690
DIN 11	90 x 110	40 00 370 218	10	1,95 ¹⁾	▶ E690
DIN 12	90 x 110	40 00 370 220	10	1,95 ¹⁾	▶ E690
DIN 13	90 x 110	47 01 005 043	100	1,95 ¹⁾	● L822
DIN 14	90 x 110	47 01 005 044	100	1,95 ¹⁾	● L822
DIN 9, verspiegelt	90 x 110	47 01 005 049	100	3,95 ¹⁾	● L822
DIN 10, verspiegelt	90 x 110	47 01 005 050	100	3,95 ¹⁾	● L822
DIN 11, verspiegelt	90 x 110	47 01 005 051	100	3,95 ¹⁾	● L822
DIN 12, verspiegelt	90 x 110	47 01 005 052	100	3,95 ¹⁾	● L822
DIN 13, verspiegelt	90 x 110	47 01 005 053	100	4,10 ¹⁾	● L822
DIN 14, verspiegelt	90 x 110	47 01 005 054	100	4,10 ¹⁾	● L822

¹⁾ Preis per St.



Information zu Schutzbrillen nach EN 166; Auszug aus den Unfallverhütungsvorschriften VBG § 4:

(1) "Ist es durch betriebstechnische Maßnahmen nicht ausgeschlossen, dass die Versicherten Unfall- oder Gesundheitsgefahren ausgesetzt sind, so hat der Unternehmer geeignete persönliche Schutzausrüstungen zur Verfügung zu stellen und diese in ordnungsgemäßem Zustand zu halten. Der Unternehmer hat insbesondere zur Verfügung zu stellen: Augen- oder Gesichtsschutz, wenn mit Augen- oder Gesichtsverletzungen durch wegfliegende Teile, Verspritzen von Flüssigkeiten oder durch gefährliche Strahlung zu rechnen ist."

Leicht verletzbar – einfach zu schützen

Das menschliche Auge

- **Die Hornhaut:** In direktem Kontakt mit der Umwelt spielt sie eine wichtige Rolle bei der Transmission von Lichtstrahlen. Sie ist das Gebilde des menschlichen Körpers mit der höchsten Empfindlichkeit.
- **Die Pupille:** (Lichtkontrollleur) in der Mitte der Iris, sie arbeitet wie die Blende einer Kamera. Ihr Durchmesser verändert sich mit der Helligkeit.
- **Die Linse:** Ermöglicht dank eines Kontrollmuskels die Scharfeinstellung (nahes Sehen, fernes Sehen). Mit dem Alter verliert dieser Muskel an Kraft und beeinträchtigt das Nahsehen (Presbyopia). Die Linse kann durch lange Einwirkung von IR- (Infrarot)- und UV (Ultraviolett)-Licht ihre Transparenz verlieren, was den Sehverlust zur Folge hat. (Grauer Star / Katarakt).
- **Die Netzhaut:** Hier laufen alle Lichtstrahlen zusammen. Sie überträgt durch den optischen Nerv alle Informationen ans Gehirn, damit Sie das Gesehene wahrnehmen können. Verbrannte Netzhautzellen sind für immer verloren, was einen irreversiblen Sehverlust zur Folge hat.

Gefahren für die Augen in der Industrie:

- **mechanische Gefahren:** Staub, Stoß, feste Partikel
- **thermische Gefahren:** heiße Flüssigkeiten, Spritzer von Geschmolzenem, Flammen
- **chemische oder biologische Gefahren:** Säurespritzer, Lösungen, Alkalien, infiziertes Blut
- **Gefahren durch Strahlung:** Ultraviolett, Infrarot, sichtbares Licht, Laser
- **Gefahren durch Elektrizität:** direkter Kontakt, Lichtbögen durch Kurzschluss

Bei vielen Arbeitsprozessen treten mehrere Gefahren gleichzeitig auf, so dass der Augenschutz mehrfach vorbeugend konstruiert sein muss: Zum Beispiel sollten Schweißbrillen aufgrund ihrer Belastung sowohl vor optischen, mechanischen als auch vor thermischen Einflüssen schützen. Die europäische Normung bezieht sich auf die jeweiligen Schutzgläser bzw. Sichtscheiben. Sichtscheiben werden jeweils eingeteilt in Sicherheits-Sichtscheiben und Sichtscheiben mit Filterwirkung. So bestehen Schutzbrillen aus Brillenkörper und Sichtscheiben nach DIN EN 166.

Einteilung gemäß europäischer Normung:

DIN EN 166: gesamter persönlicher Augenschutz allgemein

DIN EN 169: Filter für Schweißarbeiten

DIN EN 170 + 1836: Ultraviolett-Filter

DIN EN 172: Blendschutz für industriellen Gebrauch

klare Sichtscheibe: schützt vor UV-Licht, geeignet z. B. zum Schutz gegen Schleifpartikel, bietet besonders scharfe Durchsicht

gelbe Sichtscheibe: absorbiert ultraviolettes Licht, wo scharfes Sehen und Kontrast erforderlich ist, filtert trübes Licht heraus, gut geeignet für Außenarbeiten bei Dämmerung oder im Halbdunkel oder an nebeligen Tagen (nicht zum Autofahren)

graue Sichtscheibe: reduziert Blendung und grelles Licht, bietet gute Farberkennung (wichtig für städtische Arbeitnehmer und Streckenposten)

Korrektionschutzbrillen sind auf Anfrage erhältlich!

Honeywell

Gesichtsschutzschirm Supervisor

mit Kopfhalterung · universell einsetzbar · bequem sitzende, individuell einstellbare Kopfhalterung · großer Stirnschutz · komplett mit transparenter Schutzscheibe aus Polycarbonat



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Kopfhalterung	40 00 370 582	1	37,50	▶ F630

Gesichtsschutzschirm Supervisor

mit Helmhalterung · robuste Ausführung · aus Alu · extrem hitze- und korrosionsbeständig · **das U-förmige Profil lässt sich einfach von vorn auf jeden Schutzhelm aufschieben und wird hinten durch eine Feder auf dem Helm gehalten** · Schirm hochklappbar · komplett mit transparenter Schutzscheibe Acetat

Lieferung ohne Helm

Honeywell



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Helmhalterung	40 00 370 580	1	37,50	▶ F630

Zubehör für Schutzschirme Art.-Nr. 40 00 370 580 + 40 00 370 582

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Ersatzschutzscheibe aus Polycarbonat	40 00 370 585	1	11,75	▶ F630

Schutzbrille

EN 166 · aus Nylon mit Seitenblenden · in der Länge verstellbare Bügel · Glasgröße 62 x 52 mm



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Bügel schwarz, Kunststoff-Scheiben, klar	40 00 370 013	10	3,75	▶ F691

¹⁾ Preis per St.

Schweißerbrille

EN 166 · EN 169 · aus Nylon · **mit Seitenblenden** · geteilte Fassung und Rändelschrauben · verstellbare Bügellängen · Glasgröße 62 x 52 mm



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Bügel schwarz, Scheiben grünes Glas, DIN 5	40 00 370 101	10	5,25	▶ F691

¹⁾ Preis per St.

Zubehör zu Schutzbrille Art.-Nr. 40 00 370 013 / 40 00 370 101

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Ersatzscheiben, splinterfreies Glas, klar	40 00 370 150	25	2,10	▶ F691
Ersatzscheiben, grünes Glas, DIN 5	40 00 370 152	25	2,75	▶ F691

¹⁾ Preis per Paar

Schweißerbrille Nassau Rave

EN 166 · EN 169-1F · die Schutzbrille **Nassau Rave** bietet sowohl frontal als auch seitlich Schutz vor fliegenden Teilen · umfassende Rundumsicht durch Panoramascheibe · das neue, vertikal belüftete Design bewirkt, dass warme Luft hinter der Scheibe zirkulieren kann · Beschlagen und Schwitzen der Scheibe werden gemindert · schützt vor den meisten gebräuchlichen Chemikalien · diese besonderen Eigenschaften ermöglicht die DX-Beschichtung · die Sichtscheiben sind beschlagfrei, kratzfrei, UV-beständig, antistatisch und besonders pflegeleicht · der revolutionäre Augenbrauenschutz trägt zur besseren Abdeckung bei · Scheibenwinkel und Bügellänge sind individuell einstellbar · erhöhter Tragekomfort

3M



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Rahmen schwarz, Scheiben IR5	40 00 370 115	1	15,50	▶ F635



Schutzbrille für Besucher

EN 166 · volltransparentes Polycarbonat · schlagbeständig · leicht
für Brillenträger geeignet

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kunststoff-Scheiben, klar	40 00 370 031	10	1,95 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis per St.

Honeywell



Schweißerbrille Robusta 310

EN 166 · EN 169 · mit Kunststoffschaubringen aus nicht hitzeleitendem Polycarbonat · weiches Gummi-Augenpolster für zusätzlichen Komfort · Scheiben 50 mm Ø

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Mineralglas-Scheiben, Schutzstufe 5	40 00 370 120	1	6,75 ¹⁾	G630

¹⁾ Preis per St.



Schweißerbrille

EN 166 · EN 169 · aufklappbar · mit klaren Gläsern und hochklappbaren Aulekro-5-A-DIN-Gläsern · Scheiben 50 mm Ø · seitliche Entlüftung · verstellbares Gummiband

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Scheiben grünes Glas, DIN 5, splitterfreies Glas, klar	40 00 370 105	5	6,25 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis per St.

Zubehör zu Schutzbrillen Art.-Nr. 40 00 370 120, 40 00 370 105 · paarweise gepackt

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Ersatzscheibe, splitterfreies Glas, klar, Glas-Ø 50 mm	40 00 370 160	10	1,75 ¹⁾	F691
Ersatzscheibe, Glas, DIN 5, Glas-Ø 50 mm	40 00 370 162	10	1,45 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis per Paar



Schweißerbrille

DIN/GS · hochklappbar · Scheiben 50 mm Ø

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Glas farblos, DIN 5, Gläser außen	47 01 005 004	1	14,10	L822

Honeywell



Schweißerbrille XC

EN 166 · EN 169 · die neue XC-Schutzbrille verfügt über zweifach einstellbare Bügel, so dass ein perfekter Sitz gewährleistet wird · da der Rahmen **X-tra** flexibel ist, fühlt er sich an wie maßgeschneidert und er passt sowohl Damen als auch Herren · die XC ist so komfortabel und leicht, dass sie sehr gerne getragen wird

Multi-Material Technology (MMT®)

da alle Teile des Rahmens, die mit dem Gesicht oder Kopf (Augenbrauen, Nasenrücken und Schläfen) in Berührung kommen, aus zweilagigem Material bestehen, gibt es keine Druckstellen · die Brille lässt sich außerordentlich komfortabel tragen · gepolsterte Seitenteile vermeiden ein Verrutschen der Schutzbrille

Außergewöhnliche Scheibe

die Linse mit 9-Dioptrin-Krümmung bietet exzellente Rundumabdeckung und verschafft dem Brillenträger eine außergewöhnliche Rundum-Sicht bei komplettem Schutz

kratzfest · beschlagfrei

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Rahmen blau, Scheiben Fogban, IR5	40 00 370 119	1	13,75	G630



Schutzbrille DAYLIGHT PREMIUM

EN 166 · splitterfreie Polycarbonatgläser · Optikkategorie 1 · anti-scratch-beschichtet · 100 % UVA- + UVB-Schutz durch Verwendung von UV-400-Scheiben · beschlagfrei · Ultra Light Concept · hochwertige Kunststofffassungen · höchster Komfort und höchste Sicherheit



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Bügel dunkelblau, Scheiben klar	40 00 370 080	1	6,75	▶ F649
Bügel dunkelblau, Scheiben smoke	40 00 370 081	1	6,75	▶ F649
Bügel dunkelblau, Scheiben gelb	40 00 370 082	1	6,75	▶ F649

Schutzbrille Nassau Rave

EN 166 · EN 170-1F (DX / UV, PC, klar) · die Schutzbrille **Nassau Rave** bietet sowohl frontal als auch seitlich Schutz vor fliegenden Teilen · umfassende Rundumsicht durch Panoramascheibe · optische Klasse 1 · das vertikal belüftete Design bewirkt, dass warme Luft hinter der Scheibe zirkulieren kann · Beschlagen der Scheiben werden gemindert · schützt vor den meisten gebräuchlichen Chemikalien · diese besonderen Eigenschaften ermöglicht die DX-Beschichtung · die Sichtscheiben sind beschlagfrei, kratzfrei, UV-beständig, antistatisch und besonders pflegeleicht · der revolutionäre Augenbrauenschutz trägt zur besseren Abdeckung bei · Scheibenwinkel und Bügellänge sind individuell einstellbar · erhöhter Tragekomfort · (ca. 36 g)



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Rahmen blau, Scheiben klar DX-Beschichtung	40 00 370 030	1	9,75	▶ F635

Schweißerbrille DuraMaxx

EN 166 · EN 169 · Glas IR5 · Panorama-Vollsichtbrille · torische Sichtscheibe für eine verzerrungsfreie Sicht bis in den Seitenbereich · indirekt belüftet · Schnellspannband für einfaches Einstellen des Kopfbandes · Kopfband mit Drehgelenk ermöglicht einfaches und schnelles Aufsetzen, auch mit Industrieschutzhelm · Beschlagschutz an der Innenseite und eine kratz feste Außenbeschichtung machen die Scheibe langlebig und bieten besseren Schutz vor Chemikalien und Kratzern



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Scheibe, IR5	40 00 370 122	1	23,50	▶ G630

Vollsichtschutzbrille Fahrenheit FheitSA

EN 166 · mit Acetatscheibe · Beschichtung Hardium + UV-Filter · Kopfband Neopren · weicher, großer, kristallklarer PVC-Rahmen · aerodynamische Form mit zylindrischer Scheibe für 180° verzerrungsfreie Sicht · **dieses Modell wurde speziell zum Tragen von Korrektionsbrillen, Staubmasken oder Atemschutz entwickelt** · unbelüftete Version bietet Schutz vor Flüssigkeiten, Staub sowie Gas und Rauch · wird im praktischen Mikrofaserbeutel geliefert, der als Brillenputztuch genutzt werden kann
für Arbeiten mit Chemikalien geeignet



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Acetatscheibe klar	40 00 370 052	1	10,10	▶ F635

Vollsichtschutzbrille DAYLIGHT TOP

EN 166 · Panoramablickfeld · schlagzähe Scheibe aus Polycarbonat · beschlagfrei · optische Güteklasse 1 · Rahmen aus zwei Komponenten für maximalen Tragekomfort · **geeignet für Brillenträger** · Kombination mit Halbmasken möglich · verstellbare Gummibandänderung · indirekte Belüftung



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Rahmen blau, Scheibe klar	40 00 370 055	1	7,25	▶ F649

Vollsichtschutzbrille

EN 166 · aus Kunststoff · mit seitlichen Entlüftungslöchern · verstellbares Gummiband **über Korrektionsbrillen tragbar**



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kunststoff-Scheibe klar	40 00 370 022	10	1,65	▶ F691

¹⁾ Preis per St.

Vorschriften und Normen

Nach VBG 1 § 4 (2) hat der Unternehmer Atemschutz zur Verfügung zu stellen, wenn Versicherte gesundheitsschädlichen, insbesondere giftigen, ätzenden oder reizenden Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben ausgesetzt sein können. Vorher ist allerdings durch den Unternehmer jede Maßnahme zu ergreifen, bauseits einen zusätzlichen Einsatz von Atemschutz zu verhindern.

In der europäischen Richtlinie 89/656/EWG, die seit Januar 1997 in nationales Recht umgesetzt wird, sind weitere Vorschriften über die Voraussetzungen, Auswahl und Benutzung von Atemschutzgeräten enthalten.

Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) werden in drei Kategorien eingeteilt. Der Bereich Atemschutz ist der Kategorie 3 (komplexe Schutzausrüstung) zugeordnet, die vor tödlichen Gefahren oder ernstem, irreversiblen Gesundheitsschäden schützen soll.

So finden Sie den richtigen Atemfilter

Hauptanwendungsgebiet	Kennfarbe	Filterklasse
organische Gase und Dämpfe	braun	A
anorganische Gase und Dämpfe	grau	B
Ammoniak	grün	K
wie Gasfilter, jedoch mit zusätzlichem Schutz gegen Schwebstoffe	braun-weiß	A2-P2
	grau-weiß	B2-P2
wie Gasfilter, jedoch mit zusätzlichem Schutz gegen Schwebstoffe	braun-weiß	A2-P3
	grau-weiß	B2-P3
Partikel der Filterklasse P3	gelb-weiß	E2-P3
	grün-weiß	K2-P3
Schwefeldioxid		E2

Werden bei Tätigkeiten Stäube, Gase oder Dämpfe frei und ist keine effektive Absaugung dieser Gefahrenstoffe vorhanden, muss Atemschutz getragen werden.

Partikelfilter Schutzstufe P1 bzw. FFP1: für ungiftigen Feinstaub bis zum 4-Fachen des erlaubten Grenzwertes (AGW = allgemeiner Grenzwert).

Partikelfilter Schutzstufe P2 bzw. FFP2: Einsatz beim Verarbeiten von Weichhölzern wie z. B. Fichte und Kiefer, Fasern von Mineralwolle sowie Rauch. Bis zum 10-Fachen des Grenzwertes erlaubt.

Partikelfilter Schutzstufe P3 bzw. FFP3: Je giftiger oder krebserzeugender ein Stoff, desto niedriger ist sein Grenzwert. Um ein Überschreiten zu vermeiden, sind Filter dieser Schutzstufe einzusetzen, bis zum 30-Fachen des Grenzwertes.

Aktivkohlefilter: Um stark gesundheitsgefährdende Gase und Dämpfe aus der Atemluft zu filtern, sind Atemschutzmasken mit Aktivkohlefilter erforderlich.

Kombinationsfilter aus Gas und Partikelfilter P2: einzusetzen, wenn gleichzeitig Lösemittel, Gase, Dämpfe und Feinstäube/Partikel auftreten (z. B. beim Farbspritzen, Sprühkleber).

Filterart	Filterklasse	Schutz gegen
Gasfilter	1	Gase und Dämpfe
	2	Gase und Dämpfe
	3	Gase und Dämpfe
Partikel-filter	P1	feste Partikel inerter Stoffe
	P2	feste und flüssige Partikel gesundheitsschädliche Stoffe
	P3	feste und flüssige Partikel giftiger und sehr giftiger Stoffe
Kombina-tionsfilter	1-P2	Gase und Dämpfe und feste und flüssige Partikel gesundheitsschädlicher Stoffe
	2-P2	Gase und Dämpfe und feste und flüssige Partikel gesundheitsschädlicher Stoffe
	2-P3	Gase und Dämpfe und feste und flüssige Partikel giftiger und sehr giftiger Stoffe

Die Lagerzeiten für fabrikmäßig verschlossene und sachgemäß gelagerte Gas- und Kombinationsfilter betragen in Abstimmung mit der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie:

- Filter mit Kennbuchstaben A: 5 Jahre
- Filter mit Kennbuchstaben B, CO: 4 Jahre
- Mehrbereichsfilter ABEK: 4 Jahre
- alle übrigen Filter: 3 Jahre

Das Verfallsdatum ist auf den einzelnen Filtern vermerkt. Geöffnete Gas- und Kombinationsfilter sind spätestens 6 Monate nach dem Öffnen zu ersetzen, sofern sie nicht schon vorher erschöpft sind. Die Lagerzeit von Partikelfiltern liegt bei ca. 4 Jahren.

Filtertyp	Hauptanwendungsbereich
AX	Gase und Dämpfe von organischen Verbindungen mit einem Siedepunkt < 65 °C
A	Gase und Dämpfe von organischen Verbindungen mit einem Siedepunkt > 65 °C
B	Anorganische Gase und Dämpfe, z. B. Chlor, Schwefelwasserstoff, Cyanwasserstoff (Blausäure)
E	Schwefeldioxid, Hydrogenchlorid
K	Ammoniak
CO	Kohlenmonoxid
Hg	Quecksilber (Dampf)
NO	Nitrose-Gase einschließlich Stickstoffmonoxid
Reaktor-filter	Radioaktives Jod einschließlich radioaktiven Jodmethans
P	Partikel



„Gebläseatemschutz ist auf Anfrage erhältlich. Fragen Sie unseren Fachberater.“

Die NOW-Atemschutzmasken haben eine Haltbarkeit von 5 Jahren und zeichnen sich durch geringes Gewicht, geringe Atemwiderstände und hohen Tragekomfort aus.

Atemschutzmaske Snake · FFP1

gegen nicht gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 4-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP1 NR** · vorgeformter und schaumstoffgefütterter Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 608	12	0,70 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per St.

Atemschutzmaske Snake · FFP2/V mit Cool-Down-Ausatemventil

gegen mindergiftigen und gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 10-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP2 NR** · vorgeformter und schaumstoffgefütterter Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 609	12	1,45 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per St.

Atemschutzmaske Snake · FFP3/V mit Cool-Down-Ausatemventil

gegen giftigen und hochgiftigen Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 30-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP3 NR** · vorgeformter Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · breite, anschmiegsame, baumwollgefütterte Innendichtlippe für angenehmes Tragen und garantierte Sicherheit · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 610	5	3,90 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per St.

Praktisch zur Lagerung und ideal zur Mitnahme, da faltbar.

Atemschutzmaske Shark · FFP1

faltbar · gegen nicht gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 4-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP1 NR** · schaumstoffgefütterter Komfort-Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 611	20	0,80 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per St.



Atemschutzmaske Shark · FFP2/V mit Cool-Down-Ausatemventil

faltbar · gegen mindergiftigen und gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 10-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP2 NR** · schaumstoffgefütterter Komfort-Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 612	12	1,50 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per St.



Atemschutzmaske Shark · FFP3/V mit Cool-Down-Ausatemventil

faltbar · gegen giftigen und hochgiftigen Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 30-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP3 NR** · schaumstoffgefütterter Komfort-Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 613	12	2,75 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per St.



Schweißer- und Lackiermaske Mandil FFP3/Combi/V

DIN EN 149:2009 – die Atemschutzmaske gegen Schweißrauch, Farbpartikel und Lösemitteldämpfe unter Grenzwert

bietet wirksamen Schutz gegen giftige und hochgiftige Partikel, Nebel und Rauch, sowie gegen unangenehme organische Gerüche, bis zum 30-fachen des Grenzwertes · breite, anschmiegsame, baumwollgefütterte Innendichtlippe für angenehmes Tragen und garantierte Sicherheit · mit **Cool-Down-Ausatemventil** · die in die Maske eingearbeitete **Aktivkohleschicht** absorbiert unangenehme Gerüche · Filterklasse **DIN EN 149:2001 FFP3 NR**

Anwendung: z. B. Schweißarbeiten, Lackierer, Maler, Bauindustrie, KFZ-/NFZ-Fertigung und -Instandsetzung, Druckereien

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 620	1	6,75 ¹⁾	G692

¹⁾ Preis per St.



Atemschutzmaske 8710 E

gegen lungengängigen Feinstaub bis zum 4-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **EN 149:2001 + A1:2009 FFP1NRD**

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 657	20	1,25 ¹⁾	F632

¹⁾ Preis per St.



Farbspritzmaske 4255

4-Punkt-Kopfbebänderung · Ausatemventil · Einwegmaske

Bietet Schutz gegen:

organische Gase · Dämpfe mit einem Siedepunkt über 65 °C mit einer Konzentration bis zu 5000 ppm oder bis zum 30-fachen des MAK-Wertes, je nachdem welcher Wert niedriger ist · gegen Feinstäube bis zum 10-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **EN 405:2001 + A1:2009 FFA2P3RD**

Anwendung: zum Spritzlackieren, bei Lackier- und Klebearbeiten, bei Verwendung von Pflanzenschutzmitteln

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
einzel verpackt	40 00 370 672	1	29,50	▶ G632

Allgemeine Informationen zum Gehörschutz

Gehörschützer sind persönliche Schutzausrüstungen, die durch Schalldämmung die Einwirkung des Lärms auf das menschliche Gehör so weit verringern, dass die Entwicklung einer Lärmschwerhörigkeit vermieden wird. Der Unternehmer muss bei Beurteilungspegeln über 80 dB (A) Gehörschützer zur Verfügung stellen. Die Versicherten haben den zur Verfügung gestellten Gehörschützer bei Beurteilungspegeln ab 85 dB (A) zu benutzen. Bereiche, in denen Beurteilungspegel ab 85 dB (A) auftreten, sind als Lärmbereiche zu kennzeichnen.

Die neue EG-Richtlinie „Lärm“:

Auf europäischer Ebene ist die neue Richtlinie bereits 2003 in Kraft getreten. In Deutschland ist diese Richtlinie mit der Lärm- und Vibrationsschutzverordnung am 08. März 2007 in Kraft getreten

Die wesentlichen Änderungen sind:

Informations- und Unterweisungspflicht und Gehörschutz zur Verfügung stellen ab 80 dB (A). Gehörschutz-Tragepflicht, Lärmreduzierungsprogramm und Lärmbereichskennzeichnung ab 85 dB (A).

Die DIN EN 352 unterscheidet:

1. Gehörschutzstöpsel sind Gehörschützer, die im Gehörgang oder in der Ohrmuschel getragen werden.

Sie werden in zwei Klassen unterteilt:

Einwegstöpsel für den einmaligen Gebrauch und wiederverwendbare Stöpsel für den mehrmaligen Gebrauch.

Man unterscheidet folgende Arten:

- fertig geformte Gehörschutzstöpsel
- vor Gebrauch zu formende Gehörschutzstöpsel
- Gehörschutz-Otoplastiken
- Bügelstöpsel

2. Kapselgehörschützer sind Gehörschützer mit Kapseln, die beide Ohrmuscheln umschließen. Sie haben Universal-, Kopf-, Kinn- oder Nackenbügel oder können an einem Helm befestigt werden.

Wer im Lärmbereich ein geprüftes und zugelassenes Schallschuttmittel ständig und richtig trägt, erleidet keine Gehörschädigung! Der Gehörschutz soll bequem sitzen, nicht drücken, hautverträglich und hygienisch sein. Er soll die Sprachverständigung und das Erkennen von Warnsignalen ermöglichen.

Lärmschwerhörigkeit ist nicht heilbar!

Die angegebenen Dämmwerte erläutern sich wie folgt:

Der SNR-Wert (Single-Noise-Reduction) ist der Wert, der vom bestehenden Lärmpegel abgezogen werden muss. Liegt die Differenz unter dem durch z. B. berufsgenossenschaftliche Vorschriften oder Arbeitsrichtlinien bestimmten Grenzwert, so ist der Gehörschutz ausreichend.

Nach der neuen EG-Richtlinie „Lärm“ sind Expositionsgrenzwerte unter Berücksichtigung der Tragegewohnheiten der Benutzer festgelegt worden.

Beispiel:

Der vorgeschriebene Expositionsgrenzwert liegt bei 85 dB (A). Die BG empfiehlt < 80 dB (A). Dieser Wert darf dann unter Berücksichtigung des Gehörschutzes nicht überschritten werden!

Die Lärmbelastigung beträgt 99 dB (A). Der SNR-Wert des Gehörschutzes, z. B. Kapselgehörschutz beträgt 28 dB (A). Folgende Korrekturwerte müssen von den Herstellerangaben abgezogen werden: vorzuformende Stöpsel 9 dB; vorgeformte Stöpsel 5 dB; Kapseln 5 dB und Otoplastiken 3 dB. SNR 28 dB minus 5 dB Korrekturwert = 23 dB. So ergibt sich 99 minus 23 = 76; somit ist der Gehörschutz in diesem Falle ausreichend, da der Wert unter 85 dB (A) liegt.

Der H-, der M- und der L-Wert geben den spezifischen Dämmwert bei unterschiedlichen Frequenzen an.

H steht für „High“ und bezeichnet den Frequenzbereich zwischen 2.000 und 8.000 Hz.

M steht für „Middle“ und bezeichnet den Frequenzbereich zwischen 1.000 und 2.000 Hz.

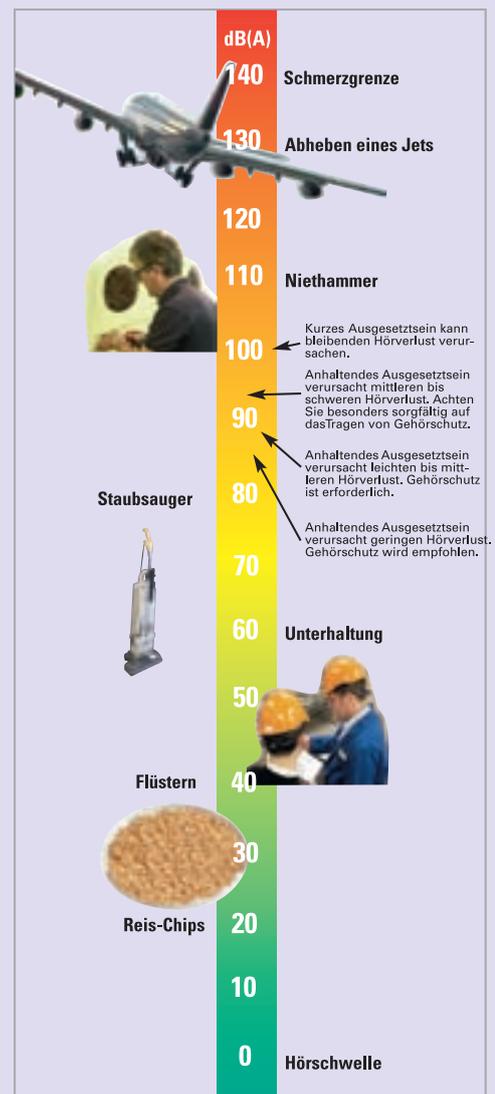
L steht für „Low“ und bezeichnet den Frequenzbereich zwischen 63 und 1.000 Hz.



NEUE EU-GESETZGEBUNG

Nach der neuen EU-Lärm-Gesetzgebung müssen Arbeitgeber geeigneten Gehörschutz zur Verfügung stellen, wenn der Lärmpegel 80dB überschreitet. Alle EU-Mitgliedsstaaten müssen diese neue Richtlinie ab Februar 2006 befolgen.

Dauerhafte Lärmaussetzung über 80dB(A) kann bleibende Gehörschäden bei Arbeitern verursachen. Viele Mitarbeiter, die von der bisherigen Gesetzgebung nicht betroffen waren, müssen jetzt berücksichtigt werden. Z.B. Menschen, die in der Leichtindustrie, als Gelegenheitsarbeiter oder in öffentlichen Versorgungsbetrieben arbeiten, können jetzt unter die neuen Richtlinien fallen und müssen mit Gehörschutz versorgt werden.



Arbeitsschutz

Gehörschutz



Gehörschutzspender Bilsomat 400

gefüllt mit 400 Paar Gehörschutzstöpseln 303 · aus tiefgeschäumten Polyurethan · konisch geformt für beste Anpassung an den Gehörgang · glatte geschlossene Oberfläche · einfache Bedienung, eine Drehung und schon sind die Stöpsel in Ihrer Hand · dadurch sind die Gehörschutzstöpsel ständig griffbereit · mit drei Handgriffen bei jedem Füllstand blitzschnell nachgefüllt · die transparente Hülle erlaubt eine rasche Füllstandskontrolle · alle Bestandteile sind 100 % wiederverwertbar · für Wandmontage

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Füllung 303 Gr. L	40 00 370 346	1	86,00 ▶	G630



Gehörschutzstöpsel 303

Nachfüllpack für Bilsomat 400

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Nachfüllpack à 200 Paar, Gr. L, gelb	40 00 370 348	1	36,00 ▶	F630



Gehörschutzstöpsel Laser Lite

mehrfarbiger Schaumstoff-Gehörschutzstöpsel · die lebhaften Farben machen diese Stöpsel gut sichtbar – und peppig · der sich ausdehnende Schaumstoff passt sich selbst dem Gehörgang an, sitzt perfekt dank des weichen Materials und ohne unangenehmes Druckgefühl · die T-Form macht das Einsetzen und Tragen besonders einfach · paarweise verpackt

EN 352-2 / (SNR) = 35 dB (A) / H-Wert = 34 dB (A) / M-Wert = 32 dB (A) / L-Wert = 31 dB (A)

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Box à 200 Paar ¹⁾ Preis per Box	40 00 370 347	1	40,00 ¹⁾ ▶	F630



Bügelgehörschutz

aus ABS-Kunststoff mit auswechselbaren Stöpseln aus Polyurethan · sehr leicht und bequem · Gewicht 11,6 g

EN 352-2 / (SNR) = 24 dB (A) / H-Wert = 27 dB (A) / M-Wert = 20 dB (A) / L-Wert = 18 dB (A)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 295	1	3,75 ▶	F649

Ersatzstöpsel zu 40 00 370 295

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 296	10	1,75 ¹⁾ ▶	F649

¹⁾ Preis per Paar

Gehörschutzstöpsel mit Band

wiederverwendbarer, vorgeformter Gehörschutzstöpsel aus hautfreundlichem Kunststoff · blau · mit orangefarbener Sicherheitskordel zum Tragen in wechselnden oder sensiblen Lärmbereichen · weiche Lamellen für optimalen komfortablen Sitz · paarweise in blauer Kunststoffdose mit Clip zum Tragen am Gürtel

EN 352-2 / (SNR) = 30 dB (A) / H-Wert = 32 dB (A) / M-Wert = 27 dB (A) / L-Wert = 24 dB (A)



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 370 290	10	1,50 ¹⁾	F649

¹⁾ Preis per Paar

Gehörschutzstöpsel

aus weichem rückformenden Polyurethan · hervorragende gleichbleibende Dämmung · besonders hautverträglich · optimale Anpassung an den Gehörgang

EN 352-2 / (SNR) = 37 dB (A) / H-Wert = 36 dB (A) / M-Wert = 34 dB (A) / L-Wert = 33 dB (A)



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Karton mit 250 Paar Kissenpackung à 1 Paar	40 00 370 291	1	39,50	▶ F649

Gehörschutz Arton

gute Trageeigenschaften · stufenlos verstellbarer Kunststoffbügel

EN 352-1 / (SNR) = 23 dB (A) / H-Wert = 27 dB (A) / M-Wert = 20 dB (A) / L-Wert = 14 dB (A)

Kapsel­farbe	Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
rot	170	40 00 370 401	1	5,95	▶ G692



Gehörschutz

hohe Dämmleistung · Kapseln aus ABS · Drahtbügel aus hochwertigem Federstahl · patentiertes Höhenverstellsystem · das breite Kopfband sorgt durch seine Belüftung für einen angenehmen Sitz · die weichen Ohrpolster minimieren den Kopfdruck und Wärmestau und bieten somit optimalen Tragekomfort

EN 352-1 / (SNR) = 28 dB (A) / H-Wert = 31 dB (A) / M-Wert = 26 dB (A) / L-Wert = 19 dB (A)



Kapsel­farbe	Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
dunkelblau	310	40 00 370 406	1	15,10	▶ F649

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Die Unfallverhütungsvorschrift (VSG 1.1 § 14) schreibt folgendes vor:

Der Unternehmer hat geeignete persönliche Schutzausrüstung unentgeltlich zur Verfügung zu stellen, wenn die Gefahren für Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz nicht durch technische oder organisatorische Maßnahmen vermieden oder ausreichend begrenzt werden können.

Die Arbeitnehmer haben die persönliche Schutzausrüstung bestimmungsgemäß zu benutzen, sich von deren ordnungsgemäßem Zustand zu überzeugen und erkannte Mängel sofort zu melden.

HANDSCHUTZ

Auswahlkriterien:

Mechanische Gefährdungen nach DIN EN 388	Schutz der Hände vor Verletzungen durch Schnitte, Splitter, Stiche und Abrieb
Chemische Gefährdungen nach DIN EN 374-1	Schutz vor verschiedenen Chemikalien
Thermische Gefährdungen nach DIN EN 407	Schutz der Hände vor Schweißperlen oder Hitzeeinwirkung die zu Verbrennungen führen kann

Weitere Auswahlkriterien sind Rohmaterial, Bewegungsfreiheit und gutes Tastempfinden.

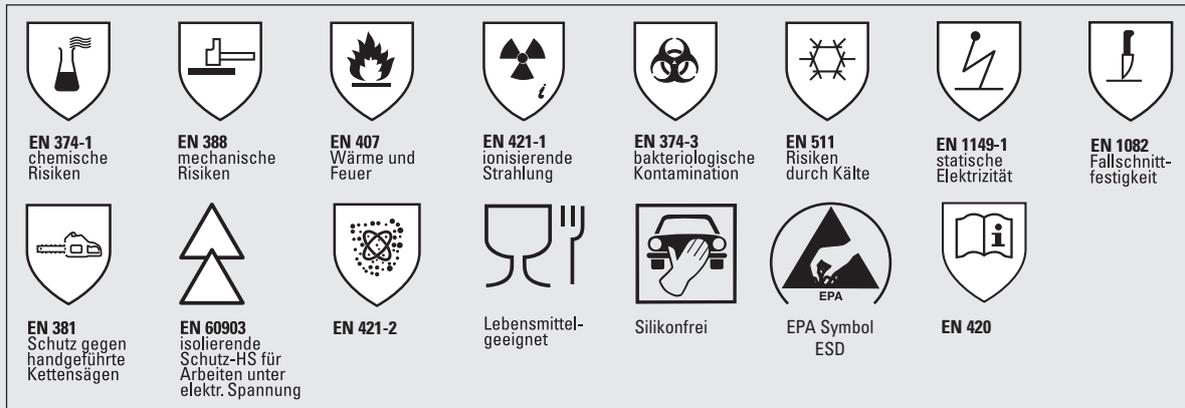
Rohmaterialien für Handschuhe:

Leder:	Einsatz gegen mechanische Risiken
Naturlatex/Gummi:	hervorragende Elastizität und Reißfestigkeit. Gute Beständigkeit gegenüber zahlreichen Chemikalien. Anwendungseinschränkung: Kontakt mit Ölen, Fetten und Kohlenwasserstoffderivaten
Neopren/Chloropren:	vielfältige chemische Beständigkeit: Säuren, alipathische Lösungsmittel
Nitril:	sehr gute Abrieb- und Durchstichfestigkeit, sehr gute Beständigkeit gegenüber Kohlenwasserstoffderivaten sowie Ölen und Fetten
Strickhandschuhe aus technischen Materialien:	für den Bereich Schnitt- u. Hitzeschutz (z.B. Paraaramid)

Die CE-Normen schreiben eine Einteilung in 3 Kategorien mit folgender Kennzeichnung vor:

Kategorie I	minimale Risiken, nur geringe Schutzanforderungen, CE-Zeichen, Artikel-Nr., Größe, Artikel-Bezeichnung, Anschrift des Herstellers
Kategorie II	mittlere Risiken, Schutz gegen z.B. mechanische Gefährdung, wie Kategorie I, jedoch zusätzlich mit Piktogramm und Leistungsdaten von 4 Prüfungen (siehe nähere Erläuterungen)
Kategorie III	hohe Risiken, Schutz gegen irreversible Schäden und tödliche Gefahren, wie Kategorie I, jedoch zusätzlich mit Piktogramm und Leistungsdaten von 4 Prüfungen, Kenn-Nr. des Prüf- und Überwachungsinstitutes

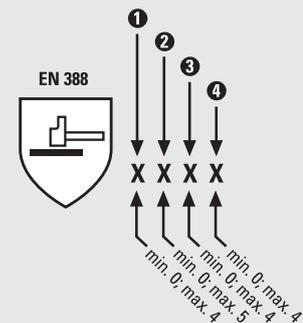
Folgende Piktogramme sind für einen Schutzhandschuh gültig:



Leistungsdaten EN 388 – mechanische Risiken

Ab der Kategorie II müssen die Leistungslevel auf dem Handschuh unter dem Piktogramm angegeben werden.

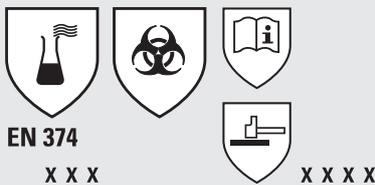
Prüfung	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1. Ziffer: Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2.000	8.000	
2. Ziffer: Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3. Ziffer: Weiterreißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
4. Ziffer: Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	



Level X bedeutet, dass diese Prüfung bei dem Handschuh nicht durchführbar ist.

Leistungsdaten EN 374 – Schutzhandschuhe gegen chemische und bakteriologische Risiken

Vollwertiger Chemikalienschutz



Kennbuchstabe

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L

Prüfchemikalie

Methanol
Aceton
Acetonitril
Dichlormethan
Kohlenstoffdisulfid
Toluol
Diethylamin
Tetrahydrofuran
Ethylacetat
n-Heptan
Natriumhydroxid 40%
Schwefelsäure 96%

Einfacher Chemikalienschutz



EN 374-2
eingeschränkter
Chemikalienschutz

CAS-Nr.

67-56-1
67-64-1
75-05-8
75-09-2
75-15-0
108-88-3
109-89-7
109-99-9
141-78-6
142-82-5
1310-73-2
7664-93-9

Klasse

primärer Alkohol
Keton
Nitril
chloriertes Paraffin
schwefelhaltige organische Verbindung
aromatischer Kohlenwasserstoff
Amin
Heterozyklische und Etherverbindungen
Ester
aliphatischer Kohlenwasserstoff
anorganische Base
anorganische Säure

Die Piktogramme des einfachen Chemikalienschutzes werden auf Handschuhe angebracht, wenn die Handschuhe wasserdicht sind und einen geringen Schutz gegen chemische Gefahren bieten.

Arbeitsschutz

Handschuhe



Schweißerhandschuhe MAG

nach EN 388 · EN 407 · Kat. II · Material: Rindspaltleder · ungefütert

Anwendung: MIG/MAG-Schweißen



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 1/2	350	47 02 001 000	1	2,20	▶ G692



Schweißerhandschuhe Granada

nach EN 420 · EN 388 · EN 12477 Ausführung A + B · Kat. II · Material: Rindnarben-/Spaltleder · Stulpe aus widerstandsfähigem Spaltleder · **Lederstärke: 1,2 mm** · schadstoffgeprüft · gute Griff Eigenschaften · kräftiges Leder · sehr hohe Weiterreißfestigkeit und hohe Durchstichfestigkeit · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Metall-, Stahl- und Schwerindustrie, Gießereien, geeignet zum Autogen-, MIG/MAG-Schweißen



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	350	40 00 371 210	12	3,80 ¹⁾	▶ G649

¹⁾ Preis per Paar



Handschuhe Mexico Z

nach EN 420 · EN 388 · Kat. II · Material: Ziegennappaleder mit Stulpe · **Lederstärke: 0,8 mm** · mit Flügeldaumen · schadstoffgeprüft · belastbar, mit gutem Tragekomfort · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Wartungsarbeiten, Automobilindustrie, Elektro-, Montage- und Kraftwerkindustrie, Argon- und Elektroschweißen, Montage-Schweißen/-Schneiden, WIG-Schweißen



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9	350	40 00 371 211	10	4,40 ¹⁾	▶ G649
10	350	40 00 371 212	10	4,40 ¹⁾	▶ G649
11	350	40 00 371 220	10	4,40 ¹⁾	▶ G649

¹⁾ Preis per Paar



Schweißerhandschuhe Mexico Z Super

nach EN 420 · EN 388 · EN 12477 Ausführung A + B · Kat. II · Material: Top-Ziegennappaleder · **Lederstärke: 1,0 mm** · hydrophobiert (wasser- und ölabweisend) · schadstoffgeprüft · mit KEVLAR®-Garn · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Metall-, Stahl- und Schwerindustrie, Holz-, Bau- und Straßenbauindustrie, Elektro-, Montage- und Kraftwerkindustrie, Argon-, Elektro- und WIG-Schweißen, Montage-Schweißen/-Schneiden

Kevlar® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. DuPont



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9	350	40 00 371 218	10	7,10 ¹⁾	▶ G649
10	350	40 00 371 213	10	7,10 ¹⁾	▶ G649
11	350	40 00 371 219	10	7,10 ¹⁾	▶ G649

¹⁾ Preis per Paar

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Schweißerhandschuhe Mühlheim I Super

nach **EN 420 · EN 388 · EN 12477** Ausführung A + B · Kat. II · Material: Qualitäts-Rindspaltleder · komplett gefüttert · schadstoffgeprüft · hohe Abriebfestigkeit · gute Griffeigenschaften · kräftiges Leder mit hoher Weiterreißfestigkeit und Durchstichfestigkeit · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Schweißarbeiten bei extremer mechanischer Belastung · Metallbearbeitung · Automobil- und Werftindustrie, Gießereien, geeignet zum Autogen-, MIG/MAG-, Schutzgas- und WIG-Schweißen



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	350	40 00 371 214	10	5,25 ¹⁾	G649

¹⁾ Preis per Paar

Schweißerhandschuhe Mühlheim II Super

nach **EN 388 · EN 420 · EN 12477** Ausführung A + B · Kat. II · Material: Qualitäts- Rindnarben-/ Spaltleder · komplett gefüttert · gute Griffeigenschaften · kräftiges Leder mit hoher Weiterreißfestigkeit und Durchstichfestigkeit · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Schweißarbeiten bei extremer mechanischer Belastung, Metallbearbeitung, Automobil- und Werftindustrie, Gießereien, geeignet zum Autogen-, MIG/MAG-, Schutzgas- und WIG-Schweißen



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9	350	40 00 371 217	10	6,60 ¹⁾	G649
10	350	40 00 371 215	10	6,60 ¹⁾	G649
11	350	40 00 371 216	10	6,60 ¹⁾	G649

¹⁾ Preis per Paar

Weldas Produkte werden ständig auf Schadstoffe überprüft, während der Produktion und auch während der TÜV-Prüfungen.
Alle Handschuhe und die Bekleidung für den Schweißerschutz sind TÜV-geprüft und zertifiziert.

WELDAS®

Schweißerhandschuh

nach **EN 388 · EN 407 · EN 12477 (09.2005)** Ausführung A/B · Material: Qualitäts-Rindspaltleder · durchgehende Doppelnähte · patentiertes **COMOflex®** Futter · verstärkte Handfläche mit Kevlar® Garn genäht · **Breite Körper** Modell · TÜV (TÜV Rheinland) geprüft: 21128415 002

Kevlar® ist ein registrierter Markenname von E. I. DuPont Co. Z. b



WELDAS® **COMOflex**



blau/natur

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
L	350	47 02 005 001	1	11,90	• H641
XL	350	47 02 005 002	1	11,90	• H641

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Arbeitsschutz

Handschuhe

WELDAS®



Schweißerhandschuh

nach **EN 388 · EN 407 · EN 12477 (09.2005)** Ausführung A/B · Material: Qualitäts-Rindspaltleder · durchgehende Doppelnähte · weiches Baumwollfutter · 3-fache Kevlar® Nähte bieten mehr Nahtstärke und Schutz · gerader Daumen, mit verstärktem Daumenband · besonders geeignet für MIG-Schweißen · TÜV (TÜV Rheinland) geprüft: 21128415 002

Kevlar® ist ein registrierter Markenname von E. I. DuPont Co. Z. b



braun

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
L	340	47 02 005 004	1	7,60	● H641
XL	340	47 02 005 005	1	7,60	● H641

WELDAS®



Schweißerhandschuh

nach **EN 388 · EN 407 · EN 12477 (09.2005)** Ausführung A/B · Material: Qualitäts-Rindspaltleder · gefüttert · Flügeldaumen-Design gibt dem Schweißer mehr natürliche Bewegungsfreiheit an Daumen und Finger · geeignet zum Hantieren von Waren und zum Schweißen · TÜV (TÜV Rheinland) geprüft: 21128415 002



rot

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
L	340	47 02 005 007	1	6,20	● H641
XL	340	47 02 005 008	1	6,20	● H641

WELDAS® Softouch



Schweißerhandschuh

nach **EN 388 · EN 407 · EN 12477 (09.2005)** Ausführung A/B · Material: Schweinsleder · **Softouch®** · Wildlederseite außen, genarbte Seite innen zum Handteller · mit Manschette aus Spaltleder · nahtloser Zeigefinger, daher gute Kontrolle über Schweißdrähte mit kleinem Durchmesser und ultra-leichtem WIG-Brenner · verhindert das Ausbrennen der Nähte · geringer Abrieb · gute Passform · besonders geschmeidig · 3-fach Kevlar® genäht · TÜV (TÜV Rheinland) geprüft: 21128415 002

Kevlar® ist ein registrierter Markenname von E. I. DuPont Co. Z. b



orange

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
L	350	47 02 005 010	1	12,40	● H641
XL	350	47 02 005 011	1	12,40	● H641
XXL	350	47 02 005 012	1	13,60	● H641

WELDAS® Softouch



Schweißerhandschuh

nach **EN 388 · EN 407 · EN 12477 (09.2005)** Ausführung A/B · Material: Kalbsnarbenleder · **Softouch®** · beste Qualität · 3-fach Kevlar® genäht · Manschette aus dickem Rindspaltleder · nahtloser Zeigefinger, daher gute Kontrolle über Schweißdrähte mit kleinem Durchmesser und ultra-leichtem WIG-Brenner · verhindert das Ausbrennen der Nähte · geringer Abrieb · gute Passform · besonders geschmeidig · Elektrostatisch getestet nach **EN 1149-2** · TÜV (TÜV Rheinland) geprüft: 21128415 002

Kevlar® ist ein registrierter Markenname von E. I. DuPont Co. Z. b



natur

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
L	350	47 02 005 013	1	13,90	● H641
XL	350	47 02 005 014	1	13,90	● H641
XXL	350	47 02 005 015	1	15,30	● H641

Schweißerhandschuh

nach **EN 388 · EN 407 · EN 12477 (09.2005)** Ausführung B · Material: Ziegennarbenleder · **Softouch®** · 3-fach Kevlar® genäht · Manschette aus Rindspaltleder · nahtloser Zeigefinger, daher gute Kontrolle über Schweißdrähte mit kleinem Durchmesser und ultra-leichtem WIG-Brenner · verhindert das Ausbrennen der Nähte · geringer Abrieb · gute Passform · besonders Geschmeidig · Elektrostatisch getestet nach **EN 1149-2** · TÜV (TÜV Rheinland) geprüft: 21128415 002
Kevlar® ist ein registrierter Markenname von E. I. DuPont Co. Z. b



natur/orange

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M	350	47 02 005 016	1	16,90	• H641
L	350	47 02 005 017	1	16,90	• H641
XL	350	47 02 005 018	1	16,90	• H641
XXL	350	47 02 005 019	1	18,60	• H641

WELDAS® Softouch



Schweißpistolenhandschutz

Aramid/Alu · bis 1000 °C Strahlungshitze · passend für alle gängigen Schweißpistolen bei hoher Strahlungshitze · arbeiten mit Lederhandschuhen ist möglich, auch ohne Verbrennungen · durch die Konstruktion wird dieser Handschutz direkt am Brenner fixiert



Made in Germany.



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 02 005 000	1	33,50 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis per St.

Hitzeschutzhandschuhe für Kontakt- und Strahlungshitze

von 500 °C bis 1000 °C / kurzfristig · nach **EN 407 · EN 388** · Kat. III · alle Handschuhe sind mit einer Spezialisierung ausgerüstet, um den Weiterfluss der Hitze einzudämmen



Made in Germany.

Anwendung: die Handschuhe dienen sowohl als Transporthilfe als auch zum Schutz vor Schweißspritzern sowie vor Strahlungshitze

weitere Längen auf Anfrage



Hitzeschutz max. °C	Länge ca. mm	Material	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kontakthitze 500	300	Aramidgewebe	Fauster mit Isolation	40 00 371 185	1	30,95	▶ F691
Kontakthitze 500	300	Aramidgewebe	5-Finger mit Isolation	40 00 371 186	1	39,95	▶ F691
Kontakthitze 900	300	Spezialgewebe, mechanisch belastbar	Fauster	40 00 371 188	1	61,50	▶ F691
Strahlungshitze 1000	380	Sebatan®-Leder und Preox-Aramidgewebe, aluminisiert	5-Finger	40 00 371 190	1	56,95	▶ F691
Strahlungshitze 1000	380	Aramidgewebe und Preox-Aramidgewebe, aluminisiert	5-Finger	40 00 371 192	1	64,50	▶ F691

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Arbeitsschutz

Handschuhe



Schutzhandschuhe Falke-C

nach EN 388 · Kat. II · Material: Rindsplattleder, 1,1 mm stark · gefüttert · Doppelnaht · Handrücken und Stulpe aus weißem Canvas

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen



naturfarben

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
11	265	47 02 001 015	12	1,55 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis per Paar



Handschuhe Adler-C

nach EN 388 · Kat. II · Material: Rindnarbenleder, 1,2 mm stark · gefüttert · Doppelnaht · gummierte Stulpe · Handrücken und Stulpe aus weißem Canvas

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen



naturfarben

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10,5	265	47 02 001 006	12	3,96 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per Paar



Schutzhandschuhe

Material: Möbelleder · gefüttert · Innenhandverstärkung · farblich sortiert (1 Farbe pro Karton) · Handrücken und Stulpe aus weißem Canvas

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen



Größe	Länge mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 1/2	265	Standard, dunkel	40 00 371 020	12	1,60 ¹⁾	F691
10 1/2	265	Top, hell	40 00 371 021	12	1,80 ¹⁾	F691

¹⁾ Preis per Paar



Schutzhandschuhe Top

nach EN 388 · Kat. II · Material: Schweinsvollleder · große Stulpe · Handrücken aus Textil · Innenhand gefüttert · mit Gummizug

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen



gelb

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 1/2	265	40 00 371 010	12	3,30 ¹⁾	E690
12	265	40 00 371 012	12	4,50 ¹⁾	E690

¹⁾ Preis per Paar

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Rindspaltleder-Handschuhe Weser

nach **EN 388** · Kat. II · aus 1,2–1,3 mm starkem, robustem Kernspaltleder · Canvas-Stulpe · gefüttert · Doppelnähte · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen, Kraftfahrer, Staplerfahrer, Straßenbau



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	270	40 00 371 105	12	2,20 ¹⁾	G649

¹⁾ Preis per Paar

Rindnarbenleder-Handschuhe Elbe

nach **EN 388** · Kat. II · aus 1,2–1,3 mm starkem, robustem Rindnarbenleder · Canvas-Stulpe · gefüttert · Doppelnähte · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen, Kraftfahrer, Staplerfahrer, Straßenbau



Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	270	40 00 371 106	12	3,95 ¹⁾	G649

¹⁾ Preis per Paar

Rindnarbenleder-Handschuhe Top Rhein

nach **EN 388** · Kat. II · aus 1,2–1,3 mm starkem, robustem Rindnarbenleder · gefüttert · Doppelnähte · Canvasstulpe · hydrophobiert, dadurch resistenter gegen Feuchtigkeit · wasser- und ölabweisend · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland, Zertifizierungs-Nr. 0000038665

Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen, Kraftfahrer, Staplerfahrer, Straßenbau



beige

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	280	40 00 371 107	12	4,60 ¹⁾	G649

¹⁾ Preis per Paar

Arbeitsschutz

Handschuhe



Nitril-Handschuhe Lippe

nach **EN 388** · **EN 420** · Kat. II · Material: hochwertige Nitrilbeschichtung · Handrücken teilbeschichtet · mit Strickbund · gute Trageigenschaften · öl- und fettabweisend · einfach getaucht

Anwendung: Montagearbeiten, Maschinenbau, Automobilindustrie, Forst- und Landwirtschaft, Kunststoff- und Blechverarbeitung



gelb

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
7	255	40 00 371 280	12	1,15 ¹⁾	E649
8	255	40 00 371 281	12	1,15 ¹⁾	E649
9	255	40 00 371 282	12	1,15 ¹⁾	E649
10	255	40 00 371 283	12	1,15 ¹⁾	E649

¹⁾ Preis per Paar



Nitril-Handschuhe Neckar

nach **EN 388** · **EN 420** · Kat. II · Material: widerstandsfähige, hochwertige Nitrilbeschichtung, blau · robust beim Umgang mit scharfkantigen Materialien · flüssigkeitsabweisend · stößt Fett und Öl wirksam ab · mit Sicherheitsstulpe · hohe Abriebfestigkeit

Anwendung:

Beton- und Baustoffverarbeitung, z. B. Pflasterarbeiten, Blech-, Gussteile- und Metallverarbeitung, Abfallentsorgungsbetriebe



Größe	Länge mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9	240	teilbeschichtet	40 00 371 272	12	1,90 ¹⁾	E649
10	240	teilbeschichtet	40 00 371 273	12	1,90 ¹⁾	E649
10	240	vollbeschichtet	40 00 371 277	12	2,20 ¹⁾	E649

¹⁾ Preis per Paar



Latexhandschuhe Combi-Latex · W-Nr. 395

nach **EN 374** · Kat. III · gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen sowie hohe mechanische Beanspruchung · die Robusten unter den Chemikalien-Schutzhandschuhen

Anwendung: chemische Industrie der Galvanotechnik · Arbeiten in Kellereien · Reinigungs- und Beizarbeiten · Kanalreinigungsarbeiten
auf Anfrage auch in Gr. 11 lieferbar



beige

Größe	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9	400	40 00 371 650	1	9,50 ¹⁾	G638
10	400	40 00 371 651	1	9,50 ¹⁾	G638

¹⁾ Preis per Paar

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Wenn mit Fußverletzungen durch Stoßen, Einklemmen, herabfallende oder herunterrollende Gegenstände, durch Hineintreten in spitze oder scharfe Gegenstände oder durch heiße Stoffe, heiße oder ätzende Flüssigkeiten zu rechnen ist, sind Sicherheitsschuhe vom Unternehmer zur Verfügung zu stellen und von den Beschäftigten zu benutzen.

Europäische Normung nach DIN EN 344 bis DIN EN 347 bzw. 20344 bis 20347

Der Bereich Fuß-Schutz wird in den Normen DIN EN 344 bis DIN EN 347 geregelt. In ihnen werden erstmals Schuhe mit unterschiedlichen Schutzstufen auch unterschiedlich benannt. Damit entfällt der bisher verwendete Oberbegriff „Schutzschuhe“. Je nach eingebauter oder fehlender Zehenkappe wird unterschieden in:

- 1. Grundanforderungen und Prüfverfahren** nach DIN EN 344 bzw. 20344 bei Sicherheits-, Schutz und Berufsschuhen für den gewerblichen Gebrauch.
- 2. Sicherheitsschuhe** nach DIN EN 345 bzw. 20345 mit Zehenkappe für hohe Belastungen, deren Schutzwirkung mit einer Energie von 200 Joule geprüft wird (Kurzbezeichnung S).
- 3. Schutzschuhe** nach DIN EN 346 bzw. 20346 mit Zehenkappe für hohe Belastungen, deren Schutzwirkung mit einer Energie von 100 Joule geprüft wird (Kurzbezeichnung P).
- 4. Berufsschuhe** nach DIN EN 347 bzw. 20347 ohne Zehenkappe. Wenn eine Kappe vorhanden ist, werden keine Anforderungen an sie gestellt (Kurzbezeichnung O).
- 5. Gießer- und Schweißerstiefel** nach EN ISO 20349. Spezialstiefel für die metallverarbeitende Industrie. Die Norm EN ISO 20349 stellt erweiterte Anforderungen an die Ausstattung von Gießer- und Schweißerstiefeln. Die Schuhe müssen verschiedene Prüfverfahren im Zusammenhang mit extremer Wärmeeinwirkung und Kontakteinwirkung mit geschmolzenem Metall standhalten. Dies gilt besonders für die Beschaffenheit des Obermaterials sowie für die Hitzebeständigkeit des Schlenkomplexes.

Der Einsatz der jeweiligen Schuhe richtet sich nach der Art der Gefährdung. Bei allen Schuhen können Zusatzanforderungen erforderlich werden (z. B. Anforderungen an die Wärme- oder Kälteisolierung, Durchtrittssicherheit oder den elektrischen Durchgangswiderstand). Diese Schuhe sind dann entsprechend zu kennzeichnen.

Kurzzeichen für Berufsschuhe:

OB EN 20347 - erfüllt die Grundanforderungen

O1 EN 20347 - geschlossener Fersenbereich - Antistatik und Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich

O1P EN 20347 - wie O1, jedoch zusätzlich mit durchtrittssicherer Zwischensohle

O2 EN 20347 - wie O1, jedoch zusätzlich für Bereiche, in denen die Entwicklung von Nässe zu erwarten ist

O3 EN 20347 - wie O2, jedoch zusätzlich durchtrittssicher, profilierte Laufsohle

Kurzzeichen für Sicherheitsschuhe:

SB EN 20345 - erfüllt die Grundanforderungen - kann im Fersenbereich offen sein

S1 EN 20345 - mit Stahlkappe bzw. Kunststoffkappe oder Alukappe – für Bereiche, in denen die Einwirkung von Feuchtigkeit nicht zu erwarten ist, geschlossener Fersenbereich, Antistatik und Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich

S1P EN 20345 - wie S1, jedoch zusätzlich mit durchtrittssicherer Zwischensohle (nur für Trockenbereiche)

S2 EN 20345 - mit Stahlkappe bzw. Kunststoffkappe oder Alukappe – wie S1 und zusätzlich für Bereiche, in denen die Entwicklung von Nässe zu erwarten ist

S3 EN 20345 - mit Stahlkappe bzw. Kunststoffkappe oder Alukappe und durchtrittssicherer Zwischensohle – für Bereiche wie S2, also dort, wo Feuchtigkeit zu erwarten ist und zusätzlich die Gefahr des Eintretens von spitzen und scharfen Gegenständen, insbesondere in der Bauwirtschaft sowie in der Steine-Erden-Industrie

S5 EN 20345 - durchtrittssicher, profilierte Laufsohle, Antistatik und Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich

Zusatzanforderungen für besondere Anwendungen mit entsprechenden Symbolen für die Kennzeichnungen von Sicherheitsschuhen:

- A:** antistatischer Schuh
- E:** Energieaufnahme im Fersenbereich
- WRU:** Schaft, Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme
- WR:** wasserabweisender Schuh
- P:** Durchtrittssicherheit
- Cl:** Kälteisolierung
- HI:** Wärmeisolierung
- HRO:** Hitzebeständigkeit gegen Kontaktwärme
- M:** Schutz des Mittelfußknochens
- CR:** schnittfester Schaft
- FO:** öl- und bezinresistente Schuhe
- SRA:** Probelaufsohle: Keramik Schmiermittel: H2O + Reinigungsmittel
- SRB:** Probelaufsohle: Stahl Schmiermittel: Glycerin
- SRC:** (SRA + SRB)
- Fe:** **Gießerstiefel:** Prüfung des Widerstands gegen Einwirkung von geschmolzenem Metall (Eisen 1400 °C)
- WG:** **Schweißerstiefel:** Prüfung des Widerstands gegen Einwirkung von geschmolzenen Metallspritzern



Hinweis: Die BGR 191 regelt die Benutzung von Fuß- und Knieschutz am Arbeitsplatz. 2007 sorgte eine Novellierung der Regel dafür, dass Arbeitsgeber und Arbeitnehmer bei der Wahl ihrer Arbeitssicherheitsschuhe und vor allem bei orthopädischuhtechnischen Veränderungen besonders aufpassen müssen.

Bei jeder orthopädischen Schutzzurichtung oder Verwendung einer Einlage muss ein unabhängiges Prüfinstitut bestätigen, dass der Arbeitsschuh noch den Anforderungen der Norm EN ISO 20345 entspricht.

Damenmodelle und weitere Modelle auf Anfrage lieferbar!

Folgende Piktogramme sind für Sicherheitsschuhe gültig:



Stahlkappe



Stahlzwischensohle



Überkappe



(Über)beständige Sohle



antistatisch



rutschhemmend



wasserdurchlässig



Webpelzfutter



hitzebeständig



Kettenägenschutz



Absorbierung



Sicherheits-Schweißerstiefel Bulls

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 HRO SRC** · Obermaterial: Schaft aus vollnarbigem Glattleder, wasserabweisend · Schweißzunge mit Kevlar®-Garn · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · **perforierte Kunststoffkappe mit atmungsaktiver Membrane** · **Stahlzwischensohle** · Ergo Dry Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes PE Fußbett, antibakteriell und atmungsaktiv · hitzebeständige PU/Nitril-Laufsohle bis +300 °C · Weite 11 Kevlar® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	47 20 000 248	1	56,95	▶ F643
39	47 20 000 249	1	56,95	▶ F643
40	47 20 000 250	1	56,95	▶ F643
41	47 20 000 251	1	56,95	▶ F643
42	47 20 000 252	1	56,95	▶ F643
43	47 20 000 253	1	56,95	▶ F643
44	47 20 000 254	1	56,95	▶ F643
45	47 20 000 255	1	56,95	▶ F643
46	47 20 000 256	1	56,95	▶ F643
47	47 20 000 257	1	56,95	▶ F643



Sicherheits-Schweißerstiefel Crocodile

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SRC** · Obermaterial: Schaft aus schwarzem Rindleder, wasserabweisend · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · mit **Stahlkappe** und **Stahlzwischensohle** · Flat-Fit Fußbett, durchgehendes, anatomisch geformtes Fußbett · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle · Weite 11 auf Anfrage auch ab Gr. 35 und in Gr. 48 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	47 20 000 238	1	38,50	▶ F643
39	47 20 000 239	1	38,50	▶ F643
40	47 20 000 240	1	38,50	▶ F643
41	47 20 000 241	1	38,50	▶ F643
42	47 20 000 242	1	38,50	▶ F643
43	47 20 000 243	1	38,50	▶ F643
44	47 20 000 244	1	38,50	▶ F643
45	47 20 000 245	1	38,50	▶ F643
46	47 20 000 246	1	38,50	▶ F643
47	47 20 000 247	1	38,50	▶ F643



Schweißerstiefel Cruc

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 HRO HI SRC** · Obermaterial: weiches Glattleder, Nubukeinsätze, wasserabweisend, Kevlar®-Nähte, flammfeste Senkel · Leder-Futter · **gelochte Kunststoffkappe mit atmungsaktiver Membrane** · **durchtrittssichere Save & Flex Plus Brandsohle** · Action Dry Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes und leichtes EVA Fußbett mit Aktivkohlefaser · hitzebeständige PU/Nitril-Laufsohle bis +300 °C · Weite 11 auf Anfrage auch ab Gr. 38 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	47 20 000 480	1	94,95	▶ F691
41	47 20 000 481	1	94,95	▶ F691
42	47 20 000 482	1	94,95	▶ F691
43	47 20 000 483	1	94,95	▶ F691
44	47 20 000 484	1	94,95	▶ F691
45	47 20 000 485	1	94,95	▶ F691
46	47 20 000 486	1	94,95	▶ F691
47	47 20 000 487	1	94,95	▶ F691

Sicherheitsschuh Tongue

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SRC** · Obermaterial: Schaft aus schwarzem Rindleder, wasserabweisend · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · **mit Stahlkappe und Stahlzwischensohle** · Flat-Fit Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes Fußbett · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 und in Gr. 48 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	47 20 000 010	1	35,50	▶ F643
41	47 20 000 011	1	35,50	▶ F643
42	47 20 000 012	1	35,50	▶ F643
43	47 20 000 013	1	35,50	▶ F643
44	47 20 000 014	1	35,50	▶ F643
45	47 20 000 015	1	35,50	▶ F643
46	47 20 000 016	1	35,50	▶ F643
47	47 20 000 017	1	35,50	▶ F643



Sicherheitsstiefel Reptile/Zip

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 RS SRC** · Obermaterial: Schaft aus schwarzem Rindleder, wasserabweisend · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · **mit Stahlkappe und Stahlzwischensohle** · Flat-Fit Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes Fußbett · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 und in Gr. 48 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	47 20 000 020	1	35,95	▶ F643
41	47 20 000 021	1	35,95	▶ F643
42	47 20 000 022	1	35,95	▶ F643
43	47 20 000 023	1	35,95	▶ F643
44	47 20 000 024	1	35,95	▶ F643
45	47 20 000 025	1	35,95	▶ F643
46	47 20 000 026	1	35,95	▶ F643
47	47 20 000 027	1	35,95	▶ F643



Sicherheitsschuh Simple

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SRC** · Obermaterial: Schaft aus schwarzem Rindleder, wasserabweisend · atmungsaktives Futter · **mit Stahlkappe und Stahlzwischensohle** · Flat-Fit Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes Fußbett · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	47 20 000 028	1	29,95	▶ F643
39	47 20 000 029	1	29,95	▶ F643
40	47 20 000 030	1	29,95	▶ F643
41	47 20 000 031	1	29,95	▶ F643
42	47 20 000 032	1	29,95	▶ F643
43	47 20 000 033	1	29,95	▶ F643
44	47 20 000 034	1	29,95	▶ F643
45	47 20 000 035	1	29,95	▶ F643
46	47 20 000 036	1	29,95	▶ F643
47	47 20 000 037	1	29,95	▶ F643
48	47 20 000 038	1	29,95	▶ F643





Sicherheitsstiefel Safe UK

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SCR** · Obermaterial: Schaft aus schwarzem Rindleder **mit Überkappe**, wasserabweisend · atmungsaktives Futter · **mit Stahlkappe und Stahlzwischensohle** · Flat-Fit Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes Fußbett · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	47 20 000 058	1	29,95	▶ F643
39	47 20 000 059	1	29,95	▶ F643
40	47 20 000 060	1	29,95	▶ F643
41	47 20 000 061	1	29,95	▶ F643
42	47 20 000 062	1	29,95	▶ F643
43	47 20 000 063	1	29,95	▶ F643
44	47 20 000 064	1	29,95	▶ F643
45	47 20 000 065	1	29,95	▶ F643
46	47 20 000 066	1	29,95	▶ F643
47	47 20 000 067	1	29,95	▶ F643
48	47 20 000 068	1	29,95	▶ F643



Sicherheitsschuh Lynx UK

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SRC** · Obermaterial: Schaft aus vollnarbigem Leder, wasserabweisend · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · **gelochte Kunststoffkappe mit atmungsaktiver Membrane** · **durchtrittssichere Save & Flex Plus Brandsohle** · Ergo Dry Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes PE-Fußbett, antibakteriell und atmungsaktiv · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle **mit integrierter Überkappe** · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 und in Gr. 48 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
39	47 20 000 069	1	46,50	▶ F643
40	47 20 000 070	1	46,50	▶ F643
41	47 20 000 071	1	46,50	▶ F643
42	47 20 000 072	1	46,50	▶ F643
43	47 20 000 073	1	46,50	▶ F643
44	47 20 000 074	1	46,50	▶ F643
45	47 20 000 075	1	46,50	▶ F643
46	47 20 000 076	1	46,50	▶ F643
47	47 20 000 077	1	46,50	▶ F643



Sicherheitsstiefel Jaguar UK

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SRC** · Obermaterial: Schaft aus vollnarbigem Leder, wasserabweisend · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · **gelochte Kunststoffkappe mit atmungsaktiver Membrane** · **durchtrittssichere Save & Flex Plus Brandsohle** · Ergo Dry Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes PE-Fußbett, antibakteriell und atmungsaktiv · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle **mit integrierter Überkappe** · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 und in Gr. 48 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
39	47 20 000 079	1	45,50	▶ F643
40	47 20 000 080	1	45,50	▶ F643
41	47 20 000 081	1	45,50	▶ F643
42	47 20 000 082	1	45,50	▶ F643
43	47 20 000 083	1	45,50	▶ F643
44	47 20 000 084	1	45,50	▶ F643
45	47 20 000 085	1	45,50	▶ F643
46	47 20 000 086	1	45,50	▶ F643
47	47 20 000 087	1	45,50	▶ F643

Sicherheitsschuh Mustang

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 SRC** · Obermaterial: Schaft aus weichem Glattleder, wasserabweisend · Wing Tex Futter: atmungsaktives Material mit Belüftungsgängen · **gelochte Kunststoffkappe mit atmungsaktiver Membrane** · **Stahlzwischensohle** · Action Dry Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes und leichtes EVA-Fußbett mit Aktivfaserkohle · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Komfortsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 36 und in Gr. 48 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	47 20 000 110	1	59,50	▶ F643
41	47 20 000 111	1	59,50	▶ F643
42	47 20 000 112	1	59,50	▶ F643
43	47 20 000 113	1	59,50	▶ F643
44	47 20 000 114	1	59,50	▶ F643
45	47 20 000 115	1	59,50	▶ F643
46	47 20 000 116	1	59,50	▶ F643
47	47 20 000 117	1	59,50	▶ F643



Sicherheits-Winterstiefel Siberian

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 CI SRC** · Obermaterial: vollnarbiges Leder, wasserabweisend · Webpelz-Futter · mit Reißverschluss · **gelochte Kunststoffkappe mit atmungsaktiver Membrane** · **durchtrittssichere Save & Flex Plus-Brandsohle** · Ergo Dry-Fußbett: durchgehendes, anatomisch geformtes PE-Fußbett · antibakteriell und atmungsaktiv · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Laufsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 38 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
39	47 20 000 089	1	58,50	▶ F691
40	47 20 000 090	1	58,50	▶ F691
41	47 20 000 091	1	58,50	▶ F691
42	47 20 000 092	1	58,50	▶ F691
43	47 20 000 093	1	58,50	▶ F691
44	47 20 000 094	1	58,50	▶ F691
45	47 20 000 095	1	58,50	▶ F691
46	47 20 000 096	1	58,50	▶ F691
47	47 20 000 097	1	58,50	▶ F691
48	47 20 000 098	1	58,50	▶ F691



Sicherheits-Winterstiefel Krotal UK

nach **DIN EN ISO 20345:2011 · S3 CI SRC** · Obermaterial: Rindleder, wasserabweisend · mit **Überkappe** · Webpelz-Futter · **Stahlkappe** · **Stahlsohle** · Flat-Fit-Fußbett · durchgehendes, anatomisch geformtes Fußbett · rutsch- und abriebfeste PU/PU-Laufsohle · Weite 11
auf Anfrage auch ab Gr. 35 lieferbar



schwarz

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	47 20 000 428	1	43,95	▶ F691
39	47 20 000 429	1	43,95	▶ F691
40	47 20 000 430	1	43,95	▶ F691
41	47 20 000 431	1	43,95	▶ F691
42	47 20 000 432	1	43,95	▶ F691
43	47 20 000 433	1	43,95	▶ F691
44	47 20 000 434	1	43,95	▶ F691
45	47 20 000 435	1	43,95	▶ F691
46	47 20 000 436	1	43,95	▶ F691
47	47 20 000 437	1	43,95	▶ F691
48	47 20 000 438	1	43,95	▶ F691



Schutzbekleidung

Schutzbekleidung ist eine persönliche Schutzausrüstung, die durch bestimmte Eigenschaften den Träger gegen körperschädigende Einflüsse schützen soll.

Mit der DIN-EN-340-Schutzbekleidung – allgemeine Anforderungen – wurde eine Bezugsnorm mit grundlegenden Anforderungen an Ergonomie, Alterungsverhalten, Größen, Kennzeichnung und Herstellerinformation geregelt. Die Schutzwirkung von Schutzbekleidung wird zum einen durch ihre Ausführung, im wesentlichen jedoch durch die Eigenschaften der verwendeten Gewebe und Materialien bestimmt.

Unfallverhütungsvorschriften (VGB 1) Persönliche Schutzausrüstung § 4

Wenn mit oder in der Nähe von Stoffen gearbeitet wird, die zu Hautverletzungen führen oder durch die Haut in den menschlichen Körper eindringen können, sowie bei Gefahr von Verbrennungen, Verätzungen, Verbrühungen, Unterkühlungen, hat der Unternehmer Körperschutz (Schutzbekleidung) zur Verfügung zu stellen. Die Schutzbekleidung muss in ordnungsgemäßen Zustand gehalten und von Beschäftigten getragen werden. Das Grundmaterial ist entweder Baumwolle oder Mischgewebe aus Polyester und Baumwolle. Formen und Maße sind den DIN-EN-Normen für Konfektion entsprechend.

Zu den wichtigsten Schutzbekleidungen gehören folgende Arten:

Warnbekleidung nach DIN EN 471



EN 471

Schutzbekleidung für hitzeexponierte Industriearbeiten nach DIN EN 531



EN 531

Flammenschutzbekleidung nach DIN EN 61482



EN 61482

Schweißerschutzbekleidung nach DIN EN ISO 11611



EN ISO 11611

Hitzeschutzbekleidung nach DIN EN 11612



EN ISO 11612

Bekleidungs-Piktogramme



atmungsaktiv



winddicht



wasserdicht



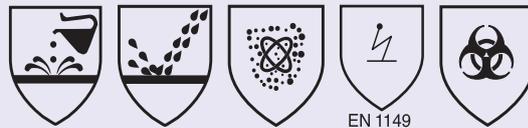
flammenhemmendes Material



Jacke mit herausnehmbarer Innenjacke oder -weste

1. Außenjacke mit Innenjacke oder -weste zusammen tragbar
2. Außenjacke einzeln tragbar
3. Innenjacke oder -weste einzeln tragbar

Chemikalienschutzbekleidung nach DIN EN 13034, EN14605, EN 1073-2, EN 1149-1, EN 14126, EN 13982, Typ 576



EN 1149



Wetterschutzbekleidung nach DIN EN 343, 342



EN 343

Schutzbekleidung gegen mechanische Einwirkungen nach DIN EN 510 (Maschinenschutzanzug)



Schutzbekleidung für Benutzer von Kettensägen nach DIN EN 381

Bei den Artikeln des Kapitels 4 handelt es sich um Saisonware. Teilweise kann es zu Lieferengpässen kommen. In diesen Fällen werden wir Ihnen möglichst gleichwertige Alternativen anbieten.



Schweißerschutz-Jacke

EN ISO 11611 Klasse 2 A1 · EN ISO 11612 A1 B1 C1 · 100 % Baumwolle · 400 g/m² · schwer entflammbar · Langform · Umlegekragen · verdeckte Druckknopfleiste · 1 Brusttasche und 2 Fronttaschen mit Patte und Druckknopf · 1 Brustinnentasche

auch in 360 g/m² lieferbar

andere Größen auf Anfrage, auch in Farbe grau lieferbar



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kornblau				
46	40 00 381 100	1	45,95 ▶ F644	
48	40 00 381 101	1	45,95 ▶ F644	
50	40 00 381 102	1	45,95 ▶ F644	
52	40 00 381 103	1	45,95 ▶ F644	
54	40 00 381 104	1	45,95 ▶ F644	
56	40 00 381 105	1	50,50 ▶ F644	
58	40 00 381 106	1	50,50 ▶ F644	

Schweißerschutz-Bundhose

EN ISO 11611 Klasse 2 A1 · EN ISO 11612 A1 B1 C1 · 100 % Baumwolle · 400 g/m² · schwer entflammbar · 2 seitliche Eingrifftaschen, Eingriffe direkt in der Seitennaht · 1 Tasche auf dem rechten Bein mit Eingriff von hinten · 1 rechte Gesäßtasche mit Patte und Knopfverschluss · Gürtelschlaufen am Bund · Hosenschlitz und Bund durch Knöpfe zu verschließen

auch in 360 g/m² lieferbar

andere Größen auf Anfrage, auch in Farbe grau lieferbar



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kornblau				
46	40 00 381 110	1	51,50 ▶ F644	
48	40 00 381 111	1	51,50 ▶ F644	
50	40 00 381 112	1	51,50 ▶ F644	
52	40 00 381 113	1	51,50 ▶ F644	
54	40 00 381 114	1	51,50 ▶ F644	
56	40 00 381 115	1	56,95 ▶ F644	
58	40 00 381 116	1	56,95 ▶ F644	

Schweißerschutz-Latzhose

EN ISO 11611 Klasse 2 A1 · EN ISO 11612 Klasse A1, B1, C1 · 100 % Baumwolle, 400 g/m² · 2 seitliche Eingrifftaschen · Eingriffe direkt in der Seitennaht · 1 Tasche auf dem rechten Bein mit Eingriff von hinten · innen liegende Latztasche mit Patte · 2 vollelastische Träger mit Steckverschlüssen · Latzhose auf der linken Seite am Bund durch 2 Knöpfe zu verschließen · Hosenschlitz durch Knopfleiste verschließbar

auch in 360 g/m² lieferbar

andere Größen auf Anfrage, auch in der Farbe grau lieferbar



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kornblau				
46	47 05 050 300	1	53,50 ● G692	
48	47 05 050 301	1	53,50 ● G692	
50	47 05 050 302	1	53,50 ● G692	
52	47 05 050 303	1	53,50 ● G692	
54	47 05 050 304	1	53,50 ● G692	
56	47 05 050 305	1	53,50 ● G692	
58	47 05 050 306	1	53,50 ● G692	

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Proban® Multinorm Jacke

EN 61482-1-2, Kl. 1 (4kA), EN ISO 11612 A1, A2, B1, C1, E1, EN ISO 11611, Kl. 1 A1, A2, EN 1146-5, EN 13034 Typ 6

Material: 64 % Baumwolle / 35 % Polyester / 1 % Antistatik, ca. 350 g/m² · verdeckte Knopfleiste · 2 Brusttaschen mit Patte · Manschette · verstellbare Ärmel · rote Paspel

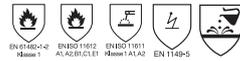


Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau-grau				
48	40 00 381 610	1	42,50	• G692
50	40 00 381 611	1	42,50	• G692
52	40 00 381 612	1	42,50	• G692
54	40 00 381 613	1	42,50	• G692
56	40 00 381 614	1	42,50	• G692
58	40 00 381 615	1	42,50	• G692
60	40 00 381 616	1	42,50	• G692

Proban® Multinorm Bundhose

EN 61482-1-2, Kl. 1 (4kA), EN ISO 11612 A1, A2, B1, C1, E1, EN ISO 11611, Kl. 1 A1, A2, EN 1146-5, EN 13034 Typ 6

Material: 64 % Baumwolle / 35 % Polyester / 1 % Antistatik, ca. 350 g/m² · 2 Seitentaschen · 1 Zollstocktasche · 1 Gesäßtasche · Bund mit Gürtelschlaufen



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau				
48	40 00 381 620	1	38,95	• G692
50	40 00 381 621	1	38,95	• G692
52	40 00 381 622	1	38,95	• G692
54	40 00 381 623	1	38,95	• G692
56	40 00 381 624	1	38,95	• G692
58	40 00 381 625	1	38,95	• G692
60	40 00 381 626	1	38,95	• G692



Proban® Multinorm Latzhose

EN 61482-1-2, Kl. 1 (4kA), EN ISO 11612 A1, A2, B1, C1, E1, EN ISO 11611, Kl. 1 A1, A2, EN 1146-5, EN 13034 Typ 6

Material: 64 % Baumwolle / 35 % Polyester / 1 % Antistatik, ca. 350 g/m² · Latztasche mit Patte · 2 Seitentaschen · 1 Zollstocktasche · 1 Gesäßtasche



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau-grau				
48	40 00 381 630	1	50,50	• G692
50	40 00 381 631	1	50,50	• G692
52	40 00 381 632	1	50,50	• G692
54	40 00 381 633	1	50,50	• G692
56	40 00 381 634	1	50,50	• G692
58	40 00 381 635	1	50,50	• G692
60	40 00 381 636	1	50,50	• G692

Schweißerjacke York Classic

Material: Qualitäts-Rindnarbenleder mit verdeckter Knopfleiste · mit Kevlar®-Garn · atmungsaktives und hautfreundliches Leder · abriebfest · beständig gegen Funkenflug und Schweißperlen
Kevlar® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
naturfarben				
M	47 06 003 010	1	85,50	▶ G692
L	47 06 003 011	1	85,50	▶ G692
XL	47 06 003 012	1	85,50	▶ G692
XXL	47 06 003 013	1	85,50	▶ G692

Schweißer-Latzhose Bury Classic

Material: Qualitäts-Rindnarbenleder · 1 Zollstocktasche · mit Kevlar®-Garn · atmungsaktives und hautfreundliches Leder · abriebfest · beständig gegen Funkenflug und Schweißperlen
Kevlar® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
naturfarben				
M	47 06 003 020	1	82,50	▶ G692
L	47 06 003 021	1	82,50	▶ G692
XL	47 06 003 022	1	82,50	▶ G692
XXL	47 06 003 023	1	82,50	▶ G692

Schweißerschutz Sigma-Natur

Material: Qualitäts-Rindnarbenleder · zweiteilig mit abknöpfbarem Schürzenteil · mit Kevlar®-Garn · atmungsaktives und hautfreundliches Leder · abriebfest · beständig gegen Funkenflug und Schweißperlen
Kevlar® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont



Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
naturfarben				
M	47 06 003 030	1	78,50	▶ G692
L	47 06 003 031	1	78,50	▶ G692
XL	47 06 003 032	1	78,50	▶ G692
XXL	47 06 003 033	1	78,50	▶ G692

Schweißjacke STEERSOtuff®

diese **STEERSOtuff®** Schweißjacke trägt den **state of the art design** und hat die Industriestandard gesetzt · sie trägt alle Entwurfdetails der **STEERSOtuff®**-Lavabraun-Kollektion sowie eine große Lederinnentasche, regulierbaren Bund mit Druckverschlüssen an den Ärmeln · hergestellt aus erster Qualität · Spalt-Rind-Seitenleder mit einer minimum Stärke von 1 mm und den folgenden einmaligen Details:

- Sport-Jacke mit schräg eingesetzter Schulter erlaubt mehr Körperbeweglichkeit · Rollkragen wehrt Spritzer während des Schweißens ab
- Rücken aus flammenhemmendem Baumwollgewebe (315 g/m²) für noch mehr Tragekomfort
- der verstellbare Kragen ist gefüttert mit feuerhemmendem Baumwollsatin, hautfreundlich und schweißaufnehmbar · gefütterte obere Ärmel und Schulter sorgen für Tragekomfort und einfaches Ausziehen
- Lederspritzerschutz an Frontleiste verhindert Spritzer · Doppellederverstärkung an Frontdruckknopfleiste verhindert das Aufspringen der Druckverschlüsse
- alle Spannungspunkte sind genietet oder mit 2 Schichten Leder verstärkt · alle Niete und Druckknöpfe sind zur Sicherheit stromisoliert
- mit 5-fach **Kevlar®** vernäht

WELDAS®



Geprüft und zertifiziert durch TÜV (TÜV Rheinland) nach EN 11611:2007:Klasse 2/A1

Certificate TÜV (TÜV Rheinland): TÜV BP 600412770001

Test report TÜV (TÜV Rheinland): 21173205001

Kevlar® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont



Größe	Länge cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M	76	47 02 005 020	1	99,90	● H641
L	81	47 02 005 021	1	109,90	● H641
XL	86	47 02 005 022	1	119,90	● H641
XXL	91	47 02 005 023	1	133,90	● H641
XXXL	96	47 02 005 024	1	153,90	● H641

Arbeitsschutz

Bekleidung



Bundjacke

Handytasche · Brusttasche mit Reißverschluss · 2 Seitentaschen · Reflektoren von 3M · Material: 65 % Polyester / 35 % Baumwolle · 270 g/m²

Größe	Art.-Nr.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	ozeanblau/marine				
		schwarz/grau			
48	40 00 375 630	40 00 376 940	1	35,95 ▶	G649
50	40 00 375 631	40 00 376 941	1	35,95 ▶	G649
52	40 00 375 632	40 00 376 942	1	35,95 ▶	G649
54	40 00 375 633	40 00 376 943	1	35,95 ▶	G649
56	40 00 375 634	40 00 376 944	1	35,95 ▶	G649
58	40 00 375 635	40 00 376 945	1	35,95 ▶	G649

Bundhose

seitl. Elastikbund · 2 Gesäßtaschen, eine mit Patte und Druckknopf · mit Cordura®-Verstärkung · Reflektoren von 3M · Zollstock- und Handytasche · Hammerschleufe · Material: 65 % Polyester / 35 % Baumwolle · 270 g/m²

Größe	Art.-Nr.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	ozeanblau/marine				
		schwarz/grau			
48	40 00 375 640	40 00 376 950	1	30,95 ▶	G649
50	40 00 375 641	40 00 376 951	1	30,95 ▶	G649
52	40 00 375 642	40 00 376 952	1	30,95 ▶	G649
54	40 00 375 643	40 00 376 953	1	30,95 ▶	G649
56	40 00 375 644	40 00 376 954	1	30,95 ▶	G649
58	40 00 375 645	40 00 376 955	1	30,95 ▶	G649



Pilotenjacke

2 Seitentaschen · Brusttasche mit Reißverschluss · Handytasche · Reflektoren von 3M · Material: 65 % Polyester / 35 % Baumwolle · Futter: 100 % Polyester, wattiert

Größe	Art.-Nr.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	ozeanblau/marine				
		schwarz/grau			
M	40 00 375 650	40 00 376 960	1	42,95 ▶	G649
L	40 00 375 651	40 00 376 961	1	42,95 ▶	G649
XL	40 00 375 652	40 00 376 962	1	42,95 ▶	G649
XXL	40 00 375 653	40 00 376 963	1	42,95 ▶	G649
XXXL	40 00 375 654	40 00 376 964	1	42,95 ▶	G649
XXXXL	40 00 375 655	40 00 376 965	1	42,95 ▶	G649



Softshelljacke

2 Seiten- und Brusttaschen mit Reißverschluss · wasser- und winddicht · atmungsaktiv · Reflektoren und Scotchlite™-Paspel von 3M · Obermaterial: 93 % Polyester / 7 % Elastan mit TPU-Membrane · **8000 mm Wassersäule** · Futter: 100 % Polyester

Größe	Art.-Nr.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	ozeanblau/marine				
		schwarz/grau			
M	40 00 375 660	40 00 376 970	1	52,95 ▶	G649
L	40 00 375 661	40 00 376 971	1	52,95 ▶	G649
XL	40 00 375 662	40 00 376 972	1	52,95 ▶	G649
XXL	40 00 375 663	40 00 376 973	1	52,95 ▶	G649
XXXL	40 00 375 664	40 00 376 974	1	52,95 ▶	G649
XXXXL	40 00 375 665	40 00 376 975	1	52,95 ▶	G649



Weste

2 Seitentaschen · Handytasche · Seitentaschen mit Reißverschluss · Reflektoren von 3M · Material: 65 % Polyester / 35 % Baumwolle · Futter: 100 % Polyester, wattiert

Größe	Art.-Nr.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	ozeanblau/marine				
		schwarz/grau			
M	40 00 375 670	40 00 376 980	1	29,50 ▶	G649
L	40 00 375 671	40 00 376 981	1	29,50 ▶	G649
XL	40 00 375 672	40 00 376 982	1	29,50 ▶	G649
XXL	40 00 375 673	40 00 376 983	1	29,50 ▶	G649
XXXL	40 00 375 674	40 00 376 984	1	29,50 ▶	G649
XXXXL	40 00 375 675	40 00 376 985	1	29,50 ▶	G649

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Bein- und Fußschutz

Material: Rindsplattleder · mit 3-fach-Beriemungen · atmungsaktives und hautfreundliches Leder · abriebfest · beständig gegen Funkenflug und Schweißperlen



naturfarben

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 06 003 041	1	12,95	▶ G692

Schutzärmel

Material: Rindsplattleder · mit Aufhängeschlaufe und Schnallenverschluss · atmungsaktives und hautfreundliches Leder · abriebfest · beständig gegen Funkenflug und Schweißperlen



naturfarben

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 06 003 042	1	9,50	▶ G692

PVC-Säureschürze Guttasyn® M5

baumustergeprüft · **EN 467 und EN 430** (Chemikalienschutz) · Kat. III · die Folien der Guttasyn®-Schürzen sind lebensmittelecht und entsprechen den Anforderungen der Bedarfsgegenständeverordnung (BedarfsgegenständeV) vom 23.12.1997 (BGBl I S. 5) in der Fassung vom 07. Januar 2004 (BGBl I S. 31) · einsetzbar z. B. in der Chemie, im Gesundheitswesen, in Reinigungsbetrieben usw., mit fester Befähigung auch im Lebensmittelbereich einsetzbar · mit Nacken- und Seitenbändern aus Kunststoffgewebe · Stärke 0,5 mm · hohe Reißfestigkeit · mit eingeschweißten PVC-Ösen · glatter, geschnittener Rand · keine Verdickungen durch Steppnähte · bequem zu tragen · haltbar und pflegeleicht

Anwendungsgebiete: Nässe · Verschmutzung · Batteriesäure · Salzsäure 32 % · Schwefelsäure 96 % · Natronlauge 40 % · Desinfektionsmittel · aliphatische Lösungsmittel

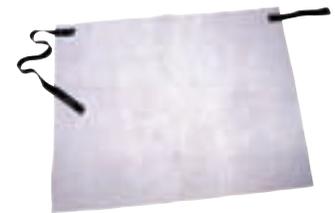


weiß

Farbe	B x L cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
weiß	90 x 120	40 00 375 818	1	14,95	▶ G630

Lederhüftschürze

aus Spaltleder



B x L cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60 x 70	40 00 375 830	1	8,50	▶ G692

Brustlatzschürze

aus Spaltleder



B x L cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 100	40 00 375 831	1	13,50	▶ G692

Brustlatzschürze

aus Narbenleder

B x L cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 100	40 00 375 832	1	24,95	▶ G692

Lederkopfhaube

aus Qualitäts-Rindnarbenleder · mit Nacken-/Schulterschutz



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 06 003 040	1	25,95	● G692

Arbeitsschutz

Bekleidung

WELDAS®



Helmpolster und Schweißband

WELDAS SWEATOpad® ist in verschiedenen Industriebereichen praktisch geprüft worden und reduziert nachweislich Helmkopfschmerzen und verbessert den Sitz des Helms mit maximaler Schweißaufnahme · es erübrigt das Tragen eines Schweißbandes unter dem Helm · der **SWEATOpad®** ist feuerhemmend für mehr Sicherheit · hergestellt aus einer absorbierenden luftgepolsterten Schicht mit einem 100% weichen Baumwollfutter · der Klettverschluss ist so entworfen, dass er in alle Hauptmarken von Helmen mit oder ohne Aufhängevorrichtung passt

Geprüft und zertifiziert durch TÜV (TÜV Rheinland) nach EN 11611: BP 60013119 0001



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 02 005 034	1	2,80	• H641

WELDAS®



Kopftuch Fire Fox®

Kopftuch hergestellt aus Baumwolle mit **Wild** print · dieses Tuch hat eine Maschendraht Fütterung und an der Vorderseite ein eingenähtes Schweißband für mehr Komfort

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 02 005 030	1	6,40	• H641

WELDAS®



Kopftuch Fire Fox®

Kopftuch hergestellt aus Baumwolle mit **Camouflage** print · dieses Tuch hat eine Maschendraht Fütterung und an der Vorderseite ein eingenähtes Schweißband für mehr Komfort

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 02 005 031	1	6,40	• H641

WELDAS®



47 02 005 032



47 02 005 033



Schweißberhaube

flammenhemmendes Gewebe mit Klettverschluss · die Befestigung an den Helm erfolgt ebenfalls mit Klettverschluss

Certificate TÜV (TÜV Rheinland): TÜV BP 60008973 0001 Klasse 2

Test report TÜV (TÜV Rheinland): 21114006 001

EN 340 (2003): prEN 11611 (2003)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 02 005 032	1	9,90	• H641
47 02 005 033	1	9,90	• H641

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißerschutzvorhang

als Raumabtrennung · für Kabinen oder Schutzschilde · schwer entflammbar ausgerüstet · mit Ösenverstärkung als Schutz vor dem Ausfransen · zertifiziert nach DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest) · Baumwollsegeltuch · flammhemmend ausgerüstet · inkl. Ösen und Ringen



Weitere Maße und Materialien von 500 °C bis 1300 °C als Vorhänge auf Anfrage lieferbar. Neben den Standardmaßen können alle Vorhänge auch individuell nach Kundenanforderung maßkonfektioniert werden. Die toxikologische Unbedenklichkeit ist selbstverständlich.



oliv

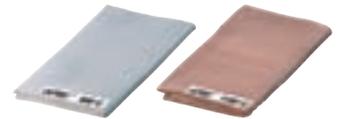
Hitzeschutz max. °C	B x H mm	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	1400 x 1800	420	40 00 382 115	1	71,95	▶ F691

Spritzerschutzdecke

von 600 °C bis 1150 °C · bewährt gegen Funkenflug, Schweißspritzer und Schweißperlen · toxikologisch unbedenklich · asbest- und keramikfaserfrei · mechanisch belastbar, abriebfest · beste Wärmedämmwerte · schnitt-, schiebe- und scheuerfest



Made in Germany.



Hitzeschutz max. bei Dauerbelastung °C	Hitzeschutz max. kurzfristig °C	Ausführung	Material	L x B mm	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
500	600	glatt, einseitig Alufix-beschichtet	JT 650 G1	1000 x 2000	650	40 00 382 080	1	33,50	▶ F691
500	600	glatt, einseitig Alufix-beschichtet	JT 650 G1	2000 x 2000	650	40 00 382 081	1	66,95	▶ F691
500	600	glatt, einseitig Alufix-beschichtet	JT 650 G1	2000 x 3000	650	40 00 382 082	1	99,95	▶ F691
750	850	texturiert, HT-beschichtet	JT 600 HT	2000 x 1000	1070	47 08 001 010	1	50,95	▶ F691
750	850	texturiert, HT-beschichtet	JT 600 HT	2000 x 2000	1070	47 08 001 011	1	101,50	▶ F691
750	850	texturiert, HT-beschichtet	JT 600 HT	3000 x 2000	1070	47 08 001 012	1	152,50	▶ F691
900	1150	texturiert, HT-beschichtet	JT 900 HT	1000 x 2000	1000	40 00 382 085	1	81,95	▶ F691
900	1150	texturiert, HT-beschichtet	JT 900 HT	2000 x 2000	1000	40 00 382 086	1	159,50	▶ F691
900	1150	texturiert, HT-beschichtet	JT 900 HT	2000 x 3000	1000	40 00 382 087	1	241,50	▶ F691
1100	1300	glatt, HT-beschichtet	JT 1200 HT	2000 x 900	1250	47 08 001 015	1	89,50	▶ F691
1100	1300	glatt, HT-beschichtet	JT 1200 HT	2000 x 1800	1250	47 08 001 016	1	178,50	▶ F691
1100	1300	glatt, HT-beschichtet	JT 1200 HT	3000 x 1800	1250	47 08 001 017	1	267,95	▶ F691

Hitzeschutzgewebe

JT 650 G1 - E-GLASGEWEBE · idealer Schutz für hohe Temperaturbelastungen · toxikologisch unbedenklich · asbest- und keramikfrei · schiebefest

Rolle à 50 m · m²-Preis · weitere Breiten und Gewichte auf Anfrage bzw. andere Längen lieferbar · technische Datenblätter auf Anfrage

Atlasbindung · einseitig Alufix, glatt



Made in Germany.

Hitzeschutz max. bei Dauerbelastung °C	Hitzeschutz max. kurzfristig °C	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
550	600	650	47 08 001 000	1	9,80	▶ F691



Hitzeschutzgewebe

JT 600 HT - E-GLASGEWEBE · idealer Schutz für hohe Temperaturbelastungen · toxikologisch unbedenklich · asbest- und keramikfrei · mechanisch belastbar

Rolle à 50 m · m²-Preis · weitere Breiten und Gewichte auf Anfrage bzw. andere Längen lieferbar · technische Datenblätter auf Anfrage

Leinwandbindung, texturiert · mit beidseitiger HT-Beschichtung



Made in Germany.

Hitzeschutz max. bei Dauerbelastung °C	Hitzeschutz max. kurzfristig °C	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
750	850	1070	47 08 001 002	1	21,00	▶ F691





Made in Germany.



Hitzeschutzgewebe

JT 900 HT - E-GLASGEWEBE · idealer Schutz für hohe Temperaturbelastungen · toxikologisch unbedenklich · asbest- und keramikfrei · mechanisch belastbar

Rolle à 50 m · m²-Preis · weitere Breiten und Gewichte auf Anfrage bzw. andere Längen lieferbar · technische Datenblätter auf Anfrage

Leinwandbindung, texturiert · mit beidseitiger HT-Beschichtung

Hitzeschutz max. bei Dauerbelastung °C	Hitzeschutz max. kurzfristig °C	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
900	1150	1000	47 08 001 004	1	30,50	▶ F691



Made in Germany.



Hitzeschutzgewebe

JT 1200 HT - SILIKATGEWEBE · idealer Schutz für hohe Temperaturbelastungen · toxikologisch unbedenklich · asbest- und keramikfrei · flexibel und weich

Rolle à 50 m · m²-Preis · weitere Breiten und Gewichte auf Anfrage bzw. andere Längen lieferbar · technische Datenblätter auf Anfrage

Satinbindung, glatt · mit beidseitiger Vermiculite-Beschichtung

Hitzeschutz max. bei Dauerbelastung °C	Hitzeschutz max. kurzfristig °C	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1100	1300	1250	47 08 001 006	1	33,95	▶ F691



Made in Germany.



Schweißerkissen Hitzeschutz

bis 250 °C · schützt beim Knien auf heißen Materialien · Isolation besteht aus schwer entflammablem Material

weitere Gewebekissen auf Anfrage

Material	L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Baumwollsegeltuch	400 x 400 x 40	47 08 001 030	1	21,95	▶ F691
JT 650 G1	400 x 400 x 40	47 08 001 031	1	22,50	▶ F691
JT 650 G1/Silikon, feuchtigkeitsdicht	400 x 400 x 40	47 08 001 032	1	30,50	▶ F691
Silikat	400 x 400 x 40	47 08 001 033	1	96,50	▶ F691
JT 650 G1	1000 x 400 x 40	47 08 001 034	1	53,50	▶ F691
Leder	400 x 400 x 40	40 00 382 110	1	29,50	▶ F691



Made in Germany.



Löschdecke

mit zwei grauen Griffaschen · verpackt in rotem Beutel mit Halbmond-Symbol · Schnittkanten gesäumt

Löschdecke nach DIN EN 1869: für Fettbrand

Farbe	L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
weiß	1800 x 1600	40 00 382 101	1	56,50	▶ F691



Made in Germany.



Löschdecke

mit zwei grauen Griffaschen · verpackt in rotem Beutel mit Halbmond-Symbol · Schnittkanten gesäumt

Löschdecke nach ehemaliger DIN EN 1869

Farbe	L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
weiß	1800 x 1600	40 00 382 100	1	30,95	▶ F691



Made in Germany.



Löschdeckenbehälter

nach **DIN EN 1869** · der Behälter besteht aus Stahl · ist von oben aufklappbar, rot lackiert und mit dem Halbmond und Aufschrift **Löschdecke · Fire-blanket** bedruckt

Ausführung	B x H x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ohne Inhalt	200 x 300 x 240	40 00 382 105	1	30,95	▶ F691

Flammschutzmatte trocken oder feucht



Made in Germany.

700 °C bis 3000 °C · direkte Löt- bzw. Schweißunterlage · durch den mehrschichtigen Spezialaufbau wird ein Weiterfluss der Hitze in der Matte unterbrochen · Einsatz in der Heizungs-/ Sanitärbranche sowie im Karosserie- und Behälterbau – z. B. Schweißen von Rohren, Tanks (zum langsamen Ausglühen von heißen Teilen auch als Gießereimatten lieferbar) · schützt vor Verbrennungen bzw. Zerstörung durch Schweißperlen · asbest- und keramikfrei · bei 3000 °C-Matte Bedienungsanweisung in der Verpackung beachten!



weitere Maße auf Anfrage lieferbar



Ausführung	Hitzeschutz max. °C	L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ohne Alu-Einlage, trocken	700	330 x 500 x 5	47 08 001 019	1	17,95	▶ F691
mit Isolation, trocken	1000	300 x 500 x 20	47 08 001 020	1	44,50	▶ F691
mit Isolation, trocken	1000	500 x 500 x 20	47 08 001 021	1	66,50	▶ F691
mit Isolation, trocken	1000	500 x 1000 x 20	47 08 001 022	1	121,50	▶ F691
mit Isolation, trocken	1000	1000 x 1000 x 20	47 08 001 023	1	240,50	▶ F691
Lötunterlage mit Alu-Einlage, trocken	700	330 x 500 x 5	40 00 382 090	1	24,50	▶ F691
Schweißunterlage mit Isolierereinlage, trocken	1000	300 x 300 x 20	40 00 382 095	1	36,95	▶ F691
Schweißunterlage mit Spezialisolationm, feucht	3000	300 x 300 x 30	40 00 382 099	1	51,50	▶ F691

Flammschutzmatte feucht



Made in Germany.

- **3000 °C** · direkte Schweißunterlage · durch den mehrschichtigen einseitig feuchten Spezialaufbau wird ein Weiterfluss der Hitze in der Matte unterbrochen · Einsatz in der Heizungs-/Sanitärbranche sowie im Karosserie- und Behälterbau – z.B. Schweißen · Entfallen von kostspieligen und zeitaufwendigen Demontagen · schützt das Material vor Verbrennungen bzw. Zerstörung durch Schweißperlen · asbest- und keramikfaserfrei · wiederverwendbar durch nachfeuchten

weitere Maße auf Anfrage lieferbar



Hitzeschutz max. °C	L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3000	300 x 500 x 30	47 08 001 026	1	60,50	▶ F691
3000	500 x 500 x 30	47 08 001 027	1	92,95	▶ F691
3000	500 x 1000 x 30	47 08 001 028	1	166,95	▶ F691
3000	1000 x 1000 x 30	47 08 001 029	1	297,50	▶ F691

Flammschutzpaste „N“ und „J“

Hitzeschutz bis 3000°C · asbest- und keramikfrei · Weiterfluss der Hitze im Material wird unterbunden · keine kostspieligen und zeitaufwendigen Demontagen · kein Lackbrand · keine Materialverformungen · schützt auch Gummi-, PVC- und Hydraulikschläuche

Paste N wird mit dem Spachtel aufgetragen · ideal für lange Schweißnähte · weich und flexibel · Paste J wird mit der Hand aufgetragen · klebt nicht an den Fingern bzw. am Material · feste und modellierbare Masse



Ausführung	Gebinde	Inhalt kg	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
Paste N	Dose	1	47 08 001 035	1	31,50 / 1kg	31,50	▶ F691
Paste J	Dose	1	47 08 001 036	1	33,50 / 1kg	33,50	▶ F691

Hitzeschuttkoffer

enthält alles, was bei schwierigen Löt- bzw. Schweißarbeiten benötigt wird, um Schäden durch Hitzeeinwirkung sicher zu vermeiden · beugt Versicherungsschäden vor · garantiert saubere und schnelle Arbeit · hohes Sicherheitsniveau · übersichtlich und handlich

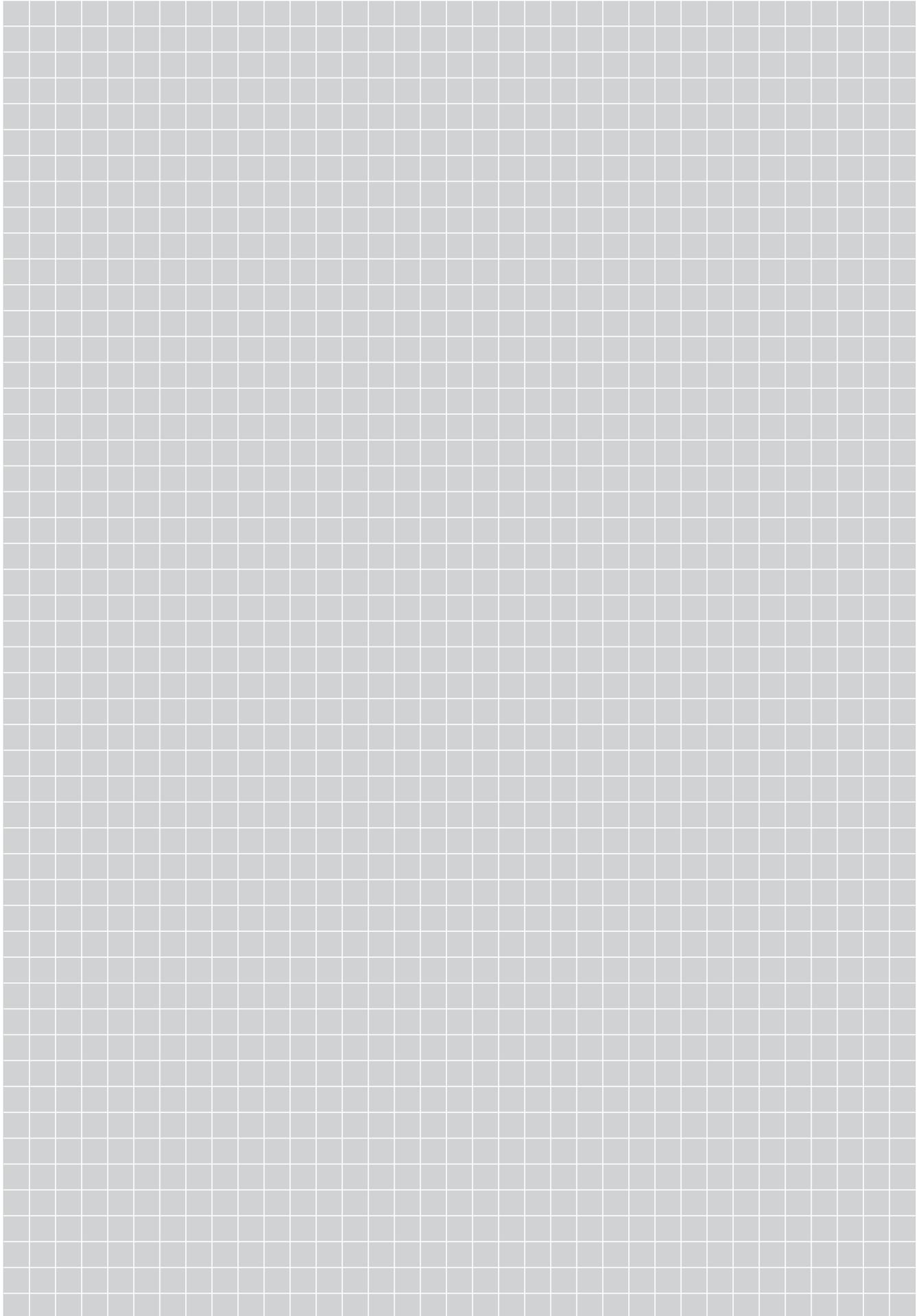


Made in Germany.

Inhalt: Spritzerschutzdecke bis 1300 °C (0,9 x 2 m) · Trockenmatte bis 1000 °C · Feuchtmatte bis 3000 °C · Paste **J** bis 3000 °C 1 kg



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
47 08 001 040	1	272,50	▶ F691



WERKZEUGE/MASCHINEN

AEROTEC



ENDRESS 

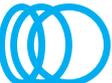
FLÖTT
Bohrmaschinen

 **metalkraft**
Metallbearbeitungsmaschinen

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

 **PROMAT**
QUALITÄT SERZEUGNIS

 **red
rooster**

TOKU 



8

Werkzeuge / Maschinen

Kantenentgratgeräte



Kantenentgratgerät KFK 5

zum Entgraten von Innen- und Außenkanten · Anfasen von Metallteilen · Fräsen von Radien und Bohrungen ab Ø 20 mm · werkzeuglose Einstellung der Fasenhöhe · handlich und leistungsstark · für Baustahl, Edelstahl, Aluminium und andere Materialien · mehrfach Wendepaltenhalter 45° (optional 30°) · auch für Radien R=2,5 · Hochleistungsmotor mit Sanftanlauf, Thermo- und Überlastungsschutz

Lieferumfang: Fräswerkzeug m.Wendepalten 45°, Werkzeugsatz, Transportkasten

Art.-Nr.	46 83 561 002
max. Fasenbreite	Stahl / Alu: 0-5 mm / 400 N/qmm / 0-8 mm / 250 N/qmm (stufenlos)
Kantenwinkel °	45
Nennaufnahmeleistung W	1530
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	4200-10000
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	4
Länge mm	450

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 002	1	566,00	• L855



Kantenentgratgerät KFH 150

handgeführtes Modell für sichere Handhabung mit optimaler Führung · Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel · Feinjustierung der Frästiefe und Fräsbreite · Führungshaltegriff · Klemmgriff zur Schnellverstellung · Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl · Vollwellenelektronik

Lieferumfang: Führungsschienensatz, Spannzanze 8 mm, Spannmutter

Art.-Nr.	46 83 561 009
Prismenauflage mm	L: 150 / B: 20/40
Schaftfräser-Ø mm	VHM nach DIN: 8
max. Fasenbreite mm	1-5 (in mehreren Arbeitsgängen)
Kantenwinkel °	45
Nennaufnahmeleistung W	1050
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	8000-25000
Spannhals-Ø mm	43
Netzspannung V / Hz	230 / 50-60
Gewicht kg	3,5
L x B x H mm	340 x 150 x 110

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 009	1	547,00	• L855



Kantenentgratgerät KFH 250

handgeführtes Modell · speziell für die Kantenbearbeitung (Sichkanten) und Schweißkantenvorbereitung bis 60 Grad · an großen rechteckigen Werkstücken · Feinjustierung der Frästiefe / Fräsbreite · Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel, Vollwellenregelelektronik, Prismenauflage (L 250 mm B 70 mm) · Kantenwinkel stufenlos 30°-45°-30° rechts + links schwenkbar · Radien r=3,0/4,0/5,0 mittels Radius VHM-Fräser

Lieferumfang: 1 Satz Führungsschienen mit zwei Auflagerollen, Spannzanze 12 mm, Spannmutter, Bedienwerkzeug

Art.-Nr.	46 83 561 001
Schaftfräser-Ø mm	12
max. Fasenbreite mm	14
Nennaufnahmeleistung W	1800
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2500-23500 (stufenlos)
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	12,8
L x B x H mm	

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 001	1	1620,00	• L855

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Kantenentgratgerät KFT 250

für leichte bis mittlere Beanspruchung · zur Erzielung von hervorragenden Außenfasenoberflächen · Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel · Klemmgriff zur Schnellverstellung · Feinjustierung der Frästiefe und Fräsbreite · Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl · Vollwellenelektronik

Lieferumfang: Führungsschienensatz, Spannzange 8 mm, Spannmutter, Späneauffangbehälter, Bedienwerkzeug



Art.-Nr.	46 83 561 010
Prismenauflage mm	L: 250 / B: 40
Schaftfräser-Ø mm	VHM nach DIN: 8
max. Fasenbreite mm	1-5 (in mehreren Arbeitsgängen)
Kantenwinkel °	45
Nennaufnahmeleistung W	1050
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	8000-25000
Spannhals-Ø mm	43
Netzspannung V / Hz	230 / 50-60
Gewicht kg	5
L x B x H mm	360 x 250 x 110

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 010	1	605,00	• L855

Kantenentgratgerät KFT 500

für mittlere und größere Werkstücke · zur Erzielung von hervorragenden Außenfasenoberflächen · Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel · Klemmgriff zur Schnellverstellung · Feinjustierung der Frästiefe und Fräsbreite · Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl · Vollwellenelektronik

Lieferumfang: Führungsschienensatz, Spannzange 12 mm, Spannmutter DIN 6499, Späneauffangbehälter, Bedienwerkzeug



Art.-Nr.	46 83 561 008
Prismenauflage mm	L: 500 / B: 70
Schaftfräser-Ø mm	VHM nach DIN: 12
max. Fasenbreite mm	1,5-14 (in mehreren Arbeitsgängen)
Kantenwinkel °	45
Nennaufnahmeleistung W	1800
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2500-23500
Spannhals-Ø mm	63
Netzspannung V / Hz	230 / 50-60
Gewicht kg	18
L x B x H mm	450 x 500 x 160

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 008	1	1350,00	• L855

Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15

zur Schweißkantenvorbereitung und zum Anfasen metallischer Werkstoffe · Handvorschub · Scheibenfräser für handelsübliche Wendeplatten · garantiert ratterfreies und gleichmäßiges Fräsen der Fase · einfache und sichere Bedienung · Überlastschutz · Wiederanlaufperre · Rohre von Ø 160 - 390 mm können außen mittels Zusatzvorrichtung angefasst werden

Lieferumfang: Bedienungswerkzeuge, Transportkasten



Art.-Nr.	46 83 561 003
Nennaufnahmeleistung W	1100
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2870
Netzspannung V / Hz	230/50
Fasenwinkel °	15-20-30-45-60 (einstellbar)
max. Fasenbreite mm	15
Gewicht kg	21

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 003	1	1590,00	• L855

Werkzeuge / Maschinen

Spezial-Hubtisch



Schweißkantenfräsmaschine SKS-15 AUTO

transportable, kompakte, leistungsstarke Maschine · stationär oder mit Eigenvorschub an langen Stahlplatten · für Stahl mit einer Zugfestigkeit von 370 N/qmm bis zu 520 N/qmm · auch für rostfreie Stähle und Aluminium · für Materialstärken 6 - 40 mm · Material-Mindestbreite 70 mm · Material-Mindestlänge 150 mm

Lieferumfang: 1 Abschermesser, 1 Gabelschlüssel zur Winkelverstellung, 1 Abziehwerkzeug zum Messerwechsel, 1 Satz Distanzscheiben 0,5/1,0/2,0 mm

Art.-Nr.	46 83 561 004
Nennaufnahmeleistung W	1500
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2800
Vorschub m/min	3,6
Netzspannung V / Hz	230/50
Fasenwinkel °	15-50 (stufenlos)
max. Fasenbreite mm	0,5-15
Gewicht kg	88

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 004	1	4610,00	• L855



Spezial-Hubtisch

schwenkbar 180° für Ober-/ Unterfasen in zwei Durchläufen · Ausgleich von Unebenheiten durch "schwimmende" Halterung · einfacher Höhenausgleich · sehr großer Höhenverstellbereich

Lieferung ohne Fräsmaschine

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 561 005	1	2570,00	• L855



Kernbohrmaschine Piccolo 32/50

stufenlos verstellbarer Hubbereich · Softtouch-Handgriffe · Folientastatur · Metallringe als perfekter Schutz des Magneten vor Eindringen metallischer Gegenstände (Späne, Schweißkörner)

Lieferumfang: Transportkasten, Sicherheitsgurt, Kühlmittleinrichtung

Art.-Nr.	46 81 261 001
Kernbohrer-Ø mm	max. 12,0-35,0
Spiralbohrer-Ø mm	max. 1,0-13,0 DIN 338
Werkzeugaufnahme mm	19 Weldon
Hub mm	129
Höhenverstellung mm	86
Nennaufnahmeleistung W	1100
Lastdrehzahl min ⁻¹	450
Magnetfuß mm	160 x 70
Magnethaltekraft N	8000
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	10,4

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 261 001	1	766,00	• L855

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Kernbohrmaschine 40 RL-E

stufenlos verstellbarer Hubbereich · Softtouch-Handgriffe · Folientastatur · Metallringe als perfekter Schutz des Magneten vor Eindringen metallischer Gegenstände (Späne, Schweißkörper) · Ölbadgetriebe · mechanische Rutschkupplung · Sanftanlauf · Vollwellenelektronik · Rechts-/ Linkslauf

Lieferumfang: Transportkasten, Sicherheitsgurt, Kühlmittleinrichtung, Schnellspannbohrfutter 1-16 mm MK-2



Art.-Nr.	46 81 261 002
Kernbohrer-Ø mm	max. 12,0-50,0
Spiralbohrer-Ø mm	mit SSBF MK-2 max. 1,0-16,0 / mit MK-2 direkt: bis 20 DIN 345
Gewindeschneiden	M3-M20
Werkzeugaufnahme	MK-2
Hub mm	170
Höhenverstellung mm	100
Nennaufnahmeleistung W	1200
Lastdrehzahl min ⁻¹	100-250 / 180-450
Magnetfuß mm	230 x 80
Magnethaltekraft N	16000
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	16

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 261 002	1	1340,00	• L855

Kernbohrmaschine RB 80 X

stufenlos verstellbarer Hubbereich · Softtouch-Handgriffe · Folientastatur · Metallringe als perfekter Schutz des Magneten vor Eindringen metallischer Gegenstände (Späne, Schweißkörper) · Ölbadgetriebe · mechanische Rutschkupplung · Sanftanlauf · Hybridrelais zur Reduzierung von Kontaktbrand · selbstjustierende Führung · Sensor/LED · Kabellänge 5 m

Lieferumfang: Transportkasten, Sicherheitsgurt, Werkzeughalter AMK-3 ohne Innenkühlung



Art.-Nr.	46 81 261 004
Kernbohrer-Ø mm	12,0-80,0 / 20,0-50,0 (extra lang 100 mm)
Spiralbohrer-Ø mm	mit BF: 1,0-16,0 / MK-3 direkt: bis 32 (DIN 345)
Gewindeschneiden	bis M30
Werkzeugaufnahme	MK-3
Hub mm	190
Höhenverstellung mm	100
Nennaufnahmeleistung W	1800
Lastdrehzahl min ⁻¹	110 / 175 / 245 / 385
Magnetfuß mm	220 x 95
Magnethaltekraft N	13000
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	19,5

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 261 004	1	1490,00	• L855

Werkzeuge / Maschinen

Tischbohrmaschinen

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Tischbohrmaschine Opti-drill B 23 Pro 400 V

Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm (in Bohrspindel gemessen) · Spindel mit Präzisionskugellagern · Aluminium-Riemenscheiben · Bohrtiefenanschlag · Arbeitstisch mit T-Nuten im Querverlauf, von - 45° bis + 45° schwenkbar und 360° drehbar · Aludruckguss-Sterngriff mit Softgrip-Griffen · bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP54 mit Unterspannungsauslösung und Not-Aus-Schlagschalter

400V zusätzlich mit Rechts-Links-Lauf

Riemenabdeckung mit Sicherheitsschalter · groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter

Lieferumfang: Kegeldorn MK 2, Röhren-Schnellspann-Bohrfutter (3-16 mm) B 16, Bohrfutterschutz, T-Nutensteine

Art.-Nr.	40 00 894 211
Modell	OPTI-drill B 23 Pro 400 V
Bohr-Ø mm	in Stahl: 25
Spindelaufnahme	MK2
Bohrfutterspannweite mm	3-16
Arbeitshub mm	80
Ausladung mm	180
Stufenanzahl	12
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	200-2440
Säulen-Ø mm	73
Nennaufnahmeleistung kW	0,75
Netzspannung V / Hz	400 / 50
Gewicht kg	66
L x B x H mm	650 x 330 x 1012

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 894 211	1	509,00	▶ L833

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Tischbohrmaschine Opti-drill B 23 Pro 230 V

Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm (in Bohrspindel gemessen) · Spindel mit Präzisionskugellagern · Aluminium-Riemenscheiben · Bohrtiefenanschlag · Arbeitstisch mit T-Nuten im Querverlauf, von - 45° bis + 45° schwenkbar und 360° drehbar · Aludruckguss-Sterngriff mit Softgrip-Griffen · bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP54 mit Unterspannungsauslösung und Not-Aus-Schlagschalter · mit Rechts-Links-Lauf

Riemenabdeckung mit Sicherheitsschalter · groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter

Lieferumfang: Kegeldorn MK 2, Röhren-Schnellspann-Bohrfutter (3-16 mm) B 16, Bohrfutterschutz, T-Nutensteine

Art.-Nr.	40 00 894 212
Modell	OPTI-drill B 23 Pro 230 V
Bohr-Ø mm	in Stahl: 25
Spindelaufnahme	MK2
Bohrfutterspannweite mm	3-16
Arbeitshub mm	80
Ausladung mm	180
Stufenanzahl	12
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	200-2440
Säulen-Ø mm	73
Nennaufnahmeleistung kW	0,75
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	66
L x B x H mm	650 x 330 x 1012

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 894 212	1	499,00	▶ L833

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

OPTIMUM
MASCHINEN · GERMANY

Säulenbohrmaschine Opti-drill B 33 Pro

Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm (in Bohrspindel gemessen) · Spindel mit Präzisionskugellagern · Aluminium-Riemenscheiben · Bohrtiefenanschlag · Tischhöhenverstellung über Zahnstange · Arbeitstisch mit T-Nuten im Querverlauf, von - 45° bis + 45° schwenkbar und 360° drehbar · Aludruckguss-Sterngriff mit Softgrip-Griffen · bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP54 mit Unterspannungsauslösung · und Not-Aus-Schlagschalter · Rechts-Links-Lauf

Riemenabdeckung mit Sicherheitsschalter · groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter

Lieferumfang: Röhm-Schnellspanbohrfutter (3-16 mm) B16, Kegeldorn MK4-B16, Bohrfutterschutz, T-Nutensteine



Art.-Nr.	40 00 894 231
Bohr-Ø mm	in Stahl: 30
Spindelaufnahme	MK4
Bohrfutterspannweite mm	3-16
Arbeitshub mm	120
Ausladung mm	254
Stufenanzahl	9
Spindeldrehzahl min ⁻¹	120-1810
Säulen-Ø mm	92
Nennaufnahmeleistung kW	1,1
Netzspannung V / Hz	400 / 50
Gewicht kg	135
L x B x H mm	860 x 480 x 1720

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 894 231	1	899,00	► L833

Tischbohrmaschine TB 13 Plus

übersichtliches und verständliches Eingabemenü · präzise Displayanzeige · Zählfunktion der Bohrhöhe · Memoryfunktion der Parameter · Energiesparmodus · Wahl der Betriebsart zwischen Bohren und Gewindeschneiden · NOT-AUS-Schlagtafter · LED-Ausleuchtung · optimale Kühlung des Motors · intelligente Bohr- und Gewindeschneidfunktion · Bohrtiefenanschlag · Motorschutz über Bi-Metall-Schalter · Spindelstop

FLÖTT
Bohrmaschinen



Art.-Nr.	46 83 431 012
Bohrleistung mm	15
Dauerbohrleistung mm	13
Gewindeschneidleistung	max. M8
Spindelaufnahme	B16
Arbeitshub mm	60
Ausladung mm	225
Spindeldrehzahlen min ⁻¹	stufenlos elektronisch 40-4000
Säulen-Ø mm	60
Aufspannfläche mm	B x T: 300 x 250
Abstand Spindel-Grundplatte mm	0-300
Motorleistung kW	0,54 (mit Frequenzumrichter)
Netzspannung V	230
Gewicht kg	62
L x B x H mm	420 x 450 x 860

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 431 012	1	1960,00	● L822

Werkzeuge / Maschinen

Schleifmaschinen

FLÖTT
Bohrmaschinen



Tischbohrmaschine TB P18 ST/R2

digitale Drehzahlanzeige · digitale Bohrtiefenanzeige · Hand-Wendeswitcher für Rechts-Linkslauf · Not-Aus-Schalter · Unterspannungsauslöser · stufenlose Drehzahlregelung · schnell verstellbarer Bohrtiefenschlag · Anschlusskabel (1,5 m) mit CEE-Stecker · Tischhöhenverstellung über Zahnstange · Bohrmaschinenschutz · thermischer Überlastschutz

Art.-Nr.	46 83 431 004
Bohrleistung mm	18
Dauerbohrleistung mm	15
Gewindeschneidleistung	max. M10
Spindelaufnahme	MK2
Arbeitshub mm	95
Ausladung mm	200
Spindeldrehzahlen min ⁻¹	stufenlos: 100-4200 / Stufe 1: 100-1200 / Stufe 2: 350-4200
Säulen-Ø mm	70
Aufspannfläche mm	B x T: 300 x 240
Motorleistung kW	0,45 / 0,75
Netzspannung V	400 / polumschaltbar
Gewicht kg	75
L x B x H mm	280 x 655 x 860

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 431 004	1	3130,00	• L822

OPTIMUM
MASCHINEN · GERMANY



Doppelschleifmaschine OPTI-grind QSM 150 / QSM 175 / QSM 200

schwere Ausführung mit wartungsfreien Motoren für den professionellen Dauereinsatz · Gehäuse aus Aluminiumdruckguss · gewuchteter Rotor mit Qualitätskugellager für hohe Laufruhe

Lieferumfang: Je 1 Schleifscheibe NK K 80 + K 36

Art.-Nr.	40 00 894 920	40 00 894 921	40 00 894 922
Schleifscheiben-Ø mm	150 x 20 x 16	175 x 20 x 32	200 x 25 x 32
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2850	2850	2850
Nennaufnahmeleistung W	450	450	450
Netzspannung V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Gewicht kg	12	14	16

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
QSM 150	40 00 894 920	1	115,00	▶ L833
QSM 175	40 00 894 921	1	129,00	▶ L833
QSM 200	40 00 894 922	1	139,00	▶ L833

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen



Bandschleifmaschine MBSM 75-200-2

zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Runden · mit wegklappbarer Schutzscheibe · sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem · große Schleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifflächenabdeckung · mit und ohne Absaugung verwendbar · mit 2 Absaugstutzen - einer direkt am Späneauffangbehälter, einer an der hinteren Rolle · durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen - ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken · einfache Justierung des Bandlaufs über Einstellschraube · automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System

Art.-Nr.	40 00 894 141
Schleifband mm	75 x 2000
Bandgeschwindigkeit m/s	14,5 / 29
Kontaktradabmessung-Ø mm	200 x 75
Absaugstutzen Ø mm	100
Nennaufnahmeleistung kW	3,0
Netzspannung V / Hz	400 / 50
Gewicht kg	72
L x B x H mm	1070 x 340 x 950

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 894 141	1	699,00	▶ L833

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schleifband endlos

Korund · geeignet für stationäre Maschinen · ein sehr robustes Polyester-Gewebe (Korn 40 - 80) bzw. Baumwoll-Gewebe (Korn 100 + Korn 120) · Vollkunstharz-Bindung · universell einsetzbar zum Schleifen von Stahl, NE-Metallen, Guss, AL-Legierungen

Bandverschlußform (BVF):

E 14 = schräger Schnitt



Körnung	Länge mm	Breite mm	BVF	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	2000	75	F 14	40 00 842 400	10	4,10 ¹⁾	B491
60	2000	75	F 14	40 00 842 401	10	3,75 ¹⁾	B491
80	2000	75	F 14	40 00 842 402	10	3,50 ¹⁾	B491
100	2000	75	F 14	40 00 842 403	10	3,50 ¹⁾	B491
120	2000	75	F 14	40 00 842 404	10	3,50 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Schleifband endlos

Zirkonkorund · geeignet für stationäre Maschinen · ein sehr robustes Polyester-Gewebe · Vollkunstharz-Bindung · universell einsetzbar zum Schleifen von korrosionsbeständigen und hochwärmfesten Stählen, Kohlenstoff-Stähle, Schmiedestahl, NE-Metall, Chrom- und Nickellegierungen, Grauguss

Bandverschlußform (BVF):

E 14 = schräger Schnitt



Körnung	Länge mm	Breite mm	BVF	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	2000	75	F 14	40 00 842 430	10	4,95 ¹⁾	B491
60	2000	75	F 14	40 00 842 431	10	4,50 ¹⁾	B491
80	2000	75	F 14	40 00 842 432	10	4,25 ¹⁾	B491
100	2000	75	F 14	40 00 842 433	10	4,10 ¹⁾	B491
120	2000	75	F 14	40 00 842 434	10	4,10 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Metallhandkreissäge Rotaspeed RS 230A

für gratarmes Sägen ohne Kühlung · schnelle saubere Schnitte in Rohren, Gewindestäben, Profilen, Kabelkanälen, Well- u. Trapezblechen, Sandwichplatten, Trockenbauprofilen · automatischer Sägeblattschutz · Sicherheitsschalter · werkzeuglose Schnitthöhenverstellung · Spindelarretierung · Motor mit Hochleistungsgetriebe

Lieferumfang: 2 HM Sägeblätter, Parallelanschlag, Werkzeugsatz, Distanzbuchsenstück für Sägeblattaufnahme



Art.-Nr.	46 83 161 001
Schnittbereich mm	bei 90°: 82 / bei 45°: 56
Nennaufnahmeleistung W	1800
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2700
Sägeblatt-Abmessungen mm	230 x 25,4
Materialstärke mm	8 (werkstoffabhängig)
Netzspannung V / Hz	230/50
Gewicht kg	9,8

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 161 001	1	425,00	• L855

Werkzeuge / Maschinen

Metallkreissäge



Metallkreissäge Rotadry 355

für gratarmes Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoff, Verbundstoffe und Edelstahl · ohne Kühlung · Spindelarretierung · Spänesammelbox · Winkel- u. Parallelanschlag für Gehrungsschnitte bis 45° · Tiefenanschlag

Lieferumfang: 1 HM Sägeblatt Z-72

Art.-Nr.	46 83 161 002
Sägeblatt-Abmessungen mm	355 x 25,4
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	1300
Netzspannung V / Hz	230/50
Gewicht kg	23
L x B x H mm	

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 161 002	1	490,00	• L855



Metallkreissäge MTS 356

für Profile und Rohre aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffen, Verbundstoffen und Edelstahl · mit Tiefenanschlag · Winkel und Parallelanschlag für Gehrungsschnitte bis 45° · herausnehmbare Spänesammelbox · Spindelarretierung

Lieferung ohne Sägeblatt

Lieferumfang: 1 Prismenspannbacke, Schutzbrille, Bedienwerkzeug

Art.-Nr.	40 00 894 300
Schnittbereich für Rohre Ø mm	bei 90°: 132 / bei 45°: 105
Schnittbereich Vierkantrohr mm	bei 90°: 120 x 120 / bei 45°: 90 x 90
Schnittbereich Rechteckrohr mm	bei 90°: 100 x 180 / bei 45°: 120 x 90
Sägeblatt-Abmessungen mm	355 x 25,4
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	1300
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	23,5
L x B x H mm	

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 894 300	1	399,00	▶ L833



Sägeblatt

zu Metallkreissäge MTS 356 · Abmessung 355 x 2,4 x 25,4 mm

Material	Zähnezahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Aluminium	80	40 00 804 015	1	125,95	▶ L833
Stahl	80	40 00 804 020	1	145,95	▶ L833
Edelstahl	90	40 00 804 025	1	159,00	▶ L833

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Metall-Bandsäge MBS 105

ideal für den Einsatz auf Baustelle und Montage · hochwertiger, massiver Sägerahmen aus Alu-Druckguss · für Trocken- und Nassschnitte · gut ablesbare Skala zur Winkeleinstellung · Sägebandspannung frontseitig über Handrad regelbar · optimierte Antriebstechnik · schwere Bodenplatte · rutschsichere Füße · besonders geräuscharm · 60% leiser als vergleichbare Sägen · Kegelrollenlager im Drehzapfen · stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung · hohe Schnittgenauigkeit (max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm) · Spezialgetriebe mit Stahlzahnradern

Lieferumfang: Bi-Metall-Sägeband, Materialanschlag



Art.-Nr.	40 00 894 301
Schnittbereich für Rohre Ø mm	45° / 90°: 70 / 105
Schnittbereich Vierkantrohr mm	45° / 90°: 70 / 105
Schnittbereich Rechteckrohr mm	45° / 90°: 70 x 70 / 101 x 105
Sägebandabmessung mm	1335 x 13 x 0,65
Schnittgeschwindigkeit m/min	30-80
Motorleistung kW	0,85
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	18

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 894 301	1	389,00	▶ L833

Metall-Bandsäge Rotacut RC 105

perfekt tragbar · für Gehrungsschnitte 0-45° stufenlos · sehr schneller Sägebandwechsel · sichere Materialspannung · robuster Hochleistungsmotor · Drehzahl stufenlos verstellbar · nachstellbare Kugellager-Bandführung für exaktes, winkelgenaues Sägen · patentierte Bandspannung mit Überlastschutz

1 Sägeband



Art.-Nr.	46 83 661 005
Schnittbereich für Rohre Ø mm	0°: 105 / 45°: 65
Schnittbereich Vierkantrohr mm	0°: 95 x 95 / 45°: 65 x 65
Schnittbereich Rechteckrohr mm	0°: 100 x 85 / 45°: 65 x 60
Sägebandabmessung mm	1335 x 13 x 0,65
Schnittgeschwindigkeit m/min	30-80 (stufenlos)
Motorleistung kW	0,95
Netzspannung V / Hz	230 / 50-60
Gewicht kg	16

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 661 005	1	513,00	● L855

Werkzeuge / Maschinen

Metall-Bandsäge



Metall-Bandsäge Rotacut RCP 120

perfekt tragbar · für Gehrungsschnitte 0-60° stufenlos · sehr schneller Sägebandwechsel · sichere Materialspannung · robuster Hochleistungsmotor · Drehzahl stufenlos verstellbar · nachstellbare Kugellager-Bandführung für exaktes, winkelgenaues Sägen · patentierte Bandspannung mit Überlastschutz

1 Sägeband, Längenanschlag

Art.-Nr.	46 83 661 007
Schnittbereich für Rohre Ø mm	0°: 120 / 45°: 80 / 60°: 50
Schnittbereich Vierkantrrohr mm	0°: 112 x 112 / 45°: 78 x 78 / 60°: 43 x 43
Schnittbereich Rechteckrohr mm	0°: 120 x 102 / 45°: 78 x 78 / 60°: 50 x 43
Sägebandabmessung mm	1440 x 13 x 0,65
Schnittgeschwindigkeit m/min	35-80 (stufenlos)
Motorleistung kW	1,3
Netzspannung V / Hz	230 / 50-60
Gewicht kg	18

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 661 007	1	813,00	• L855



Metall-Bandsäge Rotacut RCP 150

perfekt tragbar · für Gehrungsschnitte 0-45° stufenlos · sehr schneller Sägebandwechsel · sichere Materialspannung · robuster Hochleistungsmotor · Drehzahl stufenlos verstellbar · nachstellbare Kugellager-Bandführung für exaktes, winkelgenaues Sägen · patentierte Bandspannung mit Überlastschutz

Lieferumfang: HSS-Bi-Metall Sägeband

Art.-Nr.	46 83 661 008
Schnittbereich für Rohre Ø mm	0°: 150 / 45°: 100
Schnittbereich Vierkantrrohr mm	0°: 150 x 150 / 45°: 100 x 100
Schnittbereich Rechteckrohr mm	0°: 160 x 140 / 45°: 120 x 100
Sägebandabmessung mm	1735 x 13 x 0,9
Schnittgeschwindigkeit m/min	35-80 (stufenlos)
Motorleistung kW	2,0
Netzspannung V / Hz	230 / 50-60
Gewicht kg	35

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 83 661 008	1	1300,00	• L855



Rohrsäge Exact 170

die schnellste, einfachste und sicherste Möglichkeit zum Schneiden und Trennen von Stahlrohren, Kupferrohren, Aluminiumrohren, Gusseisenrohren, Edelstahlrohren, mehrschichtigen Materialien und allen Kunststoffrohren · die innovative Rohrsäge löst alle Probleme, die beim Schneiden von Rohren auftreten können

Lieferumfang: Exact System 170 Tragetasche, Exact 170 Rohrsäge, TCT Sägeblatt 140 x 62/Z 46, Sägestützen für 170 (4 St.), Stiftschlüssel (2 St.) (2 mm & 5 mm), Bedienungsanleitung

Art.-Nr.	46 81 759 001
Schneidbereich mm	15-170
max. Dicke mm	Stahl: 6 / Kunststoffe: 14
Nennaufnahmeleistung W	1010
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	4000
Sägeblatt-Ø mm	140
Netzspannung V / Hz	230/50
Gewicht kg	5,7

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 759 001	1	820,00	• L856

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Rohrsäge Exact 170E

die schnellste, einfachste und sicherste Möglichkeit zum Schneiden und Trennen von Stahlrohren, Kupferrohren, Aluminiumrohren, Gusseisenrohren, Edelstahlrohren, mehrschichtigen Materialien und allen Kunststoffrohren - die innovative Rohrsäge löst alle Probleme, die beim Schneiden von Rohren auftreten können

Lieferumfang: Exact System 170 Tragetasche, Exact 170E Rohrsäge, TCT Sägeblatt 140 x 62/Z 46, Sägestützen für 170 (4 St.), Stiftschlüssel (2 St.) (2 mm & 5 mm), Bedienungsanleitung

Art.-Nr.	46 81 759 002
Schneidbereich mm	15-170
max. Dicke mm	Stahl: 8 / Kunststoffe: 14
Nennaufnahmeleistung W	1200
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	1600-3500
Sägeblatt-Ø mm	140
Netzspannung V / Hz	230/50
Gewicht kg	5,7



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 759 002	1	1030,00	• L856

Rohrsäge Exact 200

die schnellste, einfachste und sicherste Möglichkeit zum Schneiden und Trennen von Stahlrohren, Kupferrohren, Aluminiumrohren, Gusseisenrohren, Edelstahlrohren, mehrschichtigen Materialien und allen Kunststoffrohren - die innovative Rohrsäge löst alle Probleme, die beim Schneiden von Rohren auftreten können

Lieferumfang: Exact System 200 Tragetasche, Exact 200 Rohrsäge, TCT Sägeblatt 140 x 62/Z 46, Sägestützen für 200 (4 St.), Stiftschlüssel (2 St.) (2 mm & 5 mm), Bedienungsanleitung

Art.-Nr.	46 81 759 003
Schneidbereich mm	15-200
max. Dicke mm	Stahl: 8 / Kunststoffe: 12
Nennaufnahmeleistung W	1100
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	4000
Sägeblatt-Ø mm	140
Netzspannung V / Hz	230/50
Gewicht kg	8,9



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 759 003	1	1240,00	• L856

Rohrsäge Exact 280E

die schnellste, einfachste und sicherste Möglichkeit zum Schneiden und Trennen von Stahlrohren, Kupferrohren, Aluminiumrohren, Gusseisenrohren, Edelstahlrohren, mehrschichtigen Materialien und allen Kunststoffrohren - die innovative Rohrsäge löst alle Probleme, die beim Schneiden von Rohren auftreten können

Lieferumfang: Exact System 280E Tragetasche, Exact 280E Rohrsäge, TCT Sägeblatt 165 x 62/Z 46, Sägestützen für 280 (4 St.), Stiftschlüssel (2 St.) (2 mm & 5 mm), Bedienungsanleitung

Art.-Nr.	46 81 759 004
Schneidbereich mm	40-280
max. Dicke mm	Stahl: 10 / Kunststoffe: 38
Nennaufnahmeleistung W	1750
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	2900-3900
Sägeblatt-Ø mm	165
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	9,0



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 759 004	1	1620,00	• L856

Werkzeuge / Maschinen

Rohrsäge



Rohrsäge Exact 360

die schnellste, einfachste und sicherste Möglichkeit zum Schneiden und Trennen von Stahlrohren, Kupferrohren, Aluminiumrohren, Gusseisenrohren, Edelstahlrohren, mehrschichtigen Materialien und allen Kunststoffrohren - die innovative Rohrsäge löst alle Probleme, die beim Schneiden von Rohren auftreten können

Lieferumfang: Exact System 360 Tragetasche, Exact 360 Rohrsäge, TCT Sägeblatt 140 x 62/Z 46, Sägestütze (1 St.) und zusätzliche Stützen (2 St.), Stiftschlüssel (2 St.) (2 mm & 5 mm), Bedienungsanleitung

Art.-Nr.	46 81 759 005
Schneidbereich mm	75-360
max. Dicke mm	Stahl: 8 / Kunststoffe: 25
Nennaufnahmeleistung W	1400
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	4000
Sägeblatt-Ø mm	140
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	14,3

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 81 759 005	1	1975,00	• L856



Rohrsägeblatt für Exact Rohrsäge

Typ	Material	für Maschine	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
TCT 140	Stahl, Kupfer, Kunststoff	170,170E,360,200,280E	46 89 759 001	1	61,00	• L856
CERMET 140	Edelstahl, Stahl, Kupfer, Kunststoff	170,170E,360,200,280E	46 89 759 002	1	86,00	• L856
DIAMOND 140	Gussstahl	170,170E,360,200,280E	46 89 759 003	1	120,00	• L856
DIAMOND X140	Gussstahl, duktile Rohre, Kugelgrafitguss	170,170E,360,200,280E	46 89 759 004	1	160,00	• L856
TCT P150	Kunststoff, PE, PP, PVS etc.	360,280E	46 89 759 005	1	43,00	• L856
DIAMOND X165	Gussstahl, duktile Rohre, Kugelgrafitguss	280E	46 89 759 006	1	170,00	• L856
TCT P165	Kunststoff, PE, PP, PVS etc.	280E	46 89 759 007	1	60,00	• L856
TCT 165	Stahl, Kupfer, Kunststoff	280E	46 89 759 008	1	65,00	• L856
CERMET 165	Edelstahl, Stahl, Kupfer, Kunststoff	280E	46 89 759 009	1	90,00	• L856



Stromerzeuger ESE 804 SDBS-DC

Schweißstromerzeuger · Ölmangel-Abschaltung · stufenlose Schweißregulierung · Generator-Überlastschutz · Tragegriffe klappbar

Art.-Nr.	46 86 540 050
Generator	synchron
Schutzart	IP23
Nennspannung V / Hz	230/400 / 50
elektrische Leistung kVA	6,0 / 4,8
Schweißregulierung	mechanisch
Schweißspannung V	min. / max.: 21,5 / 28,8
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	170
Motor Typ	B & S Vanguard / 13 HP
Motorleistung kW / min ⁻¹	7,3 / 3000
Startvorrichtung	Reversierstart
Kraftstoffart	Benzin
Tankinhalt l	7,9
Laufzeit h	3,5 (bei 3/4 Last)
Schallleistungspegel LWA dB(A)	100
Gewicht kg	95
Schutzkontaktsteckdosen	1 x 230 V / 16 A / 1 x CEE 400 V / 16 A
Elektroden-Ø mm	Rutil: 5 mm Basisch: 4 mm Zellulose: 5
L x B x H mm	890 x 490 x 570

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 050	1	2150,00	• L820

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stromerzeuger ESE 1006 SDBS-DC ES

Schweißstromerzeuger · Ölmangel-Abschaltung · stufenlose Schweißregulierung · Generator-Überlastschutz · Tragegriffe klappbar

ENDRESS 



Art.-Nr.	46 86 540 051
Generator	synchron
Schutzart	IP23
Nennspannung V / Hz	230/400 / 50
elektrische Leistung kVA	8,0/6,4
Schweißregulierung	mechanisch
Schweißspannung V	min. / max.: 21,2 / 32
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	250
Motor typ	B & S Vanguard / 22 HP
Motorleistung kW / min ⁻¹	14,1 / 3000
Startvorrichtung	Elektrostart
Kraftstoffart	Benzin
Tankinhalt l	16
Laufzeit h	3,5 (bei 3/4 Last)
Schallleistungspegel LWA dB(A)	98
Gewicht kg	145
Schutzkontaktsteckdosen	1 x 230 V / 16 A / 1 x CEE 400 V / 16 A
Elektroden-Ø mm	Rutil: 6 mm Basisch: 5 mm Zellulose: 6
L x B x H mm	945 x 570 x 640

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 051	1	5450,00	• L820

Stromerzeuger ESE 606 DHG-GT DUPLEX

Handwerk, Rohrleitungsbau, Straßenbau und Hoch- und Tiefbau · ein Stromerzeuger für alle Anwendungen · mehr Sicherheit durch IP54 Duplex-Generator · ca. 30% Kraftstoffreduzierung · bis zu 12db(A) leiser (ECOtronic Aktiv) · 4 in 1 Display ECD 06 · Tankfüllstandsanzeige optisch · Tragegriffe klappbar, Ölmangel-Abschaltautomatik · Generator-Überlastungsschutz · auch mit Elektrostart lieferbar

ENDRESS 



gemäß Berufsgenossenschaft (BGI 867) müssen Stromerzeuger (ohne Einhausung) zur uneingeschränkten Verwendung im Freien, mindestens der Schutzart IP54 entsprechen

ECOtronic

Art.-Nr.	46 86 540 033
Generator	Duplex
Schutzart	IP54
Nennspannung V / Hz	230/400 / 50
elektrische Leistung kVA / kW	6,0 / 4,8
Motor typ	Honda GX 390 / 11 HP
Motorleistung kW / min ⁻¹	6,0 / 3000
Startvorrichtung	Reversierstarter
Kraftstoffart	Benzin
Tankinhalt l	25
Laufzeit h	12 (bei 3/4 Last)
Schallleistungspegel LWA dB(A)	97
Gewicht kg	94
Schutzkontaktsteckdosen	2 x 230 V / 16 A / 1 x CEE 400 V / 16 A
Einsatzgebiet V	400
elektronische Verbraucher bis W	4800
Elektrowerkzeuge bis W	4700
Garten- oder Baugeräte bis W	3200
Kompressoren oder Pumpen bis W	2400
Inverter-Schweißgeräte bis mm	Elektroden Ø 3,25
L x B x H mm	750 x 610 x 585

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 033	1	2530,00	• L820

Werkzeuge / Maschinen

Stromerzeuger

ENDRESS 



ESE 1006 DSG-GT ES DUPLEX

Stromerzeuger ESE 1006 DSG-GT ES DUPLEX

Handwerk, Rohrleitungsbau, Straßenbau und Hoch- und Tiefbau · ein Stromerzeuger für alle Anwendungen · mehr Sicherheit durch IP54 Duplex-Generator · ca. 30% Kraftstoffreduzierung · bis zu 12db(A) leiser (ECOtronic Aktiv) · 4 in 1 Display ECD 06 · Tankfüllstandsanzeige optisch · Tragegriffe klappbar, Ölmangel-Abschaltautomatik · Generator-Überlastungsschutz · auch mit Elektrostart lieferbar

ECOtronic

Art.-Nr.	46 86 540 034
Generator	Duplex
Schutzart	IP54
Nennspannung V / Hz	230/400 / 50
elektrische Leistung kVA / kW	10,0 / 8,0
Motortyp	SUBARU EH 63
Motorleistung kW / min ⁻¹	12,5 / 3000
Startvorrichtung	E-Start inkl. Batterie
Kraftstoffart	Benzin
Tankinhalt l	30
Laufzeit h	10
Schallleistungspegel LWA dB(A)	97
Schalldruckpegel dB(A)	97
Gewicht kg	155
Schutzkontaktsteckdosen	2 x 230 V / 16 A / 2 x CEE 400 V / 16 A
Einsatzgebiet V	400
elektronische Verbraucher bis W	8000
Elektrowerkzeuge bis W	7900
Garten- oder Baugeräte bis W	5300
Kompressoren oder Pumpen bis W	3700
Inverter-Schweißgeräte bis mm	4,5
L x B x H mm	850 x 650 x 575

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 034	1	4190,00	• L820

ENDRESS 



Stromerzeuger ESE 1306 DSG-GT ES DUPLEX

Handwerk, Rohrleitungsbau, Straßenbau und Hoch- und Tiefbau · ein Stromerzeuger für alle Anwendungen · mehr Sicherheit durch IP54 Duplex-Generator · ca. 30% Kraftstoffreduzierung · bis zu 12db(A) leiser (ECOtronic Aktiv) · 4 in 1 Display ECD 06 · Tankfüllstandsanzeige optisch · Tragegriffe klappbar, Ölmangel-Abschaltautomatik · Generator-Überlastungsschutz · auch mit Elektrostart lieferbar

ECOtronic

Art.-Nr.	46 86 540 035
Generator	Duplex
Schutzart	IP54
Nennspannung V / Hz	230/400 / 50
elektrische Leistung kVA / kW	12,0 / 9,6
Motortyp	Subaru EH 65 / 22 HP
Motorleistung kW / min ⁻¹	14,5 / 3000
Startvorrichtung	E-Start inkl. Batterie
Kraftstoffart	Benzin
Tankinhalt l	30
Laufzeit h	8,5 (bei 3/4 Last)
Schallleistungspegel LWA dB(A)	97
Gewicht kg	151
Schutzkontaktsteckdosen	2 x 230 V / 16 A / 1 x CEE 400 V / 16 A / 1 x CEE 400 V / 32 A
Einsatzgebiet V	400
elektronische Verbraucher bis W	9600
Elektrowerkzeuge bis W	9500
Garten- oder Baugeräte bis W	6400
Kompressoren oder Pumpen bis W	4800
Inverter-Schweißgeräte bis mm	Elektroden Ø 6,5
L x B x H mm	850 x 650 x 575

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 035	1	4690,00	• L820

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stromerzeuger ESE 1008 SDHS-DC ES DI Silent

Schweißstromerzeuger · Ölmangel-Abschaltung · stufenlose Schweißregulierung · Generator-Überlastschutz

ENDRESS 



Art.-Nr.	46 86 540 053
Generator	synchron
Schutzart	IP23
Nennspannung V / Hz	230/400 / 50
elektrische Leistung kVA	10,0/8,0
Schweißregulierung	elektronisch
Schweißspannung V	min. / max.: 21,2 / 32
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	250
Motortyp	HATZ 2G 40
Motorleistung kW / min ⁻¹	14,7 / 3000
Startvorrichtung	Elektrostart
Kraftstoffart	Diesel
Tankinhalt l	35
Laufzeit h	14,5 (bei 3/4 Last)
Schallleistungspegel LWA dB(A)	96
Gewicht kg	340
Schutzkontaktsteckdosen	2 x 230 V / 16 A / 1 x CEE 400 V / 16 A
Elektroden-Ø mm	Rutil: 6 mm Basisch: 5 mm Zellulose: 6
L x B x H mm	1100 x 700 x 870

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 053	1	10990,00	• L820

Fahrgestell

zu Stromerzeuger 46 86 540 053 · Fahrwerk nach StVZO · Fahrgestell vollverzinkt inkl. Deichsel · starre Zugdeichsel · Kugelkupplung für PKW · Abstellstützen hinten (1Paar)
Lieferung ohne Stromerzeuger

ENDRESS 



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 86 540 054	1	1.720,00	• L820

Kompressor Aerotec Airliner 6

tragbarer Kolbenkompressor in ölfreier Ausführung · direktgeflanshtes 1-Zylinder-Aggregat · inkl. Druckminderer zur genauen Abgabedruckeinstellung · mit übersichtlicher Bedieneinheit · extra flache Bauweise, dadurch platzsparend

AEROTEC



Art.-Nr.	40 00 898 486
Ansaugleistung l/min	200
Liefermenge l/min	110
Behältervolumen l	6
Betriebsdruck bar	8
Nennaufnahmeleistung kW	1,1
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	12
L x B x H mm	320 x 370 x 380

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 486	1	130,00	▶ H893

Werkzeuge / Maschinen

Kompressoren

AEROTEC



Kompressor Aerotec 220-24

Kolbenkompressor, 1 Zylinder, ölgeschmiert · steckerfertig mit Sicherheitsarmaturen · sicherer vollautomatischer Betrieb mit Druckschalter, Anlaufentlastung und Motorschutzschalter · mit Kesselinnendruckmanometer und Abgabedruckregulierung · 1 Schnellkupplung · Kondenswasser-Ablassschraube · Graugusszylinder und Vollaluminiumkolben

Art.-Nr.	40 00 898 490
Ansaugleistung l/min	210
Liefermenge l/min	130
Behältervolumen l	24
Betriebsdruck bar	8
Nennaufnahmeleistung kW	1,5
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	25
L x B x H mm	600 x 255 x 590

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 490	1	145,00	▶ H893

AEROTEC



Kompressor Aerotec 400-50

Kolbenkompressor, 2 Zylinder, ölgeschmiert · steckerfertig mit Sicherheitsarmaturen · sicherer vollautomatischer Betrieb mit Druckschalter, Anlaufentlastung und Motorschutzschalter · mit Kesselinnendruckmanometer und Abgabedruckregulierung · 1 Schnellkupplung · Kondenswasser-Ablassschraube · Graugusszylinder und Vollaluminiumkolben

Art.-Nr.	40 00 898 492
Ansaugleistung l/min	390
Liefermenge l/min	250
Behältervolumen l	50
Betriebsdruck bar	10
Nennaufnahmeleistung kW	2,2
Netzspannung V / Hz	230 / 50
Gewicht kg	50
L x B x H mm	860 x 380 x 710

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 492	1	345,00	▶ H893

AEROTEC



Kompressor Aerotec 780-90

fahrbarer Industrie-Kolbenkompressor in ölgeschmierter 2-stufiger Ausführung · keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Reihen-Aggregat · Anlaufentlastung über Condor-Druckschalter · Kondensatablass erfolgt mittels Kugelhahn · zwei Lenkrollen an der Vorderseite sorgen für ein perfektes Handling · inkl. Phasenwenderstecker

Art.-Nr.	40 00 898 494
Ansaugleistung l/min	780
Liefermenge l/min	520
Behältervolumen l	90
Betriebsdruck bar	10
Nennaufnahmeleistung kW	4
Netzspannung V / Hz	400 / 50
Gewicht kg	85
L x B x H mm	1070 x 390 x 800

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 494	1	1056,00	▶ H893

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Druckluft-Sandstrahlpistole ST

mit Bajonettverschlussystem · geeignet für Körnung 0,2-0,8 mm · Anschluss Standard SK universal passend

Art.-Nr.	40 00 898 851
Luftverbrauch l/min	ca. 320
Behälterinhalt l	0,7
Arbeitsdruck bar	6-8
Gewicht kg	0,55

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 851	1	18,60	► G592

AEROTEC



Strahlsand

Hochofenschlacke · für jede Sandstrahlpistole geeignet · Körnung 0,1-0,5 mm · Inhalt 1,5 Liter

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 852	1	7,28	► G592

AEROTEC



Druckluft-Farbspritzpistole Kit-Line HVLP

Saugbecher mit Bajonettverschluss · stufenlose Rund- und Breitstrahleinstellung · Materialmengenregulierung · selbst nachstellender Düsenstock · für die Verarbeitung von Wasserlacken geeignet · Druckbedarf 2-3 bar

Lieferumfang: Edelstahldüse 1,8 mm, Reinigungspinsel, Montageschlüssel, Koffer

Art.-Nr.	40 00 898 853
Luftverbrauch l/min	180-200
Behälterinhalt l	1
Gewicht kg	0,5

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 853	1	36,45	► G592

AEROTEC



Druckluft-Schlagschrauber 1/2" CSX MINI

klein · kompakt · stark · ausgewogener Schwerpunkt vereint mit einer leicht zugänglichen Schaltung garantiert sorgenfreies Arbeiten · mit gummiertem Handgriff

Art.-Nr.	40 00 898 579
Antriebsvierkant "	1/2
Drehmoment max. N.m	600
Luftverbrauch l/min	110
Arbeitsdruck bar	6,3
Gewicht kg	1,5

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 898 579	1	141,65	► H893

AEROTEC



Werkzeuge / Maschinen

Druckluft-Werkzeuge



Druckluft-Winkelschleifer RRI-G 50

ergonomische Form · gut ausbalanciert · leicht und kompakt · zum Trenn-/Schruppschleifen · Spindelarretierung · Schutzhauben Schnellverstellung · Luftauslass schallgedämpft · vibrationsreduzierter Seitengriff auch für Drahtbürsten

Art.-Nr.	46 88 241 072
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	12000
Schleifscheiben-Ø mm	125
Leistung W	1250
Luftverbrauch l/s	22
Schleifspindel	M14
Geräuschpegel dB(A)	83
Gewicht kg	1,8

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 88 241 072	1	860,00	• L868



Druckluft-Winkelschleifer RRI-GT50

für allgemeine Schrupp- und Trennschleifarbeiten in der Metall- und Karosseriebearbeitung · mit Drehzahlregelung · für optimale Sicherheit, korrekte Drehzahlen und bestmöglichen Materialabtrag · mit Seitenhandgriff · vibrationsreduziert · Flansche für Schleifscheiben und Montagewerkzeuge für die Montage von Schleiftellern werden mitgeliefert.

Art.-Nr.	46 88 241 040
Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	12200
Schleifscheiben-Ø mm	125
Leistung kW	2,2
Luftbedarf l/s	30
Gewicht kg	1,8

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 88 241 040	1	1495,00	• L868



Druckluft-Meisselhammer TFC-200F

für verschiedenste Anwendungen · Entfernen von Schweißnähten · Nachbearbeiten von Gussmaterialien

Art.-Nr.	46 88 241 041
Einzel Schlagenergie J	1,5
Schlagzahl min ⁻¹	12000
Hub mm	10
Luftverbrauch l/s	4,1
Kolben-Ø mm	20
Werkzeugaufnahme mm	Vierkant 12,7 x Rund 9,5
Vibration m/s ²	14,3
Gewicht kg	1,55

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 88 241 041	1	189,00	• L868

Druckluft-Meißelhammer AA-OBR (H)

ergonomische Form · leicht und kompakt · für links- und rechtshändige Anwendung · offene Schraubkappe für Meißel

TOKU 



Art.-Nr.	46 88 241 073
Einzel Schlagstärke J	7,5
Schlagzahl min ⁻¹	3600
Hub mm	50
Luftverbrauch l/s	5,8
Kolben-Ø mm	20
Werkzeugaufnahme mm	12,7 x Ø 15 x 53
Vibration m/s ²	12
Gewicht kg	2,6

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 88 241 073	1	345,00	• L868

Druckluft-Nadelentrostler RRI-4007 VL

vibrationsgedämpft und für länger dauernde Arbeiten geeignet · sehr hohe Schlagfrequenz · ergonomische Form, hervorragend ausbalanciert · zum links- und rechtshändigen Gebrauch · Nadeln problemlos auswechselbar · Griffe speziell schwingungs- und kälteisoliert · ausgestattet mit 28 Nadeln 3 mm

 red rooster



Art.-Nr.	46 88 241 031
Leerlaufschlagzahl min ⁻¹	3000
Hub mm	30,5
Luftverbrauch l/s	2,6
Kolben-Ø mm	34,4
Schalldruckpegel dB(A)	95
Vibration m/s ²	1,9
Gewicht kg	3,4

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
46 88 241 031	1	475,00	L868

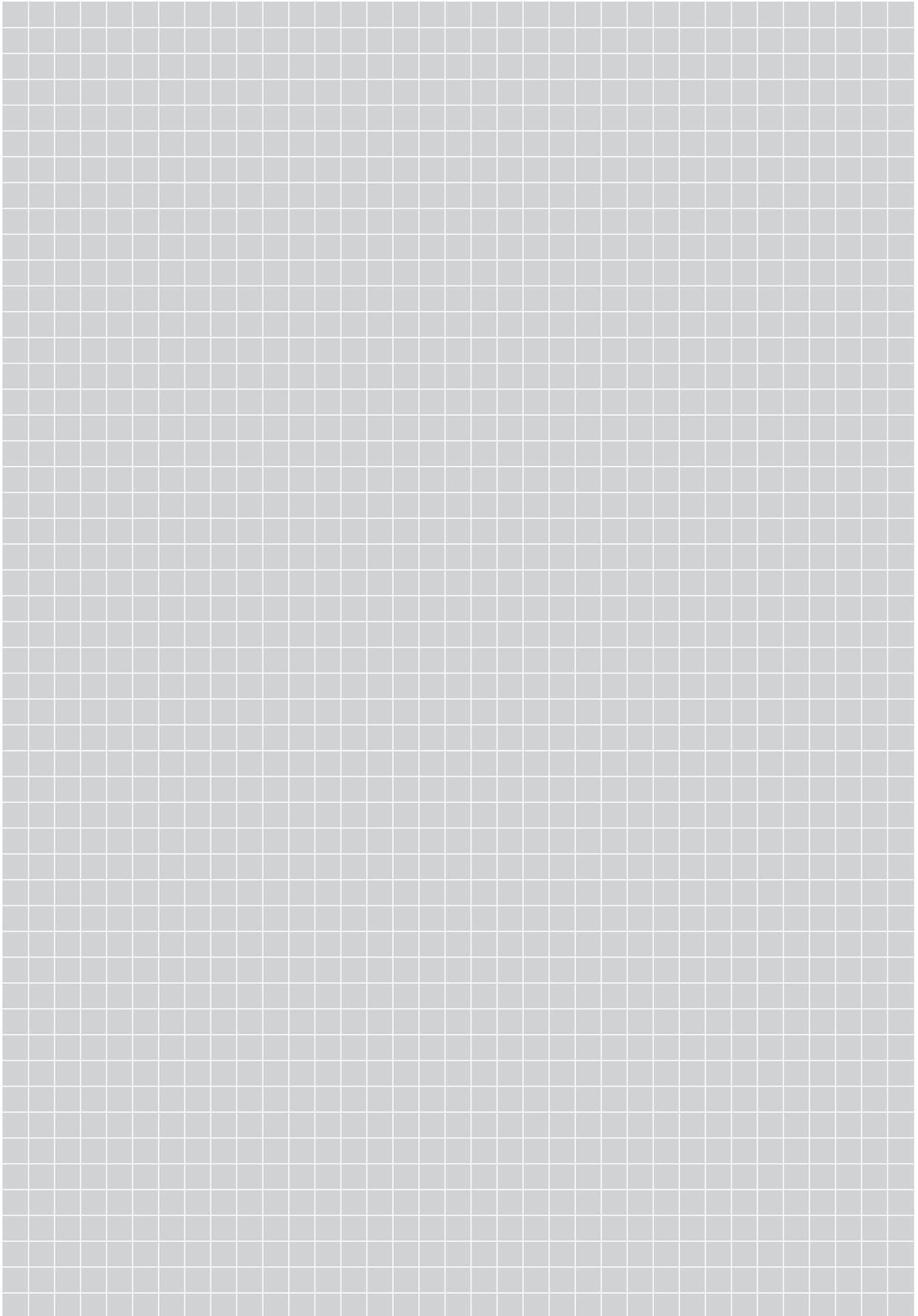
Druckluft-Graviergerät RRI-9010

Anschlussgewinde BSP 1/4" · Luftbedarf 0,5 l/s · Gewicht 0,25 kg

 red rooster



Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,25	46 88 241 017	1	155,00	• L868



BETRIEBSAUSSTATTUNG / AUTOMATISIERUNG

Dolezych
einfach sicher

fetra[®]
....

Transportgeräte

KW LUTZ richtet Betriebe ein

KUMERKLE

Nederman

NOW
tec

PROMAT
QUALITÄT SERZEUGNIS

SÄBU BAUEN MIT SYSTEM

siegmund

SINOtec

9

■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweißdrehmaschine



12 06 760 145



12 06 760 161

Schweißdrehmaschine

bei der Baureihe D52/25 und D52/70 handelt es sich um Drehmaschinen für Elektroden-, MIG/MAG, TIG und Plasmaschweißen sowie für das Plasmaschneiden · die Geräte sind in zwei verschiedenen Tischhöhen (320 bzw. 800 mm) und in zwei verschiedenen Drehzahlbereichen (siehe technische Daten) verfügbar · der Stromabnehmer ist für 400 A (34 V) bei 80 % Einschaltdauer ausgelegt

Netzanschlussleitung: 5 m mit Schuko-Stecker

Bedienungselemente und Funktionen

Hauptschalter: Steuerung ein/aus
 Schalter: Drehen ein/aus
 Schalter: Drehen links/rechts
 Potentiometer: Drehzahl
 Schalter: 2-Takt/4-Takt
 Steckdose (10 polig): Fußschalter, Fernschalter oder Fernregler

Optional auf Anfrage:

Die Montage des Spannfutters auf der Planscheibe des Drehmassen muss zentriert erfolgen · dazu wird bei der Bestellung eines Drehmassen die Option "werkseitig zentrierte Montage des Spannfutters auf Drehmassen-Planscheibe" angeboten · bei Bestellung ist die Angabe des gewünschten Spannfutters erforderlich

Art.-Nr.	12 06 760 145	12 06 760 149	12 06 760 152	12 06 760 161
Modell	D52/25-320	D52/25-800	D52/70-320	D52/70-800
Tragkraft kN / kg	vertikal: 0,5 / vertikal: 50			
Drehzahl min ⁻¹	0,25 - 2,5	0,25 - 2,5	0,70 - 9	0,70 - 9
Drehmoment max. N.m	2,5 - 15	2,5 - 15	2,5 - 10	2,5 - 10
Planscheiben-Ø mm	250	250	250	250
Tischhöhe mm	320	800	320	800
Innendurchlass mm	10	10	10	10
Zentrierbohrung-Ø mm	3 mm tief: 50			
Kippwinkel - Planscheibe °	135	135	135	135
Kippbewegung	manuell	manuell	manuell	manuell
Kippmoment N.m	90	90	90	90
Stromabnehmer bei 80 % ED A / V	400 / 34	400 / 34	400 / 34	400 / 34
Netzspannung V	230 -240	230 -240	230 -240	230 -240
Frequenz Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Netzanschlussleitung mm ²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Schnittstelle für externe Bedienung	Fußschalter, Hand- und Fußregler			
Drehzahlregelung	1:10	1:10	1:10	1:10
Endschalterüberlappung	nein	nein	nein	nein
Gewicht kg	33,0	44,0	33,0	44,0

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
D52/25-320	12 06 760 145	1	1980,00	● L618
D52/25-800	12 06 760 149	1	2198,00	● L618
D52/70-320	12 06 760 152	1	1980,00	● L618
D52/70-800	12 06 760 161	1	2252,00	● L618

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Schweißdrehmaschine D 102/60-400 / D 102/60-750 / D 302/60-400 / D 302/60-750

bei der Baureihe D 102 und D 302 handelt es sich um Drehmaschine für Elektroden-, MIG/MAG, TIG und Plasmaschweißen sowie für das Plasmaschneiden · die Geräte sind in zwei verschiedenen Tischhöhen (400 bzw. 750 mm) und in unterschiedlichen Belastungs- und Drehzahlbereichen (siehe technische Daten) verfügbar · der Stromabnehmer für 400 A (34 V) bei 80 % Einschaltdauer ausgelegt

Netzanschlussleitung: 5 m mit Schuko-Stecker

Bedienungselemente und Funktionen

Hauptschalter: Steuerung ein/aus
 Schalter: Drehen ein/aus
 Schalter: Drehen links/rechts
 Potentiometer: Drehzahl
 Schalter: 2-Takt/4-Takt
 Steckdose (10 polig): Fußschalter, Fernschalter oder Fernregler

Optional auf Anfrage:

Die Montage des Spannfutters auf der Planscheibe des Drehmaschine muss zentriert erfolgen · dazu wird bei der Bestellung eines Drehmaschine die Option "werkseitig zentrierte Montage des Spannfutters auf Drehmaschine-Planscheibe" angeboten · bei Bestellung ist die Angabe des gewünschten Spannfutters erforderlich



12 06 760 162



12 06 760 163

Art.-Nr.	12 06 760 162	12 06 760 163	12 06 760 164	12 06 760 165
Modell	D 102/60-400	D 102/60-750	D 302/60-400	D 302/60-750
Tragkraft kN / kg	vertikal: 1,0 / vertikal: 100	vertikal: 1,0 / vertikal: 100	vertikal: 3,0 / vertikal: 100	vertikal: 3,0 / vertikal: 100
Drehzahl min ⁻¹	0,1 - 10	0,1 - 10	0,05 - 5	0,05 - 5
Drehmoment max. N.m	15 - 50	15 - 50	30 - 100	30 - 100
Planscheiben-Ø mm	400	400	400	400
Tischhöhe mm	400	750	400	750
Innendurchlass mm	60	60	60	60
Zentrierbohrung-Ø mm	3 mm tief: 78			
Kippwinkel - Planscheibe °	135	135	135	135
Kippbewegung	manuell	manuell	manuell	manuell
Kippmoment N.m	130	130	130	130
Stromabnehmer bei 80 % ED A / V	400 / 34	400 / 34	400 / 34	400 / 34
Netzspannung V	230 - 240	230 - 240	230 - 240	230 - 240
Frequenz Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Netzanschlussleitung mm ²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Schnittstelle für externe Bedienung	Fußschalter, Hand- und Fußregler			
Drehzahlregelung	1:100	1:100	1:100	1:100
Endschalterüberlappung 360° + Überlappstrecke	Option	Option	Option	Option
Gewicht kg	55,0	65,5	56,0	66,5

Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
D 102/60-400	12 06 760 162	1	2612,00	• L618
D 102/60-750	12 06 760 163	1	2627,00	• L618
D 302/60-400	12 06 760 164	1	2846,00	• L618
D 302/60-750	12 06 760 165	1	2861,00	• L618

■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Zubehör für Schweißdrehtische



Brennerstativ

massiv und schwingungsfrei konstruiert · die Verwendung ist für den Aufbau von UP-, MIG/MAG-, TIG- und Plasma-Schweißköpfen vorgesehen · beide Führungsrohre sind geschliffen und werden in den Graugussführungen spielfrei bewegt · die Vertikalverstellung erfolgt mit Gewindespindel und Handrad · horizontal wird die Verstellung mit Zahnstangenantrieb und Handrad vorgenommen · die Drehbewegung um die Vertikalachse erfolgt im Ständerfuß · alle Hub- und Drehachsen können mit Klemmschrauben festgestellt werden · zur direkten Montage von Längsschlitten, Kreuzschlitten und Brenner- und Stativhalter

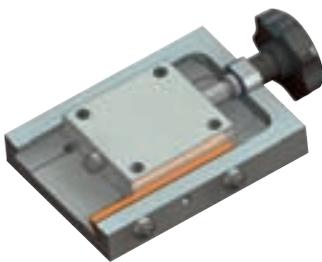
Hubbewegung mm	Drehbewegung im Ständerfuß °	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
horizontal/vertikal: 500/290	360	23,5	12 06 760 168	1	980,00	• L618



Brenner- und Stativhalter

für die Aufnahme und Positionierung von Maschinen- und Roboterbrennern · die gesamte Konstruktion ist aus Aluminiumguss gefertigt · die Einstellgewindebohrungen sind mit Stahlgewindeeinsätzen verstärkt

Flanschbohrschild mm	Aufnahmebohrung-Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4 x 8,5, 60 x 60	35	0,52	12 06 760 167	1	137,00	• L618



Längsschlitten

handbetätigt · zum Feineinstellen und Justieren von Baugruppen

Haupteinsatzgebiet: Einstellung von Abtastkomponenten und Brennerköpfen
Aufbau: Grund- und Schlittenkörper aus Aluminiumguss · Schwalbenschwanzführung mit einstellbarer Messingdruckleiste · Verstellung durch Handspindel mit Sterngriff

Hub mm	Bohrschild Rückseite mm	Bohrschild Schlitten mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 40	4 x M8, 60 x 60	4 x 9,0, 60 x 60	1,4	12 06 760 166	1	119,00	• L618



Kreuzschlitten

handbetätigt · zum Feineinstellen und Justieren von Baugruppen in x- und y- Positionen

Haupteinsatzgebiet: Einstellung von Abtastkomponenten und Brennerköpfen
Aufbau: Grund- und Schlittenkörper aus Aluminiumguss · Schwalbenschwanzführung mit einstellbarer Messingdruckleiste · Verstellung durch Handspindel mit Sterngriff

Hub mm	Bohrschild Rückseite mm	Bohrschild Schlitten mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 40	4 x M8, 60 x 60	4 x 9,0, 60 x 60	2,8	12 06 760 196	1	244,00	• L618

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Schweißstisch

Untergestell aus verschweißten Vierkantrohren 40 x 40 x 2 mm · Tischzarge aus verschweißtem Flacheisen 30 x 5 mm · ca. 20-mm-Spalt zwischen den Flacheisen · die ganze Arbeitsfläche ist als Rost gebaut · Rosthöhe 50 mm · extrem stabile Ausführung · für viele Schweißarbeiten geeignet (Autogen, E-, Schweiß- und Hartlötbereich) · Arbeitsfläche L x B: 700 x 700 mm · Arbeitshöhe: 850 mm

Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
taubenblau RAL 5014	91 70 480 592	1	395,00	• H693
resedagrün RAL 6011	91 70 480 593	1	395,00	• H693



Schweißstisch

mit durchgehender Stahlblechplatte 5 mm stark · extrem stabil durch komplett verschweißtes Untergestell aus Vierkantrohren 40 x 40 x 2 mm · einschließlich Drahtköchler · durchgehender Stahlblechablageboden 540 mm tief · eine kugelgelagerte Stahlblech-Schublade · Fronthöhe 150 mm · abschließbar mit Zylinderschloss · für Schweiß- und Richtarbeiten geeignet (Schutzgasbereich) · Arbeitsfläche L x B: 1500 x 700 mm · Arbeitshöhe: 858 mm

Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
taubenblau RAL 5014	91 70 480 595	1	690,00	• H693
resedagrün RAL 6011	91 70 480 596	1	690,00	• H693



■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweiß- und Spanntische



Siegmond-Schweiß- und Spanntisch System 28

Tischplatte mit horizontaler/ vertikaler Lochanordnung · Seitenwände der Tischplatte mit diagonaler Lochanordnung · Borungen mit 28 mm Durchmesser · Material aus hochwertigem EN S355J2+N (ST 52/3 Stahl) · Materialstärke ca. 24 - 26 mm · leichter Aufbau durch Rasterlinien im Abstand von 100 mm · die vorhandene Plasmanitrierung schützt gegen Kratzer, Rost und Schweißperlenanhaftung · dadurch hohe Lebensdauer sowie hohe Wirtschaftlichkeit

Bezeichnung	Höhe mm	Gewicht ohne Füße kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1000 mm x 1000 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	410	12 06 760 500	1	2194,50	• L635
Professional mit Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	850	410	12 06 760 501	1	2524,50	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	410	12 06 760 502	1	2392,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	410	12 06 760 503	1	2392,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	410	12 06 760 504	1	2392,50	• L635
1200 mm x 1200 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	530	12 06 760 505	1	2678,50	• L635
Professional mit Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	850	530	12 06 760 506	1	3008,50	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	530	12 06 760 507	1	2876,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	530	12 06 760 508	1	2876,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	530	12 06 760 509	1	2876,50	• L635
2000 mm x 1000 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	710	12 06 760 510	1	3503,50	• L635
Professional mit Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	850	710	12 06 760 511	1	3833,50	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	710	12 06 760 512	1	3701,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	710	12 06 760 513	1	3701,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	710	12 06 760 514	1	3701,50	• L635
2400 mm x 1200 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	950	12 06 760 515	1	4394,50	• L635
Professional mit Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	850	950	12 06 760 516	1	4724,50	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	950	12 06 760 517	1	4592,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	950	12 06 760 518	1	4592,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	950	12 06 760 519	1	4592,50	• L635
1500 mm x 1000 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	560	12 06 760 520	1	2678,50	• L635
Professional mit Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	850	560	12 06 760 521	1	3008,50	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	560	12 06 760 522	1	2876,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	560	12 06 760 523	1	2876,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	560	12 06 760 524	1	2876,50	• L635
3000 mm x 1500 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	1410	12 06 760 525	1	6253,50	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	1410	12 06 760 526	1	6550,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	1410	12 06 760 527	1	6550,50	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	1410	12 06 760 528	1	6550,50	• L635
1500 mm x 1500 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	750	12 06 760 529	1	3641,00	• L635
Professional mit Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	850	750	12 06 760 530	1	3971,00	• L635
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	750	12 06 760 531	1	3839,00	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	750	12 06 760 532	1	3839,00	• L635
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	750	12 06 760 533	1	3839,00	• L635
4000 mm x 2000 mm x 200 mm						
Professional mit Fuß Grundausstattung	850	2450	12 06 760 534	1	8932,00	• L636
Professional mit Fuß mit Bodenverankerung	850	2450	12 06 760 535	1	9328,00	• L636
Professional mit Fuß höhenverstellbar	750 - 1150	2450	12 06 760 536	1	9328,00	• L636
Professional mit Fuß höhenverstellbar	650 - 950	2450	12 06 760 537	1	9328,00	• L636



Exzenter-Anschlag

geeignet um Elemente durch einen einfachen Drehmechanismus stufenlos zu justieren

Art.-Nr. 1206760550: für Masseanschluss, brüniert

Art.-Nr. 1206760551: nutzbar auch als Auflage, brüniert

Gewinde	Ø mm	Materialstärke mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 10	60	25	0,4	12 06 760 550	1	18,70	• L635
-	100	25	1,4	12 06 760 551	1	19,80	• L635

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Universal-Anschlag

fix und variabel feststellbar · universelle Aufspannmöglichkeiten für alle Schnellspannsysteme durch Langloch und Bohrung



12 06 760 552



12 06 760 553



12 06 760 554



12 06 760 555



12 06 760 556



12 06 760 555,
12 06 760 556 und
12 06 760 557

Materialstärke 25 mm

Bezeichnung	L x B mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150 L	150 x 50	0,78	12 06 760 552	1	22,00	• L635
225 L	225 x 50	1,4	12 06 760 553	1	39,60	• L635
325 L	325 x 50	2,1	12 06 760 554	1	42,90	• L635
500 S	500 x 100	7,9	12 06 760 555	1	56,10	• L635
750 S	750 x 100	12,1	12 06 760 556	1	75,90	• L636
1000 S	1000 x 100	16,3	12 06 760 557	1	83,60	• L636

Anschlag- und Spannwinkel

fix und variabel feststellbar · erhältlich in verschiedenen Größen



12 06 760 600



12 06 760 601



12 06 760 602



12 06 760 603



12 06 760 604

Materialstärke 25 mm

Bezeichnung	L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 L	75 x 50 x 75	1,0	12 06 760 600	1	31,90	• L635
175 SL	175 x 50 x 75	1,4	12 06 760 601	1	53,90	• L635
175 L	175 x 50 x 175	2,1	12 06 760 602	1	69,30	• L635
175 WL	175 x 50 x 175	1,8	12 06 760 603	1	71,50	• L635
275 L	175 x 50 x 275	2,8	12 06 760 604	1	81,40	• L635

Anschlag- und Spannwinkel

fix und variabel feststellbar · erhältlich in verschiedenen Größen



300 GK links



300 GK rechts



600 GK links



600 GK rechts



800 GK links



800 GK rechts



300 G



500 G

Materialstärke 27 mm

Bezeichnung	L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
300 GK links	280 x 95 x 300	13,3	12 06 760 605	1	170,50	• L635
300 GK rechts	280 x 95 x 300	13,3	12 06 760 606	1	170,50	• L635
600 GK links	380 x 95 x 600	23,0	12 06 760 607	1	269,50	• L636
600 GK rechts	380 x 95 x 600	23,0	12 06 760 608	1	269,50	• L636
800 GK links	380 x 95 x 800	30,0	12 06 760 609	1	324,50	• L636
800 GK rechts	380 x 95 x 800	30,0	12 06 760 610	1	324,50	• L636
300 G	200 x 75 x 300	6,5	12 06 760 611	1	119,90	• L635
500 G	200 x 75 x 500	9,2	12 06 760 612	1	152,90	• L635

Betriebsausstattung / Automatisierung

Zubehör für Schweiß- und Spanntische



Universalwinkel klein

ideal für Winkelanwendungen mit hoher Wiederholgenauigkeit

Schenkel-L.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
350 mm	14,5	12 06 760 613	1	284,90	• L635



Winkel L-Form, plasmanitiert

eignet sich hervorragend als Tischverlängerung, für Senkrechtaufbauten aber auch für die massive Verbindung von zwei Schweißtischen

L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 200 x 500	29,0	12 06 760 614	1	323,40	• L636
100 x 200 x 1000	55,0	12 06 760 615	1	558,80	• L636
100 x 200 x 1500	76,0	12 06 760 616	1	849,20	• L636
100 x 200 x 2000	100,0	12 06 760 617	1	1075,80	• L636

L-Form 500



Winkel U-Form, plasmanitiert

eignet sich hervorragend als Tischverlängerung, für Senkrechtaufbauten aber auch für die massive Verbindung von zwei Schweißtischen

L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200 x 200 x 500	61,0	12 06 760 618	1	393,80	• L636
200 x 200 x 1000	120,0	12 06 760 619	1	657,80	• L636
200 x 200 x 1500	170,0	12 06 760 620	1	957,00	• L636
200 x 200 x 2000	220,0	12 06 760 621	1	1155,00	• L636

U-Form 500



Schnellspanbolzen mit Drehverschluss

das ideale Verbindungselement zwischen den Siegmund-Bauteilen

Länge mm	Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	28	0,8	12 06 760 650	1	38,50	• L635
115	28	1,0	12 06 760 651	1	44,00	• L635



Senkbolzen

einsetzbar als verdeckte Verbindung zwischen Siegmund-Bauteilen

Länge mm	Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
67	28	0,3	12 06 760 652	1	38,50	• L635

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Verbindungsbolzen

fixe Langzeitverbindung für große Siegmund-Elemente, z.B. Tische, U- bzw. L-Winkel

Länge mm	Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
36	28	0,12	12 06 760 653	1	13,20	• L635
61	28	0,2	12 06 760 654	1	17,60	• L635



Schraubzwinge Standard

für ein schnelles, kraftvolles und positioniergenaues Spannen unterschiedlicher Werkstücke · die Prismen sind auswechselbar

Höhe mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
310	2,0	12 06 760 660	1	62,70	• L635



Schraubzwinge 45°/90°

stufenlose Verdrehbarkeit von 0° - 360° · kombinierbar mit Schraubzwinge Standard für weitere Spannmöglichkeiten · die Prismen sind auswechselbar

Höhe mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
310	2,0	12 06 760 661	1	60,50	• L635



Schnellspannzwinge

schnelles und kraftvolles Spannen von Schweißteilen · individuelle Einstellung der Kraft durch Rasterung

Höhe mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
310	2,0	12 06 760 662	1	75,90	• L635



■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Zubehör für Schweiß- und Spanntische



Senkrechtspanner mit Adapter

einsetzbar bei allen 28er Bohrungen · größtmögliche Funktionalität in Verbindung mit dem Universalanschlag Art-Nr. 12 06 760 553 · der Anschlag kann separat bestellt werden

Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,73	12 06 760 680	1	31,90	• L636



Schubstangenspanner mit Adapter

einsetzbar bei allen 28er Bohrungen · größtmögliche Funktionalität in Verbindung mit dem Universalanschlag Art-Nr. 12 06 760 553 · der Anschlag kann separat bestellt werden

Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,71	12 06 760 681	1	40,70	• L636



Prisma

universell einsetzbar · besonders gut zum Spannen von Rohren geeignet

Ø mm	Ausführung	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	brüniert	0,7	12 06 760 670	1	27,50	• L635
60	verzinkt	0,2	12 06 760 671	1	31,90	• L635
60	Polyamid	0,09	12 06 760 672	1	27,50	• L635



Prisma

universell einsetzbar · besonders gut zum Spannen von Rundrohren bis 400 mm Durchmesser geeignet

Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
120	1,8	12 06 760 673	1	42,90	• L636



Vario Prisma

universell einsetzbar · besonders gut zum Spannen von Rohren bis zu 50 mm geeignet

Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	0,7	12 06 760 674	1	27,50	• L635

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Prisma für Schraubzwingen

universell einsetzbar · besonders gut zum Spannen von Rohren geeignet



Ø mm	Höhe mm	Ausführung	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	25	verzinkt	0,1	12 06 760 675	1	7,70	• L635
40	25	Edelstahl	0,2	12 06 760 676	1	12,10	• L635
40	25	Polyamid	0,01	12 06 760 677	1	8,80	• L635

Werkzeugwagen

für Siegmund-Zubehör



L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
660 x 900 x 1040	50,0	12 06 760 685	1	570,90	• L635

Bürste

speziell zum Reinigen von 28er Bohrungen entwickelt · mühelose Entfernung von Verunreinigungen in den Bohrungen



Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	0,06	12 06 760 686	1	12,10	• L635

Inbusschlüssel

praktisches Arbeitsmittel für schnelles und sicheres Anziehen von Schrauben



Schlüssel-W. mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6	0,5	12 06 760 687	1	9,90	• L635

Siegmund Antihaft mit Korrosionsschutz

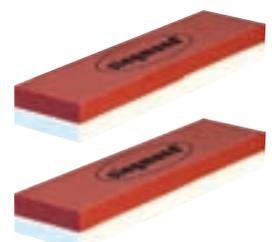
verhindert das Anhaften von Schweißspritzern auf Stahl und Gusseisenoberflächen



Ausführung	Inhalt kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Flasche	1	12 06 760 690	1	9,90	• L635
Sprühflasche	1	12 06 760 691	1	12,10	• L635
Kanister	5	12 06 760 692	1	38,50	• L635
Kanister	33	12 06 760 693	1	207,90	• L635

Kombi-Abziehstein

zur Pflege von Schweißtischoberflächen



L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200 x 50 x 25	12 06 760 694	1	15,40	• L635
150 x 50 x 25	12 06 760 695	1	12,10	• L635

Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweiß- und Spanntische

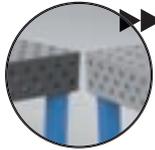
System

28

Bohrungsabstand 100 mm
 Rasterabstand 100 mm
 Seitenwange 200 mm
 Tischhöhe 850 mm

Professional

für höchste Ansprüche



Professional plasmanitriert

ca. **2-fache** Lebensdauer durch **Plasmanitrierung** im Vergleich zu einem Schweißtisch aus EN S355J2+N ohne Plasmanitrierung



Material

- hochwertiger Stahl EN S355J2+N (ST 52/3)
- **serienmäßig plasmanitriert**
- Materialstärke 25 mm



Bohrung

- 2x 45° gefast



Seitenwange

- 200 mm hoch
- 2x 45° gefast



Verrippung

Verrippung bzw. Knotenbleche auf der Unterseite für optimale Stabilität und Genauigkeit.



Obere Tischkanten und Ecken

- 2x 45° gefast



Traglasten

max. empfohlene Gesamtlast bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung mit Fuß Grundausstattung 4.000 kg



Tischfüße

- Fo-Ro 80 x 80 mm
- Fußteller Ø 80 mm (aus Blech gepresst)
- Fuß 50 mm feinjustierbar

VICKERS HÄRTEGRADE

Oberflächenhärte: ca. 480-560
 Grundhärte: ca. 200-230

Welches Material ist optimal?

	Stahl EN S355J2+N nicht nitriert	Professional 480-560 Vickers	Professional Extreme 700-850 Vickers	Guss GG25	Hardox 400	Edelstahl
Rost	★	★★★★★★	★★★★★★	★	★★	★★★★★★
Punktlast	★★★	★★★★	★★★★★★	★★	★★★★★★	★★★★
Kratzfestigkeit	★★	★★★★	★★★★★★	★	★★★★	★★★
Schlagfestigkeit	★★	★★★	★★★★★★	★	★★★★	★★★
Lebensdauer	★★	★★★★	★★★★★★	★★★	★★★★	★★★★
Ebenheit	neu	★★★★★★	★★★★	★★★★★★	★★★★	★★★★
	stark beansprucht	★★	★★★	★★★	★★★	★★★
Preis / Leistung	★★	★★★★	★★★★★★	★	★★	★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★	★★★★	★★★★★★	★★★	★★	★★
★ Insgesamt	21 / 63	43 / 63	58 / 63	23 / 63	34 / 63	33 / 63

So bewertet Siegmund die Materialeigenschaften für Tische.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

System

28

Bohrungsabstand 100 mm
 Rasterabstand 100 mm
 Seitenwange 200 mm
 Tischhöhe 850 mm

Professional Extreme

für höchste Ansprüche



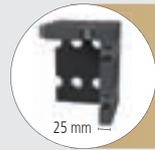
Professional Extreme

ca. **10-fache** Lebensdauer*
 durch **doppelt gehärteten und beschichteten Werkzeugstahl**
 im Vergleich zu einem Schweißtisch aus EN S355J2+N ohne Plasmanitrierung



Bohrung

- Radius R3 an den Bohrungen
- leichteres Einführen von Bolzen und Zubehör
- noch weniger Anhaften von Schweißspritzern
- weniger Beschädigungen an den Bohrungskanten



Material

- **Spezieller Werkzeugstahl**
- **zusätzlich plasmanitriert und beschichtet**
- Materialstärke 25 mm



Verrippung

Zusätzliche Rippen auf der Unterseite für noch mehr Stabilität:

- bei allen Tischgrößen
- im Abstand von ca. 500 mm
- Rippen erhöht



Seitenwange

- 200 mm hoch
- zusätzliche Bohrungen ermöglichen paralleles Spannen im 50 mm Raster



Traglasten

max. empfohlene Gesamtlast bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung mit Fuß Grundausstattung 8.000 kg



Aufwendige Radien

- Radien von 3 mm an den oberen Tischkanten mindern Beschädigungen an Tisch und Werkzeug
- Radien von 6 mm an den Ecken reduzieren die Verletzungsgefahr
- die wenig beanspruchten Seitenwangen werden aus Kostengründen weiterhin aus EN S355J2+N (ST 52/3) gefertigt

*Bei starker Beanspruchung.

VICKERS HÄRTEGRADE



Tischplatte:	Oberflächenhärte:	ca. 700-850
	Grundhärte:	ca. 360-420
Seitenwange:	Oberflächenhärte:	ca. 480-560
	Grundhärte:	ca. 200-230



Tischfüße

- Fo-Ro 90 x 90 mm
- Fußteller Ø 90 mm (gedreht aus Vollmaterial)
- Fuß 50 mm feinjustierbar



Professional plasmanitriert



Professional Extreme



MADE IN FRANCE

AUSBEULSYSTEME



Karosserie Außenhaut-Instandsetzung als wirtschaftlich sinnvolle Alternative.

Bei einer Vielzahl von Unfallschäden an der Karosserie-Außenhaut können aufwändige Neuteil-Reparaturen durch gezieltes Ausbeulen mit den richtigen Geräten ersetzt werden. Die GYS Ausbeulsysteme zum Dellen drücken und ziehen zeigen, dass diese Arbeiten für Werkstatt und Kunden Vorteile bringen. Der Vorteil gegenüber dem Erneuern von Teilen ist der deutlich geringere Arbeitsaufwand, sowie eine höhere Rentabilität. Außerdem bedeutet die Instandsetzung des Teils keinen Eingriff in die Fahrzeugkonstruktion. Der Original-Verbund bleibt erhalten. Die Struktur wird nicht verändert.

GYSLINER Combi 230 E.PRO

Fahrbarer Profi Karosserie-Ausbeulstation mit leistungsstarkem Ausbeulspotter GYSPOT COMBI 230 E.PRO. Zeit- und platzsparend, für hohe Effektivität in der Karosserie-Werkstatt
Geliefert mit Ausziehwerkzeugen (Vollsortiment) und Verschleißmaterial.



Art. - Nr. 035072

Technische Daten für Ausbeulspotter GYSPOT COMBI 230 E.PRO Stahl

Ausbeulspotter mit automatischer Kontaktzündung.
Mikroprozessor gesteuert, 75 werkseitige Voreinstellungen.
Mit Zeit- und Leistungsautomatik sowie Schweißstromoptimierung.
Multifunktions-Schweißpistole: Gleithammer, Bolzen-Schweißen, T-Stifte, Blechentspannung und Blecherwärmung.
Max. Schweißstrom 3.800 A
Leerlaufspannung 7,4V

Aluminium

Ausbeulspotter für Aluminium.
Stromquelle: Kondensator mit kapazitiver Entladung.
Mikroprozessor gesteuert. Mit voreingestellter Temperaturkontrolle.
Digitalanzeige für Spannung, Ladung der Kondensatorbatterie und Kontaktfehler.
Max. Schweißstrom 7.500 A
Zündspannung 50>200 V

Netzkabel 8 m
Netzanschluss 230V /1-ph.
Abmessungen 45 x 43 x 29 cm
Gesamtgewicht 49,7 Kg

Lieferumfang:

- Stabiler Werkstattfahrwagen
- Ausbeulspotter GYSPOT COMBI 230 E.PRO
- Zugstab 0,85m, Alu und Stahl ohne Ausbeulkrall
- Ausbeulstange 0,85 m Stahl und Alu ohne Ausbeulkrall
- Ausbeulpuller ohne Krallen
- Verstärkungsstange f. Zugbrücke 1200 mm
- 2 Doppelfüße für Zugbrücke
- E1 Manuspot (Ausbeulhandzange + 4 Ausbeulhebel + 1 Easy Connection Pistole + Kontaktklemme)
- 3 Ausbeulkrallen 4 Haken, 6 Haken, 8 Haken
- 3 Zugstangen: 150 / 300 / 500 mm
- 1 Magnetische Massefixierung
- 1 Fußverlängerung für Zugbrücken 55mm
- 1 Stahl Ausbeulkit + 1 Alu Ausbeulkit
- 1 Spotter Zubehörbox
- Alu Puller
- Schlaghammer für Glue Puller
- Ausleger für Werkstattfahrwagen

Alternative Modelle

- GYSLINER 39.02 – Art.-Nr. 035096
- GYSLINER 39.04 – Art.-Nr. 035102
- GYSLINER PRO 230 – Art.-Nr. 035119
- GYSLINER PRO 400 – Art.-Nr. 035126
- SPEEDLINER 39.02 – Art.-Nr. 035010
- SPEEDLINER 39.04 – Art.-Nr. 035027
- SPEEDLINER PRO 230 – Art.-Nr. 035034
- SPEEDLINER PRO 400 – Art.-Nr. 035041
- PROLINER 39.02 – Art.-Nr. 034402
- PROLINER 39.04 – Art.-Nr. 034419
- PROLINER PRO 230 – Art.-Nr. 034372
- PROLINER PRO 400 – Art.-Nr. 034389
- PROLINER Alu – Art.-Nr. 035065
- SPEEDLINER Alu – Art.-Nr. 034976

Aktionspakete auf Anfrage erhältlich



MADE IN FRANCE

PUNKTSCHWEISSANLAGEN



Punktschweißinverter **des französischen Herstellers GYS** leisten mit z.B. einer der leichtesten Trafo-Schweißzangen bis zu 14.500 A Schweißstrom bei 550 daN Anpressdruck und eignen sich somit für alle derzeit anforderungsrelevanten Schweißungen an hoch- und höchstfesten Materialien. Die integrierte SPOT7-Steuerung verfügt neben manueller Schweißparametereinstellung auch über halbautomatische Funktionen, herstellereigene Parametersätze, sowie einen „EASY-Modus“ (Vollautomatik). Prozessreproduzierbarkeit, automatische Anpassung bei Störgrößenerkennung, Dokumentation der Schweißparameter sowie Updatefähigkeit sind für die zeitgemäße Karosserieinstandsetzung unerlässlich und maximieren die Investitionssicherheit für die Werkstatt.

GYSPOT PTI-s7

Punktschweißinverter Trafo-C-Zangenanlage wassergekühlt

Erfüllt die aktuellen Anforderungen der Karosserie-Instandsetzung
– besonders für höher- und ultrahochfeste Stahlbleche.

Diverse Kfz-Hersteller-Empfehlungen.

Die PTI Trafozangen-Invertertechnologie erbringt Höchstschweißleistung selbst bei 16 bzw. 25 A Netzsicherung.

Hohe Einschaltdauer durch effizientes Kühlsystem bis in die Elektrodenkappen.

- Stabiler Teleskopausleger mit Kabelsupport
- Digitale Anzeige des Schweißstromes und Zangenanpressdruckes
- „Easy-Modus“ zum vollautomatischen Schweißen ohne Einstellung
- Konstantstromüberwachung
- Anpressdrucküberwachung
- Warnton bei Sollwertabweichung
- Benutzerfreundliche Bedieneinheit, intuitive Menüführung über 6" Display
- SD-Karte zur Speicherung aller Schweißdaten, PC kompatibel
- Fernbedienung an der Punktschweißzange

Lieferumfang:

- Inverter Punktschweißanlage mit Trafo C-Zange
- C1 Arm isoliert Elektrodenarm C6
- SD-Karte

Technische Daten:

Schweißleistung:	14.500 A
Anpressdruck:	550 daN
Zangenanpressdruck:	550 daN / 8 bar
Netzanschluss:	400 V / 3-ph

Art. - Nr. 020894

Easy Mode
(Automatik)



Alternative Modelle

- GYSPOT EVOLUTION PTI-s7 (6m) – Art.-Nr. 020900
- GYSPOT INVERTER BP LC – Art.-Nr. 020757
- GYSPOT INVERTER BP LQC – Art.-Nr. 021082
- GYSPOT INVERTER BP LCX – Art.-Nr. 020764
- GYSPOT INVERTER 100-R-X – Art.-Nr. 019911
- GYSPOT INVERTER 100-R-C – Art.-Nr. 019928

Aktionspakete auf Anfrage erhältlich

Verschleißteile

- 6 Kappen Typ A – Art.-Nr. 049987
- 6 abgeschrägte Kappen – Art.-Nr. 049994
- 6 runde Kappen Typ F – Art.-Nr. 049970
- Schmierfett-Tube 100gr – Art.-Nr. 050440
- Werkzeug zur Entfernung von Elektrodenkappen – Art.-Nr.050846
- EUROPAX Rostschutzpaste 500ml – Art.-Nr. 052758
- Zubehör für Punktschweissanlagen – Art.-Nr. 050068

Betriebsausstattung / Automatisierung

Schlauchaufroller / Federzüge

Nederman



Schlauchaufroller

für Acetylen und Sauerstoff inkl. Doppelschlauch DIN 8541 · Montage wahlweise an Wand, Boden oder Decke · Trommelarretierung 2x8fach · Drehdurchführung aus Messing · Schlauchauslauf über 4 Rollen, verstellbar · Antriebsfeder in Kassette gekapselt · schmale Bauweise, Aufrollung Lage auf Lage · Schlauchanschluss Tülle mit Schelle · Dichtung FPM (Viton) · wartungsfrei
Bahn AG Freigabe Nr. 164707



BAM/GS

Schlauchnennweite mm (Zoll)	Druck bar	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6,35 - 9,53 (1/4 - 3/8)	20	15	91 72 466 386	1	1085,00	• L880



Druckluft-Schlauchaufroller

hochwertiges, robustes Kunststoffgehäuse · Montage wahlweise an Wand oder Decke möglich · Trommel beidseitig kugelgelagert, arretierbar · optimierter Schlauchauslauf bietet idealen Schlauchauszug · schwenkbare Wandkonsole mit Einrastmechanismus für schnelle Montage · Schlauch aus PUR / PVC · Eingangsanschluss 9,53 (3/8") mm Tülle · Schlauchende mit verpresstem Gewinde und Knickschutz

Für sichere und saubere Arbeitsplätze in Handwerk und Industrie.

Schlauchnennweite mm (Zoll)	Ausgangsanschluss mm (Zoll)	Druck bar	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
27 (5/16)	6 (1/4)	12	8	90 00 425 384	1	21,87 / 1m	174,95	► D693
10 (3/8)	10 (3/8)	15	10	90 00 425 385	1	20,25 / 1m	202,45	► D693
6 (1/4)	6 (1/4)	12	12	90 00 425 383	1	14,66 / 1m	175,95	► D693



Kabelaufroller

hochwertiges, robustes Kunststoffgehäuse · Montage wahlweise an Wand oder Decke möglich · Trommel beidseitig kugelgelagert, arretierbar · optimierter Schlauchauslauf bietet idealen Kabelauszug · schwenkbare Wandkonsole mit Einrastmechanismus für schnelle Montage · Schutzart IP 44 · 250 V/10 A · mit Thermoschutzschalter und Gummikabel H07RN-F · Kabelende ausgestattet mit Eurokupplung · Leitungsquerschnitt 3 x 1,5 mm² · mit 1 m Anschlusskabel mit Stecker

Griffbereite Aufbewahrung der Elektrowerkzeuge zur Vermeidung von Arbeitsunfällen und Kabelverschleiß.

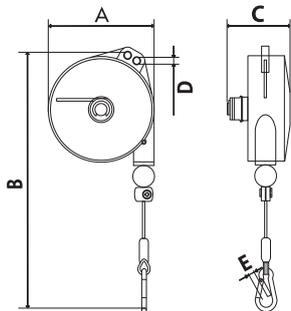
Spannung V / Stromstärke A	Schutzart	Kabellänge m	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250 / 10	IP 44	12	90 00 425 386	1	18,21 / 1m	218,50	► D693

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Federzüge

Aluminium-Druckgussgehäuse · biegsames und widerstandsfähiges Stahldrahtseil · reibungsarme Büchsen und präzise Seilführung · Sicherheitshaken und langlebige Feder · Sicherheitsaufhängung · nach jedem Arbeitsgang wird das Werkzeug in die Ausgangsposition zurückgezogen

Maße A 149 x B 324 x C 85, D 8 mm, E 8 mm

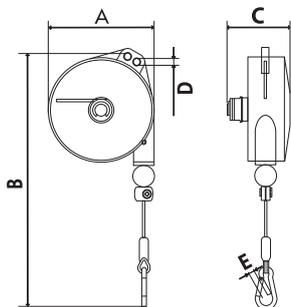


Tragfähigkeit kg	Seillänge m	Seil-Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1-2,5	2,0	2,0	2,0	90 00 444 004	1	127,80	▶ G710
2-4	2,0	2,0	2,0	90 00 444 005	1	131,90	▶ G710
4-6	2,0	2,0	2,3	90 00 444 006	1	155,10	▶ G710
6-8	2,0	2,0	2,5	91 13 450 099	1	166,50	● G711

Federzüge

Aluminium-Druckgussgehäuse · biegsames und widerstandsfähiges Stahldrahtseil · reibungsarme Büchsen und präzise Seilführung · Sicherheitshaken und langlebige Feder · Sicherheitsaufhängung · nach jedem Arbeitsgang wird das Werkzeug in die Ausgangsposition zurückgezogen

Maße A 180 x B 368 x C 92, D 9 mm, E 10 mm



Tragfähigkeit kg	Seillänge m	Seil-Ø mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2- 4	2,5	2,5	2,9	90 00 444 008	1	147,60	▶ G710
4- 6	2,5	2,5	3,2	90 00 444 009	1	165,50	▶ G710
6- 8	2,5	2,5	3,5	91 13 450 102	1	172,50	● G711
8-10	2,5	2,5	3,7	91 13 450 103	1	188,20	● G711
10-14	2,5	2,5	4,0	91 13 450 104	1	214,70	● G711

Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweißerschutzvorhänge



Schweißerschutzvorhang

als Raumabtrennung · für Kabinen oder Schutzschilde · schwer entflammbar ausgerüstet · mit Ösenverstärkung als Schutz vor dem Ausfransen · Baumwollsegeltuch · flammhemmend ausgerüstet · inkl. Ösen und Ringen

Weitere Maße und Materialien zertifiziert nach DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest) von 500 °C bis 1300 °C als Vorhänge auf Anfrage lieferbar. Neben den Standardmaßen können alle Vorhänge auch individuell nach Kundenanforderung maßkonfektioniert werden. Die toxikologische Unbedenklichkeit ist selbstverständlich.



oliv

Hitzeschutz max. °C	B x H mm	Gewicht g/m ²	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	1400 x 1800	420	40 00 382 115	1	71,95	▶ F691



Schweißerschutzvorhang S9

DIN EN 1598 · allseitig einreißfest gesäumt · im Abstand von ca. 21 cm sind oben verstärkte Ringösen angebracht · zum Aneinanderreihen der Vorhänge sind seitlich zusätzlich im Abstand von ca. 40 cm Kunststoffdruckknöpfe eingeschweißt · das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438 T2 · die Materialstärke des Vorhangs ist ca. 0,4 mm · die Vorhänge werden wahlweise mit Metallhaken an einem Rohr oder mit Hakengleitern in einem C-Profil aufgehängt · bei beiden Varianten ist ein seitliches Verschieben der Vorhänge möglich

Schweißerschutzvorhänge in anderen Abmessungen, sowie in den Farben S4-hellgrün, rot und S0-glasklar auf Anfrage

B x H mm	Gewicht kg	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1300 x 1600	1,3	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 400	1	31,70	● L614
1300 x 1800	1,5	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 401	1	34,30	● L614
1300 x 2000	1,6	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 402	1	38,90	● L614
1300 x 2200	1,7	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 403	1	42,80	● L614
1300 x 2400	1,9	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 404	1	47,40	● L614



Schweißlamellenvorhang S9

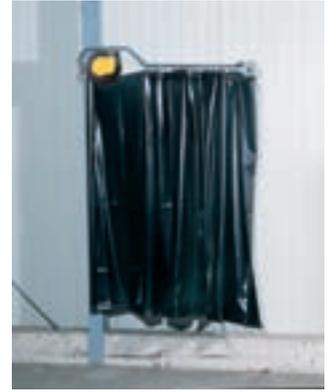
DIN EN 1598 · 570 mm breit und 1 mm stark · das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438 T2 · mittels 4 Ösen pro Lamellenvorhang erfolgt die Aufhängung · 4 Lamellenvorhänge ergeben inkl. 70 mm Überlappung eine Abdeckung von 2,05 m Breite · die Vorhänge werden wahlweise mit Metallhaken an einem Rohr oder mit Hakengleitern in einem C-Profil aufgehängt · bei beiden Varianten ist ein seitliches Verschieben der Vorhänge möglich

Schweißlamellenvorhänge in rot, sowie in S0-glasklar auf Anfrage

B x H mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
570 x 1600	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 420	1	21,50	● L613
570 x 1800	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 421	1	24,20	● L613
570 x 2000	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 422	1	26,70	● L613
570 x 2200	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 423	1	29,40	● L613
570 x 2400	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 424	1	32,00	● L613
570 x 2600	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 425	1	36,60	● L613
570 x 2800	S9 dunkelgrün, matt	12 03 730 426	1	39,90	● L613

Schwenkseilaufröller

für Schweißerschutzvorhänge · geeignet für Vorhänge bis zu einer Breite von 8,00 m · der Folienvorhang wird an einem straff gespannten Drahtseil aufgehängt · schiebt man den Vorhang zurück und hängt das Drahtseil aus, so wird dieses von dem Aufröller aufgenommen, der sich dann zur Seite schwenken lässt



Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
13	12 03 730 410	1	450,40	• L613

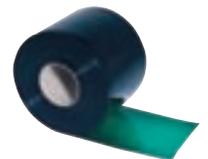
Schweißerschutzlamellen S7

Ausführung: entsprechend der gewünschten Überlappung zugeschnitten und gelocht · die einzelnen Lamellen sind an der Längsseite gerundet · die Aufhängung erfolgt mittels Pendelschalen oder Schwingschellen · das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438-T2 · Anwendung: als Schutzvorhang mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißarbeiten gemäß DIN 3504 prEN 1598

Schweißerschutzlamellen in rot, bronze und in S0-glasklar auf Anfrage



Breite mm	Stärke mm	Überlappung mm	Gewicht kg/m ²	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schweißerschutzlamellen								
300	2	33 % = 50	3	S7 hellgrün	12 03 730 430	1	35,40	• L613
300	2	66 % = 100	3,8	S7 hellgrün	12 03 730 431	1	44,50	• L613
300	3	33 % = 50	4,8	S7 hellgrün	12 03 730 432	1	49,40	• L613
300	3	66 % = 100	6	S7 hellgrün	12 03 730 433	1	61,70	• L613
300	3	100 % = 150	7,2	S7 hellgrün	12 03 730 434	1	74,30	• L613
Meterware								
300	2				12 03 730 437	1	7,80	• L613
300	3				12 03 730 438	1	11,20	• L613



Lamellenaufhängung

das Set enthält alle für die Aufhängung der Schutzlamellen in der angegebenen Breite erforderlichen Teile: Rohr 1", Pendelschalen, Distanzstücke, Verschlusskappen sowie Schellen für die Wand- und Deckenbefestigung



Ausführung	Überlappung mm	Gewicht kg/m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
fest	33 % = 50	4	12 03 730 550	1	29,20	• L613
fest	66 % = 100	4,5	12 03 730 551	1	31,90	• L613
fest	100 % = 150	5	12 03 730 552	1	35,90	• L613

Lamellenaufhängung

das Rohr 1" mit Lamellen wird mittels Laufwagen seitenverschiebbar in einem C-Profil aufgehängt · das Set enthält alle für die Aufhängung der Schutzlamellen in der angegebene Breite erforderlichen Teile (die Länge entspricht der doppelten Vorhangbreite): Rohr 1", C-Profil, Laufwagen, Pendelschalen, Distanzstücke, Endanschläge, Verschlusskappen sowie Schellen für die Wand- und Deckenbefestigung für C-Profil



Ausführung	Überlappung mm	Gewicht kg/m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
seitenverschiebbar	33 % = 50	7	12 03 730 555	1	131,80	• L613
seitenverschiebbar	66 % = 100	7,5	12 03 730 556	1	134,50	• L613
seitenverschiebbar	100 % = 150	8	12 03 730 557	1	138,40	• L613

■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweißerschutzvorhänge

Zubehör für Rohr 1"



12 03 730 501



12 03 730 503



12 03 730 504



12 03 730 505



12 03 730 510



12 03 730 511



12 03 730 512



12 03 730 513



12 03 730 515



12 03 730 516



12 03 730 517



12 03 730 518

Zubehör für Rohr 1"

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Rohr 1", verzinkt, Länge: 3 m, Wandstärke: 3,25 mm	12 03 730 501	1	39,00	• L613
Rohr 1", verzinkt, Länge: 6 m, Wandstärke: 3,25 mm	12 03 730 502	1	78,00	• L613
Verschlusskappe für Rohr 1"	12 03 730 503	1	0,70	• L613
Rohrschelle, verzinkt	12 03 730 504	1	4,20	• L613
Metallhaken, verzinkt	12 03 730 505	1	16,70	• L613
Metallhaken, verzinkt	12 03 730 506	1	21,60	• L613
Metallhaken, verzinkt	12 03 730 507	1	83,20	• L613
Rohrverbinder	12 03 730 510	1	14,80	• L613
Deckenbefestigung	12 03 730 511	1	8,10	• L613
Wandbefestigung	12 03 730 512	1	9,50	• L613
Ständer, verzinkt - mit Fußplatte 150 x 150 mm, Breite: 40 mm, Höhe: 3000 mm, Tiefe: 40 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 513	1	58,60	• L613
Ständer, verzinkt - mit Fußplatte 200 x 200 mm, Breite: 60 mm, Höhe: 3000 mm, Tiefe: 60 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 514	1	153,10	• L613
Deckenabhangung, verzinkt	12 03 730 515	1	116,50	• L613
Pendelschale, Kunststoff	12 03 730 516	1	3,60	• L613
Distanzstück, Kunststoff	12 03 730 517	1	0,60	• L613
Schwingschelle, verzinkt	12 03 730 518	1	2,70	• L613

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Zubehör für C-Profil



12 03 730 520



12 03 730 522



12 03 730 524



12 03 730 525



12 03 730 526



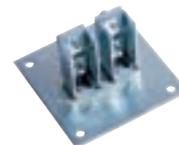
12 03 730 529



12 03 730 530



12 03 730 531



12 03 730 532



12 03 730 533



12 03 730 534



12 03 730 535



12 03 730 537



12 03 730 538



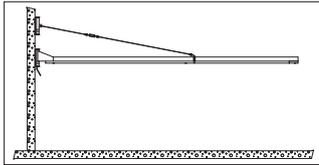
12 03 730 539

Zubehör für C-Profil

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
C-Profil, verzinkt, Breite: 40 mm, Länge: 3 m, Tiefe: 40 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 520	1	41,20	• L613
C-Profil, verzinkt, Breite: 40 mm, Länge: 6 m, Tiefe: 40 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 521	1	82,50	• L613
90°-Bogen, verzinkt, Breite: 40 mm, Höhe: 40 mm, Radius: 400 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 522	1	157,10	• L613
90°-Bogen, verzinkt, Breite: 40 mm, Höhe: 40 mm, Radius: 1000 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 523	1	125,10	• L613
Schienenverbinder, verzinkt	12 03 730 524	1	14,50	• L613
T-Verbinder, verzinkt	12 03 730 525	1	38,60	• L613
Hakengleiter	12 03 730 526	1	16,70	• L613
Hakengleiter	12 03 730 527	1	21,60	• L613
Hakengleiter	12 03 730 528	1	83,20	• L613
Verschlusskappe	12 03 730 529	1	1,10	• L613
Deckenbefestigung, verzinkt	12 03 730 530	1	14,60	• L613
Deckenbefestigung für Doppel-C-Profil, verzinkt	12 03 730 531	1	27,40	• L613
Stirnwandbefestigung für Doppel-C-Profil, verzinkt	12 03 730 532	1	26,50	• L613
Längswandbefestigung, verzinkt	12 03 730 533	1	19,60	• L613
Längswandbefestigung für Doppel-C-Profil, verzinkt	12 03 730 534	1	34,70	• L613
Endanschlag, verzinkt	12 03 730 535	1	10,00	• L613
Deckenabhängung, verzinkt	12 03 730 536	1	119,10	• L613
Universal-Schienenhalter, verzinkt	12 03 730 537	1	15,70	• L613
Laufwagen, Kunststoff	12 03 730 538	1	18,80	• L613
Laufwagen, Metall	12 03 730 539	1	23,20	• L613
Ständer, verzinkt · mit Fußplatte 150 x 150 mm, Breite: 40 mm, Höhe: 3000 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 540	1	58,60	• L613
Ständer, verzinkt · mit Fußplatte 200 x 200 mm, Breite: 60 mm, Höhe: 3000 mm, Wandstärke: 2,5 mm	12 03 730 541	1	153,10	• L613

■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweißerschutzvorhänge

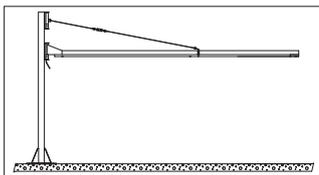


Wandschwenkarm

für Vorhänge und Lamellen · pulverbeschichtet · mit Rohr 1"

Hinweis: Drahtseilabspannung ist nur bei dem 5 m und 6 m Schwenkarm vorhanden

Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2000	12 03 730 560	1	678,60	• L613
3000	12 03 730 561	1	839,10	• L613
4000	12 03 730 562	1	1106,00	• L613
5000	12 03 730 563	1	1438,00	• L613
6000	12 03 730 564	1	1583,00	• L613



Säulenschwenkarm

für Vorhänge und Lamellen · bestehend aus Schwenkarm und passender Säule zur Befestigung am Boden · pulverbeschichtet · mit Rohr 1"

Hinweis: Drahtseilabspannung ist nur bei dem 5 m und 6 m Schwenkarm vorhanden

Länge mm	Höhe Unterkante Ausleger mm	Säulenhöhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2000	2050	2500	12 03 730 566	1	1410,00	• L613
3000	2050	2500	12 03 730 567	1	1510,00	• L613
4000	2050	2500	12 03 730 568	1	2675,00	• L613
5000	2050	3400	12 03 730 569	1	2929,00	• L613
6000	2050	3400	12 03 730 570	1	3048,00	• L613



1-teilige Schutzwand mit Folienvorhangbespannung

leichtes Stahlrohrgestell aus Rundrohr, mit blauer Epoxy-Pulverbeschichtung · die 0,4 mm starke Folie wird zwischen die obere und untere Querstrebe des Gestells gespannt · kompletter Bausatz · Breite 1,45 m · Höhe 1,9 m · Bodenfreiheit 100 mm · FüÙe 600 mm · als Schutzwand mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißverfahren nach **DIN EN 1598** · (außer S0 2303 730 603 - nur gegen Staub, Zugluft usw.)

Ausführung	Farbe	H x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Schweißvorhang S9	dunkelgrün, matt	1900 x 1450	12 03 730 600	1	116,50	• L613
mit Schweißvorhang S4	hellgrün, matt	1900 x 1450	12 03 730 601	1	116,50	• L613
mit Schweißvorhang	rot	1900 x 1450	12 03 730 602	1	116,50	• L613
mit Schutzvorhang S0	glasklar	1900 x 1450	12 03 730 603	1	116,50	• L613



1-teilige Schutzwand mit Folienvorhang

stabiles Gestell aus Vierkantrohr, mit blauer Epoxy-Pulverbeschichtung · der 0,4 mm starke Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt · kompletter Bausatz · Breite 2,1 m · Höhe 1,83 m · Bodenfreiheit 165 mm · Zusatzausstattung Rädersatz · Höhe 1,92 m · Bodenfreiheit 250 mm · als Schutzwand mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißverfahren nach **DIN EN 1598**

Ausführung	Farbe	H x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Schweißvorhang S9	dunkelgrün, matt	1830 x 2100	12 03 730 605	1	311,40	• L613
mit Schweißvorhang S4	hellgrün, matt	1830 x 2100	12 03 730 606	1	311,40	• L613
4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar		1830 x 2100	12 03 730 607	1	33,30	• L613

3-teilige Schutzwand mit Folienvorhang

stabiles Gestell aus Vierkantrrohr, mit blauer Epoxy-Pulverbeschichtung · der 0,4 mm starke Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt · kompletter Bausatz · Breite 3,8 m (Mittelteil 2,1 m + 2 Schwenkarme à 0,85 m) · Höhe 1,83 m · Bodenfreiheit 165 mm · Zusatzausstattung Rädersatz · Höhe 1,92 m · Bodenfreiheit 250 mm · als Schutzwand mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißverfahren nach **DIN EN 1598** · (außer S0 - 12 03 730 612 - nur gegen Staub, Zugluft usw.)



Ausführung	Farbe	H x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Schweißvorhang S9	dunkelgrün, matt	1830 x 3800	12 03 730 610	1	353,00	• L613
mit Schweißvorhang	rot	1830 x 3800	12 03 730 611	1	353,00	• L613
mit Schutzwandvorhang S0	glasklar	1830 x 3800	12 03 730 612	1	353,00	• L613
4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar		1830 x 3800	12 03 730 613	1	33,30	• L613

1-teilige Schutzwand mit Lamellenvorhang

stabiles Gestell aus Vierkantrrohr, mit blauer Epoxy-Pulverbeschichtung · die Lamellen sind 1 mm stark und 570 mm breit · sie werden mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt · kompletter Bausatz · Breite 2,1 m · Höhe 1,83 m · Bodenfreiheit 165 mm · Zusatzausstattung Rädersatz · Höhe 1,92 m · Bodenfreiheit 250 mm · als Schutzwand mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißverfahren nach **DIN EN 1598** · (außer S0 - 12 03 730 617 - nur gegen Staub, Zugluft usw.)



Ausführung	Farbe	H x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Lamellenvorhang S9	dunkelgrün, matt	1830 x 2100	12 03 730 615	1	341,00	• L613
mit Lamellenvorhang	rot	1830 x 2100	12 03 730 616	1	341,00	• L613
mit Lamellenvorhang S0	glasklar	1830 x 2100	12 03 730 617	1	341,00	• L613
4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar		1830 x 2100	12 03 730 618	1	33,30	• L613

3-teilige Schutzwand mit Lamellenvorhang

stabiles Gestell aus Vierkantrrohr, mit blauer Epoxy-Pulverbeschichtung · die Lamellen sind 1 mm stark und 570 mm breit · sie werden mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt · kompletter Bausatz · Breite 3,8 m (Mittelteil 2,1 m + 2 Schwenkarme à 0,85 m) · Höhe 1,83 m · Bodenfreiheit 165 mm · Zusatzausstattung Rädersatz · Höhe 1,92 m · Bodenfreiheit 250 mm · als Schutzwand mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißverfahren nach **DIN EN 1598**



Ausführung	Farbe	H x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Lamellenvorhang S9	dunkelgrün, matt	1830 x 3800	12 03 730 620	1	407,60	• L613
mit Lamellenvorhang	rot	1830 x 3800	12 03 730 621	1	407,60	• L613
4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar		1830 x 3800	12 03 730 622	1	33,30	• L613

■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Schweißerschutzvorhänge



1-teilige Schutzwand mit Lamellen

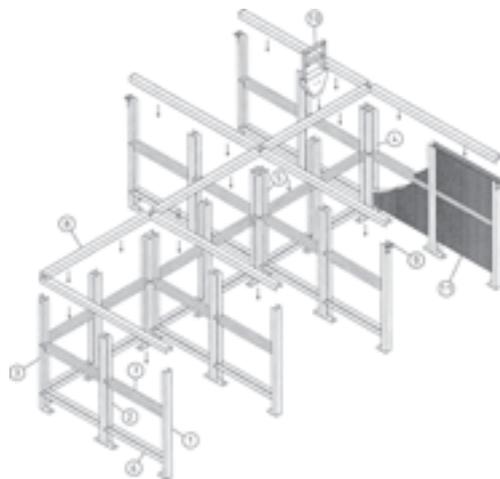
stabiles Gestell aus Vierkantrrohr, mit blauer Epoxy-Pulverbeschichtung · die Lamellen werden mit Pendelschalen und Distanzstücken am oberen Rohr befestigt · kompletter Bausatz · Breite 2,1 m · Höhe 1,83 m · Bodenfreiheit 470 mm · Zusatzausstattung Rädersatz · Höhe 1,92 m · Bodenfreiheit 555 mm · als Schutzwand mit UV- und Infrarot-Filter und Sichtkontakt für alle Schweißverfahren nach **DIN EN 1598** · (außer S0 12 03 730 629/630 - nur gegen Staub, Zugluft usw.)

Ausführung	Lamellenbreite mm	Lamellenstärke mm	Schutzwand Breite mm	Schutzwand Höhe mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Schweißerschutzlamellen S9	300	2	2100	1830	dunkelgrün, matt	12 03 730 625	1	406,50	● L613
mit Schweißerschutzlamellen S9	300	3	2100	1830	dunkelgrün, matt	12 03 730 626	1	431,40	● L613
mit Schweißerschutzlamellen	300	2	2100	1830	rot	12 03 730 627	1	406,50	● L613
mit Schweißerschutzlamellen	300	3	2100	1830	rot	12 03 730 628	1	431,40	● L613
mit Schutzlamellen S0	300	2	2100	1830	glasklar	12 03 730 629	1	406,50	● L613
mit Schutzlamellen S0	300	2	2100	1830	glasklar	12 03 730 630	1	431,40	● L613
4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar	300	3	2100	1830		12 03 730 631	1	33,30	● L613



Schallschutzwand

Montageteile für Schallschutzwände · aus verschiedenen Systemelementen beliebig kombinierbar · Stützen und Querstreben bestehen aus Profilstahl und sind mit UV-Strahlenhemmender Pulverbeschichtung versehen · die Kassetten bestehen aus Lochblechen, die ebenfalls UV-Strahlen hemmend beschichtet sind · das eingesetzte Schallschutzmaterial besteht aus biologischer Mineralwolle mit einem Kanzerogenitätsindex von 40 (Ki 40) und ist damit gesundheitlich unbedenklich (vgl. TRGS 905), sowie nicht brennbar nach DIN 4102 · zusätzlich sind die Mineralwollplatten beidseitig mit schwarzem Glasfaserfließ kaschiert · aus diesen Einzelkomponenten lassen sich mit geringem Aufwand stabile Kabinen erstellen, an denen auch Absaugarme montiert werden können · an den Stirnseiten der Kabinen können Halterungen für verschiedene Vorhangsysteme angebracht werden



Bezeichnung	Ausführung	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stütze	1-fach	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 640	1	43,20	● L613
Stütze	2-fach	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 641	1	84,70	● L613
Stütze	2-fach	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 642	1	98,10	● L613
Stütze	4-fach	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 643	1	194,40	● L613
Stütze	3-fach	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 644	1	129,30	● L613
Zwischenstrebe	unten	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 645	1	29,40	● L613
Zwischenstrebe	Mitte	Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 646	1	58,90	● L613
Abdeckprofil		Stahl-pulverbeschichtet	12 03 730 647	1	60,60	● L613
Haltewinkel	verzinkt		12 03 730 648	1	3,50	● L613
Aufsatzkonsole für Absaug-/Teleskoparm	Montageteile für Schallschutzwände		12 03 730 649	1	258,40	● L613
Schallschutzkassette			12 03 730 650	1	144,40	● L613

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Schweißer-/Roboterschutzscheibe TransLux

Für den richtigen Durchblick sorgen TransLux Schutzscheiben.

Dieses Material wird vor allem bei der Abschirmung von Schweißrobotern als Blend- und Durchgreifschutz, bei Tür- oder Fensterverglasungen als zusätzlicher Blendschutz und als Trennelement zwischen Produktionsbereichen eingesetzt.

Sicherheitsverglasungen aus Polycarbonat schützen Maschinenbediener vor Spänen, Kühl- und Schmiermitteln sowie Benzin und Ölen. Stoß- und Pralleinwirkungen werden ebenfalls abgefangen.

Das Produkt ist vielseitig einsetzbar und in unterschiedlichen Qualitäten erhältlich.

Das rotbraune Material T 50 ist ebenso durchsichtig wie die Qualitäten T 55 und T40 - der Schweißvorgang kann von außen eingesehen werden. Das dunkelgrüne Material T 90 hingegen ist nahezu blickdicht, hier sieht man fast nur den Lichtbogen.

TransLux ist zertifiziert gemäß DIN EN 1598.

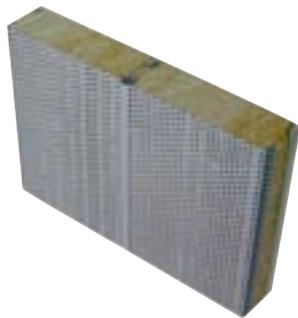
Zusätzlich erfüllen einige Ausführungen die Anforderungen der Prüfungen nach ECS tested.

Die Ausführungen T 40, rotorange und T 75 dunkelgrün sind als Abschirmung für Laserarbeitsplätze nach DIN 12254:2002 zertifiziert, T 40, rotorange ist zusätzlich als Laserschutzfilter nach DIN EN 207:2002 geprüft und einsetzbar.

Standardabmessung einer Scheibe: 1250 mm x 2500 mm x 3 mm = 1,25 qm

zugeschnittene Scheiben auf Anfrage

Ausführung	Gefährdungsfaktor	Dunkelstufe	H x B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
TransLux T 90, dunkelgrün	ca. 0,05	Schutzstufe ca. 9,0	1250 x 2500 x 3	12 03 730 632	1	387,60	● L645
TransLux T 75, dunkelgrün	ca. 0,05	Schutzstufe ca. 7,0	1250 x 2500 x 3	12 03 730 633	1	387,60	● L645
TransLux T 55, eurogrün	ca. 0,40	Schutzstufe ca. 5,5	1250 x 2500 x 3	12 03 730 634	1	387,60	● L645
TransLux T 50, rotbraun	ca. 0,70	Schutzstufe ca. 4,0	1250 x 2500 x 3	12 03 730 635	1	387,60	● L645
TransLux T 40, rotorange	ca. 0,80	Schutzstufe ca. 4,0	1250 x 2500 x 3	12 03 730 636	1	387,60	● L645



Lärmschutzwandsystem OPTAC

bestehend aus vorgefertigten Elementen, die formschlüssig verbunden werden · die offenen Ober- und Unterkanten werden mit einem Blechprofil abgedeckt · das Element selbst besteht aus laminiert angeordneter Steinwolle mit einem Raumgewicht von 170 kg/m³, welche mit Blech oder Lochblech von 0,6 mm Stärke abgedeckt wird · das Schalldämm-Maß Rw = 34 dB bei einseitiger Lochblechausführung ist ein sehr guter Wert für die akustische Abschirmwirkung bei fachgerechtem Einsatz

die Standardausführung ist verzinkt

verschiedene Farben sind auf Anfrage möglich

Ausführung	H x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Lochblech einseitig verzinkt, Dicke 50 mm	2200 x 1200	12 03 730 651	1	641,40	● L643
Lochblech beidseitig verzinkt, Dicke 50 mm	2200 x 1200	12 03 730 652	1	678,50	● L643
Lochblech einseitig verzinkt, Dicke 50 mm	2200 x 1800	12 03 730 653	1	872,40	● L643
Lochblech beidseitig verzinkt, Dicke 50 mm	2200 x 1800	12 03 730 654	1	948,70	● L643
Lochblech einseitig verzinkt, Dicke 50 mm	2200 x 2400	12 03 730 655	1	1141,60	● L643
Lochblech beidseitig verzinkt, Dicke 50 mm	2200 x 2400	12 03 730 656	1	1249,20	● L643
Fahrrahmen mobil		12 03 730 657	1	236,70	● L643



Lamellenaufhängung mit Schwingschelle

Detailaufnahme Rollen

TransFlex Protect Lamellenschutzwand

Die neue stabile Lamellenschutzwand „TransFlex Protect“ ist für die schnelle und einfache Trennung von Schweißarbeitsplätzen bestens geeignet. Mit einer **Breite 2600 mm** und einer **Höhe 1950 mm** ist sie für den Großteil aller Schweißarbeitsplätze verwendbar.

TransTac Lamellen bieten eine wesentliche Arbeitserleichterung. Werkstücke können sicher durch die Lamellenschutzvorhänge geschoben werden. TransTac Schutzlamellen schmiegen sich an ein Werkstück an und schließen sich von selbst wieder, ohne Wind, Zugluft, Schmutz, Nässe oder Funkenflug nach draußen dringen zu lassen.

Produktvorteile

- einfache Montage, Stahlrohrrahmen, pulverbeschichtet
- langlebige TransTac-Lamellen in bewährter TransTac Qualität
- preiswerter Schutz als Einzelwand
- ideal auch als Kombination mehrerer Wände
- für fast alle Schweißarbeitsplätze einsetzbar
- Prüfung: DIN EN 1598:2011-12 (außer Version T0*)
- Gefährdungsfaktor < 1



Lamellenmaß (H x B x D)	Überlappung
1600 x 300 x 2 mm	33% = 50 mm

Art.-Nr.	Lamellentyp	Farbe	Gefährdungsfaktor	Lamellengröße mm	Gewicht kg/St.	EUR
TT0-TTL-SOT-T75M-2MM	T75 matt	dunkelgrün	ca. 0,05	300 x 2	35	387,00
TT0-TTL-SOT-T55-2MM	T55	eurogrün	ca. 0,40	300 x 2	35	387,00
TT0-TTL-SOT-T50-2MM	T50	rotbraun	ca. 0,70	300 x 2	35	387,00
TT0-TTL-SOT-T40-2MM	T40	rotorange	ca. 0,80	300 x 2	35	387,00
TT0-TTL-SOT-T0-2MM	T0	glasklar	-	300 x 2	35	387,00

*Bedingt funkenfest und flammwidrig gem. DIN EN 1598. Nicht für Lichtbogenschweißen verwendbar



TransLux fahrbare Schutzwand

TransLux Schweißer- und Roboterschutzscheiben werden vor allem bei der Maschinen-, Apparate- und Anlagenverglasung, als Sicht- und Schweißerschutz sowie als Trennelement zwischen Produktionsbereichen verwendet. Sicherheitsverglasungen aus Polycarbonat schützen Maschinenbediener vor Spänen, Kühl- und Schmiermittel sowie Benzin und Ölen. Stoß- und Pralleinwirkungen werden ebenfalls abgefangen.

Polycarbonat ist ein äußerst schlagzäher Kunststoff mit einem breiten thermischen Einsatzbereich und sehr guten optischen Eigenschaften. Er eignet sich durch die Kombination von höchster Schlagzähigkeit, hoher Flexibilität und optischer Transparenz hervorragend für Sichtverkleidungen im industriellen Umfeld. Eine problemlose Bearbeitung wird durch gute Kalt- und Warmformbarkeit gewährleistet.

TransLux Schutzscheiben im Aluminiumrahmen als fahrbare Variante.

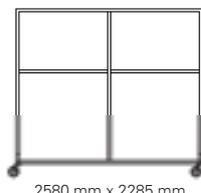
Diese Schutzwand ist schnell dort platziert, wo sie gegen Schweißstrahlung, Schmutz, Funken und Spritzer schützen soll.

Die Produkteigenschaften im Überblick

- Alurahmen, natur eloxiert
- TransLux-Scheiben in Aluprofilen fixiert
- Fahrgestell 720 mm tief mit 4 Lenkrollen, davon 2 gebremst
- Standardbreite 1310 mm / 2580 mm
- Standardhöhe 2285 mm
- weitere Ausführungen und Sondermaße auf Anfrage



1310 mm x 2285 mm



2580 mm x 2285 mm

Art.-Nr.	Standardbreite mm	Standardhöhe mm	Farbe	Bodenfreiheit mm	EUR
TSO-T90-1310x2285	1310	2285	dunkelgrün	ca. 125	895,00
TSO-T55-1310x2285	1310	2285	eurogrün	ca. 125	895,00
TSO-T50-1310x2285	1310	2285	rotbraun	ca. 125	895,00
TSO-T40-1310x2285	1310	2285	rotorange	ca. 125	895,00
TSO-T90-2580x2285	2580	2285	dunkelgrün	ca. 125	1.420,00
TSO-T55-2580x2285	2580	2285	eurogrün	ca. 125	1.420,00
TSO-T50-2580x2285	2580	2285	rotbraun	ca. 125	1.420,00
TSO-T40-2580x2285	2580	2285	rotorange	ca. 125	1.420,00

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Stahlflaschenkarre

passend für Stahlflaschen-Ø 204 - 229 mm · geschweißte Stahlrohrkonstruktion mit Stahlblechschaufel · pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · Einhand-Schiebegriff · Flaschenhalterung mit Kettensicherung · leicht gängige Räder · Naben mit Rollenlager ·

Tragfähigkeit 100 kg

Art.-Nr.	91 10 443 300	91 10 443 301
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen	Sauerstoff, Acetylen
für Flascheninhalt l	1 x 20-50	1 x 20-50
Gewicht kg	12,5	10
Bereifung	Vollgummi	Luft
H x B mm	1240 x 500	1240 x 510
Rad-Ø x B mm	250 x 60	260 x 85

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 300	1	110,60	• J712
91 10 443 301	1	121,00	• H712

fetra
Transportgeräte



91 10 443 300

Stahlflaschenkarre

passend für Stahlflaschen Ø 140 mm · geschweißte Stahlrohrkonstruktion mit Stahlblechschaufel · pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · Schiebebügel · Flaschenhalterung mit Kettensicherung · Naben mit Rollenlager · **Tragfähigkeit: 50 kg**

Art.-Nr.	91 10 443 318
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen
für Flascheninhalt l	2 x 10
Gewicht kg	6
Bereifung	Vollgummi
H x B mm	1000 x 505
Rad-Ø x B mm	200 x 50

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 318	1	118,00	• H712

fetra
Transportgeräte



91 10 443 318

Stahlflaschenkarre

passend für Stahlflaschen Ø 204 mm · geschweißte Stahlrohrkonstruktion mit Stahlblechschaufel · pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · 2 Schiebegriffe · Flaschenhalterung mit Kettensicherung · leicht gängige Räder · Naben mit Rollenlager · **Tragfähigkeit: 100 kg**

Art.-Nr.	91 10 443 319	91 10 443 320
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen	Sauerstoff, Acetylen
für Flascheninhalt l	2 x 20	2 x 20
Gewicht kg	20	17,5
Bereifung	Vollgummi	Luft
H x B mm	1100 x 760	1100 x 760
Rad-Ø x B mm	250 x 60	260 x 85

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 319	1	194,00	• H712
91 10 443 320	1	194,00	• H712

fetra
Transportgeräte



91 10 443 320

Betriebsausstattung / Automatisierung

Stahlflaschenkarren

fetra
Transportgeräte



91 10 443 311

Stahlflaschenkarre

geschweißte Stahlrohrkonstruktion mit Stahlblechschaufel, pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · 2 Schiebegriffe und 2 Schweißdrahtköcher · Flaschenhalterung mit Kettensicherung · Räder, Naben mit Rollenlager · **Tragfähigkeit: 150 kg**

Art.-Nr.	91 10 443 310	91 10 443 311	91 10 443 314	91 10 443 315
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen	Sauerstoff, Acetylen	Sauerstoff, Propan	Sauerstoff, Propan
für Flascheninhalt	2 x 40-50 l	2 x 40-50 l	1 x 50 l + 1 x 33 kg	1 x 50 l + 1 x 33 kg
Gewicht kg	30	20	35	25
Bereifung	Vollgummi	Luft	Vollgummi	Luft
H x B mm	1300 x 830	1300 x 830	1300 x 925	1300 x 925
Rad-Ø x B mm	400 x 80	400 x 100	400 x 80	400 x 100

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 310	1	239,00	• H712
91 10 443 311	1	224,00	• H712
91 10 443 314	1	302,00	• H712
91 10 443 315	1	292,00	• H712

fetra
Transportgeräte



91 10 443 313

Stahlflaschenkarre

geschweißte Stahlrohrkonstruktion mit Stahlblechschaufel, pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · 2 Schiebegriffe · 2 Schweißdrahtköcher · mit zusätzlicher Stützenkrolle · Flaschenhalterung mit Kettensicherung · Naben mit Rollenlager · **Tragfähigkeit 150 kg**

Art.-Nr.	91 10 443 312	91 10 443 313
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen	Sauerstoff, Acetylen
für Flascheninhalt	2 x 40-50 l	2 x 40-50 l
Gewicht kg	37	27
Bereifung	Vollgummi	Luft
H x B mm	1300 x 830	1300 x 830
Rad-Ø x B mm	400 x 80	400 x 100

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 312	1	303,00	• H712
91 10 443 313	1	290,00	• H712

fetra
Transportgeräte



91 10 443 324

Stahlflaschenkarre

treppengängig · Treppenkarre mit Zusatzstreben zum Anschrauben der Flaschenhalterung mit Kettensicherung · stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel, Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · 2 dreiarmlige Radsterne · **Tragfähigkeit 200 kg**

Zerlegte Anlieferung

Art.-Nr.	91 10 443 324
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen, Propan
für Flascheninhalt	1 x 20-50 l/1 x 11/33 kg
Gewicht kg	22
Bereifung	Vollgummi
H x B mm	1300 x 590
Rad-Ø x B mm	160 x 40

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 324	1	258,00	• H712

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Werkzeugkasten

abschließbar · für Stahlflaschenkarren ohne Stützräder und mit einer Breite von mind. 760 mm

fetra
Transportgeräte

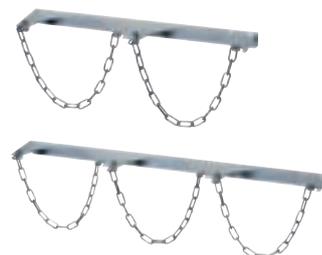


L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
450 x 200 x 150	5	91 10 443 321	1	63,40	• H712

Stahlflaschenwandhalter

Stahlblechkonstruktion feuerverzinkt · Kettensicherung · Bohrungen für Wandbefestigung

fetra
Transportgeräte



Ausführung	Flaschen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für 2 Flaschen	140	91 10 443 328	1	39,00	• H712
für 2 Flaschen	230	91 10 443 329	1	51,00	• H712
für 2 Flaschen	320	91 10 443 330	1	63,00	• H712
für 3 Flaschen	140	91 10 443 331	1	58,00	• H712
für 3 Flaschen	230	91 10 443 332	1	70,00	• H712
für 3 Flaschen	320	91 10 443 333	1	95,00	• H712

Stahlflaschenständer

geschweißte Profilstahlkonstruktion, pulverbeschichtet brillantblau, RAL 5007 · Bohrungen zur Verbindung mehrerer Stahlflaschenständer nebeneinander und zur Wandbefestigung · Flaschenhalterung mit Kettensicherung

fetra
Transportgeräte



Art.-Nr.	91 10 443 323
für Stahlflaschen	Sauerstoff, Acetylen
für Flascheninhalt l	2 x 40-50
Gewicht kg	15
H x B mm	1000 x 550

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 10 443 323	1	127,00	• H712

Treppenkarre

stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel, Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · dreiarmlige Radsterne, feststellbar · Vollgummibereifung · **Tragfähigkeit 200 kg**

PROMAT
QUALITÄT SERZEUGNIS



Art.-Nr.	90 00 443 160
Höhe mm	1300
Gesamt-B. mm	615
Gewicht kg	20
Bereifung	Vollgummi
Schaufelgröße L x B mm	250 x 300
Rad-Ø x B mm	160 x 40

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 443 160	1	201,00	► C792

Betriebsausstattung / Automatisierung

Gasflaschenlagerung



Gasflaschen-Lagercontainer

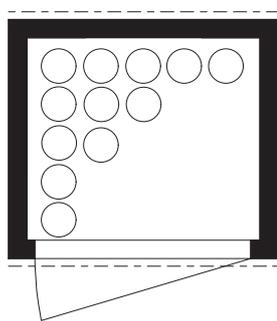
geschlossener Container zur vorschriftsmäßigen Außenlagerung von Gasflaschen nach TRG 280 · Seitenwände, Tür und Dach aus sendzimirverzinkten Profilblechen · max. Schneelast auf Dach: $s = 1,00 \text{ kN/m}^2$ · TÜV-geprüfte konstruktive Eigenbelüftung · stabile Flügeltür mit Sicherheitsschloss · sichere Lagerung der Flaschen durch verstellbare Haltevorrichtungen und Kettensicherung · Anlieferung fertig montiert · Abladung mit Stapler oder Kran erforderlich

Container ohne Bodenrahmen; sind zur bauseitigen Befestigung am Boden vorbereitet

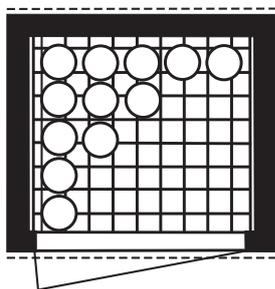
Container mit Bodenrahmen; verzinkte Bodenkonstruktion mit Gitterrostelementen befahrbar und hoch belastbar nach DIN 1072 und DIN 1055

Gesetzliche Vorschriften

Gemäß dem gesetzlichen Zusammenlagerungsverbot dürfen keine brennbaren und brandfördernden Gase zusammen gelagert werden. Es sei denn, es besteht ein Abstand von 2 Metern zwischen den Gasflaschen.



91 31 492 505



91 31 492 530

Art.-Nr.	91 31 492 505	91 31 492 530
Typ	125	125
Außenmaße B x T x H mm	1420 x 1490 x 2250	1420 x 1490 x 2250
Innenmaße B x T x H mm	1300 x 1250 x 2080	1300 x 1250 x 2000
Lagerkapazität	25 St. Techn. Gase 50-l-Flaschen oder / 14 St. Propangasflaschen 33 kg oder / 28 St. Propangasflaschen 11 kg mittels Gitterrost-Regalboden oder / 1 St. Gasflaschen-Leihpaletten	25 St. Techn. Gase 50-l-Flaschen oder / 14 St. Propangasflaschen 33 kg oder / 28 St. Propangasflaschen 11 kg mittels Gitterrost-Regalboden oder / 1 St. Gasflaschen-Leihpaletten
Gewicht kg	172	210
Türgröße B x H mm	1300 x 1970	1300 x 1890
Ausführung	verzinkt montiert, ohne Bodenrahmen	verzinkt, montiert mit Bodenrahmen

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 31 492 505	1	1433,00	• J731
91 31 492 530	1	1681,00	• J731

Zubehör

Bezeichnung	B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Gitterrostebene für Lagercontainer	1300 x 800	91 31 492 522	1	70,50	• H731
Entladung ¹⁾		91 30 467 999	1	94,00	J731
Kranaufhängung		91 97 492 022	1	93,50	• H731

¹⁾ Mehrpreis pro Hub

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Gasflaschen-Lagercontainer

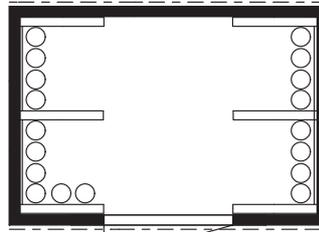
geschlossener Container zur vorschriftsmäßigen Außenlagerung von Gasflaschen nach TRG 280 · Seitenwände, Tür und Dach aus sendzimirverzinkten Profilblechen · max. Schneelast auf Dach: $s = 1,00 \text{ kN/m}^2$ · TÜV-geprüfte konstruktive Eigenbelüftung · stabile Flügeltür mit Sicherheitsschloss · sichere Lagerung der Flaschen durch verstellbare Haltevorrichtungen und Kettensicherung · Anlieferung fertig montiert · Abladung mit Stapler oder Kran erforderlich

Container ohne Bodenrahmen; sind zur bauseitigen Befestigung am Boden vorbereitet

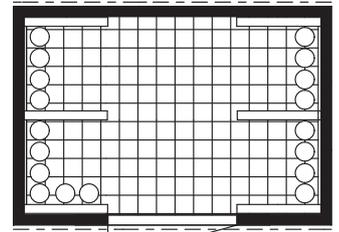
Container mit Bodenrahmen; verzinkte Bodenkonstruktion mit Gitterrostelementen befahrbar und hoch belastbar nach DIN 1072 und DIN 1055

Gesetzliche Vorschriften

Gemäß dem gesetzlichen Zusammenlagerungsverbot dürfen keine brennbaren und brandfördernden Gase zusammen gelagert werden. Es sei denn, es besteht ein Abstand von 2 Metern zwischen den Gasflaschen.



91 31 492 507



91 31 492 532

Art.-Nr.	91 31 492 507	91 31 492 532
Typ	348	348
Außenmaße B x T x H mm	3050 x 2170 x 2250	3050 x 2170 x 2250
Innenmaße B x T x H mm	2920 x 2000 x 2080	2920 x 2000 x 2000
Lagerkapazität	48 St. Techn. Gase 50-l-Flaschen oder / 28 St. Propangasflaschen 33 kg oder / 80 St. Propangasflaschen 11 kg mittels Gitterrost-Regalboden	48 St. Techn. Gase 50-l-Flaschen oder / 28 St. Propangasflaschen 33 kg oder / 80 St. Propangasflaschen 11 kg mittels Gitterrost-Regalboden
Gewicht kg	360	560
Türgröße B x H mm	1300 x 1970	1300 x 1890
Ausführung	verzinkt montiert, ohne Bodenrahmen	verzinkt, montiert mit Bodenrahmen

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	91 31 492 507	1	2326,00	• J731
	91 31 492 532	1	3080,00	• J731

Zubehör

Bezeichnung	B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Gitterrostebene für Lagercontainer	1000 x 750	91 31 492 520	1	65,10	• H731
Gitterrostebene für Lagercontainer	2000 x 750	91 31 492 521	1	95,50	• H731
Entladung ¹⁾		91 30 467 999	1	94,00	J731
Kranaufhängung		91 97 492 022	1	93,50	• H731

¹⁾ Mehrpreis pro Hub

Betriebsausstattung / Automatisierung

Gasflaschenlagerung



Gasflaschen-Lagercontainer

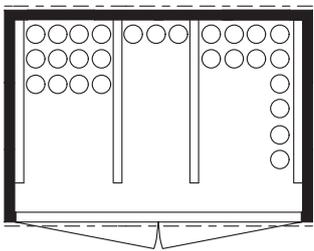
geschlossener Container zur vorschriftsmäßigen Außenlagerung von Gasflaschen nach TRG 280 · Seitenwände, Tür und Dach aus sendzimirverzinkten Profilblechen · max. Schneelast auf Dach: $s = 1,00 \text{ kN/m}^2$ · TÜV-geprüfte konstruktive Eigenbelüftung · stabile Flügeltür mit Sicherheitsschloss · sichere Lagerung der Flaschen durch verstellbare Haltevorrichtungen und Kettensicherung · Anlieferung fertig montiert · Abladung mit Stapler oder Kran erforderlich

Container ohne Bodenrahmen; sind zur bauseitigen Befestigung am Boden vorbereitet

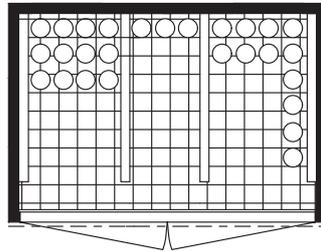
Container mit Bodenrahmen; verzinkte Bodenkonstruktion mit Gitterrostelementen befahrbar und hoch belastbar nach DIN 1072 und DIN 1055

Gesetzliche Vorschriften

Gemäß dem gesetzlichen Zusammenlagerungsverbot dürfen keine brennbaren und brandfördernden Gase zusammen gelagert werden. Es sei denn, es besteht ein Abstand von 2 Metern zwischen den Gasflaschen.



91 31 492 508



91 31 492 533

Art.-Nr.	91 31 492 508	91 31 492 533
Typ	366	366
Außenmaße B x T x H mm	3050 x 2170 x 2250	3050 x 2170 x 2250
Innenmaße B x T x H mm	2920 x 2000 x 2080	2920 x 2000 x 2000
Lagerkapazität	66 St. Techn. Gase 50-l-Flaschen oder / 36 St. Propangasflaschen 33 kg oder / 4 St. Gasflaschen-Leihpaletten	66 St. Techn. Gase 50-l-Flaschen oder / 36 St. Propangasflaschen 33 kg oder / 4 St. Gasflaschen-Leihpaletten
Gewicht kg	360	560
Türgröße B x H mm	2750 x 1970	2750 x 1890
Ausführung	verzinkt montiert, ohne Bodenrahmen	verzinkt, montiert mit Bodenrahmen

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	91 31 492 508	1	2471,00	• J731
	91 31 492 533	1	3005,00	• J731

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Entladung ¹⁾	91 30 467 999	1	94,00	J731
Kranaufhängung	91 97 492 022	1	93,50	• H731

¹⁾ Mehrpreis pro Hub

Gasflaschencontainer

stabile, feuerverzinkte Rahmenkonstruktion nach TRG-Richtlinie 280 · zur vorschriftsmäßigen Lagerung von Gasflaschen im Außenbereich · mit abschließbarem Tor · Dach aus beschichtetem Trapezblech (Schneelast 75 kg/m²) · zerlegte Anlieferung · die max. Lagerkapazität bezieht sich auf Gasflaschen mit Ø 220 mm



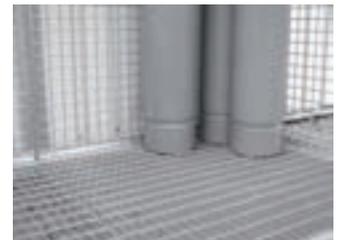
Gasflaschencontainer mit Doppelflügeltor

L x B x H mm	max. Lagerkapazität	Gewicht kg	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2100 x 1085 x 2060	32	155	ohne Dach	91 31 466 685	1	1369,00	• E731
2100 x 1500 x 2060	48	167	ohne Dach	91 31 466 686	1	1441,00	• E731
2400 x 1500 x 2060	60	195	ohne Dach	91 31 466 687	1	1590,00	• E731
3100 x 1500 x 2060	78	217	ohne Dach	91 31 466 688	1	1710,00	• E731
3100 x 2100 x 2060	104	254	ohne Dach	91 31 466 689	1	1937,00	• E731
2100 x 1085 x 2180	32	171	mit Dach	91 31 466 690	1	1525,00	• E731
2100 x 1500 x 2180	48	184	mit Dach	91 31 466 691	1	1605,00	• E731
2400 x 1500 x 2180	60	215	mit Dach	91 31 466 692	1	1790,00	• E731
3100 x 1500 x 2180	78	239	mit Dach	91 31 466 693	1	1937,00	• E731
3100 x 2100 x 2180	104	280	mit Dach	91 31 466 694	1	2250,00	• E731

Gitterrostboden

für Gasflaschencontainer · verzinkt

B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2100 x 1085	91 31 466 726	1	331,00	• E731
2100 x 1500	91 31 466 727	1	459,50	• E731
2400 x 1500	91 31 466 728	1	626,00	• E731
3100 x 1500	91 31 466 729	1	769,00	• E731
3100 x 2100	91 31 466 730	1	943,00	• E731



Haltevorrichtung für Gasflaschen

verzinkt · für eine sichere Lagerung von stehenden Gasflaschen Ø 220 mm · mit Kettensicherung

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 31 466 732	1	46,60	• E731



Gasflaschengestell

zur Lagerung von bis zu 12 Gasflaschen bis 11 kg · stapelbar

L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1300 x 1000 x 850	37	91 31 466 710	1	199,30	• F731



2 Gestelle gestapelt

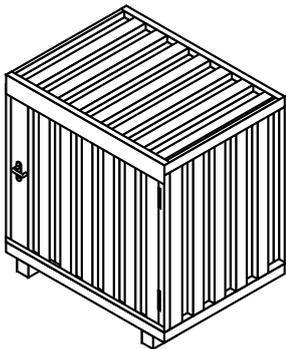
■ Betriebsausstattung / Automatisierung

Gasflaschenlagerung

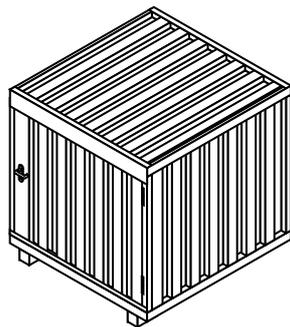


Gasflaschen-Lagerbox

das ideale Außenlager für Propangasflaschen nach TRG 280 · witterungsgeschützt und diebstahlsicher verschließbar · TÜV-geprüfte permanente Eigenbelüftung · Dach, Wände und Tür aus sendzimirverzinkten Trapezblechen · max. Schneelast auf Dach: $s = 1,00 \text{ kN/m}^2$ · Fußbodenrahmen und Gitterrostboden verzinkt · 2 Gasdruckfedern erleichtern das einfache Öffnen und Schließen des Daches · Dachverriegelung durch 2 Klemmverschlüsse · einflügelige Tür mit Profilylinderschloss, auch bei geschlossenem Dach zu öffnen · Anlieferung erfolgt montiert verzinkt · Abladung mit Stapler oder Kran erforderlich



91 31 492 550



91 31 492 551

Art.-Nr.	91 31 492 550	91 31 492 551
Typ	GB 1	GB 2
Außenmaße B x T x H mm	1420 x 1080 x 1470	1420 x 1490 x 1470
Innenmaße B x T x H mm	1300 x 800 x 1300	1300 x 1250 x 1300
Lagerkapazität	11 St. Propangasflaschen 33 kg oder 22 St. Propangasflaschen 11 kg mittels Gitterrost-Regalboden	14 St. Propangasflaschen 33 kg oder 27 St. Propangasflaschen 11 kg mittels Gitterrost-Regalboden
Gewicht kg	134	166
Ausführung	verzinkt, montiert, mit Bodenrahmen	verzinkt, montiert, mit Bodenrahmen

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
91 31 492 550	1	1035,00	• J731
91 31 492 551	1	1196,40	• J731

Zubehör

Bezeichnung	B x T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Fachebene für Gasflaschenboxen	1200 x 800	91 31 492 560	1	152,60	• H731
Entladung ¹⁾		91 30 467 999	1	94,00	J731
Kranaufhängung 2610		91 31 492 557	1	60,10	• H731

¹⁾ Mehrpreis pro Hub

Hebelzug

Gehäuse und Handhebel aus Stahlblech · Rundstahlkette · Trag- und Lasthaken mit Sicherheitsbügel · automatische Lastbremse



Tragfähigkeit kg	Hubhöhe m	Gewicht mit Ketten kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
750	1,5	7	40 00 360 000	1	125,50	▶ C792
1500	1,5	11	40 00 360 001	1	160,00	▶ C792
3000	1,5	21	40 00 360 002	1	254,50	▶ C792

Kettenzug

geschlossenes Stahlblechgehäuse · hochfeste Rundstahlkette · mit Anhängenhaken und Lasthaken · niedrige Bauhöhe · geringes Gewicht · Rollen- und Kugellager an allen rotierenden Teilen · automatisch wirkende Lastdruckbremse



Tragfähigkeit kg	Hubhöhe m	Gewicht mit Ketten kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1000	3,0	10,0	40 00 360 050	1	133,50	▶ B791
2000	3,0	15,0	40 00 360 051	1	189,00	▶ B791

Zurrgurt

Polyester · einteilig · 25 mm breit · nach DIN EN 12195-2



Länge m	Inhalt St.	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
mit Klemmschloss							
3	2	250	40 00 365 000	1	1,90 / 1m	5,70	▶ G692
mit Ratsche							
4	1	750	40 00 365 001	1	1,18 / 1m	4,70	▶ G692
6	1	750	40 00 365 002	1	0,97 / 1m	5,80	▶ G692

Zurrgurt

Polyester · einteilig · 50 mm breit · nach DIN EN 12195-2 · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft von der DGUV in Hamburg



mit Ratsche

Länge m	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
5	3000	40 00 365 003	1	3,67 / 1m	18,35	▶ G692

Zurrgurt

Polyester · einteilig · 35 mm breit · grün · nach DIN EN 12195-2 · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft von der DGUV in Hamburg



mit Ratsche

Länge m	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
6	2000	40 00 365 004	1	2,58 / 1m	15,45	▶ G692
8	2000	40 00 365 005	1	2,14 / 1m	17,15	▶ G692

Betriebsausstattung / Automatisierung

Lastenaufnahmemittel



Zurrigurt

Polyester · zweiteilig · 50 mm breit · nach DIN EN 12195-2 · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft von der DGUV in Hamburg



mit Ratsche + Rahmenhaken

Länge m	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	zulässige Zugkraft (LC) direkt daN	Vorspannkraft STF daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
6	4000	2000	320	40 00 365 010	1	3,63 / 1m	21,75	▶ G692
8	4000	2000	320	40 00 365 011	1	2,86 / 1m	22,90	▶ G692
10	4000	2000	320	40 00 365 012	1	2,52 / 1m	25,15	▶ G692



40 00 365 015



mit Ratsche + Rundhaken

Länge m	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	zulässige Zugkraft (LC) direkt daN	Vorspannkraft STF daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
6	4000	2000	320	40 00 365 015	1	3,58 / 1m	21,50	▶ G692
8	4000	2000	320	40 00 365 016	1	2,99 / 1m	23,95	▶ G692
10	4000	2000	320	40 00 365 017	1	2,52 / 1m	25,20	▶ G692



40 00 365 055



mit Ratsche + gedrehtem Karabinerhaken

Länge m	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	zulässige Zugkraft (LC) direkt daN	Vorspannkraft STF daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
6	4000	2000	320	40 00 365 020	1	3,88 / 1m	23,25	▶ G692
8	4000	2000	320	40 00 365 021	1	3,29 / 1m	26,35	▶ G692
10	4000	2000	320	40 00 365 022	1	2,84 / 1m	28,40	▶ G692



Zurrigurt

mit patentiertem DoConnect-Haken · ein Haken · drei Lösungen · verwandeln Sie den neuen DoConnect in Sekundenschnelle in einen Rahmen- oder Spitzhaken, oder bilden Sie mit zwei DoConnect-Haken eine stabile Verbindung für die Umreifung oder Verlängerung von Zurrgurten · Polyester · zweiteilig · mit Ratsche · 50 mm breit · gefertigt gemäß DIN EN 12195-2 · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft von der DGUV in Hamburg

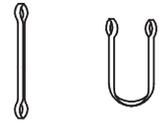


mit Ratsche + DoConnect-Haken

Länge m	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung daN	zulässige Zugkraft (LC) direkt daN	Vorspannkraft STF daN	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
8	4000	2000	320	40 00 365 030	1	3,64 / 1m	29,10	▶ G692
8	5000	2500	300	40 00 365 031	1	3,92 / 1m	31,35	▶ G692

Rundschlinge

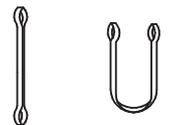
aus Polyesterfasern · mit 7-facher Sicherheit · nach DIN EN 1492-2 · sichere Kontrollmöglichkeit durch Farbcodierung der Tragfähigkeit · Doppelmantel · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft von der DEKRA EXAM GmbH in Bochum



Tragfähigkeit einfach kg	Tragfähigkeit U-Form kg	Farbe	Nutz-L. m	Umfang m	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1000	2000	violett	1	2	40 00 365 200	1	6,40 / 1m	6,40	▶ G692
1000	2000	violett	1,5	3	40 00 365 201	1	5,43 / 1m	8,15	▶ G692
1000	2000	violett	2	4	40 00 365 202	1	5,35 / 1m	10,70	▶ G692
1000	2000	violett	3	6	40 00 365 203	1	4,90 / 1m	14,70	▶ G692
2000	4000	grün	1	2	40 00 365 210	1	8,05 / 1m	8,05	▶ G692
2000	4000	grün	1,5	3	40 00 365 211	1	7,80 / 1m	11,70	▶ G692
2000	4000	grün	2	4	40 00 365 212	1	7,20 / 1m	14,40	▶ G692
2000	4000	grün	2,5	5	40 00 365 213	1	6,58 / 1m	16,45	▶ G692
2000	4000	grün	3	6	40 00 365 214	1	6,63 / 1m	19,90	▶ G692
2000	4000	grün	4	8	40 00 365 215	1	6,10 / 1m	24,40	▶ G692
3000	6000	gelb	1	2	40 00 365 219	1	8,10 / 1m	8,10	▶ G692
3000	6000	gelb	1,5	3	40 00 365 220	1	9,83 / 1m	14,75	▶ G692
3000	6000	gelb	2	4	40 00 365 221	1	9,03 / 1m	18,05	▶ G692
3000	6000	gelb	2,5	5	40 00 365 222	1	8,88 / 1m	22,20	▶ G692
3000	6000	gelb	3	6	40 00 365 223	1	8,12 / 1m	24,35	▶ G692
3000	6000	gelb	4	8	40 00 365 224	1	7,93 / 1m	31,70	▶ G692
4000	8000	grau	3	6	40 00 365 230	1	10,43 / 1m	31,30	▶ G692
4000	8000	grau	4	8	40 00 365 231	1	9,53 / 1m	38,10	▶ G692

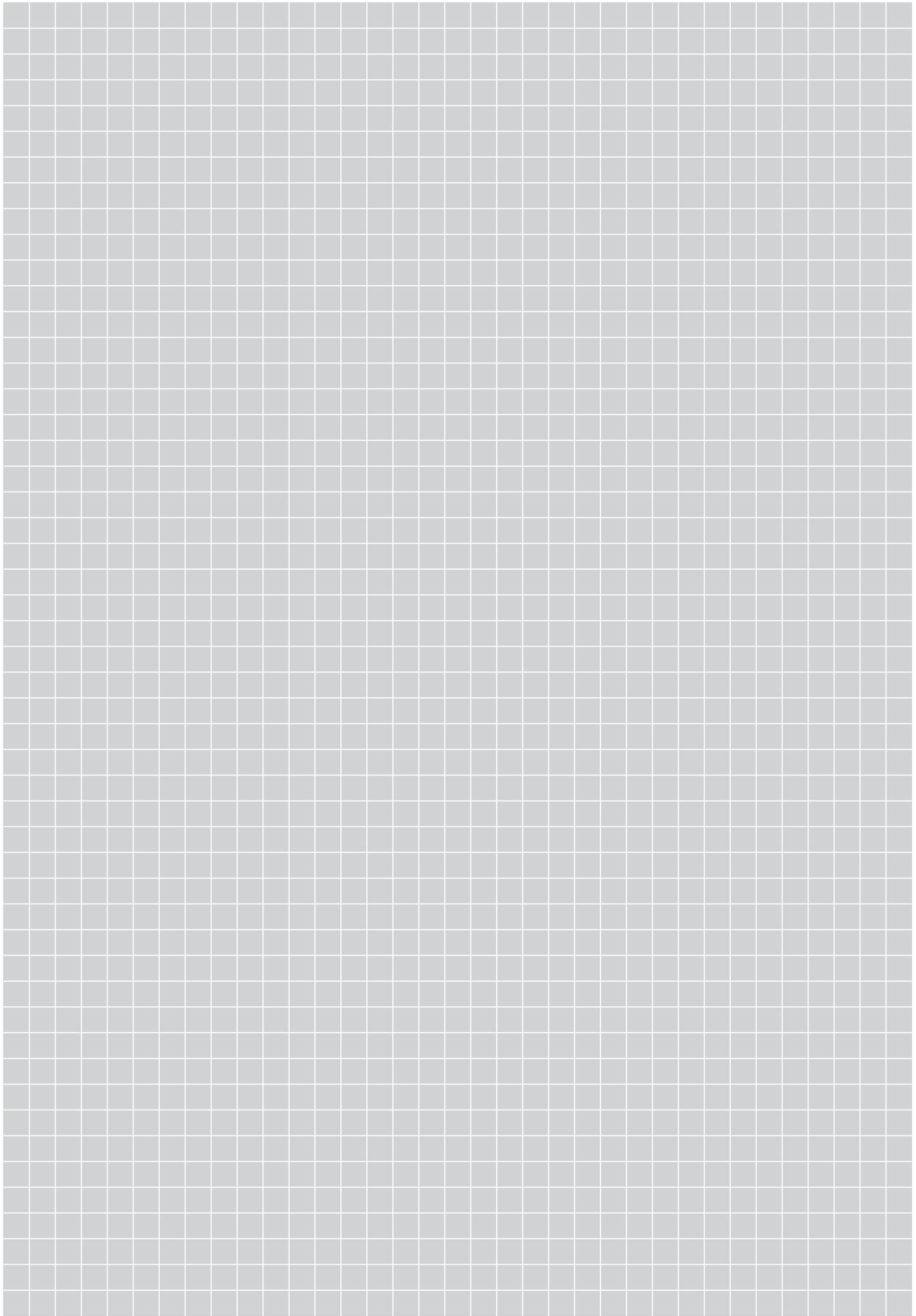
Hebeband

zweilagig vernähtes Polyesterband · formstabilisiert und imprägniert · mit 7-facher Sicherheit · nach DIN EN 1492-1 · Farbcodierung der Tragfähigkeit · mit 2 verstärkten Schlaufen · bessere Handhabung durch längere und verjüngte Schlaufen · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft von der DEKRA EXAM GmbH in Bochum



Tragfähigkeit einfach kg	Tragfähigkeit U-Form kg	Farbe	Länge m	Band-B. mm	Schlaufenlänge mm	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1000	2000	violett	2	30	200	40 00 365 400	1	8,20 / 1m	16,40	▶ G692
1000	2000	violett	3	30	200	40 00 365 401	1	5,63 / 1m	16,90	▶ G692
1000	2000	violett	4	30	200	40 00 365 402	1	5,34 / 1m	21,35	▶ G692
2000	4000	grün	2	60	300	40 00 365 420	1	11,65 / 1m	23,30	▶ G692
2000	4000	grün	3	60	300	40 00 365 421	1	9,23 / 1m	27,70	▶ G692
2000	4000	grün	4	60	300	40 00 365 422	1	8,36 / 1m	33,45	▶ G692
2000	4000	grün	5	60	300	40 00 365 423	1	8,04 / 1m	40,20	▶ G692
2000	4000	grün	6	60	300	40 00 365 424	1	7,65 / 1m	45,90	▶ G692
3000	6000	gelb	3	90	350	40 00 365 430	1	13,93 / 1m	41,80	▶ G692
3000	6000	gelb	4	90	350	40 00 365 431	1	12,13 / 1m	48,50	▶ G692
3000	6000	gelb	5	120	350	40 00 365 432	1	11,29 / 1m	56,45	▶ G692
3000	6000	gelb	6	120	350	40 00 365 433	1	10,85 / 1m	65,10	▶ G692
4000	8000	grau	3	120	425	40 00 365 440	1	18,47 / 1m	55,40	▶ G692
4000	8000	grau	4	120	425	40 00 365 441	1	16,83 / 1m	67,30	▶ G692
4000	8000	grau	5	120	425	40 00 365 442	1	15,28 / 1m	76,40	▶ G692
4000	8000	grau	6	120	425	40 00 365 443	1	14,51 / 1m	87,05	▶ G692

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



Artikelnummern-Index

Artikelnummern-Index

1000...									
1000115101	4/54	1000151250	3/42	1000152660	5/2	1000153077	3/10	1000153232	3/11
1000115102	4/54	1000151251	3/42	1000152661	5/2	1000153078	3/10	1000153233	3/11
1000115103	4/54	1000152201	3/38	1000152809	1/7	1000153079	3/10	1000153234	3/11
1000115105	4/54	1000152202	3/38	1000152809	1/7	1000153080	3/10	1000153240	3/50
1000115107	4/54	1000152203	3/38	1000152811	1/5	1000153081	3/10	1000153241	3/50
1000115109	4/54	1000152204	3/38	1000152812	1/7	1000153082	3/10	1000153242	3/50
1000115111	4/54	1000152500	5/13	1000152813	1/7	1000153083	3/10	1000153245	3/50
1000115120	4/55	1000152505	5/3	1000152813	1/8	1000153084	3/7	1000153246	3/50
1000115121	4/55	1000152506	5/3	1000152823	1/10	1000153090	3/10	1000153247	3/50
		1000152507	5/3	1000152840	5/24	1000153091	3/10	1000153250	3/50
1000115140	4/28	1000152510	5/4	1000152841	5/24	1000153092	3/10	1000153260	3/50
1000115142	4/28	1000152515	5/3	1000152843	5/24	1000153093	3/10	1000153261	3/50
1000115143	4/28	1000152516	5/3	1000152844	5/24	1000153094	3/10	1000153262	3/50
1000115165	4/28	1000152520	5/3	1000152845	5/24	1000153096	3/11	1000153263	3/50
1000115166	4/28	1000152522	5/3	1000152846	5/24	1000153097	3/11	1000153265	3/50
1000115167	4/28	1000152525	5/16	1000152847	5/24	1000153098	3/11	1000153266	3/50
1000115170	4/29	1000152530	5/16	1000152848	5/24	1000153099	3/11	1000153267	3/50
1000115171	4/29	1000152535	5/16	1000152849	5/24	1000153100	3/11	1000153268	3/50
1000115172	4/29	1000152560	5/6	1000152851	5/24	1000153125	3/35	1000153270	3/50
1000115500	4/17	1000152561	5/6	1000152855	1/11	1000153127	3/35	1000153271	3/50
1000115502	4/17	1000152562	5/6	1000152856	1/12	1000153128	3/35	1000153310	1/10
1000115503	4/17	1000152563	5/6	1000152857	1/13	1000153129	3/35	1000153310	1/10
1000115505	4/17	1000152564	5/6	1000152858	1/15	1000153130	3/35	1000153310	1/11
1000115507	4/17	1000152565	5/6	1000153003	3/5	1000153134	3/39	1000153310	1/12
1000115510	4/18	1000152568	5/6	1000153004	3/5	1000153135	3/39	1000153313	1/13
1000115512	4/18	1000152569	5/4	1000153006	3/5	1000153136	3/39	1000153313	1/13
1000115515	4/18	1000152570	5/2	1000153008	3/5	1000153137	3/39	1000153313	1/14
1000115520	4/18	1000152571	5/2	1000153010	3/5	1000153140	5/18	1000153325	1/15
1000115525	4/18	1000152572	5/2	1000153011	3/5	1000153160	1/7	1000153325	1/15
1000115526	4/18	1000152580	5/4	1000153012	3/5	1000153161	3/34	1000153325	1/16
1000115530	4/18	1000152581	5/4	1000153015	3/6	1000153162	3/34	1000153325	1/17
1000115535	4/18	1000152583	5/4	1000153016	3/6	1000153163	3/34	1000153325	1/19
1000115552	4/18	1000152584	5/13	1000153017	3/6	1000153164	3/34	1000872024	3/29
1000115553	4/18	1000152585	5/13	1000153018	3/6	1000153180	3/10		
1000115560	4/17	1000152590	5/3	1000153019	3/6	1000153181	3/10		
1000115562	4/17	1000152591	5/3	1000153020	3/6	1000153182	3/10		
1000115563	4/17	1000152592	5/3	1000153021	3/6	1000153183	3/10		
1000115705	4/20	1000152593	5/3	1000153022	3/6	1000153184	3/10		
1000115706	4/20	1000152620	5/3	1000153025	3/6	1000153185	3/10		
1000115707	4/20	1000152624	5/12	1000153026	3/6	1000153186	3/10		
1000115708	4/20	1000152625	5/12	1000153027	3/6	1000153190	3/10	1200...	
1000115840	4/21	1000152626	5/12	1000153028	3/6	1000153191	3/10	1200153353	1/8
1000115841	4/21	1000152630	5/12	1000153030	3/6	1000153192	3/10	1200153357	1/7
1000116400	4/24	1000152631	5/12	1000153031	3/6	1000153193	3/10		
1000116403	4/24	1000152632	5/12	1000153032	3/6	1000153194	3/10		
1000116405	4/24	1000152633	5/13	1000153040	3/2	1000153195	3/10		
1000116406	4/25	1000152634	5/13	1000153043	3/2	1000153196	3/10		
1000116407	4/24	1000152635	5/12	1000153044	3/2	1000153197	3/10		
1000116410	4/24	1000152636	5/12	1000153045	3/2	1000153200	3/11		
1000116413	4/24	1000152637	5/12	1000153047	3/2	1000153201	3/11		
1000116415	4/24	1000152640	5/2	1000153048	3/2	1000153202	3/11	1201...	
1000116416	4/24	1000152641	5/2	1000153049	3/2	1000153203	3/11	1201710100	3/20
1000116418	4/24	1000152642	5/2	1000153053	3/3	1000153204	3/11	1201710101	3/20
1000116420	4/25	1000152643	5/2	1000153054	3/3	1000153205	3/11	1201710102	3/20
1000116422	4/25	1000152644	5/2	1000153055	3/3	1000153206	3/11	1201710103	3/20
1000116423	4/25	1000152645	5/2	1000153056	3/3	1000153207	3/11	1201710104	3/20
1000116426	4/25	1000152646	5/2	1000153057	3/3	1000153208	3/11	1201710105	3/20
1000116431	4/26	1000152647	5/2	1000153058	3/3	1000153217	3/11	1201710106	3/20
1000116432	4/26	1000152648	5/2	1000153061	3/3	1000153218	3/11	1201710107	3/20
1000116434	4/26	1000152649	5/2	1000153062	3/3	1000153219	3/11	1201710108	3/20
1000116441	4/25	1000152651	5/2	1000153063	3/3	1000153220	3/11	1201710109	3/20
1000116442	4/25	1000152652	5/2	1000153064	3/3	1000153221	3/11	1201710110	3/20
1000116460	4/26	1000152653	1/7	1000153068	3/7	1000153222	3/11	1201710111	3/20
1000116461	4/26	1000152653	1/18	1000153069	3/7	1000153223	3/11	1201710112	3/20
1000116462	4/26	1000152654	5/2	1000153070	3/7	1000153224	3/11	1201710113	3/20
1000116463	4/26	1000152655	5/2	1000153071	3/7	1000153225	3/11	1201710114	3/20
1000116471	4/27	1000152656	5/2	1000153072	3/7	1000153228	3/11	1201710115	3/20
1000116472	4/27	1000152657	1/15	1000153074	3/7	1000153229	3/11	1201710116	3/20
1000116473	4/27	1000152658	5/2	1000153075	3/10	1000153230	3/11	1201710117	3/20
1000116474	4/27	1000152659	5/2	1000153076	3/10	1000153231	3/11	1201710118	3/20

1201710119	3/20	1201711200	3/36	1201711554	3/16	1201711709	3/17	1201711802	3/51
1201710120	3/20	1201711201	3/36	1201711556	3/16	1201711710	3/44	1201711803	3/51
1201710121	3/20	1201711202	3/36	1201711557	3/16	1201711711	3/44	1201711804	3/51
1201710122	3/20	1201711203	3/37	1201711558	3/16	1201711712	3/44	1201711805	3/51
1201710123	3/20	1201711204	3/37	1201711559	3/16	1201711713	3/44	1201711806	3/51
1201710124	3/20	1201711205	3/37	1201711570	3/16	1201711714	3/44	1201711807	3/51
1201710125	3/20	1201711206	3/37	1201711571	3/16	1201711723	3/35	1201711808	3/23
1201710126	3/20	1201711207	3/37	1201711572	3/16	1201711724	3/35	1201711809	3/23
1201710127	3/20	1201711208	3/37	1201711573	3/16	1201711725	3/35	1201711810	3/52
1201710128	3/21	1201711209	3/37	1201711574	3/16	1201711726	3/35	1201711811	3/52
1201710129	3/21	1201711210	3/37	1201711585	3/16	1201711727	3/35	1201711812	3/52
1201710130	3/21	1201711211	3/37	1201711586	3/16	1201711728	3/35	1201711813	3/52
1201710131	3/21	1201711212	3/37	1201711589	3/16	1201711729	3/35	1201711814	3/23
1201710132	3/21	1201711213	3/36	1201711590	3/16	1201711730	3/35	1201711815	3/52
1201710133	3/21	1201711214	3/36	1201711591	3/16	1201711731	3/36	1201711816	3/52
1201710134	3/21	1201711215	3/37	1201711592	3/16	1201711732	3/36	1201711817	3/52
1201710135	3/21	1201711216	3/37	1201711593	3/16	1201711733	3/36	1201711819	3/23
1201710136	3/21	1201711217	3/37	1201711594	3/16	1201711734	3/30	1201711820	3/52
1201710137	3/21	1201711218	3/37	1201711595	3/16	1201711735	3/30	1201711821	3/52
1201710138	3/21	1201711219	3/37	1201711596	3/16	1201711736	3/30	1201711822	3/52
1201710139	3/21	1201711220	3/39	1201711597	3/16	1201711737	3/30	1201711823	3/52
1201710140	3/21	1201711221	3/39	1201711601	3/16	1201711738	3/30	1201711830	3/15
1201710141	3/21	1201711222	3/39	1201711602	3/16	1201711739	3/30	1201711831	3/15
1201710142	3/21	1201711223	3/39	1201711603	3/17	1201711740	3/30	1201711832	3/16
1201710144	3/21	1201711224	3/39	1201711606	3/18	1201711741	3/30	1201711833	3/16
1201710145	3/21	1201711225	3/39	1201711607	3/18	1201711742	3/30	1201711834	3/16
1201710146	3/21	1201711226	3/39	1201711608	3/18	1201711743	3/30	1201711835	3/16
1201710147	3/21	1201711230	3/39	1201711609	3/18	1201711744	3/30	1201711836	3/16
1201710148	3/22	1201711231	3/39	1201711612	3/18	1201711745	3/30	1201711837	3/16
1201710149	3/22	1201711232	3/39	1201711614	3/18	1201711746	3/30	1201711838	3/16
1201710150	3/22	1201711233	3/39	1201711616	3/18	1201711747	3/29	1201711839	3/17
1201710151	3/22	1201711234	3/39	1201711618	3/18	1201711748	3/30	1201711840	3/18
1201710152	3/22	1201711235	3/39	1201711619	3/17	1201711749	3/18	1201711841	3/18
1201710153	3/22	1201711236	3/39	1201711626	3/17	1201711750	3/51	1201711842	3/17
1201710154	3/22	1201711237	3/39	1201711627	3/17	1201711751	3/51	1201711843	3/17
1201710155	3/22	1201711238	3/39	1201711635	3/33	1201711752	3/51	1201711844	3/17
1201710156	3/22	1201711239	3/39	1201711636	3/17	1201711753	3/50	1201711845	3/17
1201710157	3/22	1201711240	3/39	1201711637	3/33	1201711755	3/50	1201711846	3/17
1201710158	3/22	1201711241	3/39	1201711639	3/33	1201711756	3/18	1201711848	3/7
1201710159	3/22	1201711243	3/44	1201711640	3/33	1201711757	3/18	1201711850	3/52
1201710160	3/22	1201711244	3/44	1201711641	3/33	1201711758	3/18	1201711851	3/52
1201710161	3/22	1201711245	3/44	1201711649	3/50	1201711759	3/18	1201711852	3/52
1201710162	3/22	1201711250	3/35	1201711653	3/2	1201711760	3/51	1201711904	3/52
1201710163	3/22	1201711251	3/35	1201711669	3/2	1201711762	3/51	1201711905	3/52
1201710164	3/22	1201711251	3/36	1201711670	3/3	1201711763	3/18	1201711906	3/52
1201710165	3/22	1201711252	3/35	1201711672	3/3	1201711764	3/18	1201711907	3/52
1201710166	3/22	1201711431	3/10	1201711673	3/3	1201711765	3/18	1201711908	3/52
1201710167	3/22	1201711432	3/10	1201711675	3/2	1201711766	3/18	1201711909	3/52
1201710168	3/22	1201711433	3/10	1201711676	3/2	1201711767	3/18	1201711910	3/52
1201710169	3/22	1201711434	3/10	1201711688	3/49	1201711768	3/18	1201711911	3/52
1201710170	3/22	1201711435	3/10	1201711689	3/49	1201711769	3/18	1201711912	3/52
1201710171	3/22	1201711436	3/10	1201711690	3/44	1201711770	3/20	1201711913	3/52
1201710172	3/22	1201711515	3/6	1201711691	3/44	1201711771	3/20	1201711914	3/52
1201711102	3/5	1201711516	3/6	1201711692	3/44	1201711785	3/23	1201711915	3/52
1201711111	3/5	1201711517	3/6	1201711693	3/44	1201711786	3/23	1201711916	3/52
1201711118	3/5	1201711518	3/6	1201711694	3/44	1201711787	3/23	1201711917	3/52
1201711141	3/6	1201711519	3/7	1201711695	3/44	1201711788	3/23	1201711918	3/52
1201711142	3/6	1201711520	3/7	1201711696	3/44	1201711789	3/23	1201711919	3/52
1201711143	3/6	1201711521	3/7	1201711697	3/44	1201711790	3/23	1201711920	3/52
1201711144	3/6	1201711522	3/7	1201711698	3/44	1201711791	3/23	1201711921	3/52
1201711145	3/6	1201711523	3/3	1201711699	3/51	1201711792	3/23	1201711922	3/52
1201711146	3/6	1201711524	3/3	1201711700	3/51	1201711793	3/23	1201711923	3/52
1201711147	3/6	1201711525	3/3	1201711701	3/51	1201711794	3/23	1201711924	3/52
1201711148	3/6	1201711526	3/3	1201711702	3/51	1201711795	3/23	1201711925	3/52
1201711168	3/49	1201711527	3/3	1201711703	3/51	1201711796	3/23	1201712001	3/54
1201711177	3/35	1201711540	3/15	1201711704	3/51	1201711797	3/23	1201712002	3/54
1201711178	3/35	1201711543	3/15	1201711705	3/51	1201711798	3/23	1201712003	3/54
1201711179	3/35	1201711544	3/15	1201711706	3/51	1201711799	3/23	1201712004	3/54
1201711182	3/35	1201711549	3/15	1201711707	3/51	1201711800	3/51	1201712005	3/54
1201711183	3/35	1201711550	3/15	1201711708	3/51	1201711801	3/51	1201712006	3/54

Artikelnummern-Index

1201712007	3/54	1202...		1202720482	1/25	1203730057	6/11	1203730272	6/22
1201712008	3/54	1202720402	1/21	1202720483	1/25	1203730058	6/11	1203730273	6/22
1201712009	3/54	1202720403	1/22	1202720484	1/27	1203730059	6/11	1203730280	6/20
1201712010	3/54	1202720404	1/22	1202720485	1/27	1203730060	6/11	1203730281	6/20
1201712011	3/54	1202720404	1/22	1202720490	1/23	1203730061	6/11	1203730282	6/20
1201712012	3/54	1202720406	1/22	1202720491	1/25	1203730062	6/11	1203730283	6/20
1201712013	3/54	1202720411	1/22	1202720492	1/27	1203730063	6/8	1203730284	6/20
1201712014	3/54	1202720412	1/33	1202720496	1/32	1203730064	6/10	1203730285	6/20
1201712015	3/54	1202720413	1/22	1202720497	1/32	1203730065	6/7	1203730400	9/18
1201712016	3/54	1202720414	1/22	1202720498	1/32	1203730066	6/10	1203730401	9/18
1201712017	3/54	1202720416	1/22	1202720499	1/32	1203730070	6/9	1203730402	9/18
1201712018	3/54	1202720417	1/22	1202720503	1/32	1203730074	6/10	1203730403	9/18
1201712019	3/54	1202720418	1/31	1202720504	1/32	1203730075	6/10	1203730404	9/18
1201712020	3/54	1202720421	1/24	1202720505	1/32	1203730097	6/11	1203730410	9/19
1201712021	3/54	1202720422	1/25	1202720506	1/32	1203730110	6/6	1203730420	9/18
1201712022	3/54	1202720422	1/25	1202720700	1/14	1203730111	6/6	1203730421	9/18
1201712023	3/54	1202720422	1/27	1202720701	1/16	1203730112	6/8	1203730422	9/18
1201712024	3/54	1202720423	1/25	1202720702	1/18	1203730113	6/8	1203730423	9/18
1201712025	3/54	1202720424	1/25	1202720705	1/19	1203730114	6/8	1203730424	9/18
1201712026	3/54	1202720425	1/25	1202720706	1/8	1203730115	6/8	1203730425	9/18
1201712027	3/54	1202720426	1/25	1202720707	1/16	1203730116	6/8	1203730426	9/18
1201712028	3/54	1202720427	1/25	1202720708	1/17	1203730117	6/8	1203730430	9/19
1201712029	3/54	1202720428	1/25	1202720709	1/17	1203730118	6/7	1203730431	9/19
1201712030	3/54	1202720429	1/25	1202720710	1/11	1203730119	6/7	1203730432	9/19
1201712031	3/54	1202720430	1/25	1202720711	1/11	1203730120	6/7	1203730433	9/19
1201712032	3/54	1202720431	1/25	1202720712	1/11	1203730121	6/7	1203730434	9/19
1201712033	3/54	1202720432	1/25	1202720713	1/11	1203730122	6/9	1203730437	9/19
1201712034	3/54	1202720433	1/25	1202720714	1/11	1203730123	6/9	1203730438	9/19
1201712035	3/54	1202720434	1/25	1202720715	1/11	1203730124	6/9	1203730440	6/18
1201712036	3/54	1202720435	1/24	1202720716	1/15	1203730125	6/9	1203730446	6/18
1201712037	3/54	1202720436	1/25	1202720717	1/15	1203730126	6/10	1203730447	6/18
1201712038	3/54	1202720437	1/26	1202720718	1/15	1203730127	6/10	1203730448	6/18
1201712251	3/42	1202720438	1/26	1202720719	1/15	1203730128	6/10	1203730449	6/18
1201712252	3/42	1202720439	1/27	1202720720	1/15	1203730129	6/10	1203730450	6/18
1201712257	3/42	1202720440	1/27	1202720721	1/15	1203730130	6/10	1203730451	6/18
1201712258	3/42	1202720441	1/27	1202720722	1/15	1203730131	6/10	1203730452	6/19
1201712259	3/42	1202720442	1/27	1202720723	1/15	1203730132	6/6	1203730453	6/19
1201712261	3/42	1202720443	1/27	1202720724	1/13	1203730133	6/6	1203730454	6/19
1201712270	3/42	1202720444	1/27	1202720725	1/13	1203730134	6/6	1203730455	6/19
1201712271	3/42	1202720445	1/27	1202720726	1/13	1203730135	6/6	1203730456	6/19
1201712272	3/43	1202720446	1/27	1202720727	1/13	1203730137	6/8	1203730457	6/19
1201712273	3/43	1202720447	1/27	1202720728	1/13	1203730138	6/7	1203730458	6/19
1201712274	3/43	1202720448	1/27	1202720729	1/14	1203730139	6/7	1203730459	6/19
1201712280	3/42	1202720449	1/27			1203730140	6/7	1203730460	6/19
1201712281	3/42	1202720450	1/27			1203730206	6/21	1203730461	6/19
1201712300	3/43	1202720454	1/34			1203730207	6/21	1203730462	6/19
1201712301	3/43	1202720455	1/34			1203730208	6/21	1203730463	6/19
1201712302	3/43	1202720456	1/34			1203730209	6/21	1203730464	6/20
1201712303	3/43	1202720456	1/34			1203730210	6/21	1203730501	9/20
1201712304	3/43	1202720457	1/34			1203730210	6/21	1203730502	9/20
1201712305	3/43	1202720461	1/34	1203...		1203730212	6/21	1203730503	9/20
1201712306	3/43	1202720462	1/34	1203730029	6/7	1203730228	6/21	1203730504	9/20
1201712307	3/43	1202720463	1/32	1203730030	6/7	1203730229	6/21	1203730505	9/20
1201712315	3/43	1202720464	1/32	1203730031	6/9	1203730230	6/21	1203730506	9/20
1201712316	3/43	1202720465	1/34	1203730036	6/10	1203730231	6/21	1203730507	9/20
1201712317	3/43	1202720466	1/32	1203730037	6/10	1203730233	6/22	1203730510	9/20
1201712318	3/43	1202720467	1/32	1203730041	6/11	1203730234	6/22	1203730511	9/20
1201712319	3/43	1202720468		1203730042	6/11	1203730235	6/22	1203730512	9/20
1201712320	3/43	1202720470	1/32	1203730043	6/11	1203730236	6/22	1203730513	9/20
1201712330	3/43	1202720470	1/32	1203730044	6/11	1203730237	6/22	1203730514	9/20
1201712331	3/43	1202720471	1/32	1203730045	6/11	1203730238	6/22	1203730515	9/20
		1202720472	1/32	1203730046	6/11	1203730239	6/22	1203730516	9/20
		1202720473	1/32	1203730047	6/11	1203730240	6/22	1203730517	9/20
		1202720474	1/32	1203730048	6/11	1203730241	6/22	1203730518	9/20
		1202720475	1/32	1203730049	6/11	1203730242	6/22	1203730520	9/21
		1202720476	1/32	1203730050	6/11	1203730243	6/20	1203730521	9/21
		1202720477	1/32	1203730052	6/7	1203730244	6/20	1203730522	9/21
		1202720478	1/32	1203730054	6/11	1203730253	6/20	1203730523	9/21
		1202720479	1/32	1203730055	6/11	1203730270	6/22	1203730524	9/21
		1202720481	1/25	1203730056	6/11	1203730271	6/22	1203730525	9/21

1203730526	9/21	1203730648	9/24	1204740470	2/17	1204740568	2/21	1204740705	2/2
1203730527	9/21	1203730649	9/24	1204740471	2/17	1204740569	2/21	1204740706	2/2
1203730528	9/21	1203730650	9/24	1204740472	2/17	1204740572	2/21	1204740707	2/2
1203730529	9/21	1203730651	9/25	1204740475	2/16	1204740573	2/21	1204740708	2/2
1203730530	9/21	1203730652	9/25	1204740476	2/16	1204740574	2/21	1204740711	2/3
1203730531	9/21	1203730653	9/25	1204740477	2/16	1204740575	2/21	1204740712	2/3
1203730532	9/21	1203730654	9/25	1204740480	2/17	1204740576	2/21	1204740713	2/3
1203730533	9/21	1203730655	9/25	1204740481	2/17	1204740580	2/21	1204740714	2/3
1203730534	9/21	1203730656	9/25	1204740482	2/17	1204740581	2/21	1204740715	2/3
1203730535	9/21	1203730657	9/25	1204740483	2/17	1204740582	2/21	1204740716	2/3
1203730536	9/21	1204...		1204740484	2/17	1204740583	2/21	1204740717	2/3
1203730537	9/21	1204740005	2/3	1204740485	2/17	1204740584	2/21	1204740718	2/3
1203730538	9/21	1204740006	2/3	1204740486	2/17	1204740585	2/21	1204740719	2/3
1203730539	9/21	1204740007	2/3	1204740487	2/17	1204740586	2/21	1204740720	2/3
1203730540	9/21	1204740008	2/3	1204740488	2/17	1204740587	2/21	1204740721	2/3
1203730541	9/21	1204740009	1/10	1204740489	2/17	1204740588	2/21	1204740722	2/3
1203730550	9/19	1204740009	2/2	1204740490	2/17	1204740590	2/22	1204740723	2/6
1203730551	9/19	1204740010	2/2	1204740491	2/17	1204740591	2/22	1204740724	2/6
1203730552	9/19	1204740011	2/2	1204740492	2/17	1204740595	2/23	1204740725	2/6
1203730555	9/19	1204740012	1/13	1204740493	2/17	1204740596	2/23	1204740726	2/6
1203730556	9/19	1204740012	2/2	1204740494	2/17	1204740597	2/23	1204740727	2/6
1203730557	9/19	1204740013	2/2	1204740495	2/17	1204740598	2/23	1204740728	2/6
1203730560	9/22	1204740014	2/2	1204740500	2/19	1204740599	2/23	1204740729	2/7
1203730561	9/22	1204740015	2/3	1204740501	2/19	1204740600	2/23	1204740730	2/7
1203730562	9/22	1204740016	2/3	1204740502	2/19	1204740605	2/23	1204740731	2/7
1203730563	9/22	1204740017	2/3	1204740503	2/19	1204740606	2/23	1204740732	2/7
1203730564	9/22	1204740017	2/3	1204740504	2/19	1204740607	2/23	1204740733	2/7
1203730566	9/22	1204740020	2/5	1204740510	2/19	1204740608	2/23	1204740734	2/7
1203730567	9/22	1204740021	2/4	1204740511	2/19	1204740609	2/23	1204740735	2/7
1203730568	9/22	1204740022	2/4	1204740512	2/19	1204740610	2/23	1204740736	2/7
1203730569	9/22	1204740023	2/4	1204740513	2/19	1204740611	2/2	1204740737	2/7
1203730570	9/22	1204740024	2/4	1204740514	2/19	1204740612	2/6	1204740744	2/6
1203730600	9/22	1204740025	2/4	1204740515	2/19	1204740613	2/6	1204740767	2/3
1203730601	9/22	1204740035	2/3	1204740516	2/19	1204740614	2/3	1204740768	2/3
1203730602	9/22	1204740036	2/2	1204740517	2/19	1204740615	2/23	1204740775	2/13
1203730603	9/22	1204740037	2/3	1204740518	2/19	1204740616	2/23	1204740776	2/13
1203730605	9/22	1204740038	2/3	1204740519	2/19	1204740617	2/23	1204740777	2/13
1203730606	9/22	1204740039	2/3	1204740520	2/19	1204740618	2/23	1204740778	2/13
1203730607	9/22	1204740065	2/9	1204740525	2/18	1204740619	2/23	1204740793	2/14
1203730610	9/23	1204740067	2/8	1204740526	2/18	1204740620	2/23	1204740794	2/14
1203730611	9/23	1204740070	2/7	1204740530	2/19	1204740621	2/23	1204740795	2/14
1203730612	9/23	1204740095	2/7	1204740531	2/19	1204740622	2/23	1204740796	2/14
1203730613	9/23	1204740097	2/6	1204740532	2/19	1204740623	2/23	1204740797	2/14
1203730615	9/23	1204740106	2/10	1204740533	2/19	1204740624	2/4	1204740798	2/14
1203730616	9/23	1204740107	2/10	1204740534	2/19	1204740625	2/4	1204740799	2/14
1203730617	9/23	1204740108	2/10	1204740535	2/19	1204740626	2/4	1204740800	2/14
1203730618	9/23	1204740400	2/12	1204740536	2/19	1204740630	2/8	1204740801	2/2
1203730620	9/23	1204740401	2/12	1204740537	2/19	1204740631	2/8	1204740804	2/6
1203730621	9/23	1204740402	2/12	1204740538	2/19	1204740632	2/8	1204740805	2/6
1203730622	9/23	1204740441	2/22	1204740539	2/19	1204740633	1/15	1204740822	2/12
1203730625	9/24	1204740442	2/22	1204740540	2/19	1204740633	2/6	1204740823	2/12
1203730626	9/24	1204740443	2/22	1204740541	2/19	1204740634	2/6	1204740824	2/12
1203730627	9/24	1204740444	2/20	1204740542	2/19	1204740635	2/6	1204740825	2/12
1203730628	9/24	1204740449	2/16	1204740543	2/19	1204740636	2/6	1204740829	2/12
1203730629	9/24	1204740450	2/16	1204740544	2/19	1204740637	2/6	1204740830	2/12
1203730630	9/24	1204740451	2/18	1204740545	2/19	1204740638	2/6	1204740832	2/12
1203730631	9/24	1204740452	2/18	1204740546	2/19	1204740657	2/14	1204740838	2/13
1203730632	9/25	1204740453	1/8	1204740547	2/19	1204740658	2/14	1204740839	2/13
1203730633	9/25	1204740453	2/18	1204740548	2/19	1204740659	2/14	1204740840	2/13
1203730634	9/25	1204740454	2/16	1204740555	2/20	1204740660	2/14	1204740841	2/6
1203730635	9/25	1204740455	2/16	1204740556	2/22	1204740661	2/14	1204740844	2/17
1203730636	9/25	1204740458	2/17	1204740557	2/20	1204740662	2/14	1204740845	2/19
1203730640	9/24	1204740459	2/17	1204740558	2/22	1204740663	2/16	1204740846	2/17
1203730641	9/24	1204740460	2/17	1204740559	2/22	1204740665	2/18	1204740847	2/21
1203730642	9/24	1204740461	2/17	1204740560	2/20	1204740673	2/18	1204740848	2/23
1203730643	9/24	1204740465	2/17	1204740561	2/20	1204740700	2/2	1204740849	2/23
1203730644	9/24	1204740466	2/17	1204740562	2/20	1204740701	2/2	1204740850	2/23
1203730645	9/24	1204740467	2/17	1204740565	2/21	1204740702	2/2	1204740851	2/23
1203730646	9/24	1204740468	2/17	1204740566	2/21	1204740703	2/2	1204740852	2/23
1203730647	9/24	1204740469	2/17	1204740567	2/21	1204740704	2/2	1204740853	2/23

Artikelnummern-Index

1204740854	2/23	1205750141	4/20	1205750215	4/34	1205750309	5/10	1205750391	4/42
1204740855	2/23	1205750142	4/23	1205750216	4/34	1205750310	4/40	1205750392	4/42
1204740856	2/23	1205750143	4/23	1205750217	4/34	1205750311	4/40	1205750395	4/44
1204740880	2/12	1205750144	4/21	1205750218	4/34	1205750312	4/40	1205750396	4/44
1204740881	2/12	1205750145	4/21	1205750219	5/10	1205750313	4/40	1205750397	4/44
1204740882	2/12	1205750146	4/21	1205750220	4/34	1205750314	4/40	1205750398	4/44
1204740883	2/12	1205750147	4/21	1205750221	4/34	1205750315	4/40	1205750399	4/44
1204740900	2/2	1205750148	4/21	1205750222	4/34	1205750316	5/10	1205750400	4/44
1204740901	2/2	1205750149	4/21	1205750223	5/10	1205750317	5/10	1205750401	4/44
1204740902	2/3	1205750152	5/24	1205750226	5/10	1205750318	4/42	1205750440	4/39
1204740903	2/6	1205750153	5/24	1205750227	4/35	1205750319	4/42	1205750441	4/39
1204740904	2/6	1205750154	5/24	1205750228	4/35	1205750320	4/42	1205750442	4/39
1204750072	2/17	1205750155	5/24	1205750229	4/35	1205750321	4/42	1205750445	4/39
1204750171	2/17	1205750156	5/24	1205750230	4/35	1205750322	4/42	1205750446	4/39
		1205750157	5/24	1205750231	4/35	1205750323	4/42	1205750447	4/39
		1205750159	5/24	1205750232	4/35	1205750324	5/10	1205750448	4/39
		1205750160	5/24	1205750233	4/35	1205750325	4/40	1205750449	4/39
		1205750161	5/24	1205750234	4/35	1205750326	4/40	1205750605	4/39
		1205750162	5/24	1205750235	5/10	1205750327	4/40	1205750606	4/39
		1205750163	5/24	1205750236	4/35	1205750328	4/40	1205750607	4/39
1205...		1205750164	5/24	1205750237	4/35	1205750329	4/40	1205750608	4/39
1205750001	4/19	1205750165	5/24	1205750238	4/35	1205750330	4/40	1205750609	4/39
1205750003	4/19	1205750166	5/24	1205750239	4/35	1205750331	5/10	1205750610	4/39
1205750004	4/19	1205750167	5/24	1205750240	4/35	1205750332	5/11	1205750611	4/39
1205750005	4/19	1205750168	5/24	1205750241	4/35	1205750333	4/41	1205750612	4/39
1205750007	4/19	1205750169	5/24	1205750242	4/35	1205750334	4/41	1205750613	4/39
1205750010	4/19	1205750170	5/24	1205750243	4/35	1205750335	4/41	1205750620	4/44
1205750011	4/19	1205750171	5/24	1205750245	4/36	1205750336	4/41	1205750621	4/44
1205750012	4/19	1205750172	5/24	1205750246	4/36	1205750337	4/41	1205750622	4/44
1205750013	4/19	1205750173	5/24	1205750247	4/36	1205750338	4/41	1205750630	4/45
1205750014	4/19	1205750174	5/24	1205750248	4/36	1205750339	5/11	1205750631	4/45
1205750050	4/55	1205750175	5/24	1205750249	4/36	1205750340	5/11	1205750632	4/45
1205750051	4/55	1205750176	5/24	1205750250	4/36	1205750341	4/41	1205750633	4/45
1205750052	4/55	1205750177	5/25	1205750251	4/36	1205750342	4/41	1205750634	4/45
1205750053	4/55	1205750178	5/25	1205750252	4/36	1205750343	4/41	1205750702	4/46
1205750055	4/55	1205750179	5/25	1205750255	4/36	1205750344	4/41	1205750703	4/47
1205750056	4/55	1205750180	5/25	1205750256	4/36	1205750345	4/41	1205750707	4/48
1205750062	4/20	1205750181	5/25	1205750257	4/36	1205750346	4/41	1205750708	4/49
1205750063	4/20	1205750182	5/25	1205750258	4/36	1205750349	4/43	1205750709	4/50
1205750070	4/23	1205750183	5/25	1205750259	4/36	1205750350	4/43	1205750712	4/51
1205750071	4/23	1205750184	5/25	1205750260	4/36	1205750351	4/43	1205750715	4/52
1205750080	4/22	1205750185	5/25	1205750261	4/36	1205750354	4/43	1205750716	4/52
1205750081	4/22	1205750186	5/25	1205750262	4/36	1205750355	4/43	1205750717	4/53
1205750082	4/22	1205750187	5/25	1205750265	4/37	1205750356	4/43	1205750718	4/51
1205750083	4/22	1205750188	5/25	1205750266	4/37	1205750357	4/43	1205750786	4/53
1205750085	4/22	1205750189	4/23	1205750267	4/37	1205750358	4/43	1205750788	4/54
1205750086	4/22	1205750190	4/23	1205750268	4/37	1205750360	4/33	1205751010	4/6
1205750087	4/22	1205750191	5/25	1205750269	4/37	1205750361	4/33	1205751011	4/6
1205750088	4/22	1205750192	5/25	1205750270	4/37	1205750362	4/33	1205751012	4/6
1205750089	4/22	1205750193	5/25	1205750271	4/37	1205750365	4/38	1205751014	4/6
1205750100	4/27	1205750194	5/25	1205750272	4/37	1205750366	4/38	1205751015	4/6
1205750101	4/27	1205750195	5/26	1205750275	4/37	1205750367	4/38	1205751016	4/6
1205750102	4/27	1205750196	5/26	1205750276	4/37	1205750368	4/38	1205751020	4/7
1205750103	4/30	1205750197	5/26	1205750277	4/37	1205750369	4/38	1205751021	4/7
1205750104	4/30	1205750198	5/26	1205750278	4/37	1205750370	4/38	1205751022	4/7
1205750108	4/30	1205750200	5/10	1205750280	4/37	1205750371	4/38	1205751023	4/7
1205750109	4/30	1205750201	4/33	1205750281	4/37	1205750372	4/38	1205751027	4/7
1205750110	4/29	1205750202	4/33	1205750290	5/10	1205750375	4/38	1205751028	4/7
1205750111	4/29	1205750203	4/33	1205750291	5/10	1205750376	4/38	1205751029	4/7
1205750112	4/29	1205750204	5/10	1205750293	5/10	1205750377	4/38	1205751031	4/8
1205750113	1/11	1205750205	4/33	1205750294	5/10	1205750378	4/38	1205751032	4/8
1205750114	5/12	1205750206	4/33	1205750295	5/10	1205750379	4/38	1205751033	4/8
1205750118	5/12	1205750207	4/33	1205750296	5/10	1205750380	4/38	1205751034	4/8
1205750130	4/30	1205750208	4/33	1205750297	5/10	1205750381	4/38	1205751035	4/8
1205750131	4/30	1205750209	4/33	1205750298	5/10	1205750382	4/38	1205751036	4/8
1205750132	4/30	1205750210	5/10	1205750299	5/10	1205750385	4/42	1205751037	4/8
1205750135	4/31	1205750211	4/34	1205750300	5/10	1205750387	4/42	1205751041	4/8
1205750136	4/31	1205750212	4/34	1205750305	5/10	1205750388	4/42	1205751042	4/8
1205750137	4/31	1205750213	4/34	1205750306	5/10	1205750389	4/42	1205751043	4/8
1205750140	4/20	1205750214	5/10	1205750308	5/10	1205750390	4/42	1205751044	4/8

1205751045	4/8	1206760028	5/4	1206760187	5/21	1206760522	9/6	1206760693	9/11
1205751055	4/9	1206760029	5/4	1206760189	5/21	1206760523	9/6	1206760694	9/11
1205751056	4/9	1206760030	5/4	1206760190	5/49	1206760524	9/6	1206760695	9/11
1205751057	4/9	1206760031	5/4	1206760191	5/49	1206760525	9/6	1206760838	5/20
1205751060	4/6	1206760035	5/4	1206760196	9/4	1206760526	9/6	1206760839	5/20
1205751061	4/6	1206760036	5/4	1206760205	5/17	1206760527	9/6	1206760840	5/20
1205751064	4/6	1206760037	5/4	1206760206	5/2	1206760528	9/6	1206760841	5/20
1205751065	4/6	1206760038	5/4	1206760207	5/2	1206760529	9/6	1206760842	5/20
1205751066	4/6	1206760039	5/4	1206760208	5/2	1206760530	9/6	1206760843	5/19
1205751070	4/9	1206760040	5/4	1206760210	5/27	1206760531	9/6		
1205751071	4/9	1206760041	5/4	1206760211	5/27	1206760532	9/6	3000...	
1205751072	4/9	1206760042	5/4	1206760212	5/27	1206760533	9/6	3000265393	5/25
1205751100	4/10	1206760043	5/4	1206760213	5/27	1206760534	9/6		
1205751101	4/10	1206760044	5/4	1206760217	5/2	1206760535	9/6		
1205751102	4/10	1206760045	5/4	1206760225	5/5	1206760536	9/6		
1205751103	4/10	1206760046	5/4	1206760226	5/5	1206760537	9/6		
1205751104	4/10	1206760047	5/4	1206760227	5/5	1206760550	9/6		
1205751112	4/10	1206760048	5/4	1206760228	5/5	1206760551	9/6		
1205751113	4/10	1206760049	5/4	1206760229	5/5	1206760552	9/7		
1205751114	4/10	1206760050	5/22	1206760236	5/5	1206760553	9/7		
1205751115	4/10	1206760051	5/22	1206760237	5/5	1206760554	9/7	4000...	
1205751116	4/10	1206760052	5/22	1206760238	5/5	1206760555	9/7	4000349500	5/57
1205751120	4/11	1206760053	5/22	1206760239	5/11	1206760556	9/7	4000349501	5/57
1205751121	4/11	1206760055	5/22	1206760240	5/2	1206760557	9/7	4000349502	5/57
1205751122	4/11	1206760056	5/22	1206760241	5/2	1206760600	9/7	4000349503	5/58
1205751123	4/11	1206760057	5/22	1206760242	5/11	1206760601	9/7	4000349505	5/58
1205751150	4/11	1206760058	5/22	1206760243	5/11	1206760602	9/7	4000349507	5/60
1205751151	4/11	1206760059	5/22	1206760244	5/11	1206760603	9/7	4000349510	5/60
1205751152	4/11	1206760060	5/22	1206760245	5/11	1206760604	9/7	4000349511	5/60
1205751153	4/11	1206760061	5/22	1206760246	5/11	1206760605	9/7	4000349515	5/61
1205751160	4/12	1206760062	5/22	1206760247	5/11	1206760606	9/7	4000349522	5/59
1205751161	4/12	1206760079	5/4	1206760248	5/11	1206760607	9/7	4000353335	5/53
1205751162	4/12	1206760111	5/2	1206760249	5/11	1206760608	9/7	4000353338	5/62
1205751165	4/13	1206760112	5/2	1206760250	5/11	1206760609	9/7	4000353935	5/62
1205751166	4/13	1206760113	5/2	1206760274	5/4	1206760610	9/7	4000353941	5/56
1205751167	4/13	1206760125	5/11	1206760276	5/4	1206760611	9/7	4000353942	5/56
1205751168	4/13	1206760126	5/12	1206760277	5/4	1206760612	9/7	4000353945	5/56
1205751169	4/13	1206760128	5/12	1206760278	5/4	1206760613	9/8	4000353950	5/56
1205751170	4/13	1206760131	5/12	1206760279	5/4	1206760614	9/8	4000353953	5/62
1205751175	4/14	1206760132	5/12	1206760280	5/4	1206760615	9/8	4000354040	5/46
1205751176	4/14	1206760133	5/12	1206760281	5/4	1206760616	9/8	4000354043	5/46
1205751177	4/14	1206760134	5/12	1206760283	5/46	1206760617	9/8	4000354065	5/51
1205751180	4/14	1206760140	5/12	1206760284	5/46	1206760618	9/8	4000354066	5/51
1205751181	4/14	1206760141	5/12	1206760285	5/50	1206760619	9/8	4000354068	5/52
1205751182	4/14	1206760142	5/12	1206760286	5/50	1206760620	9/8	4000354069	5/52
1205751185	4/15	1206760145	9/2	1206760287	5/50	1206760621	9/8	4000354070	5/51
1205751186	4/15	1206760146	5/2	1206760289	5/50	1206760650	9/8	4000354072	5/52
1205751187	4/15	1206760147	5/2	1206760290	5/50	1206760651	9/8	4000354075	5/51
1205751188	4/15	1206760148	5/2	1206760500	9/6	1206760652	9/8	4000354076	5/51
1205751190	4/12	1206760149	9/2	1206760501	9/6	1206760653	9/9	4000354124	5/52
1205751191	4/12	1206760152	9/2	1206760502	9/6	1206760654	9/9	4000354550	5/48
1205751192	4/12	1206760154	5/13	1206760503	9/6	1206760660	9/9	4000354551	5/48
1205751205	4/15	1206760161	9/2	1206760504	9/6	1206760661	9/9	4000354552	5/48
1205751206	4/15	1206760162	9/3	1206760505	9/6	1206760662	9/9	4000355690	5/47
1205751207	4/15	1206760163	9/3	1206760506	9/6	1206760670	9/10	4000355711	5/53
1205751208	4/15	1206760164	9/3	1206760507	9/6	1206760671	9/10	4000355712	5/53
		1206760165	9/3	1206760508	9/6	1206760672	9/10	4000356050	5/47
		1206760166	9/4	1206760509	9/6	1206760673	9/10	4000356210	5/56
		1206760167	9/4	1206760510	9/6	1206760674	9/10	4000356211	5/56
		1206760168	9/4	1206760511	9/6	1206760675	9/11	4000360000	9/35
1206...		1206760173	5/46	1206760512	9/6	1206760676	9/11	4000360001	9/35
1206760015	5/3	1206760174	5/48	1206760513	9/6	1206760677	9/11	4000360002	9/35
1206760016	5/3	1206760175	5/49	1206760514	9/6	1206760680	9/10	4000360050	9/35
1206760017	5/3	1206760176	5/49	1206760515	9/6	1206760681	9/10	4000360051	9/35
1206760018	5/3	1206760177	5/50	1206760516	9/6	1206760685	9/11	4000365000	9/35
1206760019	5/3	1206760178	5/50	1206760517	9/6	1206760686	9/11	4000365001	9/35
1206760020	5/3	1206760179	5/49	1206760518	9/6	1206760687	9/11	4000365002	9/35
1206760021	5/3	1206760180	5/17	1206760519	9/6	1206760690	9/11	4000365003	9/35
1206760022	5/3	1206760181	5/17	1206760520	9/6	1206760691	9/11	4000365004	9/35
1206760023	5/3	1206760186	5/21	1206760521	9/6	1206760692	9/11	4000365005	9/35

Artikelnummern-Index

4000365010	9/36	4000370220	7/11	4000371277	7/30	4000376985	7/40	4000831454	5/7
4000365011	9/36	4000370231	7/7	4000371280	7/30	4000381100	7/37	4000831456	5/7
4000365012	9/36	4000370236	7/7	4000371281	7/30	4000381101	7/37	4000831457	5/7
4000365015	9/36	4000370237	7/8	4000371282	7/30	4000381102	7/37	4000831459	5/7
4000365016	9/36	4000370238	7/6	4000371283	7/30	4000381103	7/37	4000831460	5/7
4000365017	9/36	4000370240	7/6	4000371650	5/50	4000381104	7/37	4000831461	5/7
4000365020	9/36	4000370250	7/7	4000371651	5/50	4000381105	7/37	4000831463	5/7
4000365021	9/36	4000370251	7/7	4000375630	7/40	4000381106	7/37	4000831563	5/7
4000365022	9/36	4000370254	7/7	4000375631	7/40	4000381110	7/37	4000831564	5/7
4000365030	9/36	4000370256	7/7	4000375632	7/40	4000381111	7/37	4000832285	5/6
4000365031	9/36	4000370257	7/7	4000375633	7/40	4000381112	7/37	4000832286	5/6
4000365200	9/37	4000370269	7/3	4000375634	7/40	4000381113	7/37	4000833500	5/8
4000365201	9/37	4000370270	7/3	4000375635	7/40	4000381114	7/37	4000833501	5/8
4000365202	9/37	4000370271	7/3	4000375640	7/40	4000381115	7/37	4000833502	5/8
4000365203	9/37	4000370273	7/3	4000375641	7/40	4000381116	7/37	4000833503	5/8
4000365210	9/37	4000370274	7/2	4000375642	7/40	4000381610	7/38	4000833504	5/8
4000365211	9/37	4000370275	7/3	4000375643	7/40	4000381611	7/38	4000833505	5/8
4000365212	9/37	4000370277	7/3	4000375644	7/40	4000381612	7/38	4000833506	5/9
4000365213	9/37	4000370279		4000375645	7/40	4000381613	7/38	4000833507	5/9
4000365214	9/37	4000370281	7/2	4000375650	7/40	4000381614	7/38	4000833508	5/9
4000365215	9/37	4000370282	7/3	4000375651	7/40	4000381615	7/38	4000833509	5/9
4000365219	9/37	4000370283	7/3	4000375652	7/40	4000381616	7/38	4000833510	5/9
4000365220	9/37	4000370284	7/2	4000375653	7/40	4000381620	7/38	4000833511	5/9
4000365221	9/37	4000370286	7/2	4000375654	7/40	4000381621	7/38	4000833515	5/9
4000365222	9/37	4000370290	7/21	4000375655	7/40	4000381622	7/38	4000833516	5/9
4000365223	9/37	4000370291	7/21	4000375660	7/40	4000381623	7/38	4000833517	5/9
4000365224	9/37	4000370295	7/20	4000375661	7/40	4000381624	7/38	4000833518	5/9
4000365230	9/37	4000370296	7/20	4000375662	7/40	4000381625	7/38	4000833519	5/9
4000365231	9/37	4000370346	7/20	4000375663	7/40	4000381626	7/38	4000841001	5/45
4000365400	9/37	4000370347	7/20	4000375664	7/40	4000381630	7/38	4000841002	5/45
4000365401	9/37	4000370348	7/20	4000375665	7/40	4000381631	7/38	4000841003	5/45
4000365402	9/37	4000370401	7/21	4000375670	7/40	4000381632	7/38	4000841004	5/45
4000365420	9/37	4000370406	7/21	4000375671	7/40	4000381633	7/38	4000841005	5/45
4000365421	9/37	4000370580	7/13	4000375672	7/40	4000381634	7/38	4000841006	5/45
4000365422	9/37	4000370582	7/13	4000375673	7/40	4000381635	7/38	4000841012	5/45
4000365423	9/37	4000370585	7/13	4000375674	7/40	4000381636	7/38	4000841013	5/45
4000365424	9/37	4000370608	7/17	4000375675	7/40	4000382080	7/43	4000841014	5/45
4000365430	9/37	4000370609	7/17	4000375818	7/41	4000382081	7/43	4000841015	5/45
4000365431	9/37	4000370610	7/17	4000375830	7/41	4000382082	7/43	4000841016	5/45
4000365432	9/37	4000370611	7/17	4000375831	7/41	4000382085	7/43	4000841032	5/45
4000365433	9/37	4000370612	7/18	4000375832	7/41	4000382086	7/43	4000841033	5/45
4000365440	9/37	4000370613	7/18	4000376940	7/40	4000382087	7/43	4000841034	5/45
4000365441	9/37	4000370620	7/18	4000376941	7/40	4000382090	7/45	4000841035	5/45
4000365442	9/37	4000370657	7/18	4000376942	7/40	4000382095	7/45	4000841052	5/45
4000365443	9/37	4000370672	7/18	4000376943	7/40	4000382099	7/45	4000841053	5/45
4000370013	7/13	4000371010	7/28	4000376944	7/40	4000382100	7/44	4000841054	5/45
4000370022	7/15	4000371012	7/28	4000376945	7/40	4000382101	7/44	4000841055	5/45
4000370030	7/15	4000371020	7/28	4000376950	7/40	4000382105	7/44	4000841060	5/45
4000370031	7/14	4000371021	7/28	4000376951	7/40	4000382110	7/44	4000841061	5/45
4000370052	7/15	4000371105	7/29	4000376952	7/40	4000382115	7/43	4000841114	5/42
4000370055	7/15	4000371106	7/29	4000376953	7/40	4000604350	5/8	4000841115	5/42
4000370080	7/15	4000371107	7/29	4000376954	7/40	4000604360	5/9	4000841116	5/42
4000370081	7/15	4000371185	7/27	4000376955	7/40	4000794740	5/13	4000841117	5/42
4000370082	7/15	4000371186	7/27	4000376960	7/40	4000804015	8/10	4000841118	5/42
4000370101	7/13	4000371188	7/27	4000376961	7/40	4000804020	8/10	4000841124	5/42
4000370105	7/14	4000371190	7/27	4000376962	7/40	4000804025	8/10	4000841125	5/42
4000370115	7/13	4000371192	7/27	4000376963	7/40	4000810606	5/13	4000841126	5/42
4000370119	7/14	4000371210	7/24	4000376964	7/40	4000810636	5/7	4000841127	5/42
4000370120	7/14	4000371211	7/24	4000376965	7/40	4000810637	5/7	4000841128	5/42
4000370122	7/15	4000371212	7/24	4000376970	7/40	4000810638	5/7	4000841149	5/43
4000370150	7/13	4000371213	7/24	4000376971	7/40	4000810644	5/7	4000841150	5/43
4000370152	7/13	4000371214	7/25	4000376972	7/40	4000810646	5/7	4000841151	5/43
4000370160	7/14	4000371215	7/25	4000376973	7/40	4000810648	5/7	4000841160	5/44
4000370162	7/14	4000371216	7/25	4000376974	7/40	4000810912	5/13	4000841161	5/44
4000370205	7/11	4000371217	7/25	4000376975	7/40	4000829741	5/16	4000841162	5/44
4000370207	7/11	4000371218	7/24	4000376980	7/40	4000829790	5/16	4000841163	5/44
4000370215	7/11	4000371219	7/24	4000376981	7/40	4000829792	5/16	4000841164	5/44
4000370217	7/11	4000371220	7/24	4000376982	7/40	4000831450	5/7	4000841165	5/43
4000370218	7/11	4000371272	7/30	4000376983	7/40	4000831451	5/7	4000841166	5/43
4000370219	7/11	4000371273	7/30	4000376984	7/40	4000831453	5/7	4000841167	5/43

4000841170	5/44	4000841580	5/28	4000841817	5/30	4000842496	5/29	4000842789	5/38
4000841171	5/44	4000841581	5/28	4000841840	5/32	4000842497	5/29	4000842790	5/38
4000841175	5/43	4000841582	5/28	4000841841	5/32	4000842498	5/29	4000842791	5/38
4000841177	5/43	4000841590	5/28	4000841846	5/32	4000842499	5/29	4000842792	5/38
4000841180	5/44	4000841591	5/28	4000841847	5/32	4000842500	5/29	4000842793	5/38
4000841181	5/44	4000841592	5/28	4000841848	5/32	4000842501	5/29	4000842794	5/38
4000841182	5/44	4000841600	5/28	4000841849	5/32	4000842502	5/29	4000842795	5/38
4000841184	5/44	4000841601	5/28	4000841858	5/32	4000842503	5/29	4000842796	5/38
4000841185	5/44	4000841602	5/28	4000841859	5/32	4000842504	5/29	4000842797	5/38
4000841186	5/44	4000841630	5/39	4000841991	5/29	4000842505	5/39	4000842798	5/38
4000841190	5/43	4000841632	5/39	4000841992	5/29	4000842506	5/39	4000844140	5/40
4000841191	5/43	4000841633	5/39	4000841993	5/29	4000842507	5/39	4000844141	5/40
4000841192	5/43	4000841635	5/39	4000841994	5/29	4000842508	5/39	4000844142	5/40
4000841200	5/32	4000841636	5/39	4000841995	5/29	4000842509	5/39	4000844150	5/41
4000841201	5/32	4000841638	5/39	4000841996	5/29	4000842510	5/39	4000844151	5/41
4000841202	5/32	4000841640	5/39	4000841997	5/29	4000842511	5/39	4000844152	5/41
4000841210	5/45	4000841641	5/39	4000841999	5/30	4000842512	5/39	4000844153	5/41
4000841211	5/45	4000841643	5/39	4000842003	5/30	4000842533	5/39	4000844154	5/41
4000841212	5/45	4000841644	5/39	4000842005	5/30	4000842534	5/39	4000844155	5/30
4000841213	5/45	4000841646	5/39	4000842008	5/30	4000842535	5/39	4000844156	5/31
4000841240	5/45	4000841648	5/39	4000842009	5/29	4000842536	5/39	4000844157	5/31
4000841241	5/33	4000841649	5/39	4000842012	5/29	4000842537	5/39	4000844158	5/31
4000841242	5/33	4000841651	5/39	4000842013	5/29	4000842538	5/39	4000844159	5/31
4000841243	5/33	4000841652	5/39	4000842164	5/29	4000842539	5/39	4000844161	5/31
4000841244	5/33	4000841660	5/40	4000842166	5/29	4000842540	5/39	4000844162	5/31
4000841245	5/33	4000841661	5/40	4000842168	5/29	4000842541	5/39	4000844163	5/31
4000841246	5/33	4000841662	5/40	4000842170	5/28	4000842542	5/39	4000844164	5/31
4000841247	5/33	4000841663	5/40	4000842190	5/28	4000842543	5/39	4000844165	5/31
4000841248	5/33	4000841666	5/40	4000842199	5/28	4000842544	5/39	4000844230	5/41
4000841300	5/35	4000841667	5/40	4000842209	5/29	4000842545	5/39	4000844231	5/41
4000841301	5/35	4000841668	5/40	4000842210	5/28	4000842546	5/39	4000844232	5/41
4000841302	5/35	4000841669	5/40	4000842212	5/28	4000842547	5/39	4000844233	5/41
4000841303	5/35	4000841672	5/40	4000842214	5/28	4000842548	5/39	4000844240	5/41
4000841320	5/36	4000841673	5/40	4000842400	8/9	4000842750	5/35	4000844241	5/41
4000841321	5/36	4000841674	5/40	4000842401	8/9	4000842751	5/35	4000844242	5/41
4000841322	5/36	4000841675	5/40	4000842402	8/9	4000842752	5/35	4000844243	5/41
4000841323	5/36	4000841683	5/40	4000842403	8/9	4000842753	5/35	4000844244	5/41
4000841324	5/36	4000841684	5/40	4000842404	8/9	4000842754	5/36	4000844245	5/41
4000841325	5/37	4000841685	5/40	4000842405	5/29	4000842755	5/36	4000844246	5/41
4000841326	5/37	4000841710	5/40	4000842406	5/29	4000842756	5/36	4000844247	5/41
4000841327	5/37	4000841711	5/40	4000842407	5/29	4000842757	5/36	4000844250	5/42
4000841355	5/37	4000841712	5/40	4000842408	5/29	4000842758	5/33	4000844251	5/42
4000841356	5/37	4000841760	5/28	4000842409	5/29	4000842759	5/33	4000844252	5/42
4000841501	5/38	4000841761	5/28	4000842430	8/9	4000842760	5/33	4000844253	5/42
4000841502	5/38	4000841762	5/28	4000842431	8/9	4000842761	5/33	4000844254	5/42
4000841503	5/38	4000841763	5/28	4000842432	8/9	4000842762	5/34	4000844255	5/42
4000841504	5/38	4000841764	5/28	4000842433	8/9	4000842763	5/34	4000844300	5/42
4000841506	5/38	4000841765	5/28	4000842434	8/9	4000842764	5/36	4000844302	5/42
4000841507	5/38	4000841766	5/28	4000842451	5/39	4000842765	5/36	4000844304	5/42
4000841508	5/38	4000841767	5/28	4000842452	5/39	4000842766	5/36	4000844350	5/42
4000841509	5/38	4000841768	5/28	4000842453	5/39	4000842767	5/36	4000844507	5/40
4000841511	5/38	4000841770	5/28	4000842454	5/39	4000842768	5/37	4000844508	5/40
4000841512	5/38	4000841771	5/28	4000842455	5/39	4000842769	5/37	4000844509	5/40
4000841513	5/38	4000841772	5/28	4000842456	5/39	4000842770	5/37	4000845001	5/30
4000841514	5/38	4000841773	5/28	4000842457	5/39	4000842771	5/37	4000845005	5/30
4000841516	5/38	4000841774	5/28	4000842463	5/39	4000842774	5/36	4000845100	5/31
4000841517	5/38	4000841775	5/28	4000842464	5/39	4000842775	5/36	4000845102	5/31
4000841518	5/38	4000841776	5/28	4000842470	5/39	4000842776	5/36	4000845104	5/31
4000841519	5/38	4000841777	5/28	4000842474	5/39	4000842777	5/36	4000845106	5/31
4000841521	5/38	4000841778	5/28	4000842478	5/39	4000842778	5/34	4000845200	5/31
4000841522	5/38	4000841799	5/30	4000842482	5/39	4000842779	5/34	4000845302	5/31
4000841523	5/38	4000841800	5/30	4000842486	5/39	4000842780	5/34	4000845306	5/31
4000841526	5/38	4000841801	5/30	4000842488	5/39	4000842781	5/34	4000845310	5/31
4000841527	5/38	4000841802	5/30	4000842489	5/39	4000842782	5/34	4000845515	5/31
4000841528	5/38	4000841803	5/30	4000842490	5/29	4000842783	5/35	4000851010	5/18
4000841546	5/28	4000841805	5/30	4000842491	5/29	4000842784	5/35	4000851011	5/18
4000841547	5/28	4000841807	5/30	4000842492	5/29	4000842785	5/35	4000851174	5/18
4000841548	5/28	4000841811	5/30	4000842493	5/29	4000842786	5/35	4000851175	5/18
4000841570	5/28	4000841813	5/30	4000842494	5/29	4000842787	5/38	4000851458	5/17
4000841571	5/28	4000841815	5/30	4000842495	5/29	4000842788	5/38	4000851460	5/17

Artikelnummern-Index

4000851462	5/17	4000872076	3/27	4000873823	5/5	4555661153	5/54	4689...	
4000858010	5/18	4000872080	3/27	4000873824	5/5	4555661155	5/55	4689759001	8/14
4000858015	5/18	4000872081	3/27	4000873827	5/5	4555661156	5/55	4689759002	8/14
4000858020	5/18	4000872082	3/27	4000873828	5/5	4555661157	5/55	4689759003	8/14
4000858025	5/18	4000872083	3/27	4000873880	5/5	4555661158	5/55	4689759004	8/14
4000858030	5/18	4000872086	3/27	4000873881	5/5	4555661159	5/54	4689759005	8/14
4000858040	5/18	4000872088	3/28	4000873882	5/5	4555661160	5/53	4689759006	8/14
4000858050	5/18	4000872089	3/28	4000876573	5/16	4555661161	5/58	4689759007	8/14
4000858060	5/18	4000872090	3/28	4000894141	8/8	4555661162	5/58	4689759008	8/14
4000858075	5/18	4000872094	3/28	4000894211	8/6	4555661163	5/59	4689759009	8/14
4000858080	5/18	4000872096	3/28	4000894212	8/6	4555661165	5/59	4701...	
4000858110	5/18	4000872098	3/28	4000894231	8/7	4555661166	5/55	4701000012	7/10
4000858115	5/18	4000872099	3/29	4000894300	8/10	4555661167	5/60	4701000013	7/10
4000858120	5/18	4000872100	3/27	4000894301	8/11	4555661168	5/61	4701000014	7/10
4000858125	5/18	4000872101	3/29	4000894920	8/8	4555661169	5/61	4701000016	7/10
4000858130	5/18	4000872102	3/34	4000894921	8/8			4701000017	7/10
4000858140	5/18	4000872103	3/34	4000894922	8/8			4701000020	7/10
4000858150	5/18	4000872105	3/34	400089486	8/17			4701000021	7/10
4000858160	5/18	4000872106	3/34	4000898490	8/18			4701002000	7/8
4000858175	5/18	4000872107	3/34	4000898492	8/18			4701005001	7/11
4000858180	5/18	4000872108	3/34	4000898494	8/18	4681...		4701005004	7/14
4000858410	5/19	4000872109	3/34	4000898579	8/19	4681261001	8/4	4701005017	7/4
4000858411	5/19	4000872110	3/34	4000898851	8/19	4681261002	8/5	4701005018	7/4
4000858412	5/19	4000872112	3/50	4000898852	8/19	4681261004	8/5	4701005019	7/4
4000858420	5/19	4000872113	3/50	4000898853	8/19	4681759001	8/12	4701005020	7/4
4000858421	5/19	4000872116	3/50	4000901755	7/2	4681759002	8/13	4701005028	7/3
4000858422	5/19	4000872130	3/50			4681759003	8/13	4701005029	7/3
4000858423	5/19	4000872703	4/57			4681759004	8/13	4701005030	7/10
4000858424	5/19	4000872704	4/57			4681759005	8/14	4701005031	7/10
4000858760	5/19	4000872707	4/58					4701005032	7/10
4000858761	5/19	4000872710	4/58	4122...		4683...		4701005033	7/10
4000858762	5/19	4000872720	4/57	4122280050	5/6	4683161001	8/9	4701005034	7/2
4000858763	5/19	4000872723	4/58	4122280060	5/6	4683161002	8/10	4701005037	7/2
4000858764	5/19	4000872727	4/57	4122280070	5/6	4683431004	8/8	4701005038	7/2
4000870772	5/20	4000872728	4/57	4122280080	5/6	4683431012	8/7	4701005039	7/2
4000870773	5/20	4000872729	4/57	4122280090	5/6	4683561001	8/2	4701005041	7/2
4000870775	5/20	4000872734	4/57	4122280100	5/6	4683561002	8/2	4701005043	7/11
4000871774	5/20	4000872735	4/57	4122280110	5/6	4683561003	8/3	4701005044	7/11
4000871845	5/16	4000872740	4/59			4683561004	8/4	4701005049	7/11
4000871846	5/16	4000872741	4/59			4683561005	8/4	4701005050	7/11
4000871847	5/16	4000872752	4/58	4500...		4683561008	8/3	4701005051	7/11
4000871848	5/16	4000872753	4/58	4500520000	5/47	4683561009	8/2	4701005052	7/11
4000871849	5/16	4000872757	4/59	4500520001	5/47	4683561010	8/3	4701005053	7/11
4000871855	5/16	4000872760	4/59	4500520002	5/47	4683661005	8/11	4701005053	7/11
4000871858	5/15	4000872761	4/59	4500520003	5/47	4683661007	8/12	4701005060	7/4
4000871949	5/14	4000872763	4/55	4500520021	5/46	4683661008	8/12	4701005061	7/4
4000871950	5/14	4000872764	4/55	4500520100	5/53			4701005062	7/4
4000871951	5/14	4000872767	4/55					4701005064	7/3
4000871952	5/14	4000872770	4/56					4701005066	7/3
4000871953	5/14	4000872771	4/56					4701005073	7/3
4000871954	5/14	4000872772	4/56	4555...		4686...		4701005074	7/4
4000871955	5/14	4000872773	4/58	4555660899	5/54	4686540033	8/15	4701005075	7/4
4000871964	5/14	4000872775	4/59	4555660900	5/54	4686540034	8/16	4701005076	7/3
4000871965	5/14	4000872776	4/59	4555660901	5/57	4686540035	8/16	4701005077	7/3
4000871966	5/14	4000872778	4/58	4555660902	5/57	4686540050	8/14	4701005077	7/3
4000871967	5/14	4000872780	4/59	4555661001	5/57	4686540051	8/15	4701005079	7/4
4000871968	5/14	4000872801	4/56	4555661002	5/57	4686540053	8/17	4701005080	7/4
4000871969	5/14	4000872802	4/56	4555661003	5/58	4686540054	8/17	4701005081	7/4
4000871970	5/14	4000872803	4/56	4555661007	5/58			4701005082	7/4
4000871975	5/15	4000872804	4/56	4555661020	5/60			4701005083	7/4
4000871978	5/15	4000872810	4/56	4555661030	5/60	4688...		4701005086	7/3
4000871979	5/15	4000872811	4/56	4555661035	5/60	4688241017	8/21	4701005087	7/3
4000871984	5/15	4000873800	5/5	4555661056	5/61	4688241031	8/21	4701005088	7/4
4000871985	5/15	4000873801	5/5	4555661070	5/59	4688241040	8/20	4701005089	7/4
4000871986	5/15	4000873802	5/5	4555661071	5/59	4688241041	8/20	4701005090	7/4
4000871987	5/15	4000873803	5/5	4555661081	5/59	4688241072	8/20	4701005094	7/3
4000871988	5/15	4000873804	5/5	4555661082	5/59	4688241073	8/21	4701005095	7/3
4000871989	5/15	4000873805	5/5	4555661150	5/54			4701005096	7/3
4000872029	3/29	4000873815	5/5	4555661151	5/54			4701005097	7/4
4000872031	3/29	4000873816	5/5	4555661152	5/54			4701005100	7/6

Artikelnummern-Index

4701005101	7/6	4706...		4720000031	7/33	4720000253	7/32	9110443333	9/29
4701005102	7/6	4706003010	7/38	4720000032	7/33	4720000254	7/32		
4701005103	7/6	4706003011	7/38	4720000033	7/33	4720000255	7/32		
4701005104	7/6	4706003012	7/38	4720000034	7/33	4720000256	7/32		
4701005105	7/6	4706003013	7/38	4720000035	7/33	4720000257	7/32		
4701005106	7/6	4706003020	7/39	4720000036	7/33	4720000428	7/35		
4701005107	7/6	4706003021	7/39	4720000037	7/33	4720000429	7/35		
4701005108	7/6	4706003022	7/39	4720000038	7/33	4720000430	7/35		
4701005109	7/6	4706003023	7/39	4720000058	7/34	4720000431	7/35		
4701005110	7/5	4706003030	7/39	4720000059	7/34	4720000432	7/35		
4701005111	7/5	4706003031	7/39	4720000060	7/34	4720000433	7/35	9113...	
		4706003032	7/39	4720000061	7/34	4720000434	7/35	9113450099	9/17
		4706003033	7/39	4720000062	7/34	4720000435	7/35	9113450102	9/17
		4706003040	7/41	4720000063	7/34	4720000436	7/35	9113450103	9/17
		4706003041	7/41	4720000064	7/34	4720000437	7/35	9113450104	9/17
		4706003042	7/41	4720000065	7/34	4720000438	7/35		
				4720000066	7/34	4720000480	7/32		
				4720000067	7/34	4720000481	7/32		
				4720000068	7/34	4720000482	7/32		
				4720000069	7/34	4720000483	7/32		
4702...		4708...		4720000070	7/34	4720000484	7/32	9130...	
4702000101	7/30	4708001000	7/43	4720000071	7/34	4720000485	7/32	9130467999	9/30
4702001000	7/24	4708001002	7/43	4720000072	7/34	4720000486	7/32		
4702001006	7/28	4708001004	7/44	4720000073	7/34	4720000487	7/32		
4702001015	7/28	4708001006	7/44	4720000074	7/34				
4702005000	7/27	4708001010	7/43	4720000075	7/34				
4702005001	7/25	4708001011	7/43	4720000076	7/34				
4702005002	7/25	4708001012	7/43	4720000077	7/34				
4702005004	7/26	4708001015	7/43	4720000079	7/34				
4702005005	7/26	4708001016	7/43	4720000080	7/34				
4702005007	7/26	4708001017	7/43	4720000081	7/34	9000...		9131...	
4702005008	7/26	4708001019	7/45	4720000082	7/34	9000425383	9/16	9131466685	9/33
4702005010	7/26	4708001020	7/45	4720000083	7/34	9000425384	9/16	9131466686	9/33
4702005011	7/26	4708001021	7/45	4720000084	7/34	9000425385	9/16	9131466687	9/33
4702005012	7/26	4708001022	7/45	4720000085	7/34	9000425386	9/16	9131466688	9/33
4702005013	7/26	4708001023	7/45	4720000086	7/34	9000443160	9/29	9131466689	9/33
4702005014	7/26	4708001026	7/45	4720000087	7/34	9000444004	9/17	9131466690	9/33
4702005015	7/26	4708001027	7/45	4720000089	7/35	9000444005	9/17	9131466691	9/33
4702005016	7/27	4708001028	7/45	4720000090	7/35	9000444006	9/17	9131466692	9/33
4702005017	7/27	4708001029	7/45	4720000091	7/35	9000444008	9/17	9131466693	9/33
4702005018	7/27	4708001030	7/44	4720000092	7/35	9000444009	9/17	9131466694	9/33
4702005019	7/27	4708001031	7/44	4720000093	7/35	9000495037	5/22	9131466710	9/33
4702005020	7/39	4708001032	7/44	4720000094	7/35	9000495039	5/22	9131466726	9/33
4702005021	7/39	4708001033	7/44	4720000095	7/35	9000495250	5/14	9131466727	9/33
4702005022	7/39	4708001034	7/44	4720000096	7/35	9000495251	5/14	9131466728	9/33
4702005023	7/39	4708001035	7/45	4720000097	7/35	9000495255	5/14	9131466729	9/33
4702005024	7/39	4708001036	7/45	4720000098	7/35	9000495256	5/14	9131466730	9/33
4702005030	7/42	4708001040	7/45	4720000110	7/35	9000495257	5/14	9131466732	9/33
4702005031	7/42			4720000111	7/35	9000495258	5/14	9131492505	9/30
4702005032	7/42			4720000112	7/35			9131492507	9/31
4702005033	7/42	4720...		4720000113	7/35	9110...		9131492508	9/32
4702005034	7/42	4720000010	7/33	4720000114	7/35	9110443300	9/27	9131492520	9/31
		4720000011	7/33	4720000115	7/35	9110443301	9/27	9131492521	9/31
		4720000012	7/33	4720000116	7/35	9110443310	9/28	9131492522	9/30
		4720000013	7/33	4720000117	7/35	9110443311	9/28	9131492530	9/30
		4720000014	7/33	4720000238	7/32	9110443312	9/28	9131492532	9/31
		4720000015	7/33	4720000239	7/32	9110443313	9/28	9131492533	9/32
		4720000016	7/33	4720000240	7/32	9110443314	9/28	9131492550	9/34
		4720000017	7/33	4720000241	7/32	9110443315	9/28	9131492551	9/34
		4720000020	7/33	4720000242	7/32	9110443318	9/27	9131492557	9/34
4705...		4720000021	7/33	4720000243	7/32	9110443319	9/27	9131492560	9/34
4705050300	7/37	4720000022	7/33	4720000244	7/32	9110443320	9/27		
4705050301	7/37	4720000023	7/33	4720000245	7/32	9110443321	9/29	9170...	
4705050302	7/37	4720000024	7/33	4720000246	7/32	9110443323	9/29	9170480592	9/5
4705050303	7/37	4720000025	7/33	4720000247	7/32	9110443324	9/28	9170480593	9/5
4705050304	7/37	4720000026	7/33	4720000248	7/32	9110443328	9/29	9170480595	9/5
4705050305	7/37	4720000027	7/33	4720000249	7/32	9110443329	9/29	9170480596	9/5
4705050306	7/37	4720000028	7/33	4720000250	7/32	9110443330	9/29		
		4720000029	7/33	4720000251	7/32	9110443331	9/29	9172...	
		4720000030	7/33	4720000252	7/32	9110443332	9/29	9172466386	9/16
								9197...	
								9197492022	9/30